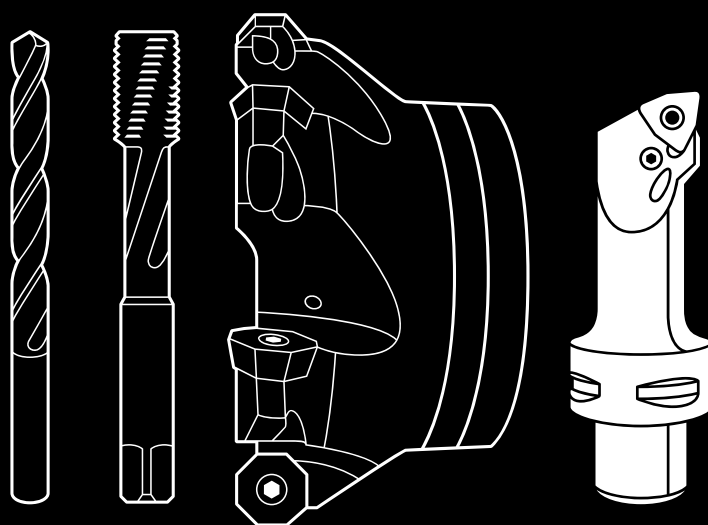


_ NUESTRO MUNDO: EL METALAL

Herramientas para el torneado



Cómo encontrar y solicitar su solución de herramienta:



En persona, en todo el mundo:

Puede contactar con nosotros por teléfono, fax o correo electrónico. Encontrará los datos de su persona de contacto local en nuestra página web: walter-tools.com



Los catálogos y folletos de Walter Hybrid

representan el programa estándar completo de nuestras marcas profesionales Walter, Walter Titex y Walter Prototyp, Walter Multiply, en versión impresa o digital: con síntesis del programa, datos de los productos, recomendaciones de datos de corte y mucho más. Con enlaces a nuestro sistema de navegación de mecanizado por arranque de viruta Walter GPS o al Walter TOOLSHOP con opción de pedido directo.

En walter-tools.com puede consultar y encargar sus productos Walter con rapidez y comodidad, a través del móvil, la tableta o el ordenador.

Ventaja para usted: Acceso directo desde cualquier dispositivo, con presentación optimizada, en todo momento.

Catálogo en línea de Walter



Búsqueda específica de herramientas
En el catálogo en línea de Walter encontrará los productos mediante la estructura ya conocida de nuestro catálogo de productos, con ayuda de las funciones de filtrado y búsqueda. El catálogo incluye también una función de compra y enlaces a imágenes y modelos.

Walter GPS



Búsqueda basada en la aplicación
Con Walter GPS puede encontrar en pocos pasos la solución perfecta de mecanizado para su componente, ya sea con conexión a internet o sin ella. Y, si lo necesita, puede transferirla directamente a Walter TOOLSHOP.

Walter Innotime®



Búsqueda por componentes
Con Walter Innotime® encontrará la solución de mecanizado más rentable para su componente: incluyendo todas las herramientas, pasos de mecanizado y parámetros necesarios. Basta con cargar un modelo en 3D.

Pedidos digitales



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP y EDI

Walter TOOLSHOP ofrece a los clientes rápidas posibilidades de información y pedido. Mediante EDI (Electronic Data Interchange) también es posible intercambiar documentos (p. ej., pedidos), así como solicitar herramientas especiales.

A – Torneado

A1: Torneado ISO

Página

Plaquitas de corte

Síntesis del programa	
Plaquitas de corte ISO – Forma básica negativa	A 10
Plaquitas de corte ISO – Forma básica positiva	A 13
Plaquitas de corte, sistema de torneado de copiado – WL	A 16
Plaquitas de corte ISO – CBN / PCD / Cerámica	A 17
Páginas de denominación	
Plaquitas de corte ISO – Forma básica negativa	A 20
Plaquitas de corte ISO – Forma básica positiva	A 38
Plaquitas de corte, sistema de torneado de copiado – WL	A 61
Plaquitas de corte ISO – CBN / PCD / Cerámica	A 64

Herramientas de torneado Walter Turn – Mecanizado exterior

Síntesis del programa	
Herramientas de mango – Forma básica negativa	A 88
Herramientas de mango – Forma básica positiva	A 93
Herramienta de mango – Sistema de torneado de copiado WL	A 96
Herramienta de mango – Plaquitas de corte cerámicas	A 98
Soporte de torno Walter Capto™	A 99
Walter Capto™ – Sistema de torneado de copiado WL	A 105
Walter Capto™ – Forma básica negativa cerámica	A 106
Soporte de torno Walter Capto™ – Centros de torneado y fresado	A 107
Páginas de denominación	
Herramientas de mango – Forma básica negativa	A 108
Herramientas de mango – Forma básica positiva	A 171
Herramienta de mango – Sistema de torneado de copiado WL	A 198
Herramienta de mango – Plaquitas de corte cerámicas	A 210
Soporte de torno Walter Capto™	A 214
Walter Capto™ – Sistema de torneado de copiado WL	A 254
Soporte de torno Walter Capto™ – Centros de torneado y fresado	A 259

Herramientas de torneado Walter Turn – Mecanizado interior

Síntesis del programa	
Barras de mandrinar – Forma básica negativa	A 266
Barras de mandrinar – Forma básica positiva	A 268
Barras de mandrinar – Sistema de torneado de copiado WL	A 272
TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 273
Barras de mandrinar – Walter Capto™	A 274
Fijación de barras de mandrinar con amortiguación de vibraciones – Accuretec	A 276
Barras de mandrinar – Cabezal intercambiable QuadFit	A 277
Páginas de denominación	
Barras de mandrinar – Forma básica negativa	A 281
Barras de mandrinar – Forma básica positiva	A 298
Barras de mandrinar – Sistema de torneado de copiado WL	A 332
TOC_Boring-bar-adaptor _x_	A 342
Barras de mandrinar – Walter Capto™	A 343
Fijación de barras de mandrinar con amortiguación de vibraciones – Accuretec	A 359
Barras de mandrinar – Cabezal intercambiable QuadFit	A 367

A2: Ranurado y tronzado

Página

Plaquitas de corte

Síntesis del programa	
Plaquitas de corte	A 382
Páginas de denominación	
Plaquitas de corte	A 388

Herramientas de mango

Síntesis del programa	
Herramientas de mango/lamas de tronzado	A 414
Soporte para ranurado y tronzado Walter Capto™	A 423
Barras de mandrinar	A 425
Cabezal intercambiable QuadFit	A 427
Páginas de denominación	
Herramientas de mango/lamas de tronzado	A 428
Soporte para ranurado y tronzado Walter Capto™	A 531
Barras de mandrinar	A 542
Cabezal intercambiable QuadFit	A 554

A3: Roscado

Página

Plaquitas de corte

Síntesis del programa	
Plaquitas de corte	A 555
Páginas de denominación	
Plaquitas de corte	A 556

Herr. de roscado Walter NTS

Síntesis del programa	
Herr. de roscado Walter NTS	A 564
Páginas de denominación	
Herr. de roscado Walter NTS	A 567

Tecnologías en Walter

(((Accure-tec®

La tecnología patentada Accure-tec® de Walter para barras de mandrinar para torneado y fijaciones para fresado garantiza una amortiguación de vibraciones máxima. Es idónea para el mecanizado de torneado, de fresado y de agujeros con un gran voladizo de herramienta.

Drion-tec™

Drion-tec™ es el nombre que reciben las soluciones de herramientas de taladrado Walter con plaquitas de corte intercambiables, tanto con plaquitas de corte como con puntas intercambiables. Las brocas Drion-tec™ se caracterizan por su rentabilidad, alta precisión y aplicación universal. Gracias a su amplia gama de productos, son ideales tanto para la producción a gran escala especializada como para aplicaciones específicas y de producción mixta.

Krato-tec™

Krato-tec™ es una tecnología de recubrimiento de Walter única para las herramientas de metal duro integral. El núcleo consiste en un revestimiento multicapa de AlTiN extraordinariamente resistente a la fractura con una capa superior texturizada. La arquitectura especial de las capas es muy resistente al desgaste y a la adherencia, incluso a altas velocidades de corte, y hace que las herramientas sean de aplicación universal.

Tiger-tec®Gold

Tiger-tec® Gold, la nueva generación de Walter para unos recubrimientos de plaquitas de corte únicos, garantiza la máxima vida útil y la seguridad en el proceso. Los nuevos grados se basan en tecnología PVD, CVD o ULP, según la aplicación. Las propiedades únicas del revestimiento, protegidas por múltiples patentes, garantizan la mejor protección contra las formas de desgaste que determinan la vida útil y aseguran un rendimiento excepcional.

Tiger-tec®Silver

Con Tiger-tec® Silver, Walter ofrece una tecnología de recubrimiento para plaquitas de corte única en el mundo. La capa especial de óxido de aluminio con microestructura optimizada reduce el desgaste durante el torneado, fresado y taladrado y aumenta la tenacidad y la resistencia térmica para proporcionar datos de corte significativamente más elevados.

Thrill-tec™

Las fresas de taladrado y roscado circular Thrill-tec™ combinan en una sola herramienta y operación tres funciones: biselado, taladrado y roscado. La combinación especial de sustrato, recubrimiento y geometría confiere a las herramientas una vida útil prolongada. La combinación de varios pasos de mecanizado permite tiempos de mecanizado extremadamente cortos y ahorra tanto herramientas como espacio en la máquina.

Walter BLAXX

Walter BLAXX sienta las bases de una nueva generación de fresas: su tratamiento especial de la superficie permite que los cuerpos de las fresas sean extremadamente robustos. Los sistemas de fresado, tangenciales en su mayoría, están equipados con plaquitas de corte Tiger-tec®. Las herramientas identificadas como «Walter BLAXX» combinan una alta resistencia al desgaste con unos datos de rendimiento imbatibles.

Walter Green

Walter Green: la sostenibilidad y el empleo responsable de los recursos son una parte esencial de las normas de conducta de nuestra empresa. Con el sello Walter Green mostramos cómo las aplicamos, por ejemplo, compensando las emisiones de CO₂ con proyectos de protección de la naturaleza.

Walter Xpress

Walter Xpress es el servicio rápido de Walter Multiply para pedidos y entregas de herramientas especiales de alta calidad: disponible para alrededor de 10.000 variantes de herramientas y con un plazo máximo de entrega de 2-4 semanas a partir de la entrada del pedido. El proceso de pedido está claramente estructurado y garantiza una seguridad absoluta en la planificación. Todas las solicitudes de oferta se calculan y responden en un plazo de 24 horas.

Walter Precision XT

Las herramientas de mandrinado de precisión se utilizan siempre que hay que finalizar un agujero existente u optimizar su precisión: p. ej., corrigiendo el posicionamiento, una tolerancia de taladrado más ajustada o mejorando la calidad de la superficie. El mandrinado de precisión se realiza principalmente con profundidades de corte < 0,5 mm (0,020 pulg.).

Walter Boring XT

Las herramientas de mandrinado de desbaste se utilizan para ensanchar un agujero existente. La eliminación de material es el objetivo principal. El agujero que hay que ampliar se mecaniza previamente o se crea mediante fundición o forja. Las herramientas de mandrinado de desbaste también pueden utilizarse para el mandrinado radial o escalonado.

Tecnología XD

Las herramientas de taladrado y escariado de metal duro integral de Walter Titex tienen fama de exactitud, alto rendimiento y rentabilidad para el taladrado de prácticamente cualquier material. La tecnología XD de Walter Titex significa taladrar agujeros profundos sin aireación hasta $70 \times D_c$ con máxima precisión y rentabilidad.

Xill-tec®

Con Xill-tec®, las fresas MDI de la familia de productos MC230 Advance, Walter ofrece una gama extraordinariamente amplia: con una enorme variedad de dimensiones, números de dientes y variantes de mango. Así, el usuario está perfectamente preparado para todas las operaciones de fresado y materiales ISO imaginables. Uso universal, calidad sobresaliente.

Xtra-tec®

Las fresas y brocas con plaquitas de corte Xtra-tec® proporcionan un corte extremadamente suave y óptima calidad de la superficie en casi cualquier material. Las plaquitas de corte con geometría altamente positiva y recubrimiento Tiger-tec® tienen una relación dureza/tenacidad especialmente ventajosa. Para la máxima productividad y seguridad en el proceso.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT es la última generación de herramientas de fresado de Walter. Como tecnología «Xtended» de Xtra-tec®, abre una nueva dimensión para la productividad y la seguridad de proceso. Con ella se pueden cubrir prácticamente todas las operaciones de fresado en todos los grupos de materiales usuales: más resistente, más productiva y más rentable que nunca, y con emisiones de CO₂ compensadas gracias a Walter Green.

X-treme Evo

Las brocas MDI X-treme Evo DC260 y DC160 Advance, así como X-treme Evo Plus DC180 Supreme y X-treme Evo 3 DC183 Supreme encarnan la «nueva generación de taladrado» de Walter: versátil para una amplia gama de materiales y conceptos de máquina y con una excelente vida útil, productividad y seguridad de proceso.

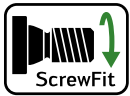
Tecnologías en Walter (continuación)



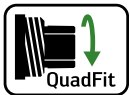
Walter Capto™ es un sistema modular de fijación de herramientas. Es apto para todas las operaciones de torneado, fresado, taladrado y roscado. Su cono poligonal, normalizado según ISO, absorbe perfectamente los momentos de torsión y de flexión proporcionando una exactitud de repetición óptima.



Walter ConeFit es un sistema de fresado de metal duro integral sumamente flexible y con una amplia gama de cabezales intercambiables de alto rendimiento y variantes de mangos. Su rosca cónica es autocentrante, lo que garantiza la máxima estabilidad y tolerancia de concentricidad.



Los usuarios de Walter ScrewFit pueden beneficiarse de su extrema flexibilidad. La conexión modular es compatible con diferentes fijaciones, diámetros y longitudes de herramientas para fresar y taladrar.



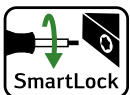
El contacto QuadFit con rectificado de precisión y superficie de apoyo y del cono caracteriza las barras de mandrinar con amortiguación de vibraciones para el torneado y roscado con tecnología Accure-tec® de Walter. El sistema de cabezal intercambiable con rotación de 180° permite intercambiar rápidamente la herramienta con una precisión máxima de cambio.



En las operaciones de torneado y tronzado, la refrigeración de precisión de Walter actúa en el centro mismo de la formación de viruta: el doble flujo de refrigerante se proyecta exactamente en la cara del flanco y la cara de desprendimiento. En las operaciones de taladrado, la salida del flujo de refrigerante se produce cerca de la arista de corte. Para un desprendimiento y evacuación de la viruta mayores, una mayor eficiencia, una calidad mejor y una vida útil mucho más larga.



«Flash» designa las fresas especiales de metal duro integral para el fresado de gran avance. Su geometría frontal disminuye el espesor de viruta «h», lo que permite un avance por diente muy elevado. Las fuerzas que actúan son desplazadas axialmente al centro de la herramienta, con lo que se estabiliza el proceso de mecanizado.



En los soportes de torno con «SmartLock» de Walter se puede manejar el tornillo de fijación desde el lateral. Esto permite un cambio fácil y rápido de la plaquita en la máquina. Los tiempos de cambio se reducen así significativamente. Se pueden utilizar preferentemente en máquinas para cilindrar y multihusillo.

Tiger-tec[®] Gold



tigertec-gold.walter

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

Estructura del nuevo catálogo general de Walter

El nuevo catálogo general de Walter muestra la información de productos y aplicaciones de forma tan exhaustiva y clara como si fuera un e-paper; además, contiene un enlace directo al catálogo en línea de Walter.

ISO turning

ISO indexable inserts – Negative basic shape

Machining	Medium machining			Roughing	
Geometry	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Insert basic shape	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Steel	●	●●	●●	●●	●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●	●
K Cast iron	●	●	●	●	●
N NF metals	●	●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●	●	●●
H Hard materials					
O Other					
a _r [mm]	0.5–4.5	0.5–8.0	0.5–7.0	0.2–8.0	0.8–9.0
f [mm]	0.10–0.45	0.10–0.55	0.15–0.55	0.10–0.80	0.13–0.60
Page in catalogue	13	13	14	14	
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS

Machining	Roughing				
Geometry	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Insert basic shape	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Steel		●●	●●	●●	●●
M Stainless steel		●●	●●	●●	●●
K Cast iron		●	●	●	●
N NF metals		●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●	●	●
H Hard materials					
O Other					
a _r [mm]	0.8–9.0	1.2–8.0	0.8–13.0	0.8–10.0	0.6–8.0
f [mm]	0.18–0.80	0.20–0.80	0.15–1.20	0.18–1.00	0.15–0.90
Page in catalogue	15	15	15	16	16
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

Síntesis de programa de producto con aplicaciones, materiales y códigos QR de producto de un vistazo

Las síntesis de programa de producto muestran iconos de las aplicaciones, imágenes de los productos y la gama de materiales en los que se pueden utilizar los productos; también las variantes de mango, los sistemas de amarre y demás información importante. De este modo puede ver al instante qué producto necesita y obtener información detallada de este escaneando su respectivo código QR o introduciendo el enlace antes mencionado en su navegador.










NEW










Las herramientas con esta marca son innovaciones de producto y aparecerán como tales en las síntesis de programa de producto.



Las plaquitas de corte y herramientas con estos símbolos rojos son nuevas en el programa y aparecerán marcadas de este modo en la página de pedidos.

Plaquitas de corte ISO: forma básica negativa

Mecanizado	Operación de acabado				Mecanizado medio
					
Geometría	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, T, W
P Acero	●●	●		●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●		●●
K Fundición de hierro	●●			●	●●
N Metales no féreos			●		
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●●	●●		●
H Materiales duros					
O Otros					
a_p [mm]	0,3–3,0	0,1–2,0	0,1–2,0	0,08–2,5	0,8–4,0
f [mm]	0,10–0,65	0,03–0,25	0,04–0,20	0,04–0,28	0,15–0,70
Página en el catálogo	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5

Mecanizado	Mecanizado medio				
					
Geometría	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V, W	C, D, W	C, D, S, T, V, W
P Acero	●		●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●		
K Fundición de hierro					●
N Metales no féreos	●●		●		
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●●	●●	●●	
H Materiales duros					
O Otros					
a_p [mm]	0,5–4,0	0,5–3,5	0,2–5,0	0,4–4,0	0,3–3,5
f [mm]	0,05–0,40	0,08–0,45	0,02–0,50	0,08–0,32	0,06–0,40
Página en el catálogo	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3

WALTER SELECT









●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte ISO: forma básica negativa











Mecanizado	Mecanizado medio				Desbaste
Geometría	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P Acero	●	●●	●●	●	
M Acero inoxidable	●●		●●		●
K Fundición de hierro		●	●	●●	
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●		●		●●
H Materiales duros					
O Otros					
a_p [mm]	0,5–4,5	0,5–8,0	0,5–7,0	0,2–8,0	0,8–9,0
f [mm]	0,10–0,45	0,10–0,55	0,15–0,55	0,10–0,80	0,13–0,60
Página en el catálogo	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS











Mecanizado	Desbaste				
Geometría	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Forma básica de las plaquitas de corte	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Acero			●●	●●	
M Acero inoxidable		●●	●		
K Fundición de hierro			●	●●	●●
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●			
H Materiales duros					●
O Otros					
a_p [mm]	0,8–9,0	1,2–8,0	0,8–13,0	0,8–10,0	0,6–8,0
f [mm]	0,18–0,80	0,20–0,80	0,15–1,20	0,18–1,00	0,15–0,90
Página en el catálogo	A 20	A 20	A 20	A 20	A 20
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

Plaquitas de corte ISO: forma básica negativa

Mecanizado	Desbaste		Mecanizado pesado	
				
Geometría	RK7	HU3	HU5	HU7
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S	C, S, T
P Acero		●●	●	●●
M Acero inoxidable		●	●●	●
K Fundición de hierro	●●	●	●	●●
N Metales no féreos				
S Materiales de difícil arranque de viruta			●●	
H Materiales duros	●●			
O Otros				
a_p [mm]	0,8–8,0	0,8–12,0	1,0–12,0	1,5–17,0
f [mm]	0,20–0,80	0,25–1,20	0,25–1,20	0,40–1,60
Página en el catálogo	A 20	A 20	A 20	A 20
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	RK7	HU3	HU5	HU7

Forma básica positiva 5° / 7° / 11° – Metal duro











Mecanizado	Operación de acabado				
					
Geometría	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, T	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V
P Acero	●●	●●	●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●	●●	●●
K Fundición de hierro	●●	●●	●	●	●●
N Metales no féreos			●●	●●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●●	●
H Materiales duros					
O Otros			●		
a_p [mm]	0,1–2,5	0,1–1,5	0,12–3,5	0,1–3,5	0,1–3,0
f [mm]	0,03–0,50	0,04–0,20	0,02–0,30	0,02–0,30	0,01–0,30
Página en el catálogo	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	FW4	FL2	FN2	FM2	FP2











Mecanizado	Operación de acabado				
					
Geometría	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P Acero	●	●●	●	●●	●
M Acero inoxidable	●●	●	●●	●	●
K Fundición de hierro		●		●	●●
N Metales no féreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●●	●	●
H Materiales duros					
O Otros					
a_p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,3–2,5	0,3–2,5	0,3–2,5
f [mm]	0,02–0,40	0,02–0,40	0,08–0,32	0,06–0,32	0,06–0,32
Página en el catálogo	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	FM6	FP6	FK6

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Forma básica positiva 5° / 7° / 11° – Metal duro







Mecanizado	Mecanizado medio				
					
Geometría	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P Acero	●●	●	●	●●	●
M Acero inoxidable	●●	●	●●	●	●
K Fundición de hierro	●●	●	●	●	●●
N Metales no férreos		●●			
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●●	●	●
H Materiales duros					
O Otros		●			
a _p [mm]	0,5–4,5	0,5–6,0	0,1–3,5	0,3–3,5	0,4–3,5
f [mm]	0,12–0,55	0,02–0,80	0,04–0,35	0,06–0,35	0,08–0,35
Página en el catálogo	A 38	A 38	A 38	A 38	A 38
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4

Mecanizado	Desbaste			Schruppbearbeitung	
					
Geometría	MP6	..GN	..MR	RM4	RP4
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, T, V	T	T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W
P Acero	●●	●●	●●	●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●	●●	●
K Fundición de hierro	●	●	●●	●	●
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●	●●	●
H Materiales duros					
O Otros					
a _p [mm]	0,4–4,0	0,4–3,0	0,4–4,0	0,2–7,0	0,2–7,0
f [mm]	0,08–0,40	0,10–0,30	0,12–0,30	0,08–1,20	0,08–1,20
Página en el catálogo	A 38	A 56	A 56	A 38	A 38
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	MP6	GN	MR	RM4	RP4

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones











Forma básica positiva 5° / 7° / 11° – Metal duro











Mecanizado	Mecanizado medio		Schwerzerspannung
			
Geometría	RK4	RK6	HU6
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	R
P Acero	●		●●
M Acero inoxidable	●		
K Fundición de hierro	●●	●●	●●
N Metales no féreos			
S Materiales de difícil arranque de viruta	●		
H Materiales duros		●	
O Otros			
a_p [mm]	0,4–7,0	0,2–5,0	1,0–15,0
f [mm]	0,08–1,20	0,08–0,50	0,12–1,70
Página en el catálogo	A 38	A 38	A 47
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	RK4	RK6	HU6

Plaquitas de corte de sistema positivas – WL

Mecanizado	Operación de acabado		Mecanizado medio		
Geometría	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6
Forma básica de las plaquitas de corte	WL	WL	WL	WL	WL
P Acero	●	●●	●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●	●●	●	●●
K Fundición de hierro		●	●	●	●●
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●●	●	●●
H Materiales duros					●
O Otros					
a_p [mm]	0,1–2,0	0,1–2,0	0,4–2,5	0,4–2,5	0,5–2,5
f [mm]	0,04–0,25	0,05–0,25	0,08–0,40	0,08–0,40	0,12–0,45
Página en el catálogo	A 61	A 61	A 61	A 61	A 63
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6

Plaquitas de corte ISO: CBN/PKD/cerámica











Material de corte	CBN				
					
Geometría	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, S, T, V, W	C	C, D, S, T, V, W	C, D	C, D
P Acero					
M Acero inoxidable					
K Fundición de hierro	●●				
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta					
H Materiales duros	●●	●●	●●	●●	●●
O Otros					
a_p [mm]	0,05–2,0	0,1–0,5	0,1–1,0	0,1–1,0	0,1–1,0
f [mm]	0,02–0,30	0,05–0,20	0,05–0,30	0,05–0,30	0,05–0,50
Página en el catálogo	A 64	A 69	A 64	A 64	A 64
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	TS	TS-MW	TM	TM-M	TM-MW





Material de corte	CBN		Cerámica		
					
Geometría	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020
Forma básica de las plaquitas de corte	R	C, R, S	R	C, R, S	C, D, S, T, W
P Acero					
M Acero inoxidable					
K Fundición de hierro	●●	●●			●●
N Metales no férreos					
S Materiales de difícil arranque de viruta			●●	●●	
H Materiales duros		●		●	
O Otros					
a_p [mm]	0,1–5,0	0,1–5,0	0,1–3,6	0,1–4,5	0,1–6,0
f [mm]	0,05–0,40	0,05–0,50	0,10–0,32	0,10–0,42	0,10–0,80
Página en el catálogo		A 66	A 80	A 79	A 79
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	TS-0	TM-S	E	T01020	T02020

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte ISO: CBN/PKD/cerámica

Material de corte	Keramik		PCD		CBN
					
Geometría	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D, S, T, V, W	C, W	C, D, V	C, D, S, T, V	C, D, V
P Acero					
M Acero inoxidable					
K Fundición de hierro					
N Metales no férreos			●●	●●	
S Materiales de difícil arranque de viruta			●	●	●●
H Materiales duros	●●	●●			
O Otros			●●	●●	
a_p [mm]	0,1–1,0	0,1–1,0	0,05–4,0	0,05–4,0	0,1–1,0
f [mm]	0,05–0,30	0,05–0,35	0,03–0,38	0,03–0,38	0,05–0,25
Página en el catálogo	A 79	A 79	A 74	A 74	A 64
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS	EM

Material de corte	PCD	
		
Geometría	FS-M	FS-9
Forma básica de las plaquitas de corte	C, D	C, S, T
P Acero		
M Acero inoxidable		
K Fundición de hierro		
N Metales no férreos	●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●
H Materiales duros		
O Otros	●●	●●
a_p [mm]	0,1–2,0	0,05–15,3
f [mm]	0,08–0,20	0,03–0,38
Página en el catálogo	A 74	A 74
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	FS-M	FS-9

Plaquitas de corte, sistema de torneado de copiado – WL CBN

Mecanizado	Mecanizado medio	

Geometría	TM	
-----------	----	--

Forma básica de las plaquitas de corte	WL	
--	----	--

P Acero		
M Acero inoxidable		
K Fundición de hierro		
N Metales no féreos		
S Materiales de difícil arranque de viruta		
H Materiales duros	●●	
O Otros		

a_p [mm]	0,1–2,5	
------------	---------	--

f [mm]	0,02–0,50	
----------	-----------	--

Página en el catálogo	A 86	
-----------------------	------	--

Código QR



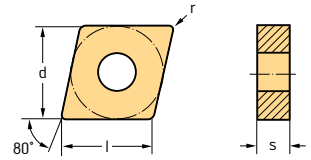
www.walter-tools.com/woc/

TM

Romboidales negativos 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S						
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	HE	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
CNMG120404-FW5	12.9	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕							⊕	⊕			
CNMG120408-FW5	12.9	0.8	0.15-0.60	0.4-3.0	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕		⊕							⊕	⊕			
CNMG120404-NFT	12.9	0.4	0.08-0.17	0.4-1.5									⊕										⊕	⊕		⊕
CNMG120408-NFT	12.9	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0									⊕										⊕	⊕		⊕
CNGG120404-NFT	12.9	0.4	0.06-0.15	0.3-1.5																						⊕
CNGG120408-NFT	12.9	0.8	0.08-0.18	0.4-2.0																						⊕
CNMG120402-FM5	12.9	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0									⊕										⊕	⊕		
CNMG120404-FM5	12.9	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5									⊕										⊕	⊕		
CNMG120408-FM5	12.9	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5				⊕					⊕										⊕	⊕		
CNMG120412-FM5	12.9	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0				⊕					⊕										⊕	⊕		
CNMG090304-FP5	9.67	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5				⊕																		
CNMG090308-FP5	9.67	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0				⊕																		
CNMG120402-FP5	12.9	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5																						
CNMG120404-FP5	12.9	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5	⊕			⊕															⊕	⊕		
CNMG120408-FP5	12.9	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	⊕			⊕															⊕	⊕		
CNMG120412-FP5	12.9	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5	⊕			⊕															⊕	⊕		
CNMG120408-MW5	12.9	0.8	0.20-0.65	0.8-4.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕										⊕	⊕		
CNMG120412-MW5	12.9	1.2	0.25-0.70	1.5-4.0		⊕	⊕	⊕	⊕				⊕										⊕	⊕		
CNGG120402M-MN3	12.9	0.17	0.05-0.12	0.5-3.0																			⊕	⊕		
CNGG120404M-MN3	12.9	0.37	0.08-0.30	0.8-4.0																			⊕	⊕		
CNGG120408M-MN3	12.9	0.77	0.10-0.40	1.0-4.0																			⊕	⊕		
CNMG120404-MS3	12.9	0.4	0.12-0.25	0.6-3.0				⊕					⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNMG120408-MS3	12.9	0.8	0.15-0.30	0.8-3.0				⊕					⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNMG120412-MS3	12.9	1.2	0.15-0.40	1.0-3.5				⊕					⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNMG190612-MS3	19.34	1.2	0.18-0.50	1.2-5.0									⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNGG120401-MS3	12.9	0.1	0.02-0.06	0.2-2.5									⊕										⊕	⊕		
CNGG120402-MS3	12.9	0.2	0.05-0.12	0.4-2.5									⊕										⊕	⊕		
CNGG120404-MS3	12.9	0.4	0.10-0.25	0.6-3.0									⊕										⊕	⊕		
CNGG120408-MS3	12.9	0.8	0.12-0.30	0.8-3.0									⊕										⊕	⊕		
CNMG120408-NMT	12.9	0.8	0.12-0.30	0.8-4.0									⊕										⊕	⊕		⊕
CNMG120412-NMT	12.9	1.2	0.15-0.32	1.0-4.0									⊕										⊕	⊕		⊕
CNMG120404-NMS	12.9	0.4	0.10-0.24	0.6-2.5									⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNMG120408-NMS	12.9	0.8	0.13-0.32	0.8-3.5									⊕										⊕	⊕	⊕	⊕
CNMG120412-NMS	12.9	1.2	0.16-0.36	1.0-3.5									⊕										⊕	⊕	⊕	⊕

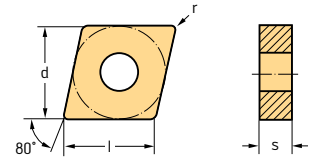
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K				N		S						
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
	CNMG090304-MP3	9,67	0,4	0,06-0,20	0,3-2,2		☉	☉																			
	CNMG090308-MP3	9,67	0,8	0,10-0,28	0,6-3,0		☉	☉																			
	CNMG120404-MP3	12,9	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5		☉	☉																			
	CNMG120408-MP3	12,9	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2		☉	☉																			
	CNMG120412-MP3	12,9	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5		☉	☉																			
	CNMG120404-MM5	12,9	0,4	0,10-0,20	0,5-3,0				☉				☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	CNMG120408-MM5	12,9	0,8	0,15-0,32	0,8-3,0				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉	
	CNMG120412-MM5	12,9	1,2	0,15-0,35	0,8-3,5				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉	
	CNMG120416-MM5	12,9	1,6	0,15-0,40	1,0-4,0				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉	
	CNMG160608-MM5	16,12	0,8	0,15-0,35	0,8-4,5				☉				☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉	
	CNMG120404-MP5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			☉	☉																		
	CNMG120408-MP5	12,9	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0		☉	☉	☉								☉										
	CNMG120412-MP5	12,9	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0		☉	☉	☉																		
	CNMG120416-MP5	12,9	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0			☉	☉	☉																	
	CNMG160608-MP5	16,12	0,8	0,25-0,40	0,8-7,0			☉	☉	☉																	
	CNMG120404-MU5	12,9	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0			☉	☉	☉				☉	☉									☉	☉		
	CNMG120408-MU5	12,9	0,8	0,15-0,40	0,6-5,0		☉	☉	☉	☉				☉	☉									☉	☉		
	CNMG120412-MU5	12,9	1,2	0,20-0,50	1,0-5,0		☉	☉	☉	☉				☉	☉									☉	☉		
	CNMG120416-MU5	12,9	1,6	0,25-0,55	1,2-5,0		☉	☉	☉	☉				☉	☉									☉	☉		
	CNMG160612-MU5	16,12	1,2	0,30-0,55	1,0-7,0		☉	☉	☉	☉				☉	☉									☉	☉		
	CNMG090308-MK5	9,67	0,8	0,10-0,20	0,2-3,0																						
	CNMG120404-MK5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																						
	CNMG120408-MK5	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																						
	CNMG120412-MK5	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																						
	CNMG120416-MK5	12,9	1,6	0,35-0,50	1,5-5,0																						
	CNMG160608-MK5	16,12	0,8	0,25-0,50	0,8-7,0																						
	CNMG160612-MK5	16,12	1,2	0,30-0,60	1,2-7,0																						
	CNMG160616-MK5	16,12	1,6	0,35-0,60	1,5-7,0																						
	CNMG120408-NRT	12,9	0,8	0,18-0,35	1,0-6,0																			☉	☉		
	CNMG120412-NRT	12,9	1,2	0,20-0,40	1,2-6,0																			☉	☉		
	CNMG160612-NRT	16,12	1,2	0,28-0,55	1,5-7,5																			☉	☉		
	CNMG190616-NRT	19,34	1,6	0,35-0,70	2,0-9,0																			☉	☉		

