



# URANGA

ALTA TECNOLOGÍA EN HERRAMIENTAS



NOVEDADES  
2018

NUEVA LÍNEA

## URANGA TOP

### MACHOS DE MÁQUINA DE ALTO RENDIMIENTO

HSSE ACERO RÁPIDO ESPECIAL

- *Nuevas geometrías que mejoran el rendimiento, la formación de viruta y la terminación superficial.*
- *La mejor opción para cada tipo de material y grandes volúmenes.*

 **GTD**

Aceros en general  
de buena maquinabilidad

 **INOX**

Para inoxidable

 **HRD**

Para materiales duros  
y aceros más tenaces

 **AL**

Para aluminio



APLICACIÓN

**Aceros en general de buena maquinabilidad**  
 Recubrimiento opcional TIN: mejora la velocidad y prolonga la vida útil.

TIPO DE RANURA

**1 HELICOIDAL**

TIPO DE AGUJERO: **2.5 x D**

**DIN 371**
  
 **DIN 376/4**

**HSS-E**
 **DIN 371/376**
 **6H**
 **60°**
 **C**
 **SIN RECUBRIR**
 **R40**

Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>

Bueno  Excelente

Acero <700	Acero <850	Acero Aleado <850	GGG Fundición <700	GGG Fundición <1000	Ti <700	Ni <500	Cu <350	Cu Aleado Long	Al/Mg <350	Al Wrought	Al Si ≤10%	Al Si >10%
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

TIPO DE PUNTA

**2 PUNTA GUN**

TIPO DE AGUJERO: **3.0 x D**

**DIN 376/4**

**HSS-E**
 **DIN 371**
 **6H**
 **60°**
 **B**
 **SIN RECUBRIR**

Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>

Bueno  Excelente

Acero <700	Acero <850	Acero Aleado <850	GGG Fundición <700	GGG Fundición <1000	Ti <700	Ni <500	Cu <350	Cu Aleado Long	Al/Mg <350	Al Wrought	Al Si ≤10%	Al Si >10%	Termo Plásticos
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

## HELICOIDAL 40 - HSSE

CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras	Recubr Opcion al TIN
230.01.140	M 3 x 0.50	DIN 371	C	6	56	18	3,5	2,7	6	3	si
230.01.160	M 4 x 0.70	DIN 371	C	7	63	21	4,5	3,4	6	3	si
230.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	C	8	70	25	6	4,9	8	3	si
230.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	C	10	80	30	6	4,9	8	3	si
230.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	C	13	90	35	8	6,2	9	3	si
230.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	C	15	100	39	10	8	11	3	si
235.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	C	18	110	44	9	7	10	3	si
235.01.280	M 14 x 2.00	DIN 376	C	20	110	44	11	9	12	3	
235.01.300	M 16 x 2.00	DIN 376	C	20	110	44	12	9	12	3	
235.02.224	MF 8 x 0.75	DIN 374	C	8	80	30	6	4,9	8	3	
235.02.225	MF 8 x 1.00	DIN 374	C	8	80	30	6	4,9	8	3	
235.02.244	MF 10 x 1.00	DIN 374	C	10	90	36	7	5,5	8	3	
235.02.245	MF 10 x 1.25	DIN 374	C	10	90	36	7	5,5	8	3	
235.02.264	MF 12 x 1.00	DIN 374	C	11	100	40	9	7	10	3	
235.02.265	MF 12 x 1.25	DIN 374	C	11	100	40	9	7	10	3	
235.02.266	MF 12 x 1.50	DIN 374	C	11	100	40	9	7	10	3	
235.02.285	MF 14 x 1.25	DIN 374	C	15	100	40	11	9	12	3	
235.02.286	MF 14 x 1.50	DIN 374	C	15	100	40	11	9	12	3	
235.02.306	MF 16 x 1.50	DIN 374	C	15	100	40	12	9	12	3	
230.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	C	10	80	30	7	5,5	8	3	
230.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	C	10	90	35	8	6,2	9	3	
230.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	C	10	100	39	9	7	10	3	
235.05.020	UNF 7/16 x 20	DIN 374	C	13	100	40	8	6,2	9	3	
235.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	C	13	100	40	9	7	10	3	
235.08.022	UNF 9/16 x 18	DIN 374	C	15	100	40	11	9	12	3	
235.08.023	UNF 5/8 x 18	DIN 374	C	15	100	40	12	9	12	3	
230.03.013	BSW 1/8 x 40	DIN 2182	C	7	56	18	3,5	2,7	6	3	si
230.03.014	BSW 5/32 x 32	DIN 2182	C	7	63	21	4,5	3,4	6	3	si
230.03.015	BSW 3/16 x 24	DIN 2182	C	10	70	25	6	4,9	8	3	si
230.03.017	BSW 1/4 x 20	DIN 2182	C	13	80	30	7	5,5	8	3	si
230.03.018	BSW 5/16 x 18	DIN 2182	C	14	90	35	8	6,2	9	3	si
230.03.019	BSW 3/8 x 16	DIN 2182	C	16	100	39	9	7	10	3	si
235.03.021	BSW 1/2 x 12	DIN 2183	C	20	110	44	9	7	10	3	si
230.07.008	UNC N° 8 X 32	DIN 371	C	8	63	21	4,5	3,4	6	3	
230.07.010	UNC N° 10 X 24	DIN 371	C	10	70	25	6	4,9	8	3	
230.07.017	UNC 1/4 x 20	DIN 371	C	13	80	30	7	5,5	8	3	
230.07.018	UNC 5/16 x 18	DIN 371	C	14	90	35	8	6,2	9	3	
230.07.019	UNC 3/8 x 16	DIN 371	C	16	100	39	9	7	10	3	
235.07.021	UNC 1/2 x 13	DIN 376	C	20	110	44	9	7	10	3	