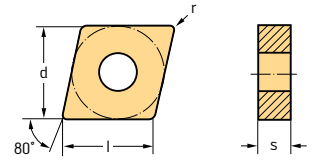
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P								M				K			N		S					
					HC				HE	HC				HC			HC	HW	HC					HW			
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
	CNMG120408-NRS	12.9	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0																						
	CNMG120412-NRS	12.9	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0																						
	CNMG160612-NRS	16.12	1.2	0.21-0.45	1.2-6.5																						
	CNMG160616-NRS	16.12	1.6	0.23-0.50	1.5-6.5																						
	CNMG190608-NRS	19.34	0.8	0.20-0.45	1.0-8.0																						
	CNMG190612-NRS	19.34	1.2	0.23-0.50	1.2-8.5																						
	CNMG120408-RM5	12.9	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0																						
	CNMG120412-RM5	12.9	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0																						
	CNMG120416-RM5	12.9	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0																						
	CNMG160608-RM5	16.12	0.8	0.22-0.45	1.2-7.0																						
	CNMG160612-RM5	16.12	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0																						
	CNMG160616-RM5	16.12	1.6	0.30-0.65	2.0-7.0																						
	CNMG190612-RM5	19.34	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0																						
	CNMG190616-RM5	19.34	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0																						
	CNMG120408-RP5	12.9	0.8	0.20-0.40	0.8-6.0																						
	CNMG120412-RP5	12.9	1.2	0.25-0.60	1.0-6.0																						
	CNMG120416-RP5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.6-6.0																						
	CNMG160608-RP5	16.12	0.8	0.25-0.50	1.0-8.0																						
	CNMG160612-RP5	16.12	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0																						
	CNMG160616-RP5	16.12	1.6	0.40-0.70	1.6-8.0																						
	CNMG160624-RP5	16.12	2.4	0.40-0.90	2.0-8.0																						
	CNMG190608-RP5	19.34	0.8	0.25-0.50	1.0-10.0																						
	CNMG190612-RP5	19.34	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0																						
	CNMG190616-RP5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0																						
CNMG190624-RP5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0																							
CNMG250924-RP5	25.79	2.4	0.45-1.20	2.0-12.0																							
	CNMG120408-RP7	12.9	0.8	0.18-0.40	0.8-5.0																						
	CNMG120412-RP7	12.9	1.2	0.25-0.50	1.2-5.0																						
	CNMG120416-RP7	12.9	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0																						
	CNMG160608-RP7	16.12	0.8	0.30-0.50	0.8-6.0																						
	CNMG160612-RP7	16.12	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0																						
	CNMG160616-RP7	16.12	1.6	0.40-0.60	1.5-6.0																						
	CNMG190612-RP7	19.34	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0																						
	CNMG190616-RP7	19.34	1.6	0.35-0.75	1.5-7.0																						
CNMG250924-RP7	25.79	2.4	0.45-1.00	3.0-9.0																							
	CNMA120404-RK5	12.9	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0																						
	CNMA120408-RK5	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																						
	CNMA120412-RK5	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																						
	CNMA120416-RK5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0																						
	CNMA160612-RK5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0																						
	CNMA160616-RK5	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0																						
	CNMA190612-RK5	19.34	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0																						
	CNMA190616-RK5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																						
CNMA190624-RK5	19.34	2.4	0.40-0.90	2.5-8.0																							

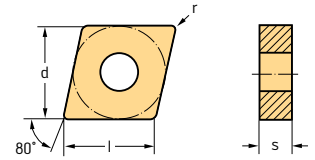
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 80°

CNMG / CNGG / CNMA / CNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P										M				K				N		S							
					HC					HE					HC					HC				HW		HC					HW	
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10					
	CNMA120408-RK7	12.9	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																											
	CNMA120412-RK7	12.9	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																											
	CNMA120416-RK7	12.9	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0																											
	CNMA160612-RK7	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0																											
	CNMA160616-RK7	16.12	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0																											
	CNMA190616-RK7	19.34	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																											
	CNMM120408-HU3	12.9	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0																											
	CNMM120412-HU3	12.9	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0																											
	CNMM120416-HU3	12.9	1.6	0.40-0.80	1.6-7.0																											
	CNMM160612-HU3	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-9.0																											
	CNMM160616-HU3	16.12	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0																											
	CNMM160624-HU3	16.12	2.4	0.45-1.00	2.4-9.0																											
	CNMM190612-HU3	19.34	1.2	0.35-0.70	1.2-10.0																											
	CNMM190616-HU3	19.34	1.6	0.40-0.90	1.6-10.0																											
	CNMM190624-HU3	19.34	2.4	0.45-1.10	2.4-10.0																											
CNMM250924-HU3	25.79	2.4	0.45-1.20	2.4-12.0																												
	CNMM120408-HU5	12.9	0.8	0.25-0.55	1.0-7.0																											
	CNMM120412-HU5	12.9	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0																											
	CNMM160612-HU5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0																											
	CNMM160616-HU5	16.12	1.6	0.40-0.80	2.0-9.0																											
	CNMM190612-HU5	19.34	1.2	0.35-0.70	1.5-10.0																											
	CNMM190616-HU5	19.34	1.6	0.40-0.90	2.0-10.0																											
	CNMM190624-HU5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0																											
	CNMM120412-HU7	12.9	1.2	0.40-0.80	1.5-8.0																											
	CNMM160612-HU7	16.12	1.2	0.50-0.90	2.0-10.0																											
	CNMM160616-HU7	16.12	1.6	0.50-1.10	2.0-10.0																											
	CNMM160624-HU7	16.12	2.4	0.50-1.30	2.0-10.0																											
	CNMM190612-HU7	19.34	1.2	0.50-0.90	2.0-13.0																											
	CNMM190616-HU7	19.34	1.6	0.50-1.10	2.0-13.0																											
	CNMM190624-HU7	19.34	2.4	0.60-1.60	3.0-13.0																											
	CNMM250924-HU7	25.79	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0																											

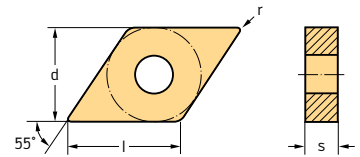
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: CNMG120404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



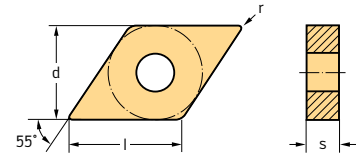
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S							
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
DNMG110404-FW5	11.63	0.4	0.10-0.35	0.3-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						☺	☺	☺				
	DNMG110408-FW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.4-2.0	☺	☺	☺						☺	☺	☺						☺	☺	☺			
	DNMG150404-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0		☺	☺							☺	☺	☺						☺	☺	☺		
	DNMG150408-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺						☺	☺	☺		
	DNMG150604-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺						☺	☺	☺		
	DNMG150608-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0	☺	☺	☺							☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DNMG150404-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5										☺	☺	☺						☺	☺	☺			
	DNMG150604-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5										☺	☺	☺						☺	☺	☺		
	DNMG150608-NFT	15.5	0.8	0.08-0.19	0.5-2.0											☺	☺	☺					☺	☺	☺		☺
DNGG150604-NFT	15.5	0.4	0.05-0.14	0.2-1.5																						☺	
	DNGG150608-NFT	15.5	0.8	0.07-0.17	0.3-2.0																					☺	
DNMG110404-FM5	11.63	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0																							
	DNMG110408-FM5	11.63	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																						
	DNMG150404-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																						
	DNMG150408-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																						
	DNMG150602-FM5	15.5	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0																						
	DNMG150604-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																						
	DNMG150608-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																						
	DNMG150612-FM5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																						
DNMG110402-FP5	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5			☺	☺																			
	DNMG110404-FP5	11.63	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																			
	DNMG110408-FP5	11.63	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																			
	DNMG110412-FP5	11.63	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5			☺	☺																		
	DNMG150404-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																			
	DNMG150408-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																			
	DNMG150412-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5			☺	☺																		
	DNMG150604-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺																			
DNMG110408-MW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.8-3.0		☺	☺	☺																			
	DNMG110412-MW5	11.63	1.2	0.20-0.60	1.5-3.0		☺	☺																			
	DNMG150408-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	0.8-4.0		☺	☺																			
	DNMG150412-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0		☺	☺																			
	DNMG150608-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	1.5-4.0		☺	☺	☺																		
	DNMG150612-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0		☺	☺	☺																		
DNGG110402M-MN3	11.63	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0																							
	DNGG110404M-MN3	11.63	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0																						
DNMG110408-MS3	11.63	0.8	0.12-0.30	0.8-2.5			☺																				
	DNMG150404-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																						
	DNMG150408-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5																						
	DNMG150604-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																						
	DNMG150608-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5			☺																			








Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 55° DNMG / DNGG / DNMA / DNMM Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S							
					HC			HE	HC				HC			HC	HW	HC				HW					
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
	DNGG150402-MS3	15,5	0,2	0,05-0,12	0,4-2,0							☉															
	DNGG150404-MS3	15,5	0,4	0,10-0,25	0,6-2,5							☉											☉				
	DNGG150408-MS3	15,5	0,8	0,12-0,30	0,8-2,5							☉											☉				
	DNMG110404-NMT	11,63	0,4	0,08-0,22	0,4-2,5																						
	DNMG110408-NMT	11,63	0,8	0,12-0,28	0,6-3,2																						
	DNMG150408-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																				☉	☉	☉
	DNMG150608-NMT	15,5	0,8	0,12-0,28	0,6-4,0																				☉	☉	☉
DNMG150612-NMT	15,5	1,2	0,15-0,30	0,8-4,0																					☉	☉	
	DNMG150404-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5								☉										☉				
	DNMG150408-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5								☉	☉									☉	☉	☉	☉	
	DNMG150604-NMS	15,5	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5								☉	☉									☉	☉	☉	☉	
	DNMG150608-NMS	15,5	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG110404-MP3	11,63	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☉	☉																		
	DNMG110408-MP3	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			☉	☉																		
	DNMG110412-MP3	11,63	1,2	0,16-0,40	0,8-3,2			☉	☉																		
	DNMG150404-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5			☉	☉																		
	DNMG150408-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			☉	☉																		
	DNMG150412-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			☉	☉																		
	DNMG150604-MP3	15,5	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5			☉	☉																		
	DNMG150608-MP3	15,5	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			☉	☉																		
	DNMG150612-MP3	15,5	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			☉	☉																		
	DNMG110404-MM5	11,63	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0								☉	☉	☉								☉	☉	☉	☉	
	DNMG110408-MM5	11,63	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150404-MM5	15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150408-MM5	15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150412-MM5	15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0										☉	☉								☉	☉	☉	
	DNMG150604-MM5	15,5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,5								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150608-MM5	15,5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0								☉	☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150612-MM5	15,5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,0										☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG110404-MP5	11,63	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			☉	☉																		
	DNMG110408-MP5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0			☉	☉																		
	DNMG110412-MP5	11,63	1,2	0,20-0,40	1,0-4,0			☉	☉																		
	DNMG150404-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			☉	☉																		
	DNMG150408-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			☉	☉																		
	DNMG150412-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0			☉	☉																		
	DNMG150604-MP5	15,5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			☉	☉																		
	DNMG150608-MP5	15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			☉	☉																		
	DNMG150612-MP5	15,5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0			☉	☉																		
	DNMG150616-MP5	15,5	1,6	0,25-0,45	1,2-5,0			☉	☉																		
		DNMG110408-MU5	11,63	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0			☉	☉					☉	☉									☉		
DNMG150408-MU5		15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			☉	☉					☉	☉									☉			
DNMG150608-MU5		15,5	0,8	0,18-0,35	0,6-5,0			☉	☉					☉	☉									☉			
DNMG150612-MU5		15,5	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0			☉	☉					☉	☉									☉			
DNMG150616-MU5		15,5	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0			☉	☉					☉	☉									☉			

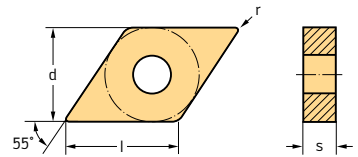
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cernet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales negativos 55°

DNMG / DNGG / DNMA / DNMM

Tiger-tec® Gold



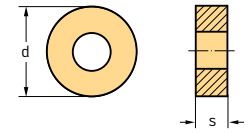
Plaquetas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P							M				K			N		S				
					HC				HE	HC				HC			HC	HW	HC					HW	
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
DNMG110404-MK5	11.63	0.4	0.15-0.25	0.6-4.0										☺	☺										
DNMG110408-MK5	11.63	0.8	0.15-0.40	0.6-4.0										☺	☺										
DNMG110412-MK5	11.63	1.2	0.20-0.50	1.0-4.0										☺	☺										
DNMG150408-MK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0										☺	☺										
DNMG150412-MK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0										☺	☺										
DNMG150608-MK5	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0										☺	☺										
DNMG150612-MK5	15.5	1.2	0.30-0.45	1.2-5.0										☺	☺										
DNMG150616-MK5	15.5	1.6	0.35-0.45	1.6-5.0										☺											
DNMG150408-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0						☺	☺									☺	☺				
DNMG150608-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0				☺		☺	☺									☺	☺				
DNMG150612-NRS	15.5	1.2	0.15-0.35	1.2-4.0				☺		☺	☺									☺	☺				
DNMG110408-RM5	11.63	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5				☺		☺	☺	☺								☺	☺	☺			
DNMG110412-RM5	11.63	1.2	0.25-0.50	1.5-3.5				☺		☺	☺	☺								☺	☺	☺			
DNMG150408-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0				☺		☺	☺	☺								☺	☺	☺			
DNMG150608-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0				☺		☺	☺	☺							☺	☺	☺	☺			
DNMG150612-RM5	15.5	1.2	0.25-0.50	1.5-4.0				☺		☺	☺	☺								☺	☺	☺			
DNMG110408-RP5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG110412-RP5	11.63	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG150408-RP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.8-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG150412-RP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG150608-RP5	15.5	0.8	0.15-0.35	0.8-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG150612-RP5	15.5	1.2	0.20-0.55	1.0-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMG150616-RP5	15.5	1.6	0.25-0.65	1.6-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMA110404-RK5	11.63	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0										☺											
DNMA110408-RK5	11.63	0.8	0.18-0.40	0.6-4.0										☺	☺										
DNMA150408-RK5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.8-4.0										☺	☺										
DNMA150412-RK5	15.5	1.2	0.20-0.60	1.5-4.0										☺	☺										
DNMA150608-RK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0										☺	☺										
DNMA150612-RK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0										☺	☺										
DNMA150608-RK7	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0										☺	☺										
DNMA150612-RK7	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0										☺	☺										
DNMM150608-HU3	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMM150612-HU3	15.5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMM150616-HU3	15.5	1.6	0.35-0.60	1.6-5.0			☺	☺	☺	☺															
DNMM150608-HU5	15.5	0.8	0.25-0.45	1.0-5.0						☺	☺	☺								☺	☺	☺			
DNMM150612-HU5	15.5	1.2	0.30-0.50	1.5-5.0						☺	☺	☺								☺	☺	☺			



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: DNMG110404-FW5 WKP01G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Redondas negativas RNMG / RNMA Tiger-tec® Gold



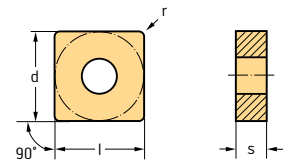
Plaquitas de corte

Denominación	d mm	f mm	a _p mm	Material		
				P HC	K HC	S HW
 RNMG120400-RP5	12,7	0,20-0,60	1,2-5,0	WPP20G HC	WKK20S HC	WS10 HW
 RNMA120400-RK5	12,7	0,15-0,60	1,2-4,0	WPP20G HC	WKK20S HC	WS10 HW





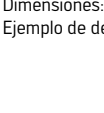


Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: RNMG120400-RP5 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Cuadradas negativas SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K		S						
				WPP05G HC	WPP10G HC	WPP20G HC	WMP20S HC	WSM01 HC	WSM10S HC	WMP20S HC	WSM20S HC	WSM30S HC	WKK10S HC	WKK20S HC	WSM01 HC	WSM10S HC	WSM20S HC	WSM30S HC
 SNMG120404-FM5	0,4	0,05-0,15	0,2-1,5															
 SNMG120408-FM5	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5															
 SNMG120412-FM5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0															
 SNMG090308-FP5	0,8	0,06-0,20	0,2-1,5															
 SNMG120404-FP5	0,4	0,04-0,22	0,1-1,8															
 SNMG120408-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0															
 SNMG120412-FP5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5															
SNMG090308-MP3	0,8	0,10-0,32	0,6-3,0															
SNMG120404-MP3	0,4	0,08-0,25	0,3-2,5															
SNMG120408-MP3	0,8	0,12-0,35	0,6-3,2															
SNMG120412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5															
SNMG120404-MM5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0															
SNMG120408-MM5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0															
SNMG120412-MM5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,5															

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT

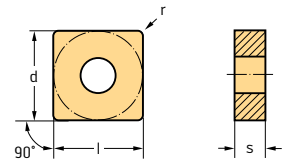
Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☺

→ medias = ☹

→ desfavorables = ☹☹

Cuadradas negativas SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	f mm	ap mm	P				M					K		S			HW	
				HC				HC					HC		HC				
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S		WSM20S
SNMG090308-MP5	0.8	0.14-0.32	0.6-3.0																
SNMG120408-MP5	0.8	0.18-0.40	0.6-5.0																
SNMG120412-MP5	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0																
SNMG120416-MP5	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0																
SNMG150608-MP5	0.8	0.25-0.50	0.8-8.0																
SNMG150612-MP5	1.2	0.30-0.50	1.0-8.0																
SNMG150616-MP5	1.6	0.35-0.55	1.2-8.0																
SNMG120408-MU5	0.8	0.18-0.45	0.6-5.0																
SNMG090308-MK5	0.8	0.10-0.20	0.2-3.0																
SNMG120408-MK5	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0																
SNMG120412-MK5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0																
SNMG120416-MK5	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0																
SNMG150612-MK5	1.2	0.30-0.60	1.2-7.0																
SNMG150616-MK5	1.6	0.35-0.60	1.5-7.0																
SNMG190612-MK5	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0																
SNMG190616-MK5	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0																
SNMG120408-NMS	0.8	0.12-0.35	0.8-3.5																
SNMG120412-NMS	1.2	0.15-0.40	0.8-3.5																
SNMG120416-NMS	1.6	0.18-0.45	1.0-3.5																
SNMG120412-NRT	1.2	0.25-0.50	0.8-6.0																
SNMG150612-NRT	1.2	0.30-0.60	1.0-7.5																
SNMG190616-NRT	1.6	0.40-0.80	1.5-9.0																
SNMG120408-NRS	0.8	0.20-0.40	0.8-5.0																
SNMG120412-NRS	1.2	0.22-0.45	1.0-5.0																
SNMG150616-NRS	1.6	0.24-0.55	1.2-7.0																
SNMG190612-NRS	1.2	0.24-0.55	1.0-9.0																
SNMG190616-NRS	1.6	0.27-0.60	1.2-9.0																
SNMG120408-RM5	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0																
SNMG120412-RM5	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0																
SNMG120416-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0																
SNMG150612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0																
SNMG150616-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-7.0																
SNMG190612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0																
SNMG190616-RM5	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0																

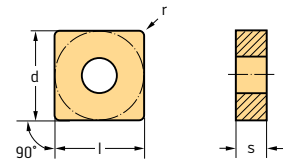
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Metal duro recubierto

HW = Metal duro no recubierto

Cuadradas negativas SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



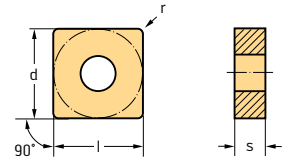
Plaquitas de corte

Denominación	r mm	f mm	ap mm	P				M					K		S			HW	
				HC				HC					HC		HC				
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S		WSM20S
SNMG120408-RP5	0,8	0,20-0,55	0,8-6,0		⊕	⊕	⊕	⊕											
SNMG120412-RP5	1,2	0,25-0,65	1,0-6,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG120416-RP5	1,6	0,35-0,75	1,6-6,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG150612-RP5	1,2	0,25-0,70	1,2-8,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG150616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-8,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG190612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,2-10,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG190616-RP5	1,6	0,35-0,80	1,6-10,0		⊕	⊕	⊕												
SNMG190624-RP5	2,4	0,44-1,20	2,0-10,0			⊕	⊕												
SNMG250924-RP5	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0			⊕	⊕												
SNMG120408-RP7	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0				⊕	⊕											
SNMG120412-RP7	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0				⊕	⊕											
SNMG120416-RP7	1,6	0,35-0,60	1,5-5,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG150612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-6,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG150616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-6,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG190612-RP7	1,2	0,35-0,60	1,2-7,0			⊕	⊕	⊕											
SNMG190616-RP7	1,6	0,40-0,70	1,5-7,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMG190624-RP7	2,4	0,40-0,80	2,5-7,0			⊕	⊕	⊕											
SNMG250924-RP7	2,4	0,55-1,00	3,0-10,0			⊕	⊕												
SNMA090308-RK5	0,8	0,20-0,45	0,6-4,0										⊕						
SNMA120408-RK5	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0										⊕	⊕					
SNMA120412-RK5	1,2	0,30-0,60	1,2-5,0										⊕	⊕					
SNMA120416-RK5	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0										⊕	⊕					
SNMA150612-RK5	1,2	0,30-0,65	1,2-7,0										⊕	⊕					
SNMA150616-RK5	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0										⊕	⊕					
SNMA190616-RK5	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0										⊕	⊕					
SNMA190624-RK5	2,4	0,40-0,90	2,5-8,0										⊕	⊕					
SNMA120412-RK7	1,2	0,30-0,60	1,2-5,0										⊕	⊕					
SNMA120416-RK7	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0										⊕	⊕					
SNMA150616-RK7	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0										⊕	⊕					
SNMA190616-RK7	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0										⊕	⊕					
SNMM120408-HU3	0,8	0,30-0,50	0,8-7,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM120412-HU3	1,2	0,35-0,70	1,2-7,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM120416-HU3	1,6	0,40-0,90	1,6-7,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMM150612-HU3	1,2	0,35-0,75	1,2-9,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM150616-HU3	1,6	0,40-0,90	1,6-9,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMM150624-HU3	2,4	0,45-1,10	2,0-9,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM190612-HU3	1,2	0,35-0,75	1,2-10,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMM190616-HU3	1,6	0,40-1,00	1,6-10,0	⊕	⊕	⊕	⊕												
SNMM190624-HU3	2,4	0,45-1,20	2,0-10,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250724-HU3	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250916-HU3	1,6	0,45-1,00	1,6-12,0			⊕	⊕	⊕											
SNMM250924-HU3	2,4	0,55-1,20	2,5-12,0			⊕	⊕	⊕											



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Cuadradas negativas SNMG / SNMA / SNMM Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

Denominación	r mm	f mm	a _p mm	P				M					K		S				HW		
				HC				HC					HC		HC						
				WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S		WSM30S	WS10
 SNMM120412-HU5	1,2	0,30-0,70	1,5-7,0			☉	☉														
SNMM150612-HU5	1,2	0,35-0,70	1,5-9,0			☉	☉														
SNMM190612-HU5	1,2	0,35-0,80	1,5-10,0			☉	☉														
SNMM190616-HU5	1,6	0,40-1,00	2,0-10,0			☉	☉														
SNMM190624-HU5	2,4	0,45-1,10	2,0-10,0			☉	☉														
SNMM250924-HU5	2,4	0,50-1,20	2,5-12,0			☉	☉														
 SNMM150616-HU7	1,6	0,45-1,00	2,0-12,0		☉	☉															
SNMM150624-HU7	2,4	0,50-1,40	2,5-12,0		☉	☉															
SNMM190612-HU7	1,2	0,50-1,00	2,0-13,0			☉	☉	☉													
SNMM190616-HU7	1,6	0,50-1,10	2,5-13,0			☉	☉	☉													
SNMM190624-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-13,0		☉	☉	☉														
SNMM250716-HU7	1,6	0,50-1,10	2,5-17,0			☉	☉														
SNMM250724-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-17,0			☉	☉														
SNMM250924-HU7	2,4	0,60-1,60	3,0-17,0		☉	☉	☉														

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

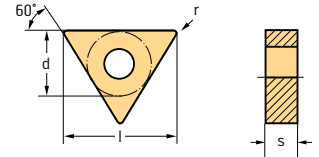
Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: SNMG120404-FM5 WSM10S

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto









Triangulares negativos 60°

TNMG / TNMA / TNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			S			
				HC						HC				HC			HC			
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
 TNMG160404-FW5	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0			☺	☺			☺							☺	☺		
TNMG160408-FW5	0,8	0,15-0,50	0,4-3,0			☺	☺			☺							☺	☺		
 TNMG160404-FM5	0,4	0,05-0,15	0,2-1,0							☺	☺	☺								☺
TNMG160408-FM5	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5							☺	☺	☺								☺
TNMG160412-FM5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0							☺										☺
 TNMG110304-FP5	0,4	0,04-0,15	0,1-1,2			☺														
TNMG110308-FP5	0,8	0,08-0,20	0,2-1,5			☺														
TNMG160404-FP5	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5	☺		☺	☺			☺						☺				
TNMG160408-FP5	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0	☺		☺	☺			☺					☺					
TNMG160412-FP5	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5			☺	☺													
 TNMG160404-MS3	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0				☺			☺									☺	
TNMG160408-MS3	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺			☺									☺	☺
TNMG220404-MS3	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0				☺			☺									☺	☺
TNMG220408-MS3	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺			☺									☺	☺
 TNMG160408-MW5	0,8	0,15-0,55	0,8-4,0			☺	☺									☺	☺			
TNMG160412-MW5	1,2	0,20-0,65	1,5-4,0			☺	☺									☺	☺			
 TNMG160404-NMS	0,4	0,09-0,22	0,6-2,5							☺	☺								☺	☺
TNMG160408-NMS	0,8	0,11-0,30	0,8-3,5							☺	☺	☺							☺	☺
 TNMG110304-MP3	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0			☺	☺													
TNMG110308-MP3	0,8	0,10-0,25	0,6-2,2			☺	☺													
TNMG160304-MP3	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺													
TNMG160404-MP3	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺													
TNMG160408-MP3	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			☺	☺	☺												
TNMG160412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,2			☺	☺	☺												
TNMG220408-MP3	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2			☺	☺	☺												
TNMG220412-MP3	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5			☺	☺	☺												
 TNMG160404-MM5	0,4	0,10-0,18	0,5-2,0				☺			☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺
TNMG160408-MM5	0,8	0,15-0,25	0,8-3,0				☺			☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺
TNMG160412-MM5	1,2	0,18-0,30	0,8-3,5				☺			☺	☺	☺	☺					☺	☺	☺
TNMG160416-MM5	1,6	0,20-0,35	1,0-4,0				☺			☺									☺	☺

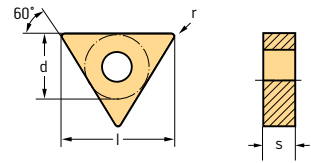
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto

Triangulares negativos 60°

TNMG / TNMA / TNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			S		
				HC						HC					HC			HC		
				WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S
TNMG160308-MP5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																	
TNMG160404-MP5	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0																	
TNMG160408-MP5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																	
TNMG160412-MP5	1,2	0,20-0,40	1,0-4,0																	
TNMG220404-MP5	0,4	0,16-0,25	0,7-4,0																	
TNMG220408-MP5	0,8	0,18-0,35	0,8-5,0																	
TNMG220412-MP5	1,2	0,20-0,40	1,0-5,0																	
TNMG220416-MP5	1,6	0,25-0,45	1,2-5,0																	
TNMG270608-MP5	0,8	0,25-0,45	0,8-7,0																	
TNMG270612-MP5	1,2	0,30-0,50	1,0-7,0																	
TNMG270616-MP5	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0																	
TNMG160404-MU5	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0																	
TNMG160408-MU5	0,8	0,18-0,35	0,6-4,0																	
TNMG160412-MU5	1,2	0,20-0,45	1,0-4,0																	
TNMG160404-MK5	0,4	0,16-0,25	0,6-4,0																	
TNMG160408-MK5	0,8	0,25-0,45	0,8-5,0																	
TNMG160412-MK5	1,2	0,30-0,45	1,2-5,0																	
TNMG160416-MK5	1,6	0,35-0,45	1,5-5,0																	
TNMG220408-MK5	0,8	0,25-0,45	1,0-6,0																	
TNMG220412-MK5	1,2	0,30-0,45	1,4-6,0																	
TNMG220416-MK5	1,6	0,35-0,45	1,6-6,0																	
TNMG270612-MK5	1,2	0,35-0,65	1,2-8,0																	
TNMG160412-NRS	1,2	0,25-0,50	1,5-4,5																	
TNMG160408-RM5	0,8	0,20-0,40	1,2-4,0																	
TNMG160412-RM5	1,2	0,25-0,50	1,5-4,0																	
TNMG220408-RM5	0,8	0,20-0,40	1,2-4,0																	
TNMG220412-RM5	1,2	0,25-0,55	1,5-5,0																	
TNMG160408-RP5	0,8	0,20-0,40	0,8-5,0																	
TNMG160412-RP5	1,2	0,25-0,55	1,0-5,0																	
TNMG220408-RP5	0,8	0,20-0,45	0,8-7,0																	
TNMG220412-RP5	1,2	0,25-0,60	1,0-7,0																	
TNMG220416-RP5	1,6	0,35-0,70	1,6-7,0																	
TNMG270612-RP5	1,2	0,30-0,70	1,6-10,0																	
TNMG270616-RP5	1,6	0,35-0,80	2,0-10,0																	
TNMG330924-RP5	2,4	0,45-1,20	2,5-13,0																	
TNMG270616-RP7	1,6	0,35-0,75	1,5-9,0																	
TNMG270624-RP7	2,4	0,55-1,00	3,0-9,0																	

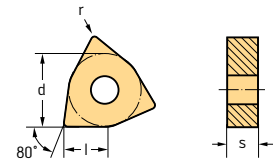
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP10G: TNMG160404-FW5 WPP10G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto

Trigon negativas 80°

WNMG / WNGG / WNMA / WNMM

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S						
					HC						HC				HC			HC	HW	HC						
					WKP01G	WPP05G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
WNMG060404-FW5	6,52	0,4	0,10-0,35	0,3-2,0	☺	☺	☺	☺					☺							☺	☺	☺				
	WNMG060408-FW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,4-2,0			☺	☺					☺							☺	☺	☺			
	WNMG080404-FW5	8,69	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0	☺	☺	☺	☺					☺							☺	☺	☺			
	WNMG080408-FW5	8,69	0,8	0,15-0,60	0,4-3,0	☺	☺	☺	☺					☺								☺	☺	☺		
	WNMG080412-FW5	8,69	1,2	0,25-0,65	0,6-3,0	☺	☺	☺	☺					☺									☺	☺	☺	
WNMG060404-FM5	6,52	0,4	0,05-0,15	0,2-1,0									☺	☺	☺				☺	☺	☺					
	WNMG060408-FM5	6,52	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5									☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG080404-FM5	8,69	0,4	0,05-0,15	0,2-1,5									☺	☺	☺				☺	☺	☺				
	WNMG080408-FM5	8,69	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5									☺	☺	☺					☺	☺	☺			
	WNMG080412-FM5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0									☺	☺	☺						☺	☺	☺		
WNMG060404-FP5	6,52	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5			☺	☺																		
	WNMG060408-FP5	6,52	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺																	
	WNMG080404-FP5	8,69	0,4	0,05-0,20	0,1-1,5			☺	☺																	
	WNMG080408-FP5	8,69	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺																	
	WNMG080412-FP5	8,69	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5			☺	☺																	
WNMG060408-MW5	6,52	0,8	0,15-0,50	0,8-3,0			☺	☺											☺	☺	☺					
	WNMG060412-MW5	6,52	1,2	0,20-0,60	1,5-3,0			☺	☺										☺	☺	☺					
	WNMG080408-MW5	8,69	0,8	0,20-0,65	0,8-4,0			☺	☺	☺	☺								☺	☺	☺					
	WNMG080412-MW5	8,69	1,2	0,25-0,70	1,5-4,0			☺	☺	☺	☺								☺	☺	☺					
WNGG080404M-MN3	8,69	0,37	0,08-0,30	0,8-4,0															☺	☺	☺					
	WNGG080408M-MN3	8,69	0,77	0,10-0,40	1,0-4,0														☺	☺	☺					
WNMG080404-MS3	8,69	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0									☺	☺						☺	☺	☺				
	WNMG080408-MS3	8,69	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0				☺				☺	☺	☺					☺	☺	☺				
WNMG080408-NMT	8,69	0,8	0,12-0,30	0,8-4,0																	☺	☺	☺			
WNMG060408-NMS	6,52	0,8	0,10-0,30	0,8-3,0									☺	☺						☺	☺	☺				
	WNMG080404-NMS	8,69	0,4	0,10-0,24	0,6-2,5								☺	☺						☺	☺	☺				
	WNMG080408-NMS	8,69	0,8	0,13-0,32	0,8-3,5								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺				
WNMG060404-MP3	6,52	0,4	0,08-0,22	0,3-2,2			☺	☺																		
	WNMG060408-MP3	6,52	0,8	0,12-0,32	0,6-3,0			☺	☺																	
	WNMG060412-MP3	6,52	1,2	0,16-0,35	0,8-3,2				☺																	
	WNMG080404-MP3	8,69	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5				☺																	
	WNMG080408-MP3	8,69	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2	☺	☺	☺	☺																	
	WNMG080412-MP3	8,69	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5	☺	☺	☺	☺																	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WKP01G: WNMG060404-FW5 WKP01G

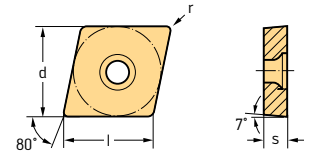
HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Romboidales positivas 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K			N		S							
					HC					HE					HC					HC			HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S			
CCMT060202-FP4	6,45	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉	☉							☉													
CCMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉	☉							☉													
CCMT060208-FP4	6,45	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉	☉							☉													
CCMT09T302-FP4	9,67	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉	☉							☉													
CCMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉	☉							☉													
CCMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉	☉							☉													
CCMT120404-FP4	12,9	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉	☉							☉													
CCMT120408-FP4	12,9	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5		☉	☉																				
CCMT060204-FM6	6,45	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																	☉	☉					
CCMT060208-FM6	6,45	0,8	0,12-0,30	0,5-1,6																	☉	☉					
CCMT09T304-FM6	9,67	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																	☉	☉					
CCMT09T308-FM6	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-2,0																	☉	☉					
CCMT120408-FM6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																	☉	☉					
CCMT060204-FP6	6,45	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0	☉	☉																					
CCMT060208-FP6	6,45	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0	☉	☉																					
CCMT09T304-FP6	9,67	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0	☉	☉																					
CCMT09T308-FP6	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-2,0	☉	☉																					
CCMT120404-FP6	12,9	0,4	0,10-0,25	0,3-2,5			☉																				
CCMT120408-FP6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5			☉																				
CCMT060204-FK6	6,45	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0										☉	☉												
CCMT060208-FK6	6,45	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0										☉	☉												
CCMT09T304-FK6	9,67	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0										☉	☉												
CCMT09T308-FK6	9,67	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0										☉	☉												
CCMT120404-FK6	12,9	0,4	0,10-0,25	0,3-2,5										☉	☉												
CCMT120408-FK6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5										☉	☉												
CCMT09T304-MW4	9,67	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0	☉	☉								☉	☉						☉						
CCMT09T308-MW4	9,67	0,8	0,15-0,50	0,7-4,0	☉	☉								☉	☉						☉						
CCMT09T312-MW4	9,67	1,2	0,17-0,55	0,8-4,0			☉								☉												
CCMT120404-MW4	12,9	0,4	0,12-0,40	0,5-4,5			☉								☉												
CCMT120408-MW4	12,9	0,8	0,17-0,55	0,7-4,5	☉	☉								☉	☉						☉						
CCMT120412-MW4	12,9	1,2	0,17-0,55	0,8-4,5			☉								☉												
CCGT060201-MN2	6,45	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																	☉	☉					
CCGT060202-MN2	6,45	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																	☉	☉					
CCGT060204-MN2	6,45	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0																	☉	☉					
CCGT09T301-MN2	9,67	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																	☉	☉					
CCGT09T302-MN2	9,67	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																	☉	☉					
CCGT09T304-MN2	9,67	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0																	☉	☉					
CCGT09T308-MN2	9,67	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0																	☉	☉					
CCGT120402-MN2	12,9	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																	☉	☉					
CCGT120404-MN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,6-5,0																	☉	☉					
CCGT120408-MN2	12,9	0,8	0,10-0,35	0,8-5,0																	☉	☉					

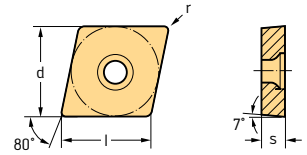
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 80°

CCMT / CCGT / CCMW

Tiger-tec® Gold



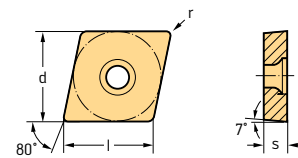
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S						
					HC						HE				HC				HC			HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
CCMT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0				☉				☉								☉	☉	☉				
CCMT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0				☉				☉								☉	☉	☉				
CCMT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☉	☉			☉								☉	☉	☉				
CCMT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☉	☉			☉								☉	☉	☉				
CCMT120404-MM4	12,9	0,4	0,12-0,25	0,4-3,5				☉				☉								☉	☉	☉				
CCMT120408-MM4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5				☉				☉								☉	☉	☉				
CCGT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☉								☉	☉	☉				
CCGT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☉								☉	☉	☉				
CCGT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0								☉								☉	☉	☉				
CCGT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☉								☉	☉	☉				
CCGT120408-MM4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5								☉								☉	☉	☉				
CCMT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		☉	☉																			
CCMT060208-MP4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0		☉	☉																			
CCMT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☉	☉																			
CCMT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☉	☉																			
CCMT120404-MP4	12,9	0,4	0,12-0,25	0,4-3,5		☉	☉																			
CCMT120408-MP4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5		☉	☉																			
CCGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☉																			
CCGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉	☉																		
CCGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉	☉																		
CCGT120408-MP4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5			☉	☉																		
CCMT060204-MP6	6,45	0,4	0,10-0,20	0,4-2,5		☉	☉		☉																	
CCMT090304-MP6	9,67	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5			☉																			
CCMT090308-MP6	9,67	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5			☉																			
CCMT09T304-MP6	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☉	☉		☉																	
CCMT09T308-MP6	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☉	☉		☉																	
CCMT120408-MP6	12,9	0,8	0,15-0,35	0,6-4,0		☉	☉		☉																	
CCMT160508-MP6	16,12	0,8	0,15-0,40	0,8-4,0			☉		☉																	
CCMT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0													☉	☉								
CCMT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0													☉	☉								
CCMT09T304-MK4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0													☉	☉								
CCMT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0													☉	☉								
CCMT120404-MK4	12,9	0,4	0,12-0,25	0,4-3,5													☉	☉								
CCMT120408-MK4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5													☉	☉								
CCGT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0													☉	☉								
CCGT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0													☉	☉								
CCGT09T304-MK4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0													☉	☉								
CCGT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0													☉	☉								
CCGT120408-MK4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5													☉	☉								

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 80°
CCMT / CCGT / CCMW
Tiger-tec® Gold



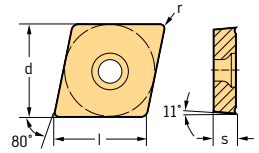
Plaquetas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S				
					HC					HE	HC				HC			HC	HW	HC				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
CCMT060204-RM4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RM4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RM4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RM4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RM4	12,9	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT120408-RM4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RM4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMT060204-RP4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RP4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RP4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RP4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RP4	12,9	0,4	0,12-0,30	0,4-4,0																				
CCMT120408-RP4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RP4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMT060204-RK4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RK4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RK4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RK4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RK4	12,9	0,4	0,12-0,30	0,4-4,0																				
CCMT120408-RK4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RK4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMW060202-RK6	6,45	0,2	0,08-0,12	0,2-2,5																				
CCMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMW060208-RK6	6,45	0,8	0,16-0,30	0,5-2,5																				
CCMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0																				
CCMW120408-RK6	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMW120412-RK6	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: CCMT060202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 80°
CPGT / CPMT / CPMW
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P		M			K		S	
					HC		HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WEP10C	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01
CPGT050202M-FP2	5,64	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0									
	CPGT050204M-FP2	5,64	0,37	0,08-0,20	0,2-2,0								
CPMT050204-FM4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺						
	CPMT060204-FM4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺					☺
	CPMT09T304-FM4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺					☺
	CPMT09T308-FM4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5			☺					☺
CPMT050204-FP4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺								
	CPMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺							
	CPMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺							
	CPMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☺							
CPMT04T104-MM4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5									☺
	CPMT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺
	CPMT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺
	CPMT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0								☺
	CPMT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺
CPGT050204-MM4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5									☺
	CPGT060201-MM4	6,45	0,1	0,04-0,12	0,1-2,0								☺
	CPGT060202-MM4	6,45	0,2	0,06-0,16	0,2-2,0								☺
	CPGT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺
	CPGT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺
	CPGT09T301-MM4	9,67	0,1	0,06-0,20	0,1-3,0								☺
	CPGT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0								☺
	CPGT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺
	CPMT04T104-MP4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5		☺						
CPMT060204-MP4		6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		☺						
CPMT060208-MP4		6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0		☺						
CPMT09T304-MP4		9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☺						
CPMT09T308-MP4		9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☺						
CPGT050204-MP4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5		☺							
	CPGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☺	☺						
	CPGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☺	☺						
	CPGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☺	☺						
CPMT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0									☺
	CPMT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺
CPGT050204-MK4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5									☺
	CPGT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺
	CPGT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺
	CPGT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺
CPMW050204-RK6	5,64	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5									☺
	CPMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5								☺
	CPMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0								☺
	CPMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0								☺

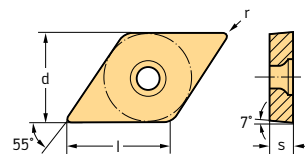
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto

WALTER SELECT

Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Romboidales positivas 55°
DCMT / DCGT / DCMW
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
DCMT070202-FW4	7.75	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																			
	7.75	0.4	0.05-0.25	0.2-2.0	☺	☺	☺																
	7.75	0.8	0.09-0.35	0.3-2.0		☺	☺																
	11.63	0.2	0.03-0.15	0.1-2.0			☺																
	11.63	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5	☺	☺	☺																
	11.63	0.8	0.12-0.40	0.3-2.5	☺	☺	☺																
DCGT11T302-FL2	11.63	0.2	0.04-0.10	0.1-1.0						☺											☺		
	11.63	0.4	0.06-0.15	0.2-1.5				☺														☺	
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.3-1.5				☺														☺	
DCGT070201-FN2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																			
	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																			
	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																			
	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																			
	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																			
	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																			
	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																			
DCGT070201-FM2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																			
	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺	☺									☺	☺	
	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☺	☺									☺	☺	
	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																			
	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☺	☺									☺	☺	
	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☺	☺									☺	☺	
	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0							☺	☺									☺	☺	
DCGT070202M-FP2	7.75	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☺													
	7.75	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☺													
	11.63	0.03	0.01-0.04	0.1-1.0						☺													
	11.63	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5						☺													
	11.63	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☺													
	11.63	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☺													
	11.63	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0						☺													
DCMT070202-FM4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																			
	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5							☺	☺	☺	☺							☺	☺	
DCMT070202-FP4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺			☺													
	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺													
	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺													
	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☺	☺	☺			☺													
	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺													
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺													
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☺	☺	☺			☺													

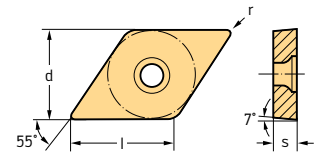
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S							
					HC			HE	HC					HC			HW	HC										
					WKP01G	WPP10G	WPP20G		WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S		WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
DCMT070204-FM6	7,75	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																								
DCMT11T304-FM6	11,63	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																								
DCMT11T308-FM6	11,63	0,8	0,12-0,32	0,6-2,0																								
DCMT070204-FP6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0	☉	☉																						
DCMT11T304-FP6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0	☉	☉																						
DCMT11T308-FP6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0	☉	☉																						
DCMT070204-FK6	7,75	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0													☉	☉										
DCMT11T304-FK6	11,63	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0													☉	☉										
DCMT11T308-FK6	11,63	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0													☉	☉										
DCMT11T304-MW4	11,63	0,4	0,12-0,40	0,5-4,0	☉	☉							☉				☉	☉									☉	
DCMT11T308-MW4	11,63	0,8	0,15-0,50	0,5-4,0	☉	☉							☉				☉	☉									☉	
Wiper DCGT070201-MN2	7,75	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																		☉	☉					
DCGT070202-MN2	7,75	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0									☉									☉	☉	☉			☉	
DCGT070204-MN2	7,75	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5									☉									☉	☉	☉	☉		☉	
DCGT11T301-MN2	11,63	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5									☉									☉	☉	☉	☉		☉	
DCGT11T302-MN2	11,63	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0									☉									☉	☉	☉	☉		☉	
DCGT11T304-MN2	11,63	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0									☉									☉	☉	☉	☉		☉	
DCGT11T308-MN2	11,63	0,8	0,10-0,30	0,8-3,5									☉									☉	☉	☉	☉		☉	
DCMT070204-MM4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0									☉														☉	
DCMT070208-MM4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0									☉														☉	
DCMT11T302-MM4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0									☉													☉		
DCMT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0									☉													☉		
DCMT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0									☉													☉		
DCMT11T312-MM4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0									☉													☉		
DCGT070204-MM4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0									☉														☉	
DCGT11T302-MM4	11,63	0,2	0,04-0,12	0,2-2,0									☉														☉	
DCGT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0									☉														☉	
DCGT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0									☉														☉	
DCMT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉	☉																						
DCMT070208-MP4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0	☉	☉																						
DCMT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉	☉																						
DCMT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉	☉																						
DCMT11T312-MP4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0	☉	☉																						
DCGT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☉																					
DCGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉																					
DCGT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉																					
DCMT11T304-MP6	11,63	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5	☉	☉																						
DCMT11T308-MP6	11,63	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5	☉	☉																						
DCMT150404-MP6	15,5	0,4	0,10-0,25	0,4-4,0			☉																					
DCMT150408-MP6	15,5	0,8	0,12-0,36	0,6-4,0			☉																					

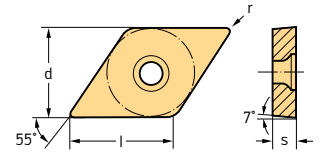
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 55°

DCMT / DCGT / DCMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K			N		S			
					HC					HC				HC			HC	HW	HC			
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
DCMT070204-MK4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																		
DCMT070208-MK4	7,75	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0																		
DCMT11T304-MK4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																		
DCMT11T308-MK4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																		
DCMT11T312-MK4	11,63	1,2	0,15-0,35	0,5-3,0																		
DCMT070204-RM4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																		
DCMT070208-RM4	7,75	0,8	0,16-0,30	0,6-2,0																		
DCMT11T304-RM4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																		
DCMT11T308-RM4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																		
DCMT11T312-RM4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																		
DCMT070204-RP4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																		
DCMT070208-RP4	7,75	0,8	0,16-0,30	0,6-2,0																		
DCMT11T304-RP4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																		
DCMT11T308-RP4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																		
DCMT11T312-RP4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																		
DCMT070204-RK4	7,75	0,4	0,12-0,20	0,4-2,0																		
DCMT11T304-RK4	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																		
DCMT11T308-RK4	11,63	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																		
DCMT11T312-RK4	11,63	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																		
DCMW11T304-RK6	11,63	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																		
DCMW11T308-RK6	11,63	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0																		

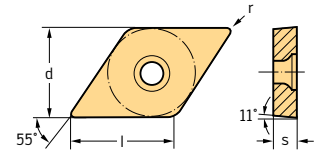
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: DCMT070202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 55°

DPMT / DPGT / DPMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

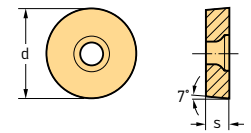
Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
DPMT070204-FM4	7,75	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T304-FM4	11,63	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT11T308-FM4	11,63	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5			☺		☺	☺			☺	
DPMT070204-FP4	7,75	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺									
DPMT11T304-FP4	11,63	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☺									
DPMT11T308-FP4	11,63	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☺									
DPMT070204-MM4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☺			☺	
DPMT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0						☺			☺	
DPGT11T304-MM4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺		☺			☺	
DPGT11T308-MM4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺		☺			☺	
DPMT070204-MP4	7,75	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0		☺								
DPMT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☺								
DPMT11T308-MP4	11,63	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0		☺								
DPGT11T304-MP4	11,63	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0		☺								
DPMW11T308-RK6	11,63	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0							☺			

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WMP20S: DPMT070204-FM4 WMP20S

HC = Metal duro recubierto

Redondas positivas RCGT / RCMT / RCMX Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	d mm	f mm	a _p mm	P				M				K		N		S		
				HC				HC				HC	HC	HW	HC			
				WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM10S	WSM20S	WSM30S
RCGT0602M0-MN2	6	0,10-0,55	0,6-2,5									☉	☉					
RCGT0803M0-MN2	8	0,12-0,60	0,7-3,0									☉	☉					
RCGT10T3M0-MN2	10	0,15-0,70	0,8-4,0									☉	☉					
RCGT120400-MN2	12,7	0,18-0,80	1,0-5,0									☉	☉					
RCGT1204M0-MN2	12	0,18-0,80	1,0-5,0									☉	☉					
RCMT0602M0-FM4	6	0,07-0,30	0,6-2,5					☉	☉							☉	☉	☉
RCMT0803M0-FM4	8	0,08-0,30	0,8-3,0					☉	☉	☉						☉	☉	☉
RCMT10T3M0-FM4	10	0,10-0,35	1,0-4,0					☉	☉	☉						☉	☉	☉
RCMT1204M0-FM4	12	0,12-0,40	1,2-5,0					☉	☉	☉						☉	☉	☉
RCMT0602M0-FP4	6	0,07-0,30	0,6-2,5	☉	☉													
RCMT0803M0-FP4	8	0,08-0,30	0,8-3,0		☉	☉												
RCMT10T3M0-FP4	10	0,10-0,35	1,0-4,0		☉	☉												
RCMT1204M0-FP4	12	0,12-0,40	1,2-5,0		☉	☉												
RCMT0602M0-RM4	6	0,08-0,50	0,6-2,5							☉	☉						☉	☉
RCMT060300-RM4	6,35	0,08-0,5	0,6-2,5							☉	☉						☉	☉
RCMT0803M0-RM4	8	0,10-0,60	0,8-3,0				☉			☉	☉						☉	☉
RCMT09T300-RM4	9,525	0,1-0,6	0,8-3							☉	☉						☉	☉
RCMT10T3M0-RM4	10	0,12-0,80	1,0-4,0				☉			☉	☉						☉	☉
RCMT120400-RM4	12,7	0,12-1	1,2-5							☉	☉						☉	☉
RCMT1204M0-RM4	12	0,12-1,00	1,2-5,0				☉			☉	☉						☉	☉
RCMT1606M0-RM4	16	0,15-1,20	1,6-7,0							☉	☉						☉	☉
RCMT0602M0-RP4	6	0,08-0,50	0,6-2,5		☉	☉	☉											
RCMT060300-RP4	6,35	0,08-0,50	0,6-2,5		☉	☉	☉											
RCMT0803M0-RP4	8	0,10-0,60	0,8-3,0	☉	☉	☉	☉											
RCMT09T300-RP4	9,525	0,10-0,60	0,8-3,0		☉	☉	☉											
RCMT10T3M0-RP4	10	0,12-0,80	1,0-4,0	☉	☉	☉	☉											
RCMT120400-RP4	12,7	0,12-1,00	1,2-5,0		☉	☉	☉											
RCMT1204M0-RP4	12	0,12-1,00	1,2-5,0	☉	☉	☉	☉											
RCMT1605M0-RP4	16	0,15-1,20	1,6-7,0	☉	☉	☉	☉											
RCMT1606M0-RP4	16	0,15-1,20	1,6-7,0	☉	☉	☉	☉											
RCMT0602M0-RK4	6	0,08-0,50	0,6-2,5									☉	☉					
RCMT0803M0-RK4	8	0,10-0,60	0,8-3,0									☉	☉					
RCMT10T3M0-RK4	10	0,12-0,80	1,0-4,0									☉	☉					
RCMT1204M0-RK4	12	0,12-1,00	1,2-5,0									☉	☉					
RCMT1605M0-RK4	16	0,15-1,20	1,6-7,0									☉	☉					
RCMT1606M0-RK4	16	0,15-1,20	1,6-7,0									☉	☉					
RCMT10T3M0-HU6	10	0,12-0,80	1,0-4,0	☉	☉		☉											
RCMT1204M0-HU6	12	0,12-1,20	1,2-5,0	☉	☉		☉											
RCMT1606M0-HU6	16	0,15-1,20	1,6-7,0	☉	☉		☉											
RCMX2006M0-HU6	20	0,25-1,40	2,0-9,0	☉	☉		☉											
RCMX2507M0-HU6	25	0,30-1,60	2,5-11,0	☉	☉		☉											
RCMX3209M0-HU6	32	0,30-1,70	3,2-15,0	☉	☉		☉											

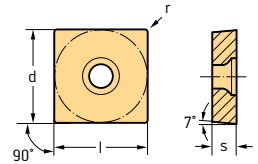
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☉ → medias = ☉ → desfavorables = ☉

☉ ☉ ☉ / * = Nuevo en el catálogo

Cuadradas positivas
SCGT / SCMT / SCMW
Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

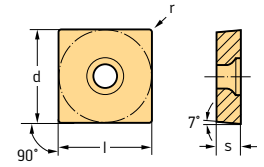
Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K			N		S									
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	HC			WN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S					
																HE	HC	HC											
	SCGT09T304-FM2	9,53	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5																								
	SCGT09T308-FM2	9,53	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0																								
	SCGT120408-FM2	12,7	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0																								
	SCGT09T304-FN2	9,53	0,4	0,08–0,25	0,2–2,5																								
	SCGT09T308-FN2	9,53	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0																								
	SCGT120408-FN2	12,7	0,8	0,10–0,30	0,3–3,0																								
	SCMT060204-FM4	6,35	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5																								
	SCMT09T304-FM4	9,53	0,4	0,05–0,15	0,1–1,5																								
	SCMT09T308-FM4	9,53	0,8	0,05–0,18	0,1–1,8																								
	SCMT120404-FM4	12,7	0,4	0,05–0,15	0,1–1,5																								
	SCMT120408-FM4	12,7	0,8	0,05–0,18	0,1–1,8																								
	SCMT060204-FP4	6,35	0,4	0,05–0,16	0,1–1,5																								
	SCMT09T304-FP4	9,53	0,4	0,05–0,15	0,1–1,5																								
	SCMT09T308-FP4	9,53	0,8	0,05–0,18	0,1–1,8																								
	SCMT120404-FP4	12,7	0,4	0,05–0,15	0,1–1,5																								
	SCMT120408-FP4	12,7	0,8	0,05–0,18	0,1–1,8																								
	SCMT120412-FP4	12,7	1,2	0,12–0,32	0,3–1,8																								
	SCMT09T304-FM6	9,53	0,4	0,08–0,25	0,3–2,0																								
	SCMT09T308-FM6	9,53	0,8	0,12–0,30	0,5–2,0																								
	SCMT120408-FM6	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–2,5																								
	SCMT09T304-FP6	9,53	0,4	0,08–0,20	0,3–2,0																								
	SCMT09T308-FP6	9,53	0,8	0,10–0,25	0,5–2,0																								
	SCMT120408-FP6	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–2,5																								
	SCMT09T304-FK6	9,53	0,4	0,08–0,20	0,3–2,0																								
	SCMT09T308-FK6	9,53	0,8	0,10–0,25	0,5–2,0																								
	SCMT120408-FK6	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–2,5																								
	SCGT09T304-MN2	9,53	0,4	0,08–0,25	0,6–4,0																								
	SCGT09T308-MN2	9,53	0,8	0,10–0,35	0,7–4,0																								
	SCGT120408-MN2	12,7	0,8	0,10–0,40	0,8–6,0																								
	SCMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0																								
	SCMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0																								
	SCMT120408-MM4	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–3,5																								
	SCGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0																								
	SCGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0																								
	SCGT120408-MM4	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–3,5																								
	SCMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08–0,25	0,4–3,0																								
	SCMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12–0,32	0,5–3,0																								
	SCMT120408-MP4	12,7	0,8	0,12–0,32	0,5–3,5																								

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Cuadradas positivas SCGT / SCMT / SCMW Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K			N		S					
					HC					HE				HC				HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
SCGT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☉																	
SCGT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☉																	
SCGT120408-MP4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5			☉																	
SCMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0									☉	☉										
SCMT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5									☉	☉										
SCGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										☉										
SCGT120408-MK4	12,7	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5										☉										
SCMT09T304-RM4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																☉	☉			
SCMT09T308-RM4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																☉	☉			
SCMT120404-RM4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																☉	☉			
SCMT120408-RM4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																☉	☉			
SCMT120412-RM4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																☉	☉			
SCMT09T304-RP4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT09T308-RP4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☉	☉																		
SCMT09T312-RP4	9,53	1,2	0,20-0,45	0,8-5,0	☉																			
SCMT120404-RP4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉																		
SCMT120408-RP4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0	☉	☉																		
SCMT120412-RP4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0	☉	☉																		
SCMT09T304-RK4	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT09T308-RK4	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0									☉	☉										
SCMT120404-RK4	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMT120408-RK4	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0									☉	☉										
SCMT120412-RK4	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0									☉	☉										
SCMW09T304-RK6	9,53	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0									☉	☉										
SCMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0									☉	☉										
SCMW120404-RK6	12,7	0,4	0,12-0,25	0,4-4,0									☉	☉										
SCMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0									☉	☉										
SCMW120412-RK6	12,7	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0									☉	☉										

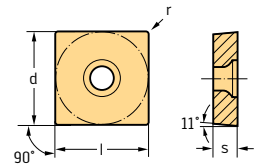
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto













Cuadradas positivas

SPMT / SPGT / SPMW

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

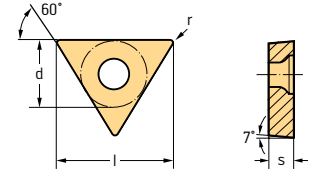
Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P	M	K	S	
					HC	HC	HC	HC	
					WPP20G	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM20S
 SPMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☺	☺
 SPMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☺	☺
 SPGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☺	☺
 SPGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☺	☺
 SPMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☺				
 SPMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☺				
 SPMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺	
 SPMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺	
 SPGT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺	
 SPGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺	
 SPMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0		☺		☺	
 SPMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0				☺	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WSM20S: SPMT09T304-MM4 WSM20S

HC = Metal duro recubierto

Triangulares positivas 60°
 TCMT / TCGT / TCMW
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S					
					HC			HE			HC				HC			HC		HW		HC			
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT090202-FW4	9,62	0,2	0,03-0,15	0,1-1,5																					
	TCMT090204-FW4	9,62	0,4	0,05-0,30	0,2-2,0																				
	TCMT110204-FW4	11	0,4	0,07-0,30	0,2-2,5																				
	TCMT110208-FW4	11	0,8	0,12-0,40	0,3-2,5																				
	TCMT16T304-FW4	16,5	0,4	0,07-0,35	0,2-2,5																				
	TCMT16T308-FW4	16,5	0,8	0,12-0,50	0,3-2,5																				
TCGT06T101-FN2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																					
	TCGT06T102-FN2	6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
	TCGT06T104-FN2	6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
	TCGT090202-FN2	9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
	TCGT090204-FN2	9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
	TCGT110202-FN2	11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
	TCGT110204-FN2	11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
	TCGT16T304-FN2	16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
	TCGT16T308-FN2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																				
	TCGT06T101-FM2	6,87	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																				
TCGT06T102-FM2		6,87	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
TCGT06T104-FM2		6,87	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
TCGT090202-FM2		9,62	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
TCGT090204-FM2		9,62	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
TCGT110201-FM2		11	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																				
TCGT110202-FM2		11	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
TCGT110204-FM2		11	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
TCGT16T302-FM2		16,5	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																				
TCGT16T304-FM2		16,5	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																				
TCGT16T308-FM2	16,5	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																					
TCGT06T104M-FP2	6,87	0,37	0,08-0,25	0,2-2,0																					
	TCGT090204M-FP2	9,62	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																				
	TCGT110202M-FP2	11	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																				
	TCGT110204M-FP2	11	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																				
TCMT06T102-FM4	6,87	0,2	0,02-0,10	0,1-1,0																					
	TCMT06T104-FM4	6,87	0,4	0,04-0,17	0,1-1,0																				
	TCMT090202-FM4	9,62	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																				
	TCMT090204-FM4	9,62	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																				
	TCMT090208-FM4	9,62	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																				
	TCMT110202-FM4	11	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																				
	TCMT110204-FM4	11	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																				
	TCMT110208-FM4	11	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																				
	TCMT16T302-FM4	16,5	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																				
	TCMT16T304-FM4	16,5	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																				
TCMT16T308-FM4	16,5	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																					

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

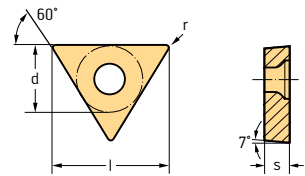
HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Triangulares positivas 60°

TCMT / TCGT / TCMW

Tiger-tec® Gold



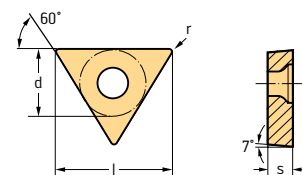
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S						
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	HE	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	HC	HC	HC	HW	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	
TCMT06T102-FP4	6.87	0.2	0.02-0.10	0.1-1.0																							
TCMT06T104-FP4	6.87	0.4	0.04-0.17	0.1-1.0																							
TCMT090202-FP4	9.62	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																							
TCMT090204-FP4	9.62	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																							
TCMT090208-FP4	9.62	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																							
TCMT110202-FP4	11	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																							
TCMT110204-FP4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																							
TCMT110208-FP4	11	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																							
TCMT16T302-FP4	16.5	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																							
TCMT16T304-FP4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																							
TCMT16T308-FP4	16.5	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																							
TCMT110204-FM6	11	0.4	0.08-0.25	0.3-1.6																							
TCMT110208-FM6	11	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6																							
TCMT16T304-FM6	16.5	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																							
TCMT16T308-FM6	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																							
TCMT110204-FP6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																							
TCMT110208-FP6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																							
TCMT16T304-FP6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																							
TCMT16T308-FP6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																							
TCMT110204-FK6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																							
TCMT110208-FK6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																							
TCMT16T304-FK6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																							
TCMT16T308-FK6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																							
TCMT16T304-MW4	16.5	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0																							
TCMT16T308-MW4	16.5	0.8	0.15-0.50	0.5-4.0																							
TCGT110201-MN2	11	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																							
TCGT110202-MN2	11	0.2	0.05-0.12	0.6-2.0																							
TCGT110204-MN2	11	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																							
TCGT16T302-MN2	16.5	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																							
TCGT16T304-MN2	16.5	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0																							
TCGT16T308-MN2	16.5	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0																							
TCMT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																							
TCMT090208-MM4	9.62	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																							
TCMT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																							
TCMT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																							
TCMT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																							
TCMT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																							
TCGT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																							
TCGT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																							
TCGT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																							
TCGT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																							
TCGT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																							

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Triangulares positivas 60°
TCMT / TCGT / TCMW
Tiger-tec® Gold



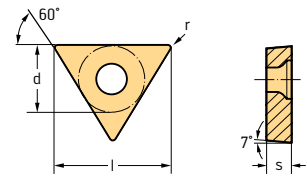
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S				
					HC						HE					HC			HC		HC				
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
TCMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☉																		
TCMT090208-MP4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0			☉																		
TCMT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉	☉																			
TCMT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0	☉	☉																			
TCMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉	☉																			
TCMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉	☉																			
TCMT220408-MP4	22	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5			☉																		
TCGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0			☉																		
TCGT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉	☉																			
TCGT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0			☉																		
TCMT110204-MP6	11	0,4	0,10-0,20	0,4-2,5	☉	☉																			
TCMT110304-MP6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0			☉																		
TCMT16T304-MP6	16,5	0,4	0,10-0,25	0,4-3,5	☉	☉																			
TCMT16T308-MP6	16,5	0,8	0,15-0,32	0,6-3,5	☉	☉																			
TCMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0									☉	☉											
TCMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0									☉	☉											
TCMT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0									☉	☉											
TCMT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0									☉	☉											
TCMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0									☉	☉											
TCMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0									☉	☉											
TCGT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0										☉	☉										
TCGT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										☉	☉										
TCMT090204-RM4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉	☉	☉	
TCMT090208-RM4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																	☉	☉	☉	☉	
TCMT110204-RM4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0				☉													☉	☉	☉	☉	
TCMT110208-RM4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0				☉													☉	☉	☉	☉	
TCMT16T304-RM4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0				☉													☉	☉	☉	☉	
TCMT16T308-RM4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0				☉													☉	☉	☉	☉	
TCMT16T312-RM4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0				☉													☉	☉	☉	☉	
TCMT090204-RP4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0			☉		☉																
TCMT090208-RP4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0			☉		☉																
TCMT110204-RP4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉			☉																
TCMT110208-RP4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0	☉	☉			☉																
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉			☉																
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☉	☉			☉																
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0	☉	☉			☉																
TCMT090204-RK4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉			
TCMT090208-RK4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																	☉	☉			
TCMT110204-RK4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉			
TCMT110208-RK4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																	☉	☉			
TCMT16T304-RK4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																	☉	☉			
TCMT16T308-RK4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																	☉	☉			
TCMT16T312-RK4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0																	☉	☉			

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cernmet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Triangulares positivas 60°
TCMT / TCGT / TCMW
Tiger-tec® Gold



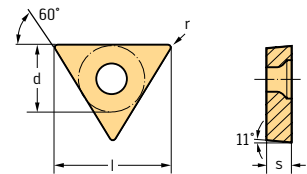
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K		N		S							
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	
TCMT110204-RK6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																							
TCMT110208-RK6	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																							
TCMW16T304-RK6	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																							
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																							

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: TCMT090202-FW4 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Triangulares positivas 60°
TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K	S		
					WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
TPMT110204-FM4	11	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5										
TPMT16T304-FM4	16,5	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5										
TPMT110204-FP4	11	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5										
TPMT16T304-FP4	16,5	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5										
TPMT090204-MM4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0										
TPMT110204-MM4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0										
TPMT16T304-MM4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0										
TPMT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										
TPGT090204-MM4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0										
TPGT110204-MM4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0										
TPGT110208-MM4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0										
TPGT16T304-MM4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0										
TPGT16T308-MM4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0										

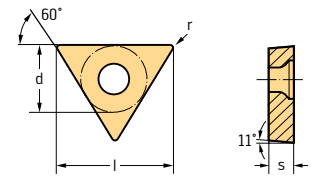
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = Metal duro recubierto

Triangulares positivas 60°

TPMT / TPGT / TPMW / TPMR / TPGN

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WPP20G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WMP20S	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
	TPMT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPMT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPMT110208-MP4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0	☉								
	TPMT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉								
	TPGT090204-MP4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPGT110204-MP4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0	☉								
	TPGT16T304-MP4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPGT16T308-MP4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☉								
	TPMT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPMT090208-MK4	9,62	0,8	0,12-0,20	0,5-2,0						☉			
	TPMT110204-MK4	11	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPMT16T304-MK4	16,5	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0						☉			
	TPMT16T308-MK4	16,5	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0						☉			
	TPGT090204-MK4	9,62	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0						☉			
	TPGT110208-MK4	11	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0						☉			
	TPMW110204-RK6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5						☉			
	TPMW16T304-RK6	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0						☉			
	TPMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0						☉			
	TPMR110304	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR110308	11	0,8	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR160304	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉								
	TPMR160308	16,5	0,8	0,16-0,30	0,6-4,0	☉								
	TPGN110308	11	0,8	0,12-0,20	0,8-2,0						☉		☉	
	TPGN160304	16,5	0,4	0,10-0,25	0,4-3,0						☉		☉	
	TPGN160308	16,5	0,8	0,12-0,30	0,8-3,0						☉		☉	