\*Consulte otras medidas

## PUNTA GUN - HSSE

CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras	Recubr
130.01.140	M 3 x 0.50	DIN 371	B	11	56	18	3,5	2,7	6	3	
130.01.160	M 4 x 0.70	DIN 371	B	13	63	21	4,5	3,4	6	3	
130.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	B	15	70	25	6	4,9	8	3	
130.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	B	17	80	30	6	4,9	8	3	
130.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	B	20	90	35	8	6,2	9	3	
130.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	B	22	100	39	10	8	11	3	
135.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	B	24	110	44	9	7	10	3	
135.01.280	M 14 x 2.00	DIN 376	B	20	110	44	11	9	12	3	
135.01.300	M 16 x 2.00	DIN 376	B	20	110	44	12	9	12	3	
130.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	B	17	80	30	7	5,5	8	3	
130.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	B	17	90	35	8	6,2	9	3	
130.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	B	18	100	39	9	7	10	3	
135.08.020	UNF 7/16 x 20	DIN 374	B	22	100	40	8	6,2	9	3	
135.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	B	22	100	40	9	7	10	3	
135.08.022	UNF 9/16 x 18	DIN 374	B	22	100	40	11	9	12	3	
135.08.023	UNF 5/8 x 18	DIN 374	B	22	100	40	12	9	12	3	
130.03.013	BSW 1/8 x 40	DIN 2182	B	11	56	18	3,5	2,7	6	3	
130.03.014	BSW 5/32 x 32	DIN 2182	B	13	63	21	4,5	3,4	6	3	
130.03.015	BSW 3/16 x 24	DIN 2182	B	15	70	25	6	4,9	8	3	
130.03.017	BSW 1/4 x 20	DIN 2182	B	17	80	30	7	5,5	8	3	
130.03.018	BSW 5/16 x 18	DIN 2182	B	20	90	35	8	6,2	9	3	
130.03.019	BSW 3/8 x 16	DIN 2182	B	22	100	39	9	7	10	3	
135.03.021	BSW 1/2 x 12	DIN 2183	B	25	110	44	9	7	10	3	

\*Consulte otras medidas

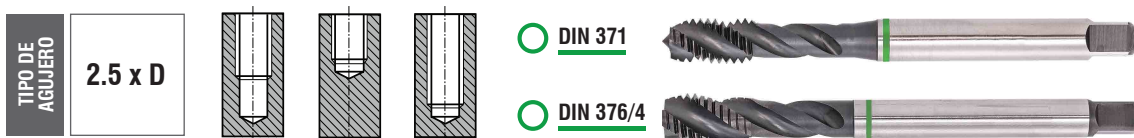
**APLICACIÓN**

**Para materiales inoxidables**

VAP Vaporizado: ayuda a retener el lubricante y tiene muy buenas prestaciones en materiales ferrosos.