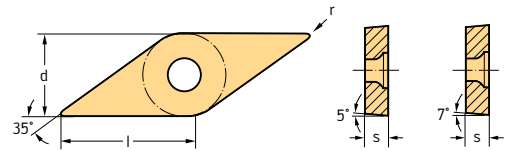
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WMP20S: TPMT110204-FM4 WMP20S

HC = Metal duro recubierto

Romboidales positivas 35°

VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



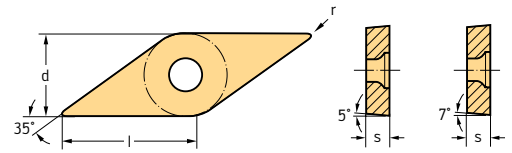
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K			N		S							
					HC					HE					HC					HC			HW		HC		
					WK	WP	WM	WN	WS	WK	WP	WM	WN	WS	WK	WP	WM	WN	WS	WK	WP	WM	WN	WS	WK	WP	WM
VBGT110302-FL2	11,07	0,2	0,04-0,10	0,1-1,0																							
	VBGT110304-FL2	11,07	0,4	0,06-0,15	0,2-1,5																						
	VCGT110301-FN2	11,07	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																						
	VCGT110302-FN2	11,07	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT110304-FN2	11,07	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCGT160402-FN2	16,61	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT160404-FN2	16,61	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCGT160408-FN2	16,61	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						
	VCGT110301-FM2	11,07	0,1	0,02-0,06	0,1-1,5																						
	VCGT110302-FM2	11,07	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT110304-FM2	11,07	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCGT160402-FM2	16,61	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT160404-FM2	16,61	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCGT160408-FM2	16,61	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0																						
	VCGT1103005M-FP2	11,07	0,03	0,01-0,04	0,1-1,0																						
	VCGT110301M-FP2	11,07	0,07	0,02-0,06	0,1-1,5																						
	VCGT110302M-FP2	11,07	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT110304M-FP2	11,07	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCGT160402M-FP2	16,61	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0																						
	VCGT160404M-FP2	16,61	0,37	0,08-0,25	0,2-2,5																						
	VCMT110302-FM4	11,07	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						
	VCMT110304-FM4	11,07	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						
	VCMT160402-FM4	16,61	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						
	VCMT160404-FM4	16,61	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						
	VCMT160408-FM4	16,61	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																						
	VCMT110302-FP4	11,07	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						
	VCMT110304-FP4	11,07	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						
	VCMT160402-FP4	16,61	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																						
	VCMT160404-FP4	16,61	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																						
	VCMT160408-FP4	16,61	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																						
	VBMT110304-FM6	11,07	0,4	0,08-0,20	0,3-1,6																						
	VBMT110308-FM6	11,07	0,8	0,12-0,30	0,5-1,6																						
	VBMT160404-FM6	16,61	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																						
	VBMT160408-FM6	16,61	0,8	0,12-0,30	0,6-2,5																						
	VBMT160412-FM6	16,61	1,2	0,15-0,30	1,0-2,5																						
	VBMT110304-FP6	11,07	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																						
	VBMT110308-FP6	11,07	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0																						
	VBMT160404-FP6	16,61	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																						
	VBMT160406-FP6	16,61	0,6	0,10-0,25	0,4-2,0																						
	VBMT160408-FP6	16,61	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																						
VBMT160412-FP6	16,61	1,2	0,12-0,30	0,6-2,0																							

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
HE = Cermet recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 35°
VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW
Tiger-tec® Gold



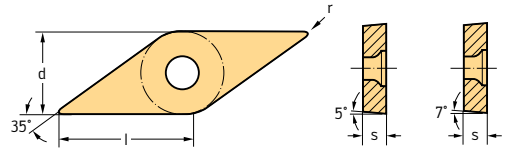
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K			N		S						
					HC					HE					HC					HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
VBMT110304-FK6	11,07	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																						
VBMT160404-FK6	16,61	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																						
VBMT160406-FK6	16,61	0,6	0,10-0,25	0,4-2,0																						
VBMT160408-FK6	16,61	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																						
VBMT160412-FK6	16,61	1,2	0,12-0,30	0,6-2,0																						
VCGT110301-MN2	11,07	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																						
VCGT110302-MN2	11,07	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																						
VCGT110304-MN2	11,07	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5																						
VCGT110308-MN2	11,07	0,8	0,10-0,35	0,8-3,0																						
VCGT130301-MN2	13,1	0,1	0,02-0,06	0,5-1,5																						
VCGT130302-MN2	13,1	0,2	0,05-0,12	0,5-2,0																						
VCGT130304-MN2	13,1	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0																						
VCGT160404-MN2	16,61	0,4	0,08-0,25	0,6-3,5																						
VCGT160408-MN2	16,61	0,8	0,10-0,35	0,8-3,5																						
VCGT160412-MN2	16,61	1,2	0,10-0,45	1,0-3,5																						
VBMT110302-MM4	11,07	0,2	0,05-0,12	0,2-1,5																						
VBMT110304-MM4	11,07	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5																						
VBMT110308-MM4	11,07	0,8	0,12-0,25	0,5-1,5																						
VBMT160402-MM4	16,61	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
VBMT160404-MM4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VBMT160408-MM4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VBMT160412-MM4	16,61	1,2	0,12-0,32	0,5-2,0																						
VCMT160404-MM4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VCMT160408-MM4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VCGT110302-MM4	11,07	0,2	0,05-0,12	0,2-1,5																						
VCGT110304-MM4	11,07	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5																						
VCGT160402-MM4	16,61	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0																						
VCGT160404-MM4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VCGT160408-MM4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VBMT110304-MP4	11,07	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5																						
VBMT110308-MP4	11,07	0,8	0,12-0,25	0,5-1,5																						
VBMT160404-MP4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VBMT160406-MP4	16,61	0,6	0,12-0,25	0,5-2,0																						
VBMT160408-MP4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VBMT160412-MP4	16,61	1,2	0,12-0,32	0,5-2,0																						
VCMT160404-MP4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VCMT160408-MP4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VBMT160404-MP6	16,61	0,4	0,10-0,25	0,4-2,5																						
VBMT160408-MP6	16,61	0,8	0,15-0,30	0,6-2,5																						
VBMT160404-MK4	16,61	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																						
VBMT160408-MK4	16,61	0,8	0,12-0,30	0,5-2,0																						
VBMT160412-MK4	16,61	1,2	0,12-0,32	0,5-2,0																						

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Romboidales positivas 35°
VBGT / VCGT / VCMT / VBMT / VCMW
Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S						
					HC						HE					HC					HC		HW		HC		
					WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WPP30G	WEP10C	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S			
VCMT110304-RM4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
VCMT110308-RM4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
VCMT160404-RM4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
VCMT160408-RM4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
VCMT160412-RM4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-4,0				☉				☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉					
VCMT110304-RP4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5	☉	☉		☉																			
VCMT110308-RP4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0	☉	☉		☉																			
VCMT160404-RP4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5	☉	☉		☉																			
VCMT160406-RP4	16,61	0,6	0,15-0,25	0,6-3,0	☉	☉		☉																			
VCMT160408-RP4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0	☉	☉		☉																			
VCMT160412-RP4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0	☉	☉		☉																			
VCMT110304-RK4	11,07	0,4	0,12-0,20	0,4-2,5																							
VCMT110308-RK4	11,07	0,8	0,16-0,25	0,6-3,0																							
VCMT160404-RK4	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																							
VCMT160408-RK4	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																							
VCMT160412-RK4	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0																							
VCMW160404-RK6	16,61	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																							
VCMW160408-RK6	16,61	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0																							
VCMW160412-RK6	16,61	1,2	0,20-0,35	0,8-3,0																							

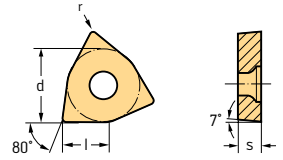
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
 Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: VBGT110302-FL2 WPP20G

HC = Metal duro recubierto
 HE = Cermet recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

Trigon positivas 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		N		S	
					HC			HC			HC		HC		HC	
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S	
WCGT020102-FN2	2,7	0,2	0,05-0,12	0,2-1,5								☉				
WCGT020104-FN2	2,7	0,4	0,08-0,20	0,2-1,5								☉				
WCGT030202-FN2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0								☉				
WCGT030204-FN2	3,91	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5								☉				
WCGT040202-FN2	4,34	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0								☉				
WCGT040204-FN2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5								☉				
WCGT06T304-FN2	6,52	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5								☉				
WCGT06T308-FN2	6,52	0,8	0,10-0,30	0,3-3,0								☉				
WCGT030202-FM2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0					☉						☉	
WCGT030204-FM2	3,91	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5					☉						☉	
WCGT040202-FM2	4,34	0,2	0,05-0,12	0,2-2,0					☉						☉	
WCGT040204-FM2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,2-2,5					☉						☉	
WCMT040202-FM4	4,34	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0				☉	☉				☉		☉	
WCMT040204-FM4	4,34	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5				☉	☉				☉		☉	
WCMT06T304-FM4	6,52	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5				☉	☉				☉		☉	
WCMT06T308-FM4	6,52	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5				☉					☉		☉	
WCMT040202-FP4	4,34	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉										
WCMT040204-FP4	4,34	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT040208-FP4	4,34	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT06T302-FP4	6,52	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0	☉	☉										
WCMT06T304-FP4	6,52	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT06T308-FP4	6,52	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT080404-FP4	8,69	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT080408-FP4	8,69	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5	☉	☉										
WCMT040204-FP6	4,34	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0	☉	☉										
WCMT040208-FP6	4,34	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0	☉	☉										
WCGT030202-MN2	3,91	0,2	0,05-0,12	0,5-1,5								☉				
WCGT030204-MN2	3,91	0,4	0,08-0,20	0,6-1,5								☉				
WCGT040204-MN2	4,34	0,4	0,08-0,25	0,6-2,5								☉				
WCGT06T302-MN2	6,52	0,2	0,05-0,12	0,6-2,0								☉				
WCGT06T304-MN2	6,52	0,4	0,08-0,25	0,6-3,0								☉				
WCGT080404-MN2	8,69	0,4	0,08-0,25	0,6-4,0								☉				
WCGT080408-MN2	8,69	0,8	0,10-0,35	0,8-4,0								☉				
WCMT06T304-MM4	6,52	0,4	0,08-0,25	0,4-2,5				☉					☉			
WCMT06T308-MM4	6,52	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5				☉					☉			
WCMT06T304-MP4	6,52	0,4	0,08-0,25	0,4-2,5	☉											
WCMT06T308-MP4	6,52	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5	☉											

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT

Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☉

→ medias = ☺

→ desfavorables = ☹

☉ ☺ ☹ / * = Nuevo en el catálogo

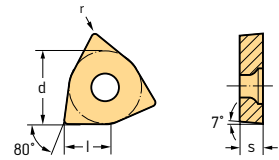
Plaquitas de corte ISO – Forma básica positiva

A 59




Trigon positivas 80°

WCGT / WCMT

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K	N	S		
					HC			HC			HC	HC	HC		
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S
 WCGT030202-RM4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5				☉					☉		
WCGT040202-RM4	4,34	0,2	0,08-0,12	0,4-2,0				☉		☉			☉		☉
WCGT040204-RM4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5				☉		☉			☉		☉
WCGT06T304-RM4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0				☉		☉			☉		☉
WCGT06T308-RM4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0				☉		☉			☉		☉
WCGT080408-RM4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0				☉		☉			☉		☉
WCGT080412-RM4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0				☉					☉		
 WCGT030202-RP4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5	☉										
WCGT040204-RP4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5	☉										
WCGT06T304-RP4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉										
WCGT06T308-RP4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0	☉	☉									
WCGT080404-RP4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉										
WCGT080408-RP4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0	☉		☉								
WCGT080412-RP4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0	☉		☉								
 WCGT040204-RK4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5							☉				
WCGT06T304-RK4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT06T308-RK4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0							☉				
WCGT080404-RK4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT080408-RK4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0							☉				
WCGT080412-RK4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0							☉				

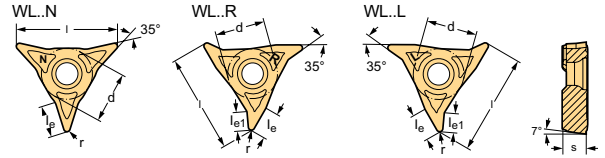
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WNN10: WCGT020102-FN2 WNN10

HC = Metal duro recubierto

Plaquitas de corte, sistema giratorio de copia

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP10G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP10G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL17-VC0502N-FM4	0,2	17	4,6		0,04-0,15	0,1-1,2						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0504N-FM4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0508N-FM4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0702N-FM4	0,2	25	6		0,04-0,15	0,1-2,0					☺	☺	☺		☺	☺	☺	
WL25-VC0704N-FM4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0					☺	☺	☺		☺	☺	☺	
WL25-VC0708N-FM4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0					☺	☺	☺		☺	☺	☺	
WL17-VC0502R-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0504R-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0508R-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0702R-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0704R-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0708R-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0502L-FM4	0,2	17	4,3	2,5	0,04-0,15	0,1-1,2						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0504L-FM4	0,4	17	4,6	3,1	0,05-0,20	0,1-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0508L-FM4	0,4	17	5	3,6	0,08-0,25	0,2-1,8						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0702L-FM4	0,2	25	5,5	3,4	0,04-0,15	0,1-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0704L-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0708L-FM4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0						☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0504N-FP4	0,4	17	5		0,05-0,20	0,1-1,8			☺									
WL17-VC0508N-FP4	0,8	17	5,7		0,08-0,25	0,2-1,8			☺									
WL25-VC0704N-FP4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0			☺	☺					☺			
WL25-VC0708N-FP4	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺					☺			
WL25-VC0704R-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0			☺	☺					☺			
WL25-VC0708R-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺					☺			
WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0			☺	☺					☺			
WL25-VC0708L-FP4	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0			☺	☺					☺			
WL17-VC0504N-MM4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0					☺	☺	☺			☺	☺	
WL17-VC0508N-MM4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0704N-MM4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0708N-MM4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0712N-MM4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0716N-MM4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0704R-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0708R-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	
WL25-VC0708L-MM4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5					☺	☺	☺			☺	☺	

Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = Metal duro recubierto

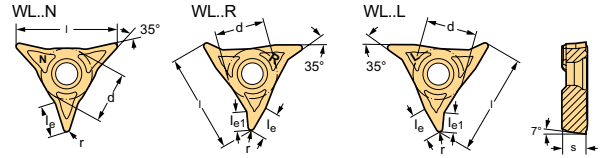
WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nuevo en el catálogo




Plaquitas de corte, sistema giratorio de copia

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P				M				K		S	
							HC				HC				HC		HC	
							WKP01G	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WMP20S	WSM20S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
 WL17-VC0504N-MP4	0,4	17	5		0,08-0,25	0,4-2,0			☉									
WL17-VC0508N-MP4	0,8	17	5,7		0,12-0,30	0,5-2,0			☉									
WL25-VC0704N-MP4	0,4	25	6,3		0,08-0,25	0,4-2,5			☉									
WL25-VC0708N-MP4	0,8	25	7,1		0,12-0,32	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0712N-MP4	1,2	25	7,4		0,12-0,35	0,5-2,5			☉									
WL25-VC0716N-MP4	1,6	25	8,7		0,12-0,40	0,5-2,5			☉									
 WL25-VC0704R-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708R-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								
 WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☉	☉								
WL25-VC0708L-MP4	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☉	☉								

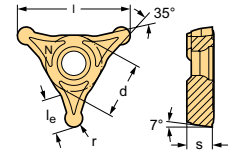
Ejemplo de denominación para el grado WSM10S: WL17-VC0502N-FM4 WSM10S

HC = Metal duro recubierto

Plaquitas de corte, sistema giratorio de copia

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



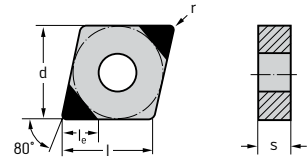
Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P		M		S	
						HC	WPP20G	HC	WSM20S	HC	WSM20S
WL25-RC0420N-MU6	2	25	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺
WL25-RC0525N-MU6	2,5	25	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺







Ejemplo de denominación para el grado WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G

HC = Metal duro recubierto

CBN: romboidales negativos 80° CNGA



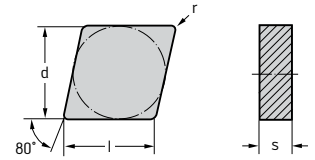
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H							
							BH	BH	BC	BL	BH							
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30					
 Wiper CNGA120404TM-MW2 CNGA120408TM-MW2 CNGA120412TM-MW2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,35	0,1-1,0												
	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,50	0,1-1,0												
	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,50	0,1-1,0												
 CNGA120404EM-2 CNGA120408EM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5												
	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0												
 CNGA120404TS-2 CNGA120408TS-2 CNGA120412TS-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0												
	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0												
	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-2,0												
 Chipbreaker CNGA120404TM-M2 CNGA120408TM-M2 CNGA120412TM-M2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5												
	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0												
	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0												
 CNGA120404TM-2 CNGA120408TM-2 CNGA120412TM-2	2	2,8	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-1,0												
	2	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0												
	2	2,8	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0												
 CNGA120408TM-4	4	2,7	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0												


Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: CNGA120404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: romboidales negativas 80° CNGN



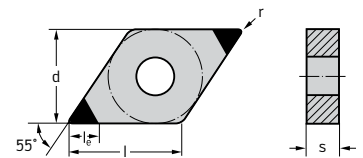
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K BH WBK30
 CNGN120408TM-S	4	12,9	0,8	0,05-0,50	0,1-5,0	
CNGN120412TM-S	4	12,9	1,2	0,05-0,50	0,1-5,0	
CNGN120416TM-S	4	12,9	1,6	0,05-0,50	0,1-5,0	





Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN con alto contenido de CBN

CBN, romboidales negativas 55° DNGA



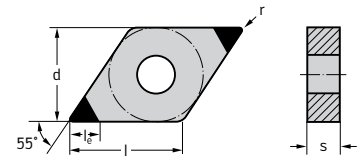
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H				
							BH	BH	BC	BC	BL	BL	BH	BH	
							WBK20	WBK30	WBS10	WBS20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 DNGA150404TM-MW2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5									
DNGA150408TM-MW2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0									
DNGA150604TM-MW2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5									
DNGA150612TM-MW2	2	2,8	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0									
 DNGA150404EM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5									
DNGA150408EM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0									
 DNGA150604TS-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0									
DNGA150608TS-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0									
DNGA150612TS-2	2	2,8	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-2,0									
 DNGA150404TM-M2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5									
DNGA150408TM-M2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0									
DNGA150604TM-M2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5									
DNGA150608TM-M2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0									
DNGA150612TM-M2	2	2,8	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0									



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN, romboidales negativas 55° DNGA



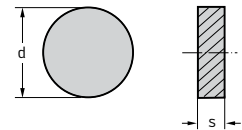
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H		
							BH	BH	BC	BL	BH		
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 DNGA150404TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5			☺		☺	☺	
DNGA150408TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺		☺	☺	
DNGA150604TM-2	2	2,9	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5			☺	☺	☺	☺	☺
DNGA150608TM-2	2	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺	☺
DNGA150612TM-2	2	2,8	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0			☺	☺	☺	☺	☺
 DNGA150608TM-4	4	2,8	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0				☺			



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: DNGA150404TM-MW2 WBH10C

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN – Redondas negativas RNGN



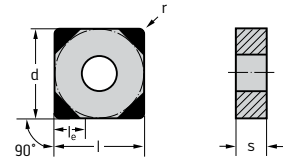
Plaquitas de corte

Denominación	d mm	f mm	a _p mm	K	
				BH	BH
				WBK20	WBK30
 RNGN120400TS-0	12,7	0,05-0,40	0,1-5,0	☺	
 RNGN120400TM-S	12,7	0,05-0,40	0,1-5,0		☺



Ejemplo de denominación para el grado WBK20: RNGN120400TS-0 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN

CBN: cuadradas negativas SNGA



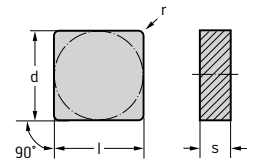
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l_e mm	r mm	f mm	a_p mm	K		
						BH	BL	BH
 SNGA120408TS-4 SNGA120412TS-4	4	2,8	0,8	0,05-0,30	0,1-2,0	WBK20		
	4	2,8	1,2	0,05-0,30	0,1-2,0	WBK20		
 SNGA120408TM-4 SNGA120412TM-4	4	2,8	0,8	0,05-0,30	0,1-1,0		BH	BH
	4	2,8	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0		BH	BH


Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: SNGA120408TS-4 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN – cuadradas negativas SNGN



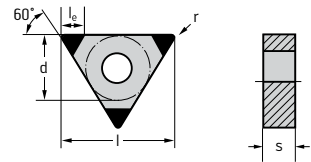
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	r mm	f mm	a_p mm	K	
					BH	WBK30
 SNGN120408TM-S SNGN120412TM-S SNGN120416TM-S	8	0,8	0,05-0,50	0,1-5,0		BH
	8	1,2	0,05-0,50	0,1-5,0		BH
	8	1,6	0,05-0,50	0,1-5,0		BH



Ejemplo de denominación para el grado WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = CBN con alto contenido de CBN

CBN: triangulares negativas 60° TNGA



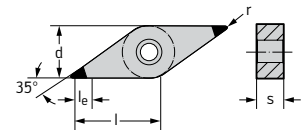
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
						BH	BC	BL	BH	
						WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 TNGA160404TS-3 TNGA160408TS-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☺				
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0	☺				
 TNGA160404TM-3 TNGA160408TM-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☺	☺	☺	☺
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0	☺	☺	☺	☺	☺



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: TNGA160404TS-3 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN – Romboidales negativas 35° VNGA



Plaquitas de corte

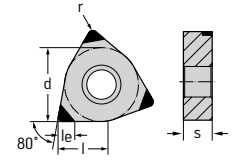
Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
							BH	BC	BL	BH	
							WBK20	WBH10C	WBH10	WBH20	WBH30
 VNGA160404TS-2 VNGA160408TS-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☺				
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-2,0	☺				
 VNGA160404TM-2 VNGA160408TM-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☺	☺	☺	☺
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☺	☺	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: VNGA160404TS-2 WBK20



BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: Trigon negativas 80°

WNGA



Plaquitas de corte

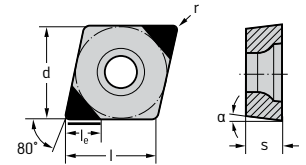
Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K			
							BH	BL	BH	BH
 WNGA080408TS-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0	WBK20	WBH10	WBH20	WBH30
 WNGA080408TM-3	3	2,8	8,69	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0	☺	☺	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: WNGA080408TS-3 WBK20




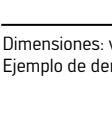



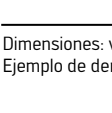



BH = CBN con alto contenido de CBN
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN – Romboidales positivas 80°

CCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H		
								BH	BH	BC	BL	BH		
 CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5	WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5	☺						
 CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3	☺						
 CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3	☺						
 CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5	☺						
 CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5	☺						
 CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3	☺	☺					
 CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3	☺						
 CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5	☺						
 CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,15	0,1-0,5	☺						
 CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,20	0,1-0,5	☺						

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

WALTER SELECT

Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado

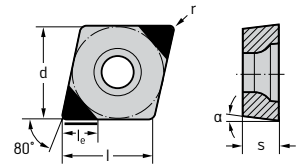
→ buenas = ☺

→ medias = ☹

→ desfavorables = ☹☹

CBN – Romboidales positivas 80°

CCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H						
								BH	BH	BC	BL	BH						
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30				
 CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3											
CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3											
CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											
CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5											
CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WBH10C: CCGW09T304TS-MW2 WBH10C

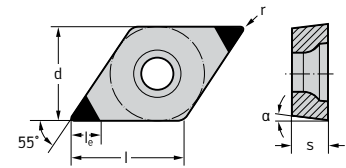
BH = CBN con alto contenido de CBN

BC = CBN recubierto




BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: romboidales positivas 55°

DCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H						
								BH	BH	BC	BL	BH						
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30				
 DCGW070202EM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3											
DCGW070204EM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3											
DCGW11T304EM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5											
DCGW11T308EM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											
 DCGW070202TS-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3											
DCGW070204TS-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3											
DCGW070208TS-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											
DCGW11T302TS-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5											
DCGW11T304TS-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5											
DCGW11T308TS-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											
 DCGW070202TM-2	2	3	7,75	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3											
DCGW070204TM-2	2	2,9	7,75	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3											
DCGW070208TM-2	2	2,8	7,75	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											
DCGW11T302TM-2	2	3	11,63	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,5											
DCGW11T304TM-2	2	2,9	11,63	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5											
DCGW11T308TM-2	2	2,8	11,63	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5											

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

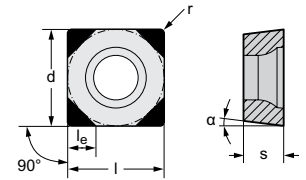
Ejemplo de denominación para el grado WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = CBN con alto contenido de CBN


BC = CBN recubierto

BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN – cuadradas positivas SCGW



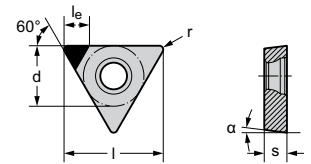
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K	
								BH	WBK20
 SCGW09T304TS-4 SCGW09T308TS-4	4	2,8	9,53	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	BH	WBK20
	4	2,8	9,53	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	BH	WBK20


Ejemplo de denominación para el grado WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN

CBN: triangulares positivas 60° TCGW



Plaquitas de corte

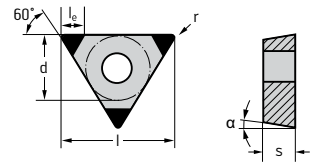
Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		
								BH	WBH10	WBH20
 TCGW06T102TS-1 TCGW06T104TS-1	1	2,4	6,87	0,2	7°	0,02–0,12	0,1–0,3	BH	WBH10	WBH20
	1	2,2	6,87	0,4	7°	0,02–0,12	0,1–0,3	BH	WBH10	WBH20

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832



Ejemplo de denominación para el grado WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10

BH = CBN con alto contenido de CBN
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: triangulares positivas 60° TCGW



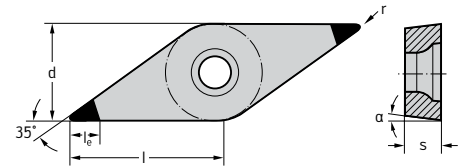
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K					
								BH	BC	H		BH	
								WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3	3	2,8	11	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3	☺					
	3	3,1	11	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3	☺					
 TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3	3	3,1	11	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3	2,8	11	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺



Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBK20: TCGW110202TS-3 WBK20

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

CBN: romboidales positivas 35° VBGW



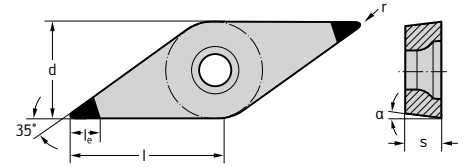
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	H			
								BC	BL	BH	
								WBH20C	WBH10	WBH20	WBH30
 VBGW160404TS-2 VBGW160408TS-2	2	3	16,61	0,4	5°	0,05-0,20	0,1-0,5		☺		
	2	3	16,61	0,8	5°	0,05-0,25	0,1-0,5		☺		
 VBGW110304TM-2 VBGW160402TM-2 VBGW160404TM-2 VBGW160408TM-2	2	3	11,07	0,4	5°	0,05-0,20	0,1-0,5		☺	☺	
	2	3,4	16,61	0,2	5°	0,05-0,25	0,1-0,5		☺	☺	☺
	2	3	16,61	0,4	5°	0,05-0,20	0,1-0,5		☺	☺	☺
	2	3	16,61	0,8	5°	0,05-0,25	0,1-0,5		☺	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBH10: VBGW160404TS-2 WBH10

BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN
BH = CBN con alto contenido de CBN

CBN: romboidales positivas 35° VCGW



Plaquitas de corte

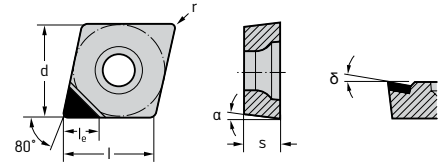
	Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	S			H			
									WBS10	BH	BC	WBH20C	WBH10	BL	
	VCGW110302EM-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3	☺						
	VCGW110304EM-2	2	3	11,07	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3	☺						
	VCGW160404EM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5	☺						
	VCGW160408EM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5	☺						
	VCGW110302TS-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3				☺			
	VCGW160404TS-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5					☺		
	VCGW160408TS-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5						☺	
	VCGW160404TM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5						☺	
	VCGW160408TM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5						☺	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

BH = CBN con alto contenido de CBN
BC = CBN recubierto
BL = CBN con bajo contenido de CBN

PKD: romboidales positivas 80°

CCGT / CCGW



Plaquitas de corte

	Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		O	
									WDN10	WDN10	DP	DP
	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺	☺	
	CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	☺	☺	
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺	☺	
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺	
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-6,4	☺	☺	
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,7	☺	☺	
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-9,7	☺	☺	
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-6,4	☺	☺	
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,7	☺	☺	
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-9,7	☺	☺	

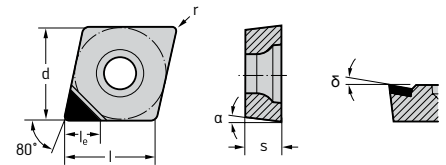
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: CCGT060204FS-M1 WDN10


DP = Diamante policristalino

PKD – Romboidales positivas 80°

CPGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N	
								WDN10	WDN10
 CPGW050204FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-2,5	DP DP
CPGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP DP
CPGW09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	DP DP
CPGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP DP
CPGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP DP

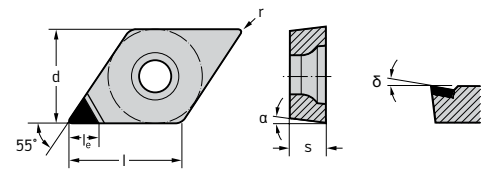
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

DP = Diamante policristalino





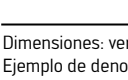




Ejemplo de denominación para el grado WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

PKD: romboidales positivas 55°

DCGT / DCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N	
								WDN10	WDN10
 DCGT070204FS-M1	1	3,5	7,75	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	DP DP
 DCGT11T304FS-M1	1	4	11,63	0,4	7°	25°	0,08-0,20	0,1-2,0	DP DP
 DCGT070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	7°	0,03-0,12	0,1-3,0	DP DP
 DCGT070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	7°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP DP
 DCGT11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	10°	0,03-0,12	0,1-3,5	DP DP
 DCGT11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP DP
 DCGT11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP DP
 DCGW070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	DP DP
 DCGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	DP DP
DCGW070208FS-1	1	3,5	7,75	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	DP DP
DCGW11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,5	DP DP
DCGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	DP DP
DCGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	DP DP

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

DP = Diamante policristalino

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: DCGT070204FS-M1 WDN10

WALTER SELECT

Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado

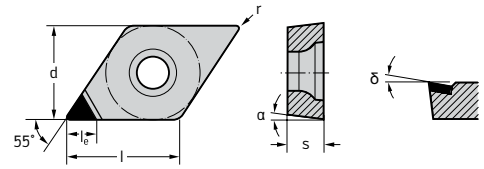
→ buenas =

→ medias =


→ desfavorables =

PKD – Romboidales positivas 55°

DPGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O		
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 DPGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
DPGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
DPGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺

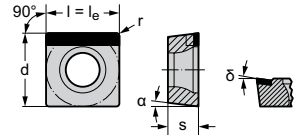
Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

DP = Diamante policristalino


Ejemplo de denominación para el grado WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

PKD: cuadradas positivas

SCGW



Plaquitas de corte

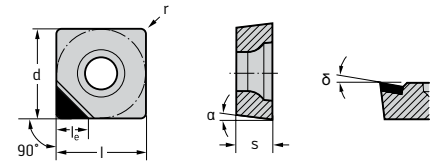
Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N O		
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 SCGW09T304FS-9	1	9,5	9,53	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,5	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832


DP = Diamante policristalino

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

PKD – Cuadradas positivas SPGW



Plaquitas de corte

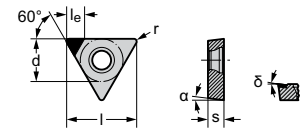
Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 SPGW09T308FS-1	1	4	9,53	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832



Ejemplo de denominación para el grado WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

DP = Diamante policristalino

PKD: triangulares positivas 60° TCGW



Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N		
								DP	DP	
								WDN10	WDN10	
 TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺	☺
TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺
 TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,0	☺	☺
TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–10,4	☺	☺
TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–15,3	☺	☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = Diamante policristalino

WALTER SELECT

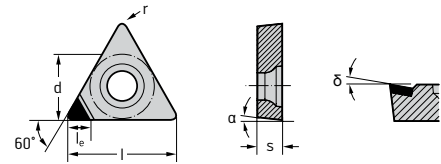
Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☺

→ medias = ☹

→ desfavorables = ☹

PKD – Triangulares positivas 60° TPGW



Plaquitas de corte

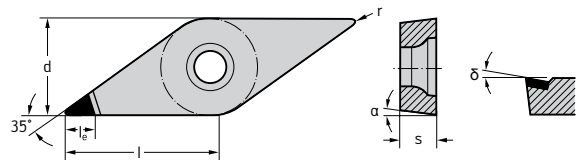
Denominación	Número de filos de corte	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N		
								WDN10	WDN10	
	TPGW110204FS-1	1	4,2	11	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺☺
	TPGW110208FS-1	1	4	11	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺☺
	TPGW16T304FS-1	1	4,2	16,5	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺☺
	TPGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