**TIPO DE RANURA**

**1 HELICOIDAL**



Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>       Bueno     Excelente

Acero <400	Acero <700	INOX <850	INOX Aust <850	INOX <1000	Ti Aleado <900	Ni Aleado <900
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

HELICOIDAL 40 VAP - HSSE										
CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras
290.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	C	8	70	25	6	4,9	8	3
290.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	C	10	80	30	6	4,9	8	3
290.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	C	13	90	35	8	6,2	9	3
290.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	C	15	100	39	10	8	11	3
295.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	C	18	110	44	9	7	10	3
290.07.017	UNC 1/4 x 20	DIN 371	C	13	80	30	7	5,5	8	3
290.07.018	UNC 5/16 x 18	DIN 371	C	14	90	35	8	6,2	9	3
290.07.019	UNC 3/8 x 16	DIN 371	C	16	100	39	9	7	10	3
295.07.021	UNC 1/2 x 13	DIN 376	C	20	110	44	9	7	10	3
290.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	C	10	80	30	7	5,5	8	3
290.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	C	10	90	35	8	6,2	9	3
290.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	C	10	100	39	9	7	10	3
295.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	C	13	100	40	9	7	10	3

\*Consulte otras medidas



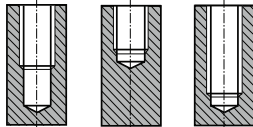
**APLICACIÓN**

**Para materiales duros y aceros más tenaces.**  
Recubrimiento opcional TIN

**TIPO DE RANURA**

**1 HELICOIDAL**

TIPO DE AGUJERO  
**2.5 x D**



**DIN 371**



**DIN 376/4**



HSS-E   
  6H   
  60°   
  C   
  SIN RECUBRIR   
  R40

Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>     Bueno     Excelente

Acero <850	Acero ≤1200	INOX <1000	Ti Aleado <900	Ni Aleado <900
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

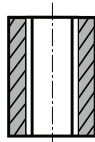
**HELICOIDAL 40 - HSSE**

CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras
270.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	C	8	70	25	6	4,9	8	3
270.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	C	10	80	30	6	4,9	8	3
270.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	C	13	90	35	8	6,2	9	3
270.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	C	15	100	39	10	8	11	3
275.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	C	18	110	44	9	7	10	3
270.07.017	UNC 1/4 x 20	DIN 371	C	13	80	30	7	5,5	8	3
270.07.018	UNC 5/16 x 18	DIN 371	C	14	90	35	8	6,2	9	3
270.07.019	UNC 3/8 x 16	DIN 371	C	16	100	39	9	7	10	3
275.07.021	UNC 1/2 x 13	DIN 376	C	20	110	44	9	7	10	3
270.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	C	10	80	30	7	5,5	8	3
270.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	C	10	90	35	8	6,2	9	3
270.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	C	10	100	39	9	7	10	3
275.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	C	13	100	40	9	7	10	3

\*Consulte otras medidas

## TIPO DE PUNTA **2** PUNTA GUN

TIPO DE AGUJERO  
**3.0 x D**



**DIN 371**

**DIN 376/4**



HSS-E   
  6H   
  60°   
  C   
  SIN RECUBRIR   
  R40

Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>     Bueno     Excelente

Acero aleado <850	Acero aleado ≤1200	INOX <1000	Ti Aleado <900	Ni Aleado <900
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

PUNTA GUN- HSSE										
CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras
170.01.160	M 4 x 0.70	DIN 371	B	13	63	21	4,5	3,4	6	3
170.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	B	15	70	25	6	4,9	8	3
170.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	B	17	80	30	6	4,9	8	3
170.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	B	20	90	35	8	6,2	9	3
170.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	B	22	100	39	10	8	11	3
175.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	B	25	110	44	9	7	10	3
170.07.017	UNC 1/4 x 20	DIN 371	B	17	80	30	7	5,5	8	3
170.07.018	UNC 5/16 x 18	DIN 371	B	20	90	35	8	6,2	9	3
170.07.019	UNC 3/8 x 16	DIN 371	B	22	100	39	9	7	10	3
175.07.021	UNC 1/2 x 13	DIN 376	B	25	110	44	9	7	10	3
170.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	B	17	80	30	7	5,5	8	3
170.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	B	17	90	35	8	6,2	9	3
170.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	B	18	100	39	9	7	10	3
175.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	B	22	100	40	9	7	10	3