DP = Diamante policristalino

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

PKD: romboidales positivas 35° VCGT / VCGW



Plaquitas de corte

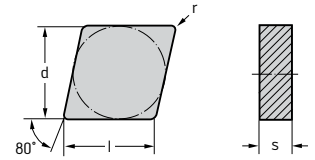
Denominación	Número de filos de corte	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N		
								WDN10	WDN10	
	VCGT110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	10°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺☺
	VCGT110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺☺
	VCGT160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	10°	0,03-0,25	0,1-4,0	☺☺
	VCGT160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	10°	0,03-0,38	0,1-4,0	☺☺
	VCGW110302FS-1	1	4,1	11,07	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺☺
	VCGW110304FS-1	1	3,7	11,07	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺☺
	VCGW110308FS-1	1	3,7	11,07	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺☺
	VCGW160404FS-1	1	4,5	16,61	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-4,0	☺☺
	VCGW160408FS-1	1	4,5	16,61	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-4,0	☺☺

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832

DP = Diamante policristalino

Ejemplo de denominación para el grado WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

Cerámica: romboidales negativas 80° CNGN / CNGA



Plaquitas de corte

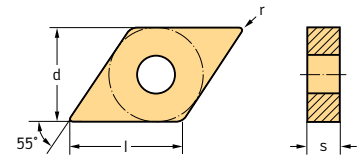
	Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S			H
						CN	CS	CR	CC		
						WCK10	WIS10	WIS30	WWS20	WCH10C	
	CNGN120408T01020	12,9	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6						
	CNGN120412T01020	12,9	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6						
	CNGN120708T01020	12,9	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6		☺	☺	☺	☺	
	CNGN120712T01020	12,9	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6		☺	☺	☺	☺	
	CNGN120716T01020	12,9	1,6	0,10-0,42	0,1-3,6		☺	☺	☺	☺	
	CNGN120712T02020	12,9	1,2	0,10-0,60	0,1-6,0	☺					
	CNGA120404SM-MWS	12,9	0,4	0,05-0,25	0,1-0,5						☺
	CNGA120408SM-MWS	12,9	0,8	0,05-0,30	0,1-1,0						☺
	CNGA120412SM-MWS	12,9	1,2	0,05-0,35	0,1-1,0						☺
	CNGA120404SM-S	12,9	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5						☺
	CNGA120408SM-S	12,9	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0						☺
	CNGA120412SM-S	12,9	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0						☺
	CNGA120408T02020	12,9	0,8	0,10-0,40	0,1-6,0	☺					
	CNGA120412T02020	12,9	1,2	0,10-0,60	0,1-6,0	☺					
	CNGA120416T02020	12,9	1,6	0,10-0,60	0,1-6,0	☺					

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WWS20: CNGN120408T01020 WWS20



CN = Nitruro de silicio Si₃N₄
CS = Cerámica no recubierta SiAlON
CR = Cerámica reforzada
CC = Cerámica recubierta

Cerámica: romboidales negativas 55°

DNGA



Plaquitas de corte

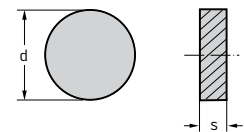
Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
					WCK10	WCH10C	CN	CC
 DNGA150404SM-S DNGA150408SM-S DNGA150412SM-S DNGA150604SM-S DNGA150608SM-S DNGA150612SM-S	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5				
	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0				
	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0				
	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5				
	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0				
	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0				
 DNGA150608T02020 DNGA150612T02020	15,5	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0				
	15,5	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0				

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCH10C: DNGA150404SM-S WCH10C



CN = Nitruro de silicio Si₃N₄
CC = Cerámica recubierta

Cerámica: redondas negativas

RNGN



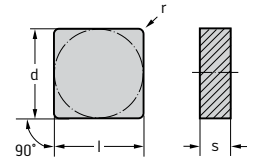
Plaquitas de corte

Denominación	d mm	f mm	a _p mm	S		
				WIS10	WIS30	WWS20
 RNGN120700E RNGN120700T01020	12,7	0,10-0,32	0,1-3,6			
	12,7	0,20-0,32	0,2-3,6			
 RNGN150700T01020	15,875	0,10-0,40	0,2-4,5			





Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WIS10: RNGN120700E WIS10

CS = Cerámica no recubierta SiAlON
CR = Cerámica reforzada

Cerámica – cuadradas negativas SNGN / SNGA



Plaquitas de corte

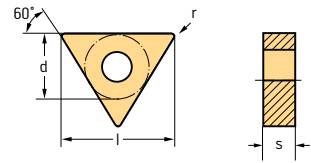
Denominación	r mm	f mm	a _p mm	K			
				CN	CS	CR	CC
				WCK10	WIS10	WWS20	WCH10C
 SNGN120708T01020 SNGN120712T01020	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6			☺	
	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6	☺	☺		
 SNGN120412T02020 SNGN120416T02020 SNGN120712T02020	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,6	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
 SNGA120408SM-S SNGA120412SM-S	0,8	0,05-0,30	0,1-1,0				☺
	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0				☺
 SNGA120408T02020 SNGA120412T02020 SNGA120416T02020	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0	☺			
	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0	☺			
	1,6	0,10-0,80	0,1-5,0	☺			

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WWS20: SNGN120708T01020 WWS20

CN = Nitruro de silicio Si₃N₄
CS = Cerámica no recubierta SiAlON
CR = Cerámica reforzada
CC = Cerámica recubierta

Cerámica: triangulares negativas 60°

TNGA



Plaquitas de corte

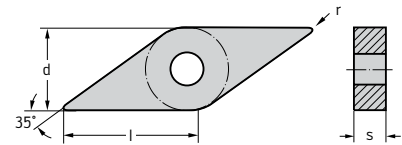
Denominación	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
				WCK10	WCH10C	CN	CC
 TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S TNGA160412SM-S	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5			☺	☺
	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0			☺	☺
	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0			☺	☺
 TNGA160408T02020 TNGA160412T02020	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0			☹	
	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0			☹	

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCH10C: TNGA160404SM-S WCH10C

CN = Nitruro de silicio Si₃N₄
CC = Cerámica recubierta

Cerámica – Romboidales negativas 35°

VNGA



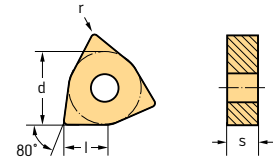
Plaquitas de corte

Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	H	
					WCK10	WCH10C
 VNGA160404SM-S VNGA160408SM-S VNGA160412SM-S	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		☺
	16,61	0,8	0,05-0,23	0,1-0,5		☺
	16,61	1,2	0,05-0,25	0,1-0,7		☺




Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C

CC = Cerámica recubierta

Cerámica – Trigon negativas 80° WNGA



Plaquitas de corte

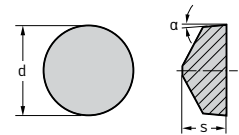
Denominación	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K H	
					WCK10	WCH10C
 WNGA080404SM-MWS WNGA080408SM-MWS	8,69	0,4	0,05–0,25	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0		☺
 WNGA080404SM-S WNGA080408SM-S	8,69	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺
 WNGA080408T02020 WNGA080412T02020	8,69	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0		☹
	8,69	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0		☹

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WCH10C: WNGA080404SM-MWS WCH10C

CN = Nitruro de silicio Si₃N₄
CC = Cerámica recubierta

Cerámica: redondas positivas

RCGX



Plaquitas de corte

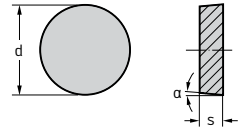
Denominación	d mm	α	f mm	a _p mm	S		
					CS	CR	
					WIS10	WIS30	WIS50
 RCGX060600E RCGX090700E RCGX120700E	6,35	7°	0,10–0,15	0,1–1,8	☹	☹	☹
	9,525	7°	0,10–0,25	0,1–2,4	☹	☹	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,1–3,6	☹	☹	☹
 RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020	6,35	7°	0,10–0,20	0,2–1,8	☹	☹	☹
	9,525	7°	0,10–0,25	0,2–2,4	☹	☹	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,2–3,6	☹	☹	☹

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WIS30: RCGX060600E WIS30

CS = Cerámica no recubierta SIAION
CR = Cerámica reforzada

Cerámica: redondas positivas

RPGN

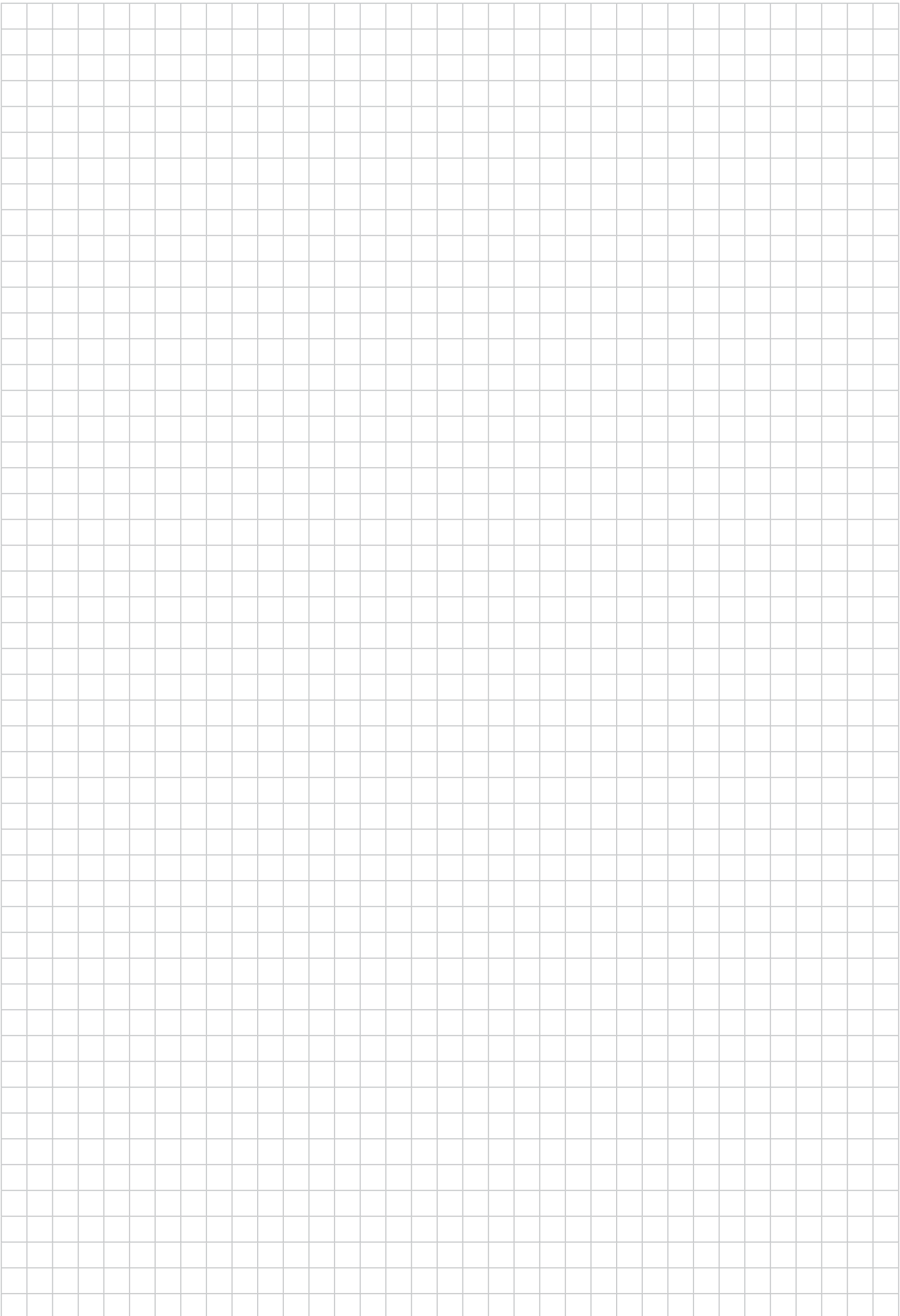


Plaquitas de corte

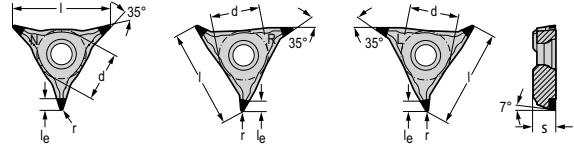
Denominación	d mm	α	f mm	a _p mm	S	
					CS	
					WIS10	WIS30
 RPGN090300E RPGN120400E	9,525	11°	0,10–0,20	0,1–2,4	☹	☹
	12,7	11°	0,10–0,30	0,1–3,6	☹	☹
 RPGN090300T01020 RPGN120400T01020	9,525	11°	0,10–0,25	0,2–2,4	☹	☹
	12,7	11°	0,10–0,32	0,2–3,6	☹	☹

Dimensiones: ver el código de designación según la norma ISO 1832
Ejemplo de denominación para el grado WIS10: RPGN090300E WIS10

CS = Cerámica no recubierta SIAION



CBN: Plaquitas de corte, sistema giratorio de copia WL...-VC...



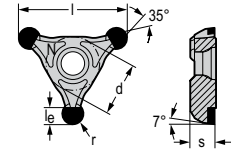
Plaquitas de corte

Denominación	Número de filos de corte	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	WBH20C	H
								BC
 WL25-VC0704NTM-3 WL25-VC0708NTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5		
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5		
 WL25-VC0704RTM-3 WL25-VC0708RTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5		
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5		
 WL25-VC0704LTM-3 WL25-VC0708LTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5		
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5		




Ejemplo de denominación para el grado WBH20C: WL25-VC0704NTM-3 WBH20C

BC = CBN recubierto

CBN: Plaquetas de corte, sistema giratorio de copia WL...-RC...



Plaquetas de corte

Denominación	Número de filos de corte	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	H
							BC
							WBH20C
	WL25-RC0420NTM-3	3	2	25	3,2	0,02-0,50	
	WL25-RC0525NTM-3	3	2,5	25	5	0,02-0,50	

Ejemplo de denominación para el grado WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C

BC = CBN recubierto

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica negativa

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	DCLN	DCLN...-P	PCLN	DCBN
Ángulo de ataque	95°	95°	95°	75°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Palanca articulada	Brida
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	16–32	20–32	16–50	25–32
Tamaño mango h [Inch]	0,625–1,500	0,750–1,000		
Tamaño de placa l [mm]	9–19	12–16	9–25	12–19
Página en el catálogo	A 108	A 108	A 116	A 118
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/ DCLN	www.walter-tools.com/woc/ DCLN-P	www.walter-tools.com/woc/ PCLN	www.walter-tools.com/woc/ DCBN

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	DCKN	DCRN	PCBN	PCKN
Ángulo de ataque	75°	75°	75°	75°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Palanca articulada	Palanca articulada
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	25–32		25–32	25
Tamaño mango h [Inch]	1,000–1,250	1,000–1,250		
Tamaño de placa l [mm]	12–16	12–19	12–19	12
Página en el catálogo	A 121	A 119	A 120	A 124
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/ DCKN	www.walter-tools.com/woc/ DCRN	www.walter-tools.com/woc/ PCBN	www.walter-tools.com/woc/ PCKN

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica negativa

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	PCSN	DDHN	DDQN	DDJN
Ángulo de ataque	45°	107,5°	107,5°	93°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	25	20–25	1,000–1,250	20–32
Tamaño mango h [Inch]				0,625–1,500
Tamaño de placa l [mm]	12	15	15	11–15
Página en el catálogo	A 125	A 126	A 127	A 128
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/	PCSN	DDHN	DDQN

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	DDJN...-P	PDJN	DDNN	DDPN
Ángulo de ataque	93°	93°	62,5°	62,5°
Sistema de fijación	Brida	Palanca articulada	Brida	Brida
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	20–25	16–32	20–32	20–32
Tamaño mango h [Inch]	0,750–1,000			0,750–1,250
Tamaño de placa l [mm]	11–15	11–15	11–15	15
Página en el catálogo	A 128	A 135	A 136	A 134
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/	DDJN-P	PDJN	DDNN

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica negativa

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	DSBN	DSKN	DSRN	DSBN...-P
Ángulo de ataque	75°	75°	75°	75°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	25–40	25–32		25
Tamaño mango h [Inch]			0,750–1,500	
Tamaño de placa l [mm]	12–19	12–15	12–25	12
Página en el catálogo	A 137	A 140	A 139	A 137
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/DSBN	www.walter-tools.com/woc/DSKN	www.walter-tools.com/woc/DSRN	www.walter-tools.com/woc/DSBN-P

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	PSKN	DSDN	DSSN	DSSN...-P
Ángulo de ataque	75°	45°	45°	45°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	20–32	20–32	20–32	25
Tamaño mango h [Inch]		0,625–1,500	1,000	
Tamaño de placa l [mm]	12–19	9–25	12–19	12
Página en el catálogo	A 141	A 147	A 142	A 142
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/PSKN	www.walter-tools.com/woc/DSDN	www.walter-tools.com/woc/DSSN	www.walter-tools.com/woc/DSSN-P

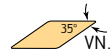
Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica negativa

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	PSDN	PSSN	DTJN	MTJN
Ángulo de ataque	45°	45°	93°	93°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Palanca articulada	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	12–40	16–32		20–32
Tamaño mango h [Inch]			0,750–1,250	
Tamaño de placa l [mm]	9–25	9–19	16–27	16–22
Página en el catálogo	A 150	A 146	A 154	A 151
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/PSDN	www.walter-tools.com/woc/PSSN	www.walter-tools.com/woc/DTJN	www.walter-tools.com/woc/MTJN

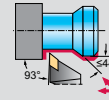
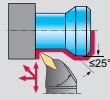
Tipo				
Mecanizado				
Denominación	DTGN	DTGN...-P	PTFN	PTGN
Ángulo de ataque	91°	91°	91°	91°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Palanca articulada	Palanca articulada
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	20–32	20–25	16–32	16–40
Tamaño mango h [Inch]				
Tamaño de placa l [mm]	16–22	16	16	11–27
Página en el catálogo	A 152	A 152	A 156	A 155
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/DTGN	www.walter-tools.com/woc/DTGN-P	www.walter-tools.com/woc/PTFN	www.walter-tools.com/woc/PTGN

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica negativa

Tipo



Mecanizado



Denominación	DVPN	DVTN	DVJN	DVJN...-P
Ángulo de ataque	117,5°	117,5°	93°	93°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	25–32		20–32	20–25
Tamaño mango h [Inch]		0,750–1,250	0,750–1,250	0,750–1,000
Tamaño de placa l [mm]	16	16	16	16
Página en el catálogo	A 157	A 164	A 158	A 158

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

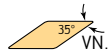
DVPN

DVTN

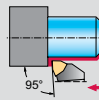
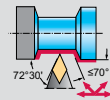
DVJN

DVJN-P

Tipo



Mecanizado



Denominación	DVVN	DWLN	DWLN...-P	PWLN
Ángulo de ataque	72,5°	95°	95°	95°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	externa	externa	Refrigeración de precisión	externa
Tamaño mango h [mm]	20–32	16–32	20–25	16–32
Tamaño mango h [Inch]	0,750–1,250	0,750–1,250	0,750–1,000	
Tamaño de placa l [mm]	16	6–10	8	6–10
Página en el catálogo	A 162	A 165	A 165	A 170

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

DVVN

DWLN

DWLN-P

PWLN

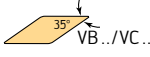
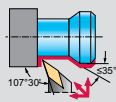
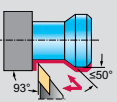








Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	SCLC...-S-P	SDHC	SDJC...-S-P	DDJC...-P
Ángulo de ataque	95°	107,5°	93°	93°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Brida
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	12-16	12-25	12-16	20-25
Tamaño mango h [Inch]				
Tamaño de placa l [mm]	9	7-11	11	11
Página en el catálogo	A 171	A 172	A 174	A 173
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	SCLC-S-P	SDHC	SVJC-S-P	DDJC-P

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	SDNC	SRDC	SRSC	PRDC
Ángulo de ataque	62,5°	0°	0°	0°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Palanca articulada
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	10-25	12-32	20-32	20-50
Tamaño mango h [Inch]		0,500-1,250	1,000	
Tamaño de placa l [mm]	7-11	6-16	6-16	10-32
Página en el catálogo	A 175	A 176	A 179	A 178
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	SDNC	SRDC	SRSC	PRDC

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica positiva

Tipo	 RC..	 SC..	 TC..	
Mecanizado				
				
Denominación	PRGC	SSDC	SSDCN	STGC
Ángulo de ataque	0°	45°	45°	91°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Brida
Refrigeración	externa	externa	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	20–40	16–25	12–25	12–25
Tamaño mango h [Inch]			0,375–0,750	0,375–1,000
Tamaño de placa l [mm]	10–25	9–12	6–12	11–16
Página en el catálogo	A 181	A 182	A 182	A 185
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	PRGC	SSDC	SSDCN	STGC

Tipo	 VB.../VC..			
Mecanizado	 			
	   			
Denominación	SVHB	SVJB	SVJB...-S-P	DVJB...-P
Ángulo de ataque	107,5°	93°	93°	93°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Tornillo	Palanca articulada	Tornillo
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	16–32	12–32	12–16	20–25
Tamaño mango h [Inch]		0,500–1,000		
Tamaño de placa l [mm]	11–16	11–16	11	16
Página en el catálogo	A 187	A 189	A 189	A 188
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	SVHB	SVJB	SVJB-S-P	DVJB-P

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada: forma básica positiva

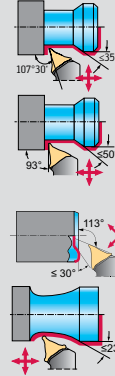
Tipo				
Mecanizado				
Denominación	PVJB	SVVB	PVVB	SWLC
Ángulo de ataque	93°	72,5°	72,5°	95°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	externa	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	16–32	12–32	20–32	12–25
Tamaño mango h [Inch]		0,750–1,000		
Tamaño de placa l [mm]	11–16	11–16	11–16	4–8
Página en el catálogo	A 192	A 193	A 195	A 196
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/			
	PVJB	SVVB	PVVB	SWLC

Portaherramientas – Sistema de torneado de copiado WL

Tipo



Mecanizado



Denominación	W1011	W1011...-P	W1011...-S-P
Ángulo de ataque	107,5°	107,5°	107,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	16–25	16–32	12–16
Tamaño mango h [Inch]		0,750–1,000	
Tamaño de placa l [mm]	25	17–25	17
Página en el catálogo	A 198	A 198	A 204

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

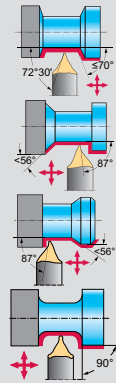
W1011-S-P

Portaherramientas – Sistema de torneado de copiado WL

Tipo



Mecanizado



Denominación	W1010...-P
Ángulo de ataque	72,5°
Sistema de fijación	Tornillo
Refrigeración	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	16–25
Tamaño mango h [Inch]	0,750–1,000
Tamaño de placa l [mm]	17–25
Página en el catálogo	A 206

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

W1010-P

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada:cerámicas

Tipo	 RC../RP..	 RN..		
Mecanizado				
				
Denominación	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN...-P
Ángulo de ataque	0°	0°	0°	0°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	externa	externa	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	32	25–32	25–32	25
Tamaño mango h [Inch]				
Tamaño de placa l [mm]	9–12	12	12–15	12
Página en el catálogo	A 213	A 212	A 210	A 210
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN-P

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: forma básica negativa

Tipo		
Mecanizado		



Denominación	C...-DCLN	C...-DCLN...-P	C...-PCLN	C...-DDHN...-P
Ángulo de ataque	95°	95°	95°	107,5°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Palanca articulada	Brida
Refrigeración	Interno	Refrigeración de precisión	Interno	Refrigeración de precisión
Tamaño Walter Capto™	C4-C8	C4-C8	C3-C8	C6
Tamaño de placa l [mm]	12-19	12-16	12-25	15
Página en el catálogo	A 214	A 216	A 217	A 219
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-DCLN	www.walter-tools.com/woc/C-DCLN-P	www.walter-tools.com/woc/C-PCLN	www.walter-tools.com/woc/C-DDHN-P

Tipo				
Mecanizado				



Denominación	C...-DDJN	C...-DDUN	C...-DDJN...-P	C...-DDUN...-P
Ángulo de ataque	93°	93°	93°	93°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	Interno	Interno	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño Walter Capto™	C4-C8	C4-C8	C4-C8	C6
Tamaño de placa l [mm]	11-15	15	11-15	15
Página en el catálogo	A 220	A 224	A 222	A 225
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-DDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DDUN	www.walter-tools.com/woc/C-DDJN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DDUN-P

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: forma básica negativa

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	C...-PDJN	C...-DSKN	C...-DSRN	C...-PSKN
Ángulo de ataque	93°	75°	75°	75°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	Refrigeración de precisión	Interno	Refrigeración de precisión	Interno
Tamaño Walter Capto™	C3–C6	C4–C8	C4–C8	C6–C8
Tamaño de placa l [mm]	11–15	12–19	12–25	15–19
Página en el catálogo	A 223	A 229	A 226	A 230
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-PDJN	C-DSKN	C-DSRN	C-PSKN

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	C...-PSRN	C...-DSDN	C...-DSSN	C...-MTJN
Ángulo de ataque	75°	45°	45°	93°
Sistema de fijación	Brida	Palanca articulada	Pratze	Pratze
Refrigeración	Refrigeración de precisión	Interno	intern	intern
Tamaño Walter Capto™	C6–C8	C4–C8	C4–C6	C4–C6
Tamaño de placa l [mm]	19–25	12–25	12–19	16–22
Página en el catálogo	A 228	A 233	A 231	A 234
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-PSRN	C-DSDN	C-DSSN	C-MTJN

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: forma básica negativa

Tipo			
Mecanizado			



Denominación	C...-DTGN...-P	C...-DVJN	C...-DVJN...-P	C...-DWLN
Ángulo de ataque	91°	93°	93°	95°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Brida	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	Interno	Interno	Interno	Interno
Tamaño Walter Capto™	C4	C4-C8	C4-C6	C4-C6
Tamaño de placa l [mm]	16	16	16	6-10
Página en el catálogo	A 235	A 236	A 237	A 238

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

C-DTGN-P

C-DVJN

C-DVJN-P

C-DWLN

Tipo	
Mecanizado	



Denominación	C...-DWLN...-P	C...-PWLN
Ángulo de ataque	95°	95°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Brida
Refrigeración	Interno	Interno
Tamaño Walter Capto™	C4-C6	C3-C6
Tamaño de placa l [mm]	8	6-10
Página en el catálogo	A 239	A 240

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

C-DWLN-P


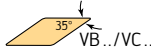

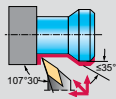
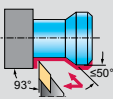








C-PWLN

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	C...-SCLC	C...-SDJC	C...-DDJC...-P	C...-SDNC
Ángulo de ataque	95°	93°	93°	62,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Brida	Tornillo
Refrigeración	Interno	Interno	Refrigeración de precisión	Interno
Tamaño Walter Capto™	C3-C6	C3-C6	C4-C5	C3-C5
Tamaño de placa l [mm]	9-12	7-11	11	11
Página en el catálogo	A 241	A 243	A 242	A 244
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-SCLC	C-SDJC	C-DDJC-P	C-SDNC

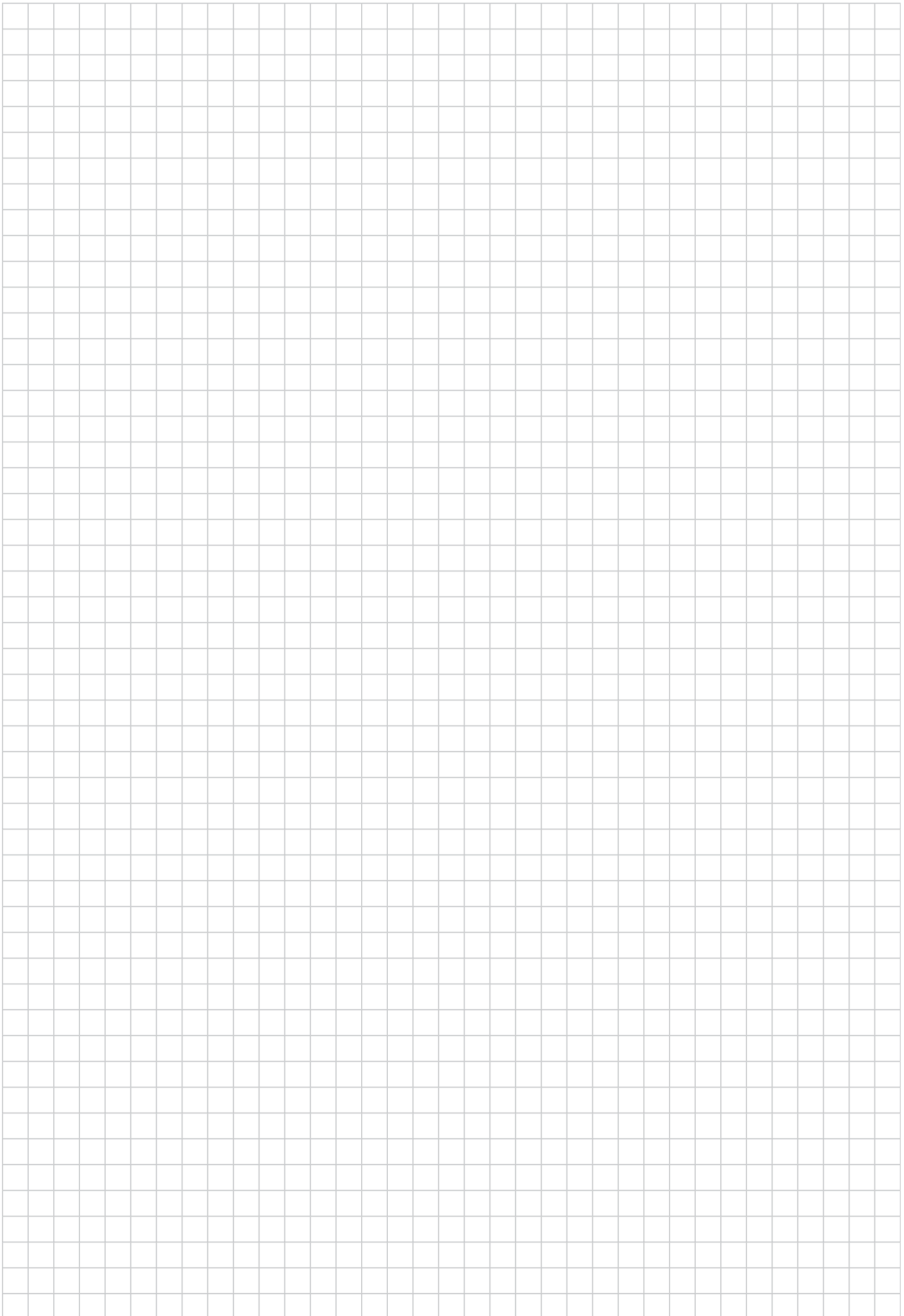
Tipo				
Mecanizado				
Denominación	C...-SRDC	C...-SRSC	C...-PRDC	C...-PRSC
Ángulo de ataque	0°	0°	0°	0°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Palanca articulada	Palanca articulada
Refrigeración	Interno	Interno	Interno	Interno
Tamaño Walter Capto™	C3-C6	C4-C6	C5-C6	C5-C8
Tamaño de placa l [mm]	6-16	6-16	16-25	16-25
Página en el catálogo	A 245	A 247	A 246	A 248
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	C-SRDC	C-SRSC	C-PRDC	C-PRSC

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
				
Denominación	C...-STGC	C...-SVHB	C...-SVJB	C...-DVJB...-P
Ángulo de ataque	91°	107,5°	93°	93°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Brida
Refrigeración	Interno	Interno	Interno	Refrigeración de precisión
Tamaño Walter Capto™	C4-C5	C3-C6	C3-C6	C4-C8
Tamaño de placa l [mm]	11-16	11-16	11-16	16
Página en el catálogo	A 249	A 250	A 251	A 252
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-STGC	www.walter-tools.com/woc/C-SVHB	www.walter-tools.com/woc/C-SVJB	www.walter-tools.com/woc/C-DVJB-P

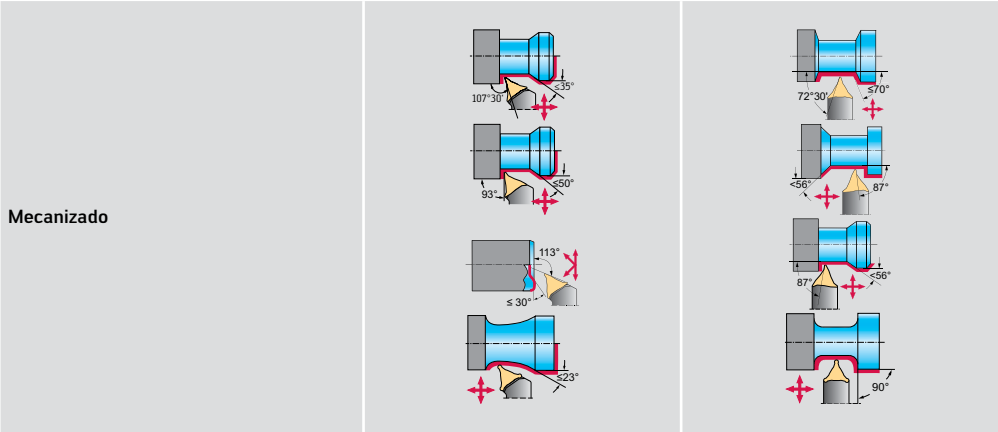
Tipo	
Mecanizado	
	
Denominación	C...-SVVB
Ángulo de ataque	72,5°
Sistema de fijación	Tornillo
Refrigeración	Interno
Tamaño Walter Capto™	C3-C6
Tamaño de placa l [mm]	11-16
Página en el catálogo	A 253
Código QR	
	www.walter-tools.com/woc/C-SVVB

A2



Walter Capto™ – Sistema de torneado de copiado WL

Tipo



Denominación	W1011-C...-P	W1010-C...-P
Ángulo de ataque	107,5°	72,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño Walter Capto™	C4-C6	C4-C6
Tamaño de placa l [mm]	25	25
Página en el catálogo	A 254	A 256

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

W1011-C-P

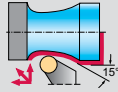
W1010-C-P

Portaherramientas de torneado mango de sección cuadrada:cerámicas

Tipo



Mecanizado



Denominación

C...-CRSN...-P

Ángulo de ataque

0°

Sistema de fijación

Brida

Refrigeración

Refrigeración de precisión

Tamaño Walter Capto™

C6

Tamaño de placa l [mm]

12

Página en el catálogo

A 258

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Portaherramientas de torneado Walter Capto™: centros de torneado

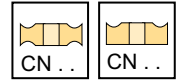
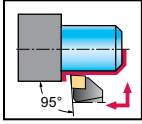
Tipo				
Mecanizado				
Denominación	C...-SCMC	C...-DCMN	C...-DDMN	C...-SRDC
Ángulo de ataque	95°	95°	93°	0°
Sistema de fijación	Tornillo	Brida	Brida	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	Interno
Tamaño Walter Capto™	C6	C5-C8	C5-C8	C6
Tamaño de placa l [mm]	12	12-16	15	10-16
Página en el catálogo	A 262	A 259	A 260	A 245
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCMC	www.walter-tools.com/woc/C-DCMN	www.walter-tools.com/woc/C-DDMN	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC

Tipo		
Mecanizado		
Denominación	C...-SVMB	C...-DVMN
Ángulo de ataque	95°	95°
Sistema de fijación	Tornillo	Brida
Refrigeración	axial	axial
Tamaño Walter Capto™	C5-C6	C8
Tamaño de placa l [mm]	16	16
Página en el catálogo	A 264	A 261
Código QR		
	www.walter-tools.com/woc/C-SVMB	www.walter-tools.com/woc/C-DVMN

Herramienta con mango: fijación por uña

DCLN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DCLNR1616H12	<p>Square shank</p>	12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNR2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNR3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNR2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNR3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNR3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL1616H12		12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNL2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNL3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNL2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNL3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNL3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..


El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
Base	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Uña de fijación	PK241	PK241	PK242	PK243
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
Pasador	RS117	RS117	RS117	RS117
Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
Llave acodada			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios

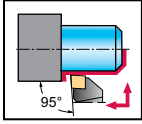
Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		

Accesorios			
	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

Herramienta con mango: fijación por uña

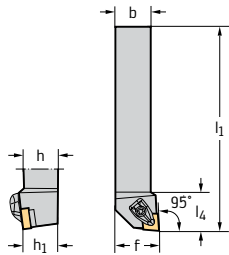
DCLN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DCLNR103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNR123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	-6°	-6°	
DCLNR104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR124B		12	0,750	0,750	4,500	1,000	-6°	-6°	
DCLNR164C		12	1,000	1,000	5,000	1,250	-6°	-6°	
DCLNR164D		12	1,000	1,000	6,000	1,250	-6°	-6°	
DCLNR204D		12	1,250	1,250	6,000	1,500	-6°	-6°	
DCLNR244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	-6°	-6°	
DCLNR165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,500	-6°	-6°	
DCLNR245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	-6°	-6°	
DCLNR206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNR246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	-6°	-6°	
DCLNL103A		9	0,625	0,625	4,000	0,978	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNL123C		9	0,750	0,750	5,000	0,978	-6°	-6°	
DCLNL104A		12	0,625	0,625	4,000	1,260	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL124B		12	0,750	0,750	4,500	1,000	-6°	-6°	
DCLNL164C		12	1,000	1,000	5,000	1,250	-6°	-6°	
DCLNL164D		12	1,000	1,000	6,000	1,250	-6°	-6°	
DCLNL204D		12	1,250	1,250	6,000	1,500	-6°	-6°	
DCLNL244D		12	1,500	1,500	6,000	1,260	-6°	-6°	
DCLNL165D		16	1,000	1,000	6,000	1,540	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,540	-6°	-6°	
DCLNL245D		16	1,500	1,500	6,000	1,540	-6°	-6°	
DCLNL206D		19	1,250	1,250	6,000	1,700	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL246D		19	1,500	1,500	6,000	1,700	-6°	-6°	







Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [inch]	CN .. 0903 .. 0,625-0,75	CN .. 1204 .. 0,625	CN .. 1204 .. 0,75-1,5	CN .. 1606 .. 1-1,5	CN .. 1906 .. 1,25-1,5
	Base	AP414-CN09	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada				FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios					
	Tipo	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET		
	CN..1207.. Base para CN .. 1207 ..		AP411-CN1207		

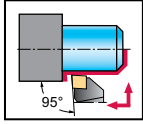
Herramienta con mango: fijación por uña

DCLN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DCLNR2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	
DCLNR3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	
DCLNL2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	
DCLNL3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 20–25	CN .. 1606 .. 25–32
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación		PK267
	Uña de fijación izquierda	PK265L	
	Uña de fijación derecha	PK265R	
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS2188	FS2298
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK267-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK265L-SET	

Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK265R-SET	

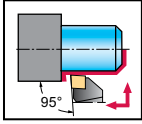
Herramienta con mango: fijación por uña

DCLN...-P inch

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DCLNR124B-P		12	0,750	4,500	1,575	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR164D-P		12	1,000	6,000	1,516	1,250	-6°	-6°	
DCLNR165D-P		16	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL124B-P		12	0,750	4,500	1,575	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL164D-P		12	1,000	6,000	1,516	1,250	-6°	-6°	
DCLNL165D-P		16	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 0,75–1	CN .. 1606 .. 1
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Uña de fijación		PK267
	Uña de fijación izquierda	PK265L	
	Uña de fijación derecha	PK265R	
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS2188	FS2298
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK267-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK265L-SET	

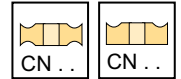
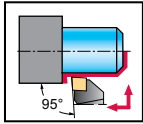
Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK265R-SET	

Portamangos: fijación por palanca articulada

PCLN

Walter Turn




Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Square shank</p>	PCLNR1616H09		9	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
	PCLNR2020K09		9	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
	PCLNR2525M09		9	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
	PCLNR1616H12		12	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	PCLNR2020K12		12	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
	PCLNR2525M12		12	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
	PCLNR3225P12		12	32	32	27,2	170	-6°	-6°	
	PCLNR2525M16		16	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	PCLNR3225P16		16	32	32	33,9	170	-6°	-6°	
	PCLNR3232P16		16	32	40	33,9	170	-6°	-6°	
	PCLNR3232P19		19	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
	PCLNR4040S19		19	40	50	37,9	250	-6°	-6°	
	PCLNR4040S25		25	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
	PCLNR5050T25		25	50	60	50	300	-6°	-6°	
	PCLNL1616H09		9	16	20	24,2	100	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
	PCLNL2020K09		9	20	25	24,2	125	-6°	-6°	
	PCLNL2525M09		9	25	32	24,2	150	-6°	-6°	
	PCLNL1616H12		12	16	20	27,2	100	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	PCLNL2020K12		12	20	25	27,2	125	-6°	-6°	
	PCLNL2525M12		12	25	32	27,2	150	-6°	-6°	
PCLNL3225P12		12	32	32	27,2	170	-6°	-6°		
PCLNL2525M16		16	25	32	33,9	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..	
PCLNL3225P16		16	32	32	33,9	170	-6°	-6°		
PCLNL3232P16		16	32	40	33,9	170	-6°	-6°		
PCLNL3232P19		19	32	40	37,9	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..	
PCLNL4040S19		19	40	50	37,9	250	-6°	-6°		
PCLNL4040S25		25	40	50	50	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..	
PCLNL5050T25		25	50	60	50	300	-6°	-6°		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

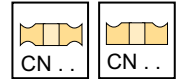
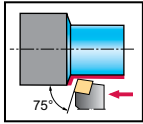
Tipo h = h ₁ [mm]	CN .. 0903 .. 16-25	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32-40	CN .. 2509 .. 40-50
Base	AP408-CN0908	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP192-CN2524
Palanca	KN101	KN121	KN102	KN104	KN106	KN107
Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Fijador elástico	RS120	RS102	RS102	RS103	RS104	RS105
Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Accesorios					
	Tipo	CN .. 0903 ..-CN .. 2509 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	Base		AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

Herramienta con mango: fijación por uña

DCBN

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
 Square shank	DCBNR2525M12		12	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCBNR3225P12		12	32	170	34,6	22	-6°	-6°	
	DCBNR2525M16		16	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCBNR3232P16		16	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
	DCBNR3232P19		19	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
	DCBNL2525M12		12	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCBNL3225P12		12	32	170	34,6	22	-6°	-6°	
	DCBNL2525M16		16	25	150	41,5	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCBNL3232P16		16	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
	DCBNL3232P19		19	32	170	46,1	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

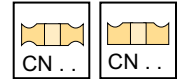
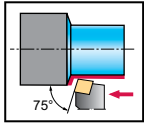
Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

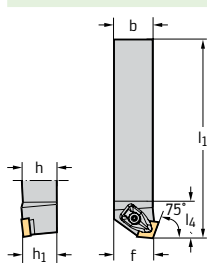
Herramienta de mango – Fijación por uña

DCRN inch

Walter Turn



Herramienta



Square shank

Denominación	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DCRNR164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNR205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNR206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCRNL164DM1	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNL205D	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNL206D	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25	CN .. 1906 .. 1,25
Base	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
Pasador	RS117	RS117	RS117
Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

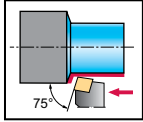
Accesorios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
CN..1207.. Base para forma básica	AP411-CN1207		

Portamangos: fijación por palanca articulada

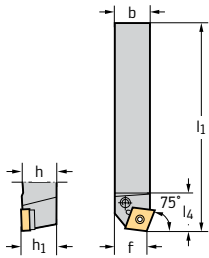
PCBN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PCBNR2525M12		12	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNR2525M16		16	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNR3232P16		16	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNR3232P19		19	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
PCBNL2525M12		12	25	22	26,9	150	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
PCBNL2525M16		16	25	22	33,6	150	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
PCBNL3232P16		16	32	27	33,6	170	-6°	-6°	
PCBNL3232P19		19	32	27	37,5	170	-6°	-6°	CN .. 1906 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
	Base	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP136-CN1924
	Palanca	KN102	KN104	KN106
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
	Fijador elástico	RS102	RS103	RS104
	Pasador de montaje	MD101	MD102	MD102
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

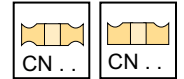
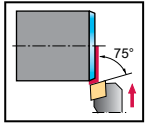
Accesorios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	
	Base	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912

Herramienta con mango: fijación por uña

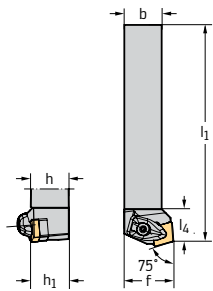
DCKN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DCKNR2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 32
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

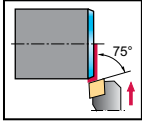
Accesorios

Tipo	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	
	Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

Herramienta con mango: fijación por uña

DCKN inch

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
	DCKNR164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCKNR205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	DCKNL164D		12	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	DCKNL205D		16	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	CN .. 1204 .. 1	CN .. 1606 .. 1,25
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Uña de fijación	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

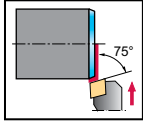
Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK241-SET	
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	
	Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

Portamangos: fijación por palanca articulada

PCKN

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
	PCKNR2525M12		25	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	PCKNL2525M12		25	25	32	22,9	153,1	-6°	-6°	CN .. 1204 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	CN .. 1204 .. 25
	Base	AP134-CN1216
	Palanca	KN102
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico	RS102
	Pasador de montaje	MD101
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)

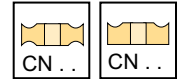
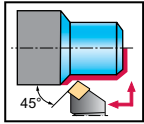
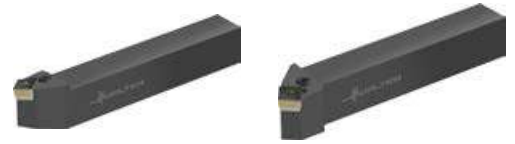
Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..
	Base	AP134-CN1208

Portamangos: fijación por palanca articulada

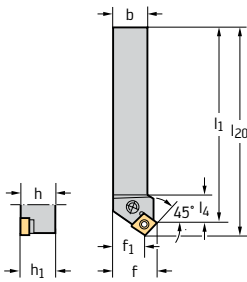
PCSN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Tipo	
PCSNR2525M12		12	25	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..
PCSNL2525M12		12	25	25	32	23,9	150	19,7	160	-8°	-8°	CN .. 1204 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Icono	Tipo $h = h_1$ [mm]	CN .. 1204 .. 25
	Base	AP134-CN1216
	Palanca	KN102
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico	RS102
	Pasador de montaje	MD101
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)

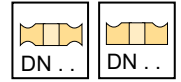
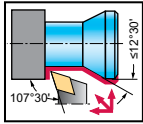
Accesorios

Icono	Tipo	CN .. 1204 ..
	Base	AP134-CN1208


Herramienta con mango: fijación por uña

DDHN

Walter Turn



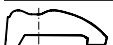


Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DDHNR2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNR2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	
DDHNL2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNL2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	






Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

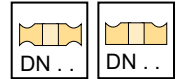
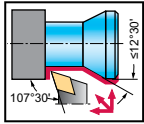
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DN .. 1506 .. 20-25
	Base	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET
	Base para DN .. 1504 ..	AP304-DN1504
	Base para DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Herramienta de mango – Fijación por uña

DDQN inch
Walter Turn


Herramienta	Denominación		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	Tipo	
 Square shank	DDQNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
	DDQNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	DN .. 1504 ..
	DDQNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,42	1,250	0°	7°	DN .. 1504 ..
	DDQNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,42	1,500	0°	7°	DN .. 1504 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaqueta patrón: DN .. 150408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

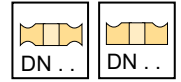
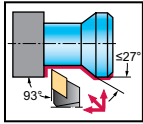
Recambios	Tipo $h = h_1$ (inch)	DN .. 1504 .. 1-1,25
	Base	AP304-DN1504
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios	Tipo	DN .. 1504 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET
	Base para DN .. 1506 ..	AP304-DN15
	Base para DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Herramienta con mango: fijación por uña

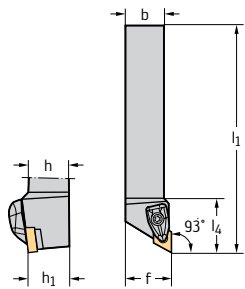
DDJN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DDJNR2020K11		11	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525M11		11	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P11		11	32	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR2020K15		15	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525M15		15	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P15		15	32	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3232P15		15	32	170	39,4	40	-6°	-7°	
DDJNL2020K11		11	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525M11		11	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P11		11	32	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL2020K15		15	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525M15		15	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P15		15	32	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3232P15		15	32	170	39,4	40	-6°	-7°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20-32	DN .. 1506 .. 20-32
Base	AP305-DN11	AP304-DN15
Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
Uña de fijación	PK240	PK241
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
Muelle de compresión	FS1469	FS1470
Pasador	RS116	RS117
Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

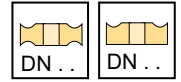
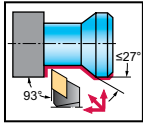
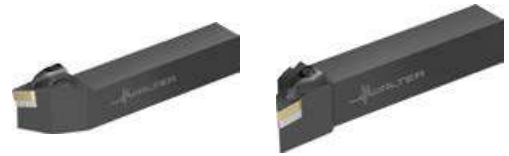
Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504
Base para DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

Herramienta con mango: fijación por uña

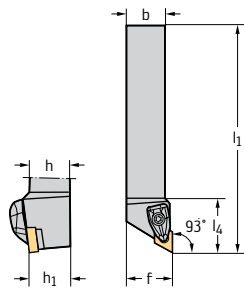
DDJN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DDJNR103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNR163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNR124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	
DDJNL103A		11	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	
DDJNL123C		11	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL163D		11	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNL124B		15	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	
DDJNL164C		15	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL164D		15	1,000	1,000	6,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNL204D		15	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	
DDJNL244D		15	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios



Recambios

Tipo h = h ₁ [inch]	DN .. 1104 .. 0,625–1	DN .. 1504 .. 0,75–1,5	DN .. 1504 .. 1
Base	AP305-DN11	AP304-DN1504	AP304-DN1504
Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
Uña de fijación	PK240	PK241	PK241
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1470
Pasador	RS116	RS117	RS117
Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	Base para DN .. 1506 ..		AP304-DN15
	Base para DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

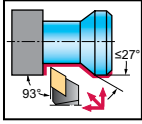
Herramienta con mango: fijación por uña

DDJN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DDJNR2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20-25	DN .. 1506 .. 20-25
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación derecha	PK261R	PK265R
	Uña de fijación izquierda	PK261L	PK265L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET	PK265R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET	PK265L-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

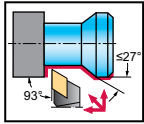
Herramienta con mango: fijación por uña

DDJN...-P inch

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	h ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DDJNR163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL163D-P		11	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL124B-P		15	0,750	0,750	4,500	1,969	1,000	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL164D-P		15	1,000	1,000	6,000	1,909	1,250	-6°	-7°	DN .. 1504 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 150408 / DN .. 110408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	DN .. 1104 .. 1	DN .. 1504 .. 0,75-1
	Base	AP305-DN11	AP304-DN1504
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación derecha	PK261R	PK265R
	Uña de fijación izquierda	PK261L	PK265L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS2188	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

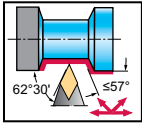
Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET	PK265R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET	PK265L-SET
	Base para DN .. 1506 ..		AP304-DN15


Herramienta de mango – Fijación por uña

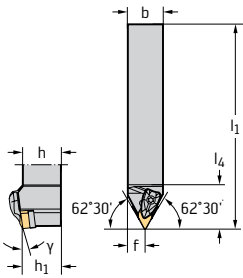
DDPN **inch**

Walter Turn



Herramienta


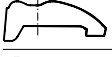



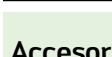
Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DDPNN124B	15	0,750	0,750	4,500	1,610	0,375	-5°	-9°	DN .. 1504 ..
DDPNN164D	15	1,000	1,000	6,000	1,610	0,500	-5°	-9°	
DDPNN204D	15	1,250	1,250	6,000	1,610	0,625	-5°	-9°	








Square shank

Medición con plaquita patrón: DN .. 150408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	DN .. 1504 .. 0,75–1,25
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

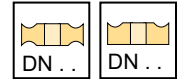
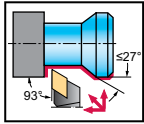
Accesorios

	Tipo	DN .. 1504 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET
	Base para DN .. 1504..	AP304-DN1504
	Base para DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

Portamangos: fijación por palanca articulada

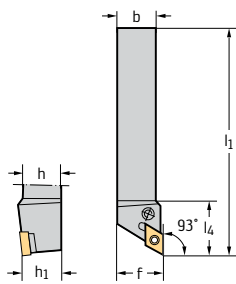
PDJN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PDJNR1616H11		11	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNR2020K11		11	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNR2525M11		11	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P11		11	32	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNR2020K15		15	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNR2525M15		15	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNR3225P15		15	32	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNR3232P15		15	32	40	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL1616H11		11	16	20	29,7	100	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
PDJNL2020K11		11	20	25	29,7	125	-6°	-7°	
PDJNL2525M11		11	25	32	29,7	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P11		11	32	32	29,7	170	-6°	-7°	
PDJNL2020K15		15	20	25	36,2	125	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
PDJNL2525M15		15	25	32	36,2	150	-6°	-7°	
PDJNL3225P15		15	32	32	36,2	170	-6°	-7°	
PDJNL3232P15		15	32	40	36,2	170	-6°	-7°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 16-32	DN .. 1506 .. 20-32
Base	AP171-DN1112	AP145-DN1516
Palanca	KN119	KN103
Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
Fijador elástico	RS101	RS102
Pasador de montaje	MD101	MD101
Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

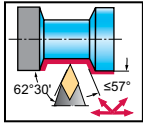
Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
Base	AP171-DN1108	AP145-DN1508
Base para DN .. 1504..		AP357-DN1508
Base para DN .. 1504..		AP357-DN1516

Herramienta con mango: fijación por uña

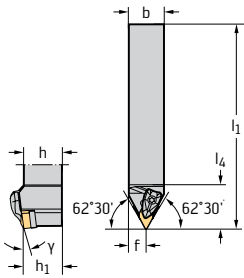
DDNN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DDNNN2020K11		11	20	125	31,2	10	-5°	-9°	DN .. 1104 ..
DDNNN2525M11		11	25	150	31,2	13	-5°	-9°	DN .. 1506 ..
DDNNN2525M15		15	25	150	40,8	13	-5°	-9°	
DDNNN3225P15		15	32	170	40,8	13	-5°	-9°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DN .. 1104 .. 20-25	DN .. 1506 .. 25-32
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

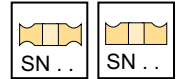
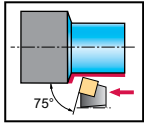
Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504
	Base para DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

Herramienta con mango: fijación por uña

DSBN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DSBNR2525M12		12	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNR3225P12		12	32	170	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNR3232P15		15	32	170	41,5	27	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSBNR3232P19		19	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSBNR4040S19		19	40	250	46,5	35	-6°	-6°	
DSBNL2525M12		12	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNL3225P12		12	32	170	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNL3232P15		15	32	170	41,5	27	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSBNL3232P19		19	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSBNL4040S19		19	40	250	46,5	35	-6°	-6°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32-40
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

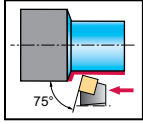
Herramienta con mango: fijación por uña

DSBN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
	DSBNR2525X12-P	12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	DSBNL2525X12-P	12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

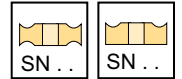
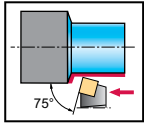
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25
	Base	AP308-SN12
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación derecha	PK265R
	Uña de fijación izquierda	PK265L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

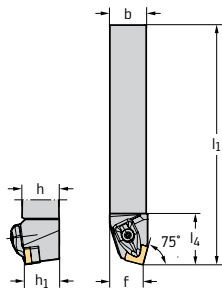
	Tipo	SN .. 1204 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK265R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK265L-SET

Herramienta de mango – Fijación por uña

DSRN inch
Walter Turn


Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DSRNR124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNR164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	-6°	-6°	
DSRNR165D		15	1,000	1,000	6,000	1,640	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNR205D		15	1,250	1,250	6,000	1,640	-6°	-6°	
DSRNR248E		25	1,500	1,500	7,000	2,220	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
DSRNL124BM1		12	0,750	0,750	4,500	1,350	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNL164DM1		12	1,000	1,000	6,000	1,350	-6°	-6°	
DSRNL165D		15	1,000	1,000	6,000	1,640	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNL205D		15	1,250	1,250	6,000	1,640	-6°	-6°	
DSRNL248E		25	1,500	1,500	7,000	2,220	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 0,75-1	SN .. 1506 .. 1-1,25	SN .. 2507 .. 1,5
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15	AP351-SN25
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK301
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1590
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

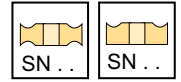
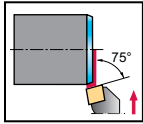
Accesorios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 2507 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK301-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
 Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Herramienta con mango: fijación por uña

DSKN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DSKNR2525M12		12	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNR3232P15		15	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSKNL2525M12		12	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNL3232P15		15	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25	SN .. 1506 .. 32
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

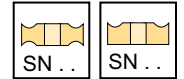
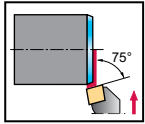
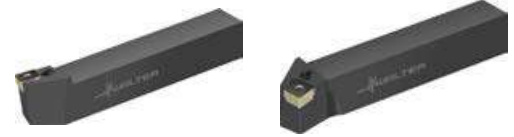
Accesorios

Tipo	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

Portamangos: fijación por palanca articulada

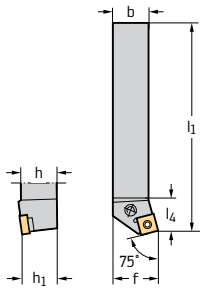
PSKN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PSKNR2020K12		12	20	25	23	128,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNR2525M12		12	25	32	23	153,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNR3232P19		19	32	40	32,4	174,6	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSKNL2020K12		12	20	25	23	128,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNL2525M12		12	25	32	23	153,1	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSKNL3232P19		19	32	40	32,4	174,6	-6°	-6°	SN .. 1906 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20-25	SN .. 1906 .. 32
	Base	AP141-SN1216	AP143-SN1924
	Palanca	KN102	KN106
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
	Fijador elástico	RS102	RS104
	Pasador de montaje	MD101	MD102
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

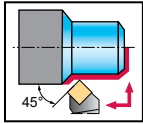
Accesorios

Tipo	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..
	Base	AP141-SN1208	AP143-SN1912

Herramienta con mango: fijación por uña

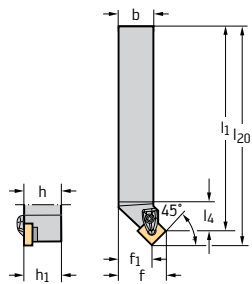
DSSN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Tipo	
DSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,5	178,3	-8°	0°	
DSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNR3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
DSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	27,9	178,3	-8°	0°	
DSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL3225P15		15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P15		15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25-32	SN .. 1906 .. 32
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

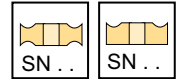
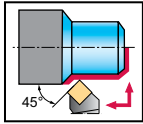
Accesorios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Herramienta con mango: fijación por uña

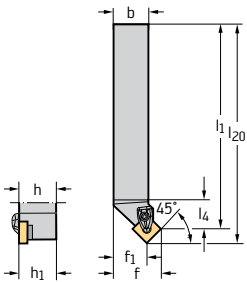
DSSN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₀ inch	γ	λ _s	Tipo	
DSSNR164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL164D		12	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL165D		15	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [inch]	SN .. 1204 .. 1	SN .. 1506 .. 1
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Uña de fijación	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	
 Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

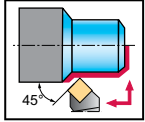
Herramienta de mango – Fijación por uña

DSSN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Tipo
	DSSNR2525X12-P		12	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..
	DSSNL2525X12-P		12	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 1204 .. 25
	Base	AP308-SN12
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación derecha	PK265R
	Uña de fijación izquierda	PK265L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

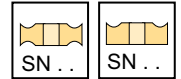
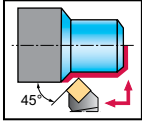
Accesorios

	Tipo	SN .. 1204 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK265R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK265L-SET

Portamangos: fijación por palanca articulada

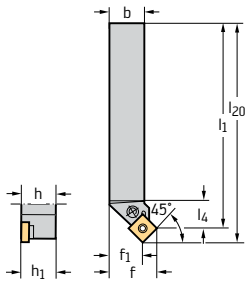
PSSN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Tipo	
PSSNR1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNR2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNR2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNR3225P12		12	32	25	32	23,7	170	20,2	178,3	-8°	0°	
PSSNR2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNR3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..
PSSNL1616H09		9	16	16	20,4	13,9	100	19	106,1	-8°	0°	SN .. 0903 ..
PSSNL2020K12		12	20	20	25	16,7	125	20,2	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
PSSNL2525M12		12	25	25	32	23,7	150	20,2	158,3	-8°	0°	
PSSNL3225P12		12	32	25	32	23,7	170	25,3	178,3	-8°	0°	
PSSNL2525M15		15	25	25	32	21,8	150	25,3	160,2	-8°	0°	SN .. 1506 ..
PSSNL3232P19		19	32	32	40	27,5	170	28	182,5	-8°	0°	SN .. 1906 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
Base	AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924
Palanca	KN101	KN102	KN104	KN106
Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
Fijador elástico	RS120	RS102	RS103	RS104
Pasador de montaje	MD101	MD101	MD102	MD102
Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

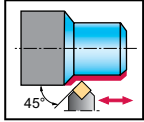
Accesorios

Tipo	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
Base		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912

Herramienta con mango: fijación por uña

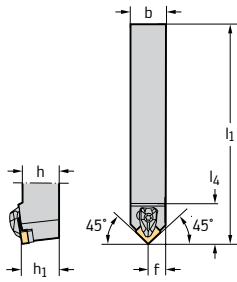
DSDN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DSDNN2020K12		12	20	125	36,5	10,3	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN2525M12		12	25	150	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN3225P12		12	32	170	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN2525M15		15	25	150	44,8	12,8	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN3225P19		19	32	170	49,5	13	-6°	-6°	SN .. 1906 ..