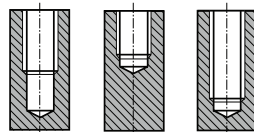
\*Consulte otras medidas



APLICACIÓN **Aluminio - Viruta larga**

TIPO DE RANURA **1 HELICOIDAL**

TIPO DE AGUJERO  
**3.0 x D**



**DIN 371**



**DIN 376/4**



**HSS-E**

**6H**



**SIN RECUBRIR**



Resistencia a la Tracción: N/mm<sup>2</sup>

Bueno  Excelente

Acero <400	Acero <700	Acero <850	Ti <700	Cu <350	Al/Mg <350	Al Wrought	Al Si ≤ 10%
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

**HELICOIDAL 45 - HSSE**

CodComp	Desc	Norma	Cono	Largo de Rosca	Largo Total	Largo de recamara	Diametro de vástago	Entre cara de cuadrado	Largo de cuadrado	Nro de ranuras
250.01.140	M 3 x 0.50	DIN 371	C	6	56	18	3,5	2,7	6	2
250.01.160	M 4 x 0.70	DIN 371	C	7	63	21	4,5	3,4	6	2
250.01.180	M 5 x 0.80	DIN 371	C	8	70	25	6	4,9	8	2
250.01.200	M 6 x 1.00	DIN 371	C	10	80	30	6	4,9	8	2
250.01.220	M 8 x 1.25	DIN 371	C	13	90	35	8	6,2	9	2
250.01.240	M 10 x 1.50	DIN 371	C	15	100	39	10	8	11	2
255.01.260	M 12 x 1.75	DIN 376	C	18	110	44	9	7	10	2
250.08.017	UNF 1/4 x 28	DIN 371	C	10	80	30	7	5,5	8	2
250.08.018	UNF 5/16 x 24	DIN 371	C	10	90	35	8	6,2	9	2
250.08.019	UNF 3/8 x 24	DIN 371	C	10	100	39	9	7	10	2
255.08.021	UNF 1/2 x 20	DIN 374	C	13	100	40	9	7	10	2

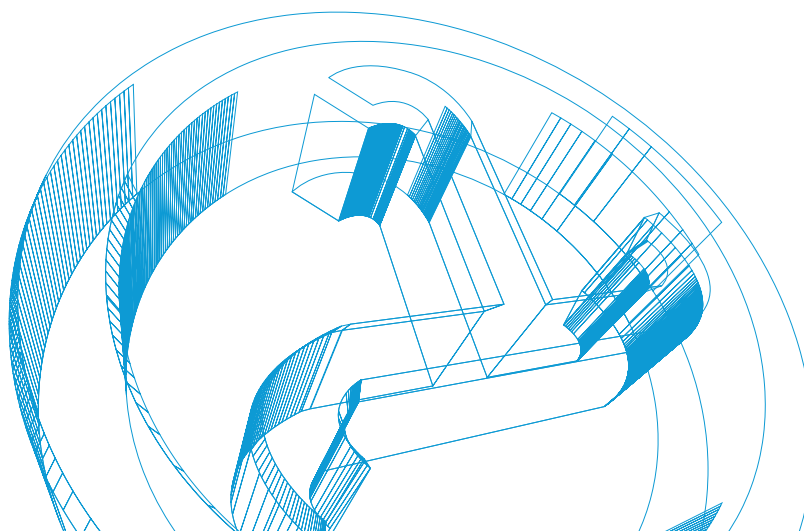
\*Consulte otras medidas

## LA NUEVA LÍNEA URANGA TOP

Está desarrollada para las mayores exigencias de la industria metalmecánica actual brindando soluciones en:

- ✓ Control de viruta
- ✓ Terminación superficial
- ✓ Rendimiento
- ✓ Repetibilidad
- ✓ Precisión

CÓDIGO INICIAL URANGA			
TIPO	DIN 371	DIN 376/4	MATERIALES
 GTD	130	135	Aceros de buena maquinabilidad
 INOX	190	195	Aceros inoxidables
 HRD	170	175	Aceros de alta tenacidad
 AL	150	155	Aluminio y aleaciones de aluminio



**URANGA :: PRODUCTOS DE EXCELENCIA**

Machos de Roscar | Peines y Rodillos  
Hojas de Sierra | Fluídos de Corte

CONTÁCTENOS PARA BRINDARLE  
MÁS INFORMACIÓN

[WWW.URANGA.COM](http://WWW.URANGA.COM)

Argerich 3260 | (54 11) 4756-2645 | [info@uranga.com](mailto:info@uranga.com)