Square shank

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ (mm)	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

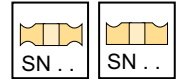
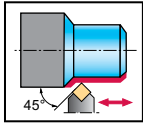
Accesorios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

Herramienta con mango: fijación por uña

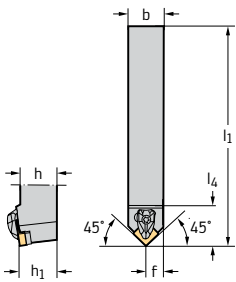
DSDN **inch**

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DSDNN103A		9	0,625	0,625	4,000	1,106	0,326	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
DSDNN124B		12	0,750	0,750	4,500	1,450	0,386	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN164D		12	1,000	1,000	6,000	1,450	0,512	-6°	-6°	
DSDNN204D		12	1,250	1,250	6,000	1,450	0,638	-6°	-6°	
DSDNN165D		15	1,000	1,000	6,000	1,760	0,520	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN205D		15	1,250	1,250	6,000	1,106	0,326	-6°	-6°	
DSDNN206D		19	1,250	1,250	6,000	1,969	0,646	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSDNN248D		25	1,500	1,500	6,000	2,260	0,791	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

Medición con plaquita patrón: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 150608 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [inch]	SN .. 0903 .. 0,625	SN .. 1204 .. 0,75-1,25	SN .. 1506 .. 1-1,25	SN .. 1906 .. 1,25	SN .. 2507 .. 1,5
	Base	AP415-SN09	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs	FS1589 (T25IP) 7,007 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK242	PK243	PK301
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs	FS1591 (T25IP) 7,007 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471	FS1471	FS1590
	Pasador	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)			
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

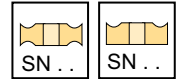
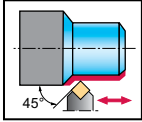
Accesorios

Tipo	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET		
 Base para SN .. 2509 ..					AP351-SN2509
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET			
 Base para SN .. 1207 ..		AP413-SN1207			

Portamangos: fijación por palanca articulada

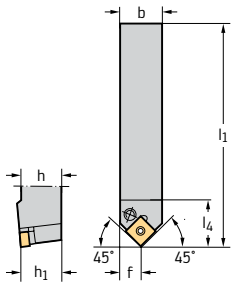
PSDN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PSDNN1212F09		9	12	6,3	20	80	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
PSDNN1616H09		9	16	8,3	21	100	-6°	-6°	
PSDNN2020K12		12	20	10,3	27,6	125	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSDNN2525M12		12	25	12,8	27,6	150	-6°	-6°	
PSDNN3225P12		12	32	12,8	27,6	170	-6°	-6°	
PSDNN3225P15		15	32	12,5	36	170	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
PSDNN3232P19		19	32	16,3	40,4	170	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSDNN4040S25		25	40	21	48,8	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

Medición con plaquita patrón: SN .. 090308 / SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

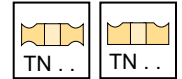
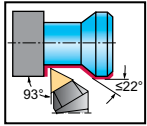
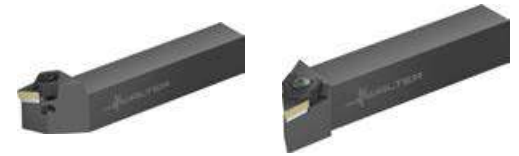
Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	SN .. 0903 .. 12	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32	SN .. 2507 .. 40
Base		AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP144-SN2524
Palanca	KN126	KN101	KN102	KN104	KN106	KN107
Tornillo de fijación Par de apriete	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
Fijador elástico		RS120	RS102	RS103	RS104	RS105
Pasador de montaje		MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Accesorios

Tipo	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
Base		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912	AP191-SN250924

Herramienta con mango: fijación por cuña

MTJN
Walter Turn


Herramienta

	Denominación	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Square shank</p>	MTJNR2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNR2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNR2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	MTJNR3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNR3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	MTJNL2020K16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNL2525M16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNL2525M22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	MTJNL3225P16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNL3225P22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20–32	TN .. 2204 .. 25–32
	Base	AP147	AP148
	Juego de cuñas de fijación	FK303	FK304
	Pasador	RS106	RS107
	Tornillo de fijación	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

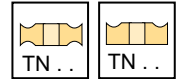
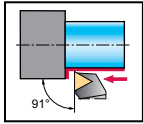
Accesorios

	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	Base		AP149

Herramienta con mango: fijación por uña

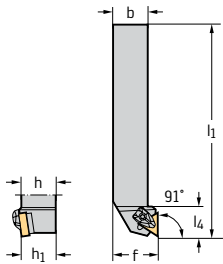
DTGN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DTGNR2020K16		20	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2525M16		25	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNR3225P16		32	25	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNR2525M22		25	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTGNL2020K16		20	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2525M16		25	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNL3225P16		32	25	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNL2525M22		25	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20-32	TN .. 2204 .. 25
	Base	AP321-TN16	AP322-TN22
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET

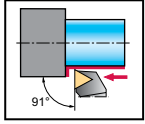
Herramienta con mango: fijación por uña

DTGN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Tipo
	DTGNR2020X16-P	16	20	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	DTGNR2525X16-P	16	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	DTGNL2020X16-P	16	20	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	DTGNL2525X16-P	16	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 20-25
	Base	AP321-TN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

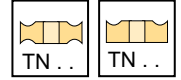
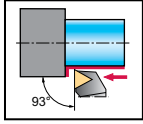
Accesorios

	Tipo	TN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET

Herramienta de mango – Fijación por uña

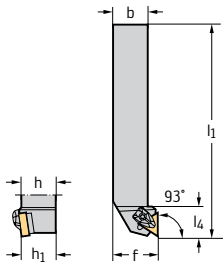
DTJN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DTJNR123B		16	0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR163D		16	1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR164D		22	1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNR205D		27	1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
DTJNL123B		16	0,750	0,750	4,500	0,953	1,000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL163D		16	1,000	1,000	6,000	0,980	1,250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL164D		22	1,000	1,000	6,000	1,283	1,250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNL205D		27	1,250	1,250	6,000	1,566	1,500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 / TN .. 270612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [inch]	TN .. 1604 .. 0,75–1	TN .. 2204 .. 1	TN .. 2706 .. 1,25
	Base	AP321-TN16	AP322-TN22	AP323-TN27
	Tornillo para base		FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs		
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

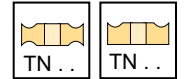
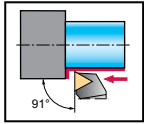
Accesorios

Tipo	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..	TN .. 2706 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	

Portamangos: fijación por palanca articulada

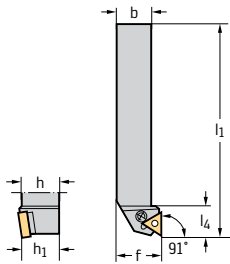
PTGN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PTGNR1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNR1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNR2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNR2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNR3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNR4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
PTGNL1616H11		11	16	20	18	100	-6°	-6°	TN .. 1103 ..
PTGNL1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNL2020K16		16	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
PTGNL2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNL3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNL4040S27		27	40	50	34	250	-6°	-6°	TN .. 2706 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 110304 / TN .. 160408 / TN .. 270612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo h = h ₁ [mm]	TN .. 1103 .. 16	TN .. 1604 .. 16-32	TN .. 2706 .. 40
	Base		AP137-TN1616	AP193-TN2716
	Palanca	KN127	KN101	KN125
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS101	RS103
	Pasador de montaje		MD101	MD102
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

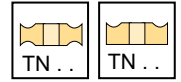
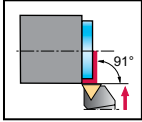
Accesorios

Tipo	Tipo	TN .. 1103 ..-TN .. 2706 ..	TN .. 1604 ..
	Base		AP137-TN1608

Portamangos: fijación por palanca articulada

PTFN

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
	PTFNR1616H16	16	16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	PTFNR2020K16	16	20	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
	PTFNR2525M16	16	25	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
	PTFNR3225P16	16	32	25	32	20	170	-6°	-6°	
	PTFNL1616H16	16	16	16	20	19,7	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	PTFNL2020K16	16	20	20	25	20,2	125	-6°	-6°	
	PTFNL2525M16	16	25	25	32	20,2	150	-6°	-6°	
	PTFNL3225P16	16	32	25	32	20	170	-6°	-6°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	TN .. 1604 .. 16-32
	Base	AP137-TN1616
	Palanca	KN101
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Fijador elástico	RS101
	Pasador de montaje	MD101
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

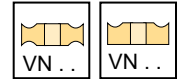
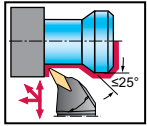
Accesorios

	Tipo	TN .. 1604 ..
	Base	AP137-TN1608

Herramienta con mango: fijación por uña

DVPN

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
	DVPNR2525M16		25	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVPNR3225P16		32	25	170	39,2	32	-4°	-13°	
	DVPNL2525M16		25	25	150	39,2	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVPNL3225P16		32	25	170	39,2	32	-4°	-13°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 25-32
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

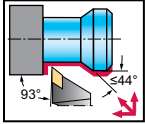
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

Herramienta con mango: fijación por uña

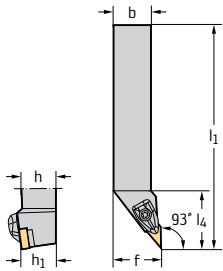
DVJN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DVJNR2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNR3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL2020K16		16	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525M16		16	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL3225P16		16	32	170	46,6	32	-4°	-13°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20-32
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

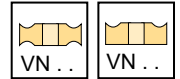
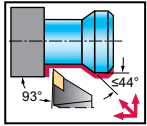
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

Herramienta con mango: fijación por uña

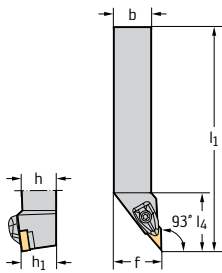
DVJN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	Tipo
DVJNR123B		16	0,750	0,750	4,500	1,830	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D		16	1,000	1,000	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNR203D		16	1,250	1,250	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNL123B		16	0,750	0,750	4,500	1,830	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D		16	1,000	1,000	6,000	1,830	-4°	-13°	
DVJNL203D		16	1,250	1,250	6,000	1,830	-4°	-13°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	VN .. 1604 .. 0,75-1,25
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

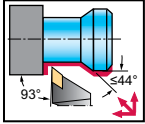
Herramienta de mango – Fijación por uña

DVJN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
	DVJNR2020X16-P	16	20	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVJNR2525X16-P	16	25	25	140	48	32	-4°	-13°	
	DVJNL2020X16-P	16	20	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
	DVJNL2525X16-P	16	25	25	140	48	32	-4°	-13°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:VN .. 160408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20–25
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

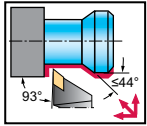
Herramienta de mango – Fijación por uña

DVJN...-P inch

Walter Turn

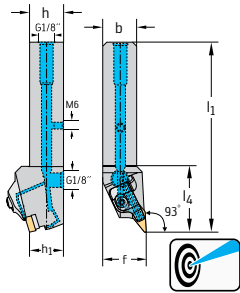


– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DVJNR123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL123B-P		16	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D-P		16	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75-1
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

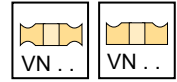
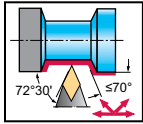
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

Herramienta con mango: fijación por uña

DVVN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
DVVNN2020K16		16	20	125	47,8	10,6	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN2525M16		16	25	150	47,8	13,1	-4°	-13°	
DVVNN3225P16		16	32	170	47,8	13,1	-4°	-13°	

Square shank

Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VN .. 1604 .. 20-32
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

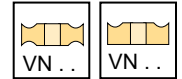
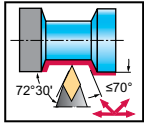
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

Herramienta con mango: fijación por uña

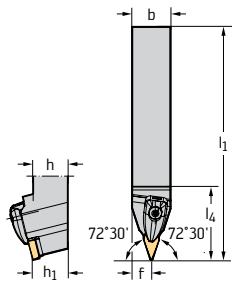
DVVN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DVVNN123B		16	0,750	0,750	4,500	1,880	0,398	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN163D		16	1,000	1,000	6,000	1,880	0,524	-4°	-13°	
DVVNN203D		16	1,250	1,250	6,000	1,880	0,650	-4°	-13°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ (inch)	VN .. 1604 .. 0,75-1,25
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

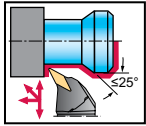
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

Herramienta de mango – Fijación por uña

DVTN **inch**

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo	
DVTNR123B		16	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNR163D		16	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNR203D		16	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNL123B		16	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNL163D		16	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNL203D		16	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	VN .. 1604 .. 0,75–1,25
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

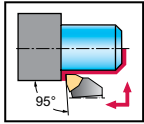
Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

Herramienta con mango: fijación por uña

DWLN

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Square shank</p>	DWLN1616H06	6	16	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
	DWLN2020K06	6	20	20	125	27,1	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
	DWLN2525M06	6	25	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
	DWLN2020K08	8	20	20	125	34,3	25	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
	DWLN2525M08	8	25	25	150	35	32	-6°	-6°	
	DWLN3225P08	8	32	25	170	35	32	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
	DWLN2525M10	10	25	25	150	40,3	32	-6°	-6°	
	DWLN3225P10	10	32	25	170	40,3	32	-6°	-6°	
	DWLN3232P10	10	32	32	170	41,8	40	-6°	-6°	
	DWLN1616H06	6	16	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN2020K06	6	20	20	125	27,1	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..	
DWLN2525M06	6	25	25	150	27,1	32	-6°	-6°		
DWLN2020K08	8	20	20	125	34,3	25	-6°	-6°	WN .. 1006 ..	
DWLN2525M08	8	25	25	150	35	32	-6°	-6°		
DWLN3225P08	8	32	25	170	35	32	-6°	-6°	WN .. 0604 ..	
DWLN2525M10	10	25	25	150	40,3	32	-6°	-6°		
DWLN3225P10	10	32	25	170	40,3	32	-6°	-6°		
DWLN3232P10	10	32	32	170	41,8	40	-6°	-6°		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


Recambios

	Tipo $h = h_1$ [mm]	WN .. 0604 .. 16-25	WN .. 0804 .. 20-32	WN .. 1006 .. 25-32
	Base	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios

	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET

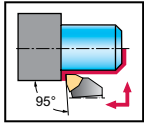
Accesorios

	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	

Herramienta con mango: fijación por uña

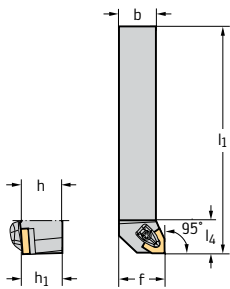
DWLN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DWLN123C		6	0,750	0,750	5,000	1,950	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		6	1,000	1,000	6,000	1,950	-6°	-6°	
DWLN124C		8	0,750	0,750	5,000	1,378	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D		8	1,000	1,000	6,000	1,35	-6°	-6°	
DWLN204D		8	1,250	1,250	6,000	1,378	-6°	-6°	
DWLN165D		10	1,000	1,000	6,000	1,54	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN123C		6	0,750	0,750	5,000	1,950	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN163D		6	1,000	1,000	6,000	1,950	-6°	-6°	
DWLN124C		8	0,750	0,750	5,000	1,378	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D		8	1,000	1,000	6,000	1,35	-6°	-6°	
DWLN204D		8	1,250	1,250	6,000	1,378	-6°	-6°	
DWLN165D		10	1,000	1,000	6,000	1,54	-6°	-6°	WN .. 1006 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [inch]	WN .. 0604 .. 0,75-1	WN .. 0804 .. 0,75-1,25	WN .. 1006 .. 1
Base	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
Uña de fijación	PK240	PK241	PK242
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471
Pasador	RS116	RS117	RS117
Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	

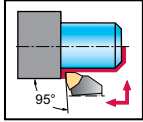
Herramienta con mango: fijación por uña

DWLN...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
	DWLN2020X08-P	8	20	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
	DWLN2525X08-P	8	25	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	
	DWLN2020X08-P	8	20	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
	DWLN2525X08-P	8	25	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 080408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo h = h ₁ [mm]	WN .. 0804 .. 20–25
	Base	AP307-WN08
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación derecha	PK266R
	Uña de fijación izquierda	PK266L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios	Tipo	WN .. 0804 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK266R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK266L-SET

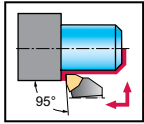
Herramienta con mango: fijación por uña

DWLN...-P inch

Walter Turn

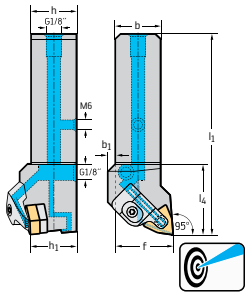


– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	Tipo
DWLN124B-P	8	0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P	8	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	
DWLN124B-P	8	0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P	8	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:WN .. 080408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	WN .. 0804 .. 0,75–1
	Base	AP307-WN08
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación derecha	PK266R
	Uña de fijación izquierda	PK266L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

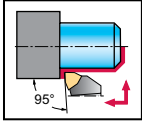
Accesorios

	Tipo	WN .. 0804 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK266R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK266L-SET

Portamangos: fijación por palanca articulada

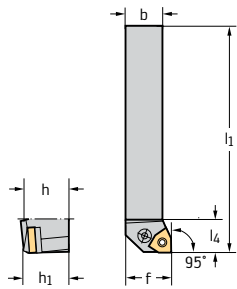
PWLN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	
PWLN1616H06		6	16	20	18,5	100	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
PWLN2020K06		6	20	25	18,5	125	-6°	-6°	
PWLN2525M06		6	25	32	18,5	150	-6°	-6°	
PWLN2020K08		8	20	25	22	125	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
PWLN2525M08		8	25	32	22	150	-6°	-6°	
PWLN3225P08		8	32	32	22	170	-6°	-6°	
PWLN2525M10		10	25	32	22	150	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
PWLN3225P10		10	32	32	22	170	-6°	-6°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [mm]	WN .. 0604 .. 16-25	WN .. 0804 .. 20-32	WN .. 1006 .. 25-32
Base	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP174-WN1016
Palanca	KN101	KN102	KN104
Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
Fijador elástico	RS101	RS102	RS103
Pasador de montaje	MD101	MD101	MD102
Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

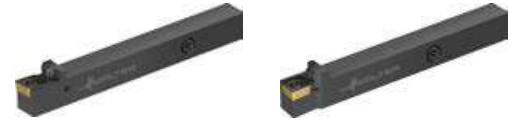
Accesorios

Tipo	WN .. 0604 ..-WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
Base		AP170-WN0808

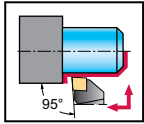
Portamangos: fijación por tornillo

SCLC...-S-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Para mecanizado en máquinas suizas



Herramienta			h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Tipo
	SCLCR1212J09-S-P		9	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
	SCLCR1616X09-S-P		9	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	
	SCLCL1212J09-S-P		9	12	12	110	18	0°	0°	M8X1	CC .. 09T3 ..
	SCLCL1616X09-S-P		9	16	16	120	18	0°	0°	G1/8"	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:CC .. 09T308 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

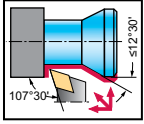
Recambios		Tipo h = h ₁ (mm)	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Tapón roscado G 1/8			FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M8X1		FS2587 (SW 4)	
	Llave de banderita		FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

Accesorios		Tipo h = h ₁ (mm)	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16
	Conexión angular M8x1		FS2596	
	Elemento de conexión M8x1		FS2597	
	Junta de cobre		FS2598	

Portamangos: fijación por tornillo

SDHC

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	SDHCR1212F07	7	12	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
	SDHCR1616H11	11	16	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
	SDHCR2020K11	11	20	20	25	125	17,9	0°	0°	
	SDHCR2525M11	11	25	25	32	150	20	0°	0°	
	SDHCL1212F07	7	12	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
	SDHCL1616H11	11	16	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
	SDHCL2020K11	11	20	20	20	125	17,9	0°	0°	
	SDHCL2525M11	11	25	25	32	150	19,7	0°	0°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 12	DC .. 11T3 .. 16-25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP315-DC1108
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
	Base		AP329-DC1112

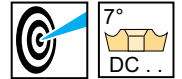
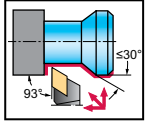
Herramienta con mango: fijación por uña

DDJC...-P

Walter Turn

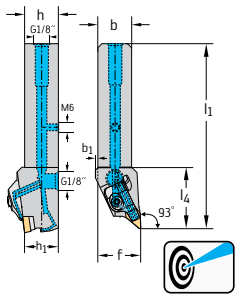


– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
DDJCR2020X11-P		11	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCR2525X11-P		11	25	32	140	48,5	-3°	-7°	
DDJCL2020X11-P		11	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCL2525X11-P		11	25	32	140	48,5	-3°	-7°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DC .. 11T308 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	DC .. 11T3 ..
h = h ₁ [mm]		20-25
	Base	AP315-DC1108
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	DC .. 11T3 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

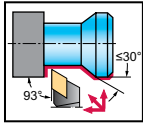
Portamangos: fijación por tornillo

SDJC...-S-P


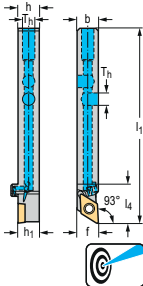
Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Para mecanizado en máquinas suizas







Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Tipo
	SDJCR1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
	SDJCR1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
	SDJCL1212J11-S-P	11	12	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	DC .. 11T3 ..
	SDJCL1616X11-S-P	11	16	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	




Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaqueta patrón:DC .. 11T308 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

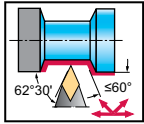
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M8X1	FS2587 (SW 4)	
	Llave de banderita	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)


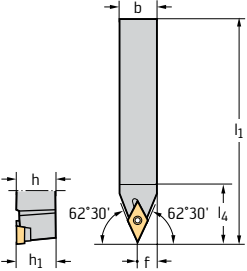
Accesorios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DC .. 11T3 .. 12	DC .. 11T3 .. 16
	Conexión angular M8x1	FS2596	
	Elemento de conexión M8x1	FS2597	
	Junta de cobre	FS2598	

Portamangos: fijación por tornillo

SDNC
Walter Turn





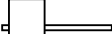
Herramienta

	Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	SDNCN1010E07		7	10	5,2	70	14,5	0°	0°	DC .. 0702 ..
	SDNCN1212F07		7	12	6,2	80	14,5	0°	0°	
	SDNCN1616H11		11	16	8,5	100	21,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
	SDNCN2020K11		11	20	10,5	125	21,9	0°	0°	
	SDNCN2525M11		11	25	13	150	22,2	0°	0°	

Square shank

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

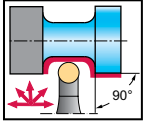
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	DC .. 0702 .. 10-12	DC .. 11T3 .. 16-25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP315-DC1108
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

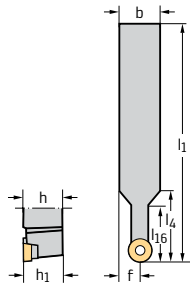
	Tipo	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
	Base		AP329-DC1112

Portamangos: fijación por tornillo

SRDC
Walter Turn


Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo	
SRDCN1212F06		6	12	12	6	80	17	12	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRDCN2020K06		6	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M06		6	25	25	12,5	150	54	25	0°	0°	
SRDCN1616H08		8	16	16	8	100	21,5	16	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRDCN2020K08		8	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M08		8	25	25	12,5	150	33	25	0°	0°	
SRDCN2020K10		10	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	
SRDCN2020K12		12	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC . T1606M0 ..



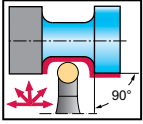
Square shank

Medición con plaquita patrón: RC . T0602M0 / RC . T0803M0 / RC . T10T3M0 / RC . T1204M0 / RC . T1606M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

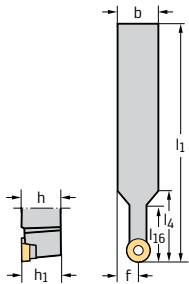
Tipo h = h ₁ [mm]	RC . T0602M0 .. 12-25	RC . T0803M0 .. 16-25	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 20-32	RC . T1606M0 .. 32
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Base			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
Tornillo para base			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Llave acodada					FS1464 (T20IP)

Portamangos: fijación por tornillo

SRDC inch
Walter Turn


Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	γ	λ _s	Tipo
SRDCN082		6	0,500	0,500	0,246	3,500	0,500	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRDCN103		9	0,625	0,625	0,312	4,000	0,625	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRDCN123B		9	0,750	0,750	0,375	4,500	0,935	0°	0°	
SRDCN163D		9	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	0°	0°	
SRDCN164D		12	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRDCN204D		12	1,250	1,250	0,625	6,000	1,287	0°	0°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

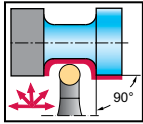
Recambios

Tipo h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 0,5	RC .. 09T3 .. 0,625-1	RC .. 1204 .. 1-1,25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
Base		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Portamangos: fijación por palanca articulada

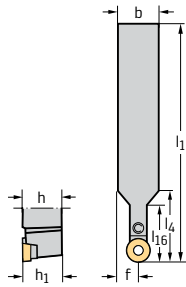
PRDC

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo	
PRDCN2020K10		10	20	20	10	125	30	25	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	33	28	0°	0°	
PRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	33	28	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	
PRDCN3232P20		20	32	32	16	170	45	40	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRDCN4040S25		25	40	40	20	250	55	50	0°	0°	RC . T2507M0 ..
PRDCN5050U32		32	50	50	25	350	60	55	0°	0°	RC .. 3209 ..



Square shank

Medición con plaquita patrón: RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 / RC .. 3209M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

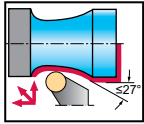
Recambios

Tipo	h = h ₁ [mm]	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 25-32	RC . T1605M0 .. 32	RC . T2006M0 .. 32	RC . T2507M0 .. 40	RC .. 3209 .. 50
	Base	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP406-RC3209
	Palanca	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113	KN124
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
	Fijador elástico	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104	RS105
	Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Accesorios

Tipo	RC . T10T3M0 ..	RC . T1204M0 ..-RC .. 3209 ..	RC . T1605M0 ..
	Base para RC .. 1003 ..	AP401-RC1003	
	Base para RC .. 1605 ..		AP403-RC1605

Portamangos: fijación por tornillo

SRSC
Walter Turn


Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Square shank</p>	SRSCR2020K06	6	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
	SRSCR2525M06	6	25	25	32	150	20	0°	0°	
	SRSCR2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
	SRSCR2525M08	8	25	25	32	150	20	0°	0°	
	SRSCR2020K10	10	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	SRSCR2525M10	10	25	25	32	150	28	0°	0°	
	SRSCR2020K12	12	20	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
	SRSCR2525M12	12	25	25	32	150	28	0°	0°	
	SRSCR3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
	SRSCR3225P16	16	32	25	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..
	SRSCL2020K06	6	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
	SRSCL2525M06	6	25	25	32	150	20	0°	0°	
	SRSCL2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
	SRSCL2525M08	8	25	25	32	150	20	0°	0°	
	SRSCL2020K10	10	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	SRSCL2525M10	10	25	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCL2020K12	12	20	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..	
SRSCL2525M12	12	25	25	32	150	28	0°	0°		
SRSCL3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°		
SRSCL3225P16	16	32	25	32	170	32	0°	0°	RC . T1606M0 ..	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

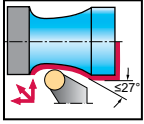
Recambios

	Tipo h = h ₁ (mm)	RC . T0602M0 .. 20-25	RC . T0803M0 .. 20-25	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 20-32	RC . T1606M0 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	Base			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
	Tornillo para base			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada					FS1464 (T20IP)








Portamangos: fijación por tornillo

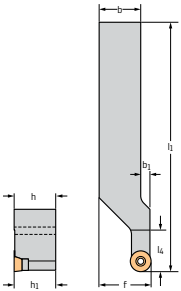
SRSC inch

Walter Turn



Herramienta



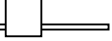
Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo	
SRSCR162D		6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSCR163D		9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSCR164D		12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRSL162D		6	1,000	1,000	1,250	6,000	1,113	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSL163D		9	1,000	1,000	1,250	6,000	1,331	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSL164D		12	1,000	1,000	1,250	6,000	1,446	0°	0°	RC .. 1204 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: RC .. 060300 / RC .. 09T300 / RC .. 120400 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

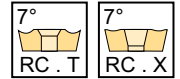
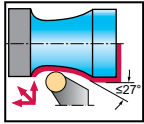
Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	RC .. 0603 .. 1	RC .. 09T3 .. 1	RC .. 1204 .. 1
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2116 (T9IP) 1,106 lbs	FS2117 (T15IP) 2,213 lbs
	Base		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Portamangos: fijación por palanca articulada

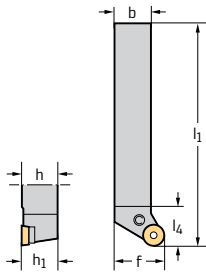
PRGC

Walter Turn



Herramienta

Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
PRGCR2525M10	10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCR2525M12	12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCR3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCR3225P16	16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCR3232P20	20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCR4040S25	25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..
PRGCL2020K10	10	20	20	25	125	20,8	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRGCL2525M10	10	25	25	32	150	27,2	0°	0°	
PRGCL2525M12	12	25	25	32	150	27,2	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRGCL3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
PRGCL3225P16	16	32	25	32	170	33,2	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRGCL3232P20	20	32	32	40	170	38	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRGCL4040S25	25	40	40	50	250	50,5	0°	0°	RC . T2507M0 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo $h = h_1$ [mm]	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 25-32	RC . T1605M0 .. 32	RC . T2006M0 .. 32	RC . T2507M0 .. 40
Base	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507
Palanca	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113
Tornillo de fijación Par de apriete	FS2155 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
Fijador elástico	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104
Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102
Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

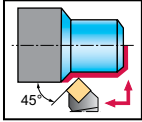
Accesorios

Tipo	RC . T10T3M0 ..	RC . T1204M0 ..-RC . T2507M0 ..	RC . T1605M0 ..
Base para RC .. 1003 ..	AP401-RC1003		
Base para RC .. 1605 ..			AP403-RC1605

Portamangos: fijación por tornillo

SSDC

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Tipo	
SSDCR1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCR2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCR2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCR2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCL1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	
SSDCL2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	
SSDCL2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCL2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	SC .. 1204 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

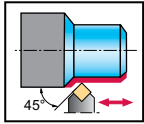
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	SC .. 09T3 .. 16–20	SC .. 1204 .. 20–25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Base	AP328-SC0908	AP319-SC1212
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

Herramienta con mango: fijación por tornillo

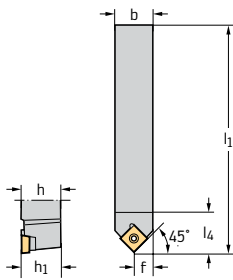
SSDCN inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo
SSDCN062		6	0,375	0,375	0,191	3,000	0°	0°	SC .. 0602 ..
SSDCN082B		6	0,500	0,500	0,254	0,563	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN083		9	0,500	0,500	0,261	3,500	0°	0°	
SSDCN103		9	0,625	0,625	0,323	4,000	0°	0°	
SSDCN123B		9	0,750	0,750	0,385	4,500	0°	0°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: SC .. 09T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

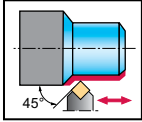
Recambios

Tipo	h = h ₁ [inch]	SC .. 0602 .. 0,375-0,5	SC .. 09T3 .. 0,5-0,75
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
Base			AP328-SC0908
Tornillo para base			FS2068 (SW 3,5)
Llave de banderita		FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Herramienta con mango: fijación por tornillo

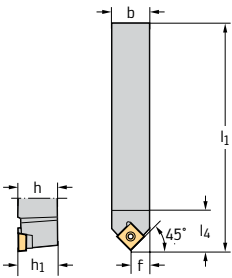
SSDCN

Walter Turn



Herramienta

Denominación		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
SSDCN1212F09	9	12	12	6	80	15,1	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN1616H09	9	16	16	8	100	15,1	0°	0°	
SSDCN2020K12	12	20	20	10	125	22	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCN2525M12	12	25	25	12,5	150	22	0°	0°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

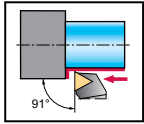
Recambios

Tipo $h = h_1$ [mm]	SC .. 09T3 .. 12	SC .. 09T3 .. 16	SC .. 1204 .. 20-25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Base		AP328-SC0908	AP319-SC1212
Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

Portamangos: fijación por tornillo

STGC

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
	STGCR1212F11	11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCR1616H16	16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCR2020K16	16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
	STGCR2525M16	16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	
	STGCL1212F11	11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCL1616H16	16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCL2020K16	16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	
	STGCL2525M16	16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

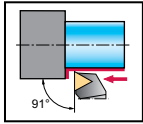
Recambios

	Tipo h = h ₁ (mm)	TC .. 1102 .. 12	TC .. 16T3 .. 16-25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP317-TC1612
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Portamangos: fijación por tornillo

STGC inch

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo
	STGCR062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCR082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
	STGCR103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCR123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
	STGCR163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	
	STGCL062	11	0,375	0,375	0,500	2,500	0,543	0°	0°	TC .. 1102 ..
	STGCL082B	11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,598	0°	0°	
	STGCL103	16	0,625	0,625	0,750	4,000	0,823	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	STGCL123B	16	0,750	0,750	1,000	4,500	0,815	0°	0°	
	STGCL163D	16	1,000	1,000	1,250	6,000	0,815	0°	0°	

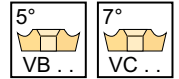
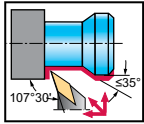
Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	TC .. 1102 .. 0,375–0,5	TC .. 16T3 .. 0,625–1
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Base		AP317-TC1612
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Portamangos: fijación por tornillo

SVHB
Walter Turn


Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
 Square shank	SVHBR1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVHBR2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
	SVHBR2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
	SVHBR2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVHBR2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
	SVHBR3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	
	SVHBL1616H11		11	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVHBL2020K11		11	20	25	125	19	0°	0°	
	SVHBL2525M11		11	25	32	150	27	0°	0°	
	SVHBL2020K16		16	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVHBL2525M16		16	25	32	150	27,6	0°	0°	
	SVHBL3225P16		16	32	32	170	27,6	0°	0°	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 16–25	VB .. 1604 .. 20–32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base		AP330-VB1612

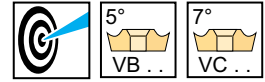
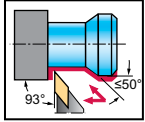
Herramienta de mango – Fijación por uña

DVJB...-P

Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo	
DVJBR2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBR2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	
DVJBL2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBL2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 160408 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

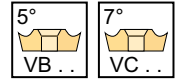
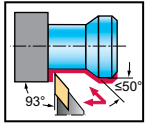
Recambios

Tipo	h = h ₁ [mm]	VB .. 1604 .. 20–25
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	VB .. 1604 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

Portamangos: fijación por tornillo

SVJB
Walter Turn


Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
 Square shank	SVJBR1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVJBR1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
	SVJBR2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
	SVJBR2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	
	SVJBR1616H16		16	16	20	100	27	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVJBR2020K16		16	20	25	125	31,1	0°	0°	
	SVJBR2525M16		16	25	32	150	31,5	0°	0°	
	SVJBR3225P16		16	32	32	170	31,5	0°	0°	
	SVJBL1212F11		11	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVJBL1616H11		11	16	20	100	21,2	0°	0°	
	SVJBL2020K11		11	20	25	125	21,2	0°	0°	
	SVJBL2525M11		11	25	32	150	21,2	0°	0°	
	SVJBL1616H16		16	16	20	100	27	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVJBL2020K16		16	20	25	125	31,1	0°	0°	
	SVJBL2525M16		16	25	32	150	31,5	0°	0°	
	SVJBL3225P16		16	32	32	170	31,5	0°	0°	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

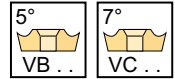
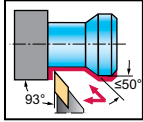
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 12-25	VB .. 1103 .. 16	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20-32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	VB .. 1103 ..-VB .. 1604 ..
 Base para radio	AP330-VB1612

Portamangos: fijación por tornillo

SVJB inch
Walter Turn


Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo		
SVJBR082		11	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	VB .. 1103 ..		
SVJBR102		11	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°			
SVJBR122B		11	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°			
SVJBR123B		16	0,750	0,750	1,000	4,500	1,228	0°		0°	
SVJBR163C		16	1,000	1,000	1,250	5,000	1,24	0°	VB .. 1604 ..		
SVJBR163D		16	1,000	1,000	1,250	6,000	1,24	0°		0°	
SVJBL082		11	0,500	0,500	0,625	3,500	0,799	0°		0°	VB .. 1103 ..
SVJBL102		11	0,625	0,625	0,750	4,000	0,835	0°		0°	
SVJBL122B		11	0,750	0,750	1,000	4,500	0,835	0°	0°	VB .. 1604 ..	
SVJBL123B		16	0,750	0,750	1,000	4,500	1,228	0°	0°		
SVJBL163C		16	1,000	1,000	1,250	5,000	1,24	0°	0°		
SVJBL163D		16	1,000	1,000	1,250	6,000	1,24	0°	0°		

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo h = h ₁ [inch]	VB .. 1103 .. 0,5–0,75	VB .. 1604 .. 0,75–1
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
Base		AP316-VB1608
Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
Base		AP330-VB1612

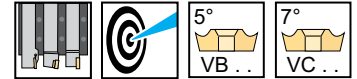
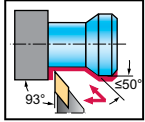
Portamangos: fijación por tornillo

SVJB...-S-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Para mecanizado en máquinas suizas



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	T _h	Tipo
	SVJBR1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
	SVJBR1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	
	SVJBL1212J11-S-P		11	12	12	110	22	0°	0°	M8X1	VB .. 1103 ..
	SVJBL1616X11-S-P		11	16	16	120	22	0°	0°	G1/8"	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ (mm)	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M8X1	FS2587 (SW 4)	
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

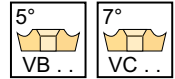
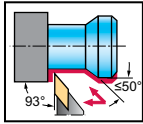
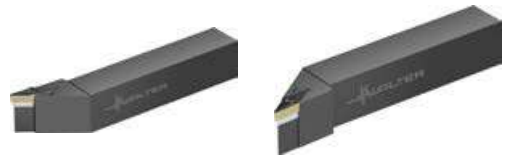
Accesorios

	Tipo h = h ₁ (mm)	VB .. 1103 .. 12	VB .. 1103 .. 16
	Conexión angular M8x1	FS2596	
	Elemento de conexión M8x1	FS2597	
	Junta de cobre	FS2598	

Portamangos: fijación por palanca articulada

PVJB

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
PVJBR1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVJBR2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBR2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBR1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBR2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBR2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBR3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	
PVJBL1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVJBL2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBL2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBL1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBL2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBL2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBL3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 16-25	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20-32
	Base		AP153	AP153
	Fijador elástico		RS101	RS101
	Palanca	KN118	KN110	KN110
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Pasador de montaje		MD101	MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

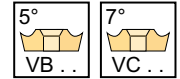
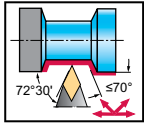
Accesorios

Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base	AP154

Portamangos: fijación por tornillo

SVVB

Walter Turn



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
	SVVBN1212F11	11	12	12	6,3	80	21,1	0°	0°	VB .. 1103 ..
	SVVBN1616H11	11	16	16	8,3	100	21,1	0°	0°	
	SVVBN2020K11	11	20	20	10,3	125	21,1	0°	0°	
	SVVBN2525M11	11	25	25	12,8	150	21,1	0°	0°	VB .. 1604 ..
	SVVBN2020K16	16	20	20	10,6	125	31,5	0°	0°	
	SVVBN2525M16	16	25	25	13,1	150	31,5	0°	0°	
	SVVBN3225P16	16	32	25	13,1	170	31,5	0°	0°	

Square shank

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1604 .. 20–32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

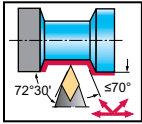
Accesorios

	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base		AP330-VB1612

Portamangos: fijación por tornillo

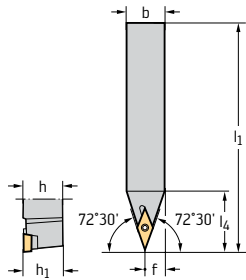
SVVB inch

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo	
SVVBN123B		16	0,750	0,750	0,395	4,500	1,24	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN163D		16	1,000	1,000	0,52	6,000	1,24	0°	0°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [inch]	VB .. 1604 .. 0,75-1
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Base	AP316-VB1608
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

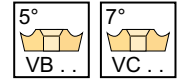
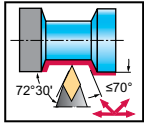
Accesorios

	Tipo	VB .. 1604 ..
	Base	AP330-VB1612

Portamangos: fijación por palanca articulada

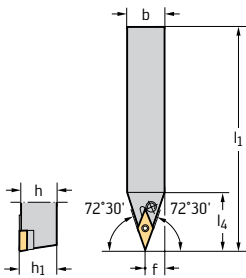
PVVB

Walter Turn



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
PVVBN2020K11		11	20	10	125	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVVBN2525M11		11	25	12,5	150	25	0°	0°	
PVVBN2020K16		16	20	10	125	34	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVVBN2525M16		16	25	12,5	150	34	0°	0°	
PVVBN3225P16		16	32	12,5	170	34	0°	0°	



Square shank

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	VB .. 1103 .. 20-25	VB .. 1604 .. 20-32
	Base h = h ₁ [mm]		AP153
	Palanca	KN118	KN110
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Fijador elástico		RS101
	Pasador de montaje		MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

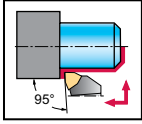
Accesorios

Tipo	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base		AP154

Portamangos: fijación por tornillo

SWLC

Walter Turn



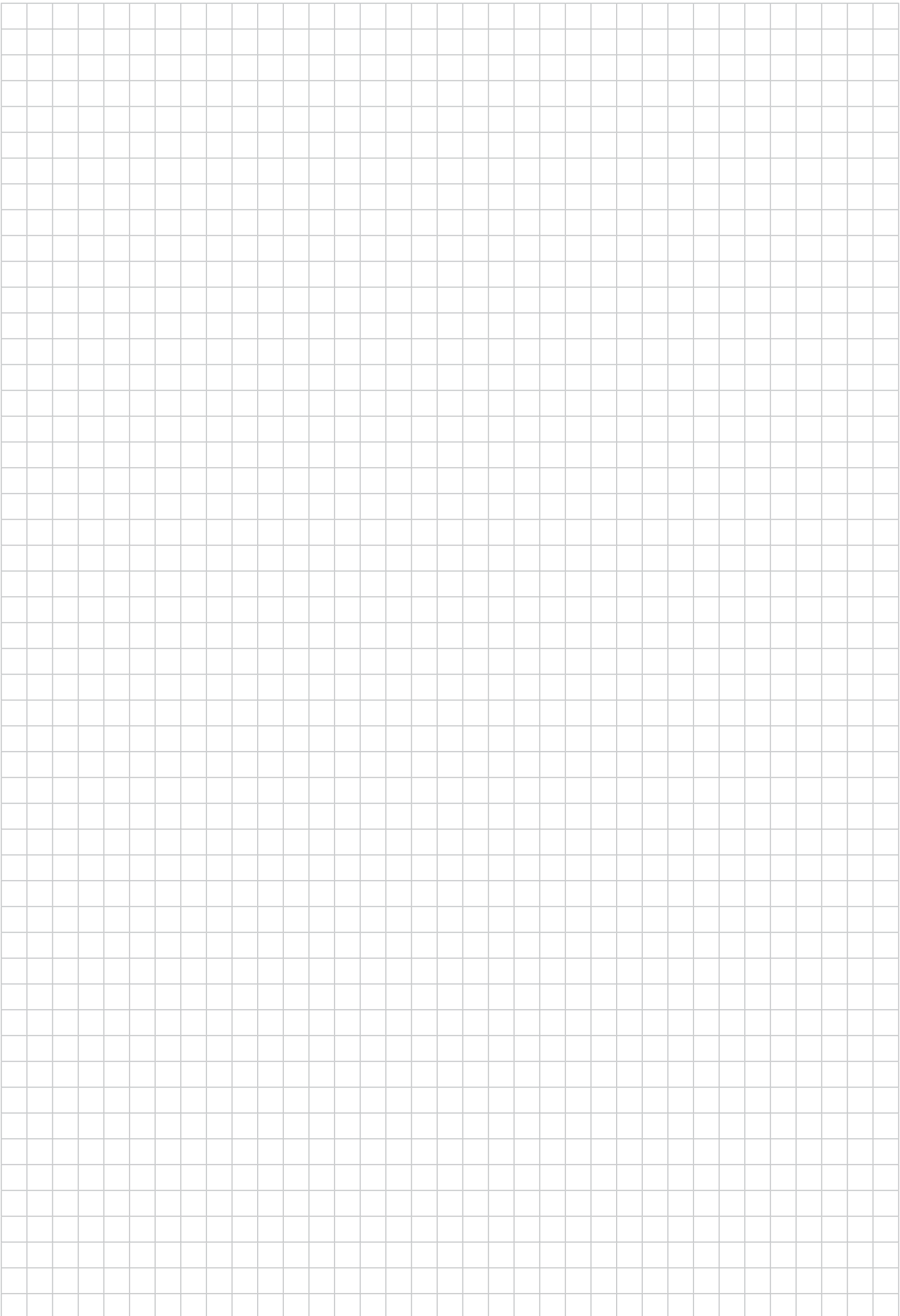
Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Square shank</p>	SWLCR1212F04	4	12	12	16	80	11	0°	0°	WC .. 0402 ..
	SWLCR1616H04	4	16	16	20	100	11	0°	0°	WC .. 06T3 ..
	SWLCR1616H06	6	16	16	20	100	15	0°	0°	
	SWLCR2020K06	6	20	20	25	125	15	0°	0°	
	SWLCR2525M06	6	25	25	32	150	17	0°	0°	WC .. 0804 ..
	SWLCR2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	
	SWLCR2525M08	8	25	25	32	150	21	0°	0°	
	SWLCL1212F04	4	12	12	16	80	11	0°	0°	WC .. 0402 ..
	SWLCL1616H04	4	16	16	20	100	11	0°	0°	WC .. 06T3 ..
	SWLCL1616H06	6	16	16	20	100	15	0°	0°	
	SWLCL2020K06	6	20	20	25	125	15	0°	0°	
	SWLCL2525M06	6	25	25	32	150	17	0°	0°	WC .. 0804 ..
	SWLCL2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	
	SWLCL2525M08	8	25	25	32	150	21	0°	0°	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

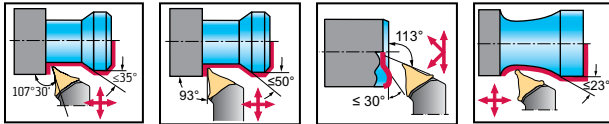
Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	WC .. 0402 .. 12-16	WC .. 06T3 .. 16-25	WC .. 0804 .. 20-25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP318-WC0608	AP320-WC0812
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



A2

Herramienta de mango, sistema giratorio de copia

W1011
Walter Turn


Herramienta

			$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Denominación									
	W1011-1616R-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
	W1011-2020R-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
	W1011-2525R-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°	
	W1011-1616L-WL25	25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
	W1011-2020L-WL25	25	20	20	25	125	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25	25	25	25	32	150	33,5	0°	0°		

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M				K	S			H		
				HC		HC				HC	HC			BC		
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺								
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺								
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺								
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺								
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺								
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺								
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺								
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺								
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6													
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3													
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3													
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺								
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺								
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1													
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺	☺	☺			☺						
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺								
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺								
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4													
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺								
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7													
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺								
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2													
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2													
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5													
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9													

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

Recambios

	Tipo	WL17..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M8x1	FS2587 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)

Accesorios

	Tipo	WL17..
	Conexión angular M8x1	FS2596
	Elemento de conexión M8x1	FS2597
	Junta de cobre	FS2598

Plaquitas de corte

	Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S			
					HC		HC		HC			
						WMP20S	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S	WSM20S
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6				☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6					☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5					☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5			☺						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5			☺						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5			☺	☺					
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7					☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7				☺					
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7			☺	☺					

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☺ → moderada = ☺

☺ ☺ ☺ / * = Nuevo en el catálogo

Herramienta de mango – Sistema de torneado de copiado WL A 201

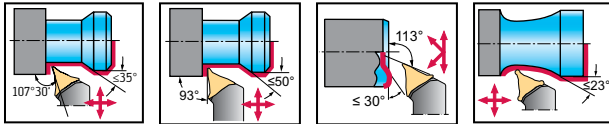
Herramienta de mango, sistema giratorio de copia

W1011...-P

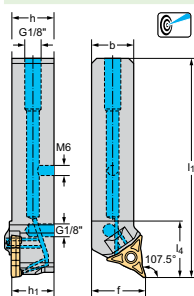
Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta



Square shank

Denominación



$h = h_1$
mm

b
mm

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Tipo

Denominación	$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
W1011-2020R-WL17-P	17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616R-WL25-P	25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020R-WL25-P	25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525R-WL25-P	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225R-WL25-P	25	32	32	140	36,5	0°	0°	
W1011-2020L-WL17-P	17	20	25	125	25	0°	0°	WL17..
W1011-1616L-WL25-P	25	16	20	115	30	0°	0°	WL25..
W1011-2020L-WL25-P	25	20	25	115	33,5	0°	0°	
W1011-2525L-WL25-P	25	25	32	130	33,5	0°	0°	
W1011-3225L-WL25-P	25	32	32	140	36,5	0°	0°	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 / WL17-VC050804N-FM4 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

	Tipo	WL17..	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	

Plaquetas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M			K	S			H	
				HC				HC			HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL17-VC0502L-FM4	0.2	4.3	2.5													
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
WL17-VC0504L-FM4	0.4	4.6	3.1													
WL17-VC0508L-FM4	0.4	5	3.6													
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6													
WL17-VC0502R-FM4	0.2	4.3	2.5													
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3													
WL17-VC0504R-FM4	0.4	4.6	3.1													
WL17-VC0508R-FM4	0.4	5	3.6													
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6													
WL17-VC0502N-FM4	0.2	4.6														
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6														
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
WL17-VC0504N-FM4	0.4	5														
WL17-VC0504N-FP4	0.4	5														
WL17-VC0504N-MM4	0.4	5														
WL17-VC0504N-MP4	0.4	5														
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3														
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Nuevo en el catálogo

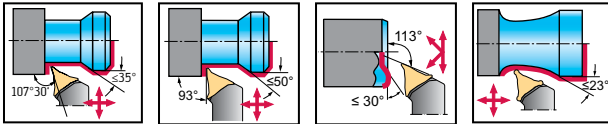
Herramienta de mango, sistema giratorio de copia

W1011...-P inch

Walter Turn

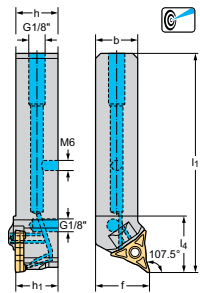


– Refrigeración de precisión



Herramienta

		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	Tipo
W1011.12R-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16R-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.12L-WL25-P	25	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16L-WL25-P	25	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😊

→ moderada = 😊

Recambios

	Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134														
WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118														
WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154														
WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺	☺	☺				☺							
WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺			
WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺										
WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118														☺
WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181							☺				☺	☺		
WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺							☺			
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺			
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺										
WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134														
WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118														☺
WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154														
WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺							☺			
WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺			
WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺										
WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118														☺
WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181							☺				☺	☺		
WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺							☺			
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺			
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺										
WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236															
WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118															☺
WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248															
WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺							☺			
WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺							☺			
WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺										
WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118															☺
WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280								☺				☺	☺		
WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺							☺			
WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺							☺			
WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺										
WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291								☺				☺			
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺										
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343								☺				☺			
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺										
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126															☺
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283								☺	☺						☺
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197															☺
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272								☺	☺						☺

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

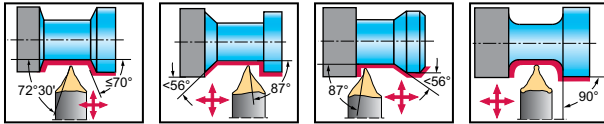
Herramienta de mango, sistema giratorio de copia

W1010...-P

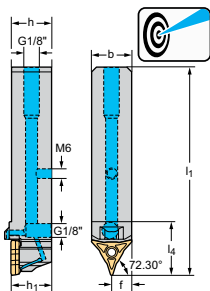
Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación



$h = h_1$
mm

b
mm

f
mm

l_1
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Tipo

W1010-1616N-WL17-P

17

16

16

8

120

22

0°

0°

WL17..

W1010-2020N-WL25-P

25

20

20

10

115

33,5

0°

0°

WL25..

W1010-2525N-WL25-P

25

25

25

13

130

33,5

0°

0°

Square shank

Medición con plaquita patrón: WL17-VC050804N-FM4 / WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

	Tipo	WL17..	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6		FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M			K	S			H	
				HC				HC			HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL17-VC0502L-FM4	0.2	4.3	2.5													
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3													
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3														
WL17-VC0504L-FM4	0.4	4.6	3.1													
WL17-VC0508L-FM4	0.4	5	3.6													
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3														
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6													
WL17-VC0502R-FM4	0.2	4.3	2.5													
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4													
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3													
WL17-VC0504R-FM4	0.4	4.6	3.1													
WL17-VC0508R-FM4	0.4	5	3.6													
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9													
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3													
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6													
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6													
WL17-VC0502N-FM4	0.2	4.6														
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6														
WL17-VC0504N-FM4	0.4	5														
WL17-VC0504N-FP4	0.4	5														
WL17-VC0504N-MM4	0.4	5														
WL17-VC0504N-MP4	0.4	5														
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3														
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3														

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

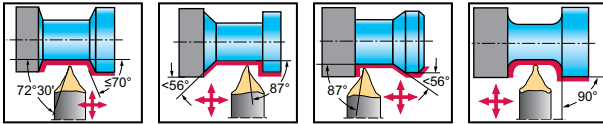
Herramienta de mango, sistema giratorio de copia

W1010...-P inch

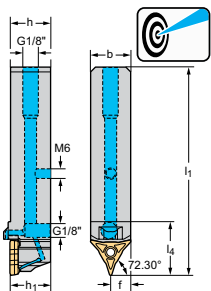
Walter Turn



– Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación



$h = h_1$
inch

b
inch

f
inch

l_1
inch

l_4
inch

γ

λ_s

Tipo

W1010.12N-WL25-P

25

0,750

0,750

0,375

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1010.16N-WL25-P

25

1,000

1,000

0,500

6,000

1,319

0°

0°

Square shank

Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

	Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Plaquetas de corte

Denominación	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S			H
				HC				HC				HC	HC			BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118													
WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺	☺	☺				☺						
WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181													
WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺									
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺		
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134													
WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118													☺
WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154													
WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺		☺	☺							☺		
WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☺		☺							☺		
WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☺	☺									
WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118													☺
WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181													
WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺		☺	☺									
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☺		☺							☺		
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☺	☺									
WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236														
WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118														☺
WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248														
WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺		☺	☺							☺		
WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☺		☺							☺		
WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☺	☺									
WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118														☺
WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280														
WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺		☺	☺							☺		
WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☺		☺							☺		
WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☺	☺									
WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291														
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☺	☺									
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343														
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☺	☺									
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126														☺
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283														☺
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197														☺
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272														☺

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

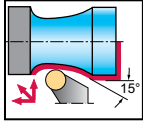
Herramienta con mango: fijación por uña

CRSN

Walter Turn

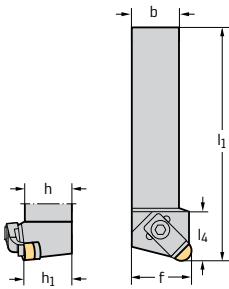


- Para plaquitas de corte cerámicas
- Fijación por uña con ceñidor de metal duro



Herramienta

Denominación	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
CRSNR2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNR3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNR3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	
CRSNL2525M12-ID	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL3225P12-ID	32	25	170	28	32	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNL3232P15-ID	32	32	170	30	40	-6°	-6°	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: RN .. 120700 / RN .. 150700 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	RN .. 1507 .. 32	RNGN1207 .. 25-32
	Base	AP419-RN1507	
	Base para RN .. 1207 ..		AP418-RN1207
	Tornillo para base Par de apriete	FS2242 (SW 2) 2 Nm	FS2241 (T20) 5 Nm
	Uña de fijación con tornillo	PK258-SET	PK258-SET
	Placa de fijación de metal duro	FK380	FK380
	Llave acodada para uña de fijación	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Torx key for shim		FS256 (T20)
	Llave acodada para base	ISO2936-2 (SW 2)	

Accesorios

	Tipo	RN .. 1507 ..	RNGN1207 ..
	Base para RN .. 1204 ..		AP421-RN1204

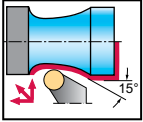
Herramienta con mango: fijación por uña

CRSN...-P

Walter Turn

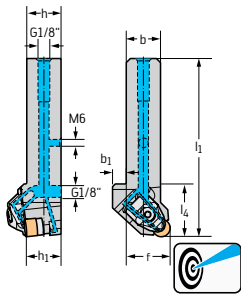


- Refrigeración de precisión
- Para plaquitas de corte cerámicas



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
CRSNR2525X12-P		25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..
CRSNL2525X12-P		25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RNGN1207 ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:RN .. 120700 | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	RNGN1207 .. 25
	Base para RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Tornillo para base Par de apriete	FS2241 (T20) 5 Nm
	Uña de fijación	PK268
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS2298
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	Tipo	RNGN1207 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK268-SET
	Base para RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

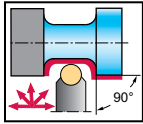
Herramienta con mango: fijación por uña

CRDN

Walter Turn



- Para plaquitas de corte cerámicas
- Fijación por uña con ceñidor de metal duro



Herramienta

	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	Tipo
	CRDNN2525M12-ID	12	25	25	150	32	18,8	-8°	0°	RNGN1207 ..
	CRDNN3225P12-ID	12	32	25	170	32	18,8	-8°	0°	

Square shank

Medición con plaquita patrón: RN .. 120700 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ [mm]	RNGN1207 .. 25-32
	Base para RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Tornillo para base Par de apriete	FS2241 (T20) 5 Nm
	Uña de fijación con tornillo	PK258-SET
	Placa de fijación de metal duro	FK380
	Llave acodada para uña de fijación	ISO2936-4 (SW 4)
	Llave de banderita	FS256 (T20)

Accesorios

	Tipo	RNGN1207 ..
	Base para RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

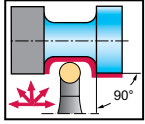
Herramienta con mango: fijación por uña

CRDC

Walter Turn

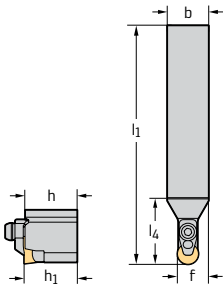


- Para plaquitas de corte cerámicas
- Fijación por uña con ceñidor de metal duro



Herramienta

Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	Tipo
CRDCN3225P09-A	9	32	25	17,2	170	31	0°	0°	RC . X0907 .. RP . X0907 ..
CRDCN3225P12-A	12	32	25	18,8	170	40	0°	0°	RC . X1207 .. RP . X1207 ..



Square shank

Medición con plaquita patrón: RC .. 090700 / RC .. 120700 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo h = h ₁ (mm)	RC . X0907 .. 32	RC . X1207 .. 32
	Base	AP416-RC0907	AP417-RC1207
	Casquillo de fijación	RS121	RS122
	Uña de fijación con tornillo	PK257-SET	PK257-SET
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS2240 (SW 4) 8 Nm	FS2240 (SW 4) 8 Nm
	Llave acodada para uña de fijación	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

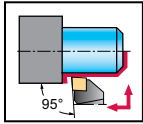
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DCLN

Walter Turn







– Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C4-DCLNL-27050-12	12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	C4-DCLNR-27050-12	12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
	C5-DCLNL-35060-12	12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
	C5-DCLNR-35060-12	12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
	C6-DCLNL-45065-12	12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
	C6-DCLNR-45065-12	12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
	C8-DCLNL-55080-12	12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
	C8-DCLNR-55080-12	12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C4-DCLNL-27055-16	16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	CN .. 1606 ..	
C4-DCLNR-27055-16	16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°		
C5-DCLNL-35060-16	16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°		
C5-DCLNR-35060-16	16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°		
C6-DCLNL-45065-16	16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°		
C6-DCLNR-45065-16	16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°		
C8-DCLNL-55080-16	16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°		
C8-DCLNR-55080-16	16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°		
C5-DCLNL-35060-19	19	C5	35	60	80	165	165	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C5-DCLNR-35060-19	19	C5	35	60	80	165	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-19	19	C6	45	65	81	190	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-19	19	C6	45	65	81	190	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-19	19	C8	55	80	100	50	50	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-19	19	C8	55	80	100	250	250	-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	CN .. 1204 .. C4-C8	CN .. 1606 .. C4-C8	CN .. 1906 .. C5-C8
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1475	FS1475	FS1475
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios				
	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

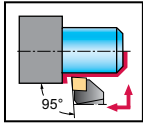
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DCLN...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 	C4-DCLNR-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	C5-DCLNR-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
	C6-DCLNR-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
	C8-DCLNR-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	
	C5-DCLNR-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
	C6-DCLNR-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
	C8-DCLNR-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	
	C4-DCLNL-27050-12-P	12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-35060-12-P	12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°		
C6-DCLNL-45065-12-P	12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°		
C8-DCLNL-55080-12-P	12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°		
C5-DCLNL-35060-16-P	16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..	
C6-DCLNL-45065-16-P	16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°		
C8-DCLNL-55080-16-P	16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°		

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	CN .. 1204 .. C4-C8	CN .. 1606 .. C5-C8
	Base	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK255	PK267
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS2188	FS2298
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK255-SET	PK267-SET

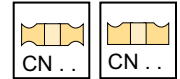
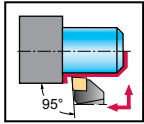
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta


Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
	C3-PCLNL-22040-12	12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
	C3-PCLNR-22040-12	12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
	C4-PCLNL-27050-12	12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C4-PCLNR-27050-12	12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C5-PCLNL-35060-12	12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
	C5-PCLNR-35060-12	12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
	C6-PCLNL-45065-12	12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C6-PCLNR-45065-12	12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C8-PCLNL-55080-12	12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
	C8-PCLNR-55080-12	12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
	C4-PCLNL-27050-16	16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
	C4-PCLNR-27050-16	16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
	C5-PCLNL-35060-16	16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
	C5-PCLNR-35060-16	16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
	C6-PCLNL-45065-16	16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C6-PCLNR-45065-16	16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C8-PCLNL-55080-16	16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
	C8-PCLNR-55080-16	16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
	C6-PCLNL-45065-19	19	C6	45	65	1	190	-6°	-6°	
	C6-PCLNR-45065-19	19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C8-PCLNL-55080-19	19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
	C8-PCLNR-55080-19	19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
	C8-PCLNL-55080-25	25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	
	C8-PCLNR-55080-25	25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 / CN .. 190612 / CN .. 250924 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	d ₁	CN .. 1204 .. C3-C4	CN .. 1204 .. C5-C6	CN .. 1204 .. C8	CN .. 1606 .. C4	CN .. 1606 .. C5-C6	CN .. 1606 .. C8	CN .. 1906 .. C6	CN .. 1906 .. C8	CN .. 2509 .. C8
	Base	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP135-CN1624	AP136-CN1924	AP136-CN1924	AP192-CN2524
	Palanca	KN102	KN102	KN102	KN104	KN104	KN104	KN106	KN106	KN107
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
	Fijador elástico	RS102	RS102	RS102	RS103	RS103	RS103	RS104	RS104	RS105
	Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD102	MD102	MD102	MD103
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1479	FS1477	FS1476	FS1479	FS1476	FS1479	FS1479
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	CN .. 2509 ..
	Base	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912	

Portaherramientas de torneado: fijación por uña

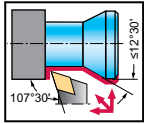
C...-DDHN...-P

mm

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C6-DDHNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	7°	DN .. 1506 ..
C6-DDHNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 150608 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	d_1	DN .. 1506 .. C6
	Base	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK256
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1506 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK256-SET
 Base para DN .. 1504..	AP304-DN1504

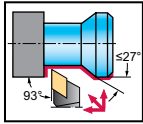
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DDJN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DDJNL-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDJNR-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623


Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1104 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6	DN .. 1506 .. C8
	Base	AP305-DN11	AP305-DN11	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK240	PK241	PK241	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1470
	Pasador	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1477	FS1475	FS1476
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

Accesorios			
	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Base para DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

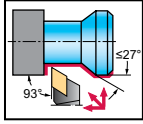
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DDJN...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DDJNR-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNR-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNL-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNL-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1506 .. C4-C8
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK255	PK256
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..	
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK255-SET	PK256-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

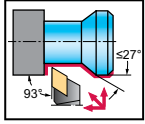
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PDJN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta

	Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C3-PDJNL-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
	C3-PDJNR-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	
	C4-PDJNL-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
	C4-PDJNR-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
	C5-PDJNL-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
	C5-PDJNR-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
	C4-PDJNL-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
	C4-PDJNR-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
	C5-PDJNL-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
	C5-PDJNR-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C6-PDJNL-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	DN .. 1506 ..	
C6-PDJNR-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°		

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	DN .. 1104 .. C3-C4	DN .. 1104 .. C5	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5-C6
	Base	AP171-DN1112	AP171-DN1112	AP145-DN1516	AP145-DN1516
	Palanca	KN119	KN119	KN103	KN103
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico	RS101	RS101	RS102	RS102
	Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD101
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Base	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1516

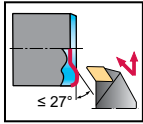
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DDUN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta											
Denominación			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
	C4-DDUNL-27050-15	15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	DN .. 1506 ..	
	C4-DDUNR-27050-15	15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°		
	C5-DDUNL-35060-15	15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°		
	C5-DDUNR-35060-15	15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°		
	C6-DDUNL-45065-15	15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°		
	C6-DDUNR-45065-15	15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°		
	C8-DDUNL-55080-15	15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°		
	C8-DDUNR-55080-15	15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°		

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo d_1	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C8
	Base		AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete		FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación		PK241	PK241	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete		FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión		FS1471	FS1471	FS1471
	Pasador		RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador		FS1477	FS1476	FS1479
	Llave de banderita		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios		Tipo	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504
	Base para DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

Portaherramientas de torneado: fijación por uña

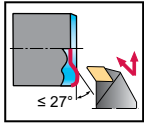
C...-DDUN...-P

mm

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

	Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
	C6-DDUNR-45065-15-P	15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..
	C6-DDUNL-45065-15-P	15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 150608 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	DN .. 1506 .. C6
	Base	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK256
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK256-SET
	Base para DN .. 1504..	AP304-DN1504

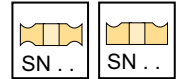
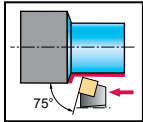
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DSRN

Walter Turn



- Walter Capto™






Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C4-DSRNL-22050-12		12	C4	22	50	140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..	
	C4-DSRNR-22050-12		12	C4	22	50	140	-6°	-6°		
	C5-DSRNL-27060-12		12	C5	27	60	165	-6°	-6°		
	C5-DSRNR-27060-12		12	C5	27	60	165	-6°	-6°		
	C6-DSRNL-35065-12		12	C6	35	65	190	-6°	-6°		
	C6-DSRNR-35065-12		12	C6	35	65	190	-6°	-6°		
	C5-DSRNL-27060-15		15	C5	27	60	165	-6°	-6°	SN .. 1506 ..	
	C5-DSRNR-27060-15		15	C5	27	60	165	-6°	-6°		
	C6-DSRNL-35065-15		15	C6	35	65	190	-6°	-6°		
	C6-DSRNR-35065-15		15	C6	35	65	190	-6°	-6°		
	C6-DSRNL-35065-19		19	C6	35	65	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..	
	C6-DSRNR-35065-19		19	C6	35	65	190	-6°	-6°		
	C8-DSRNL-45080-19		19	C8	45	80	250	250	-6°	-6°	
	C8-DSRNR-45080-19		19	C8	45	80	250	250	-6°	-6°	
	C8-DSRNL-45080-25		25	C8	45	80	250	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
	C8-DSRNR-45080-25		25	C8	45	80	250	250	-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	SN .. 1204 .. C4-C6	SN .. 1506 .. C5-C6	SN .. 1906 .. C6-C8	SN .. 2507 .. C8
	Base	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242	PK243	PK301
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1475	FS1475	FS1475	FS1475
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)			
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

Accesorios	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET		

Accesorios

	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET			
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207			
	Base para SN .. 2509 ..				AP351-SN2509

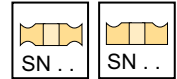
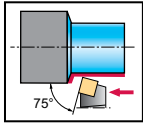
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PSRN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
	C6-PSRNL-35065-19	19	C6	35	65			-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C6-PSRNR-35065-19	19	C6	35	65			-6°	-6°	
	C8-PSRNL-45080-19	19	C8	45	80			-6°	-6°	
	C8-PSRNR-45080-19	19	C8	45	80			-6°	-6°	
	C8-PSRNL-45080-25	25	C8	45	80			-6°	-6°	SN .. 2507 ..
	C8-PSRNR-45080-25	25	C8	45	80			-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: SN .. 190612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	SN .. 2507 .. C8
	Base	AP143-SN1924	AP143-SN1924	AP144-SN2524
	Palanca	KN106	KN106	KN107
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS357 (SW 5) 14 Nm
	Fijador elástico	RS104	RS104	RS105
	Pasador de montaje	MD102	MD102	MD103
	Llave acodada	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1476	FS1479	FS1479

Accesorios	Tipo	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	Base	AP143-SN1912	AP191-SN250924

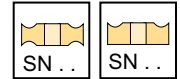
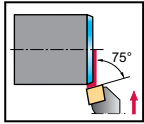
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-DSKNL-27050-12		12	C4	27	50	110	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	C4-DSKNR-27050-12		12	C4	27	50	110	-6°	-6°	
	C5-DSKNL-35060-12		12	C5	35	60	110	-6°	-6°	
	C5-DSKNR-35060-12		12	C5	35	60	110	-6°	-6°	
	C6-DSKNL-45065-12		12	C6	45	65	110	-6°	-6°	
	C6-DSKNR-45065-12		12	C6	45	65	110	-6°	-6°	
	C5-DSKNL-35060-15		15	C5	35	60	125	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	C5-DSKNR-35060-15		15	C5	35	60	125	-6°	-6°	
	C6-DSKNL-45065-19		19	C6	45	65	125	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C6-DSKNR-45065-19		19	C6	45	65	125	-6°	-6°	
	C8-DSKNL-55080-19		19	C8	55	80	125	-6°	-6°	
	C8-DSKNR-55080-19		19	C8	55	80	125	-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
	Base	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP310-SN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK242	PK243	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1476	FS1476	FS1479
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)			
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

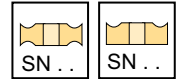
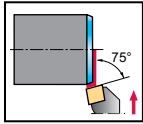
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PSKN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
 	C6-PSKNL-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	C6-PSKNR-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
	C6-PSKNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C6-PSKNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C8-PSKNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C8-PSKNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
	Base	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP143-SN1924
	Palanca	KN104	KN106	KN106
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm	FS356 (SW 4) 10 Nm
	Fijador elástico	RS103	RS104	RS104
	Pasador de montaje	MD102	MD102	MD102
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1476	FS1476	FS1479
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

Accesorios	Tipo	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	Base	AP142-SN1516	AP143-SN1912

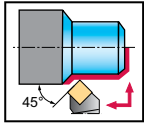
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DSSN

Walter Turn

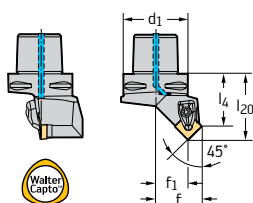


– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d ₁	f mm	f ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
C4-DSSNL-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	SN .. 1204 ..
C4-DSSNR-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	
C5-DSSNL-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	SN .. 1506 ..
C5-DSSNR-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	
C4-DSSNL-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	SN .. 1506 ..
C4-DSSNR-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	
C5-DSSNL-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C5-DSSNR-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	
C6-DSSNL-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 / SN .. 190612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


Recambios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
d ₁	C4	C5	C6	C4	C5	C6	C6
	Base	AP308-SN12	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP309-SN15	AP310-SN19
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK241	PK242	PK242	PK243
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1475	FS1477	FS1476	FS1476
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)			
	Llave acodada				FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET	
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		

Accesorios

	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

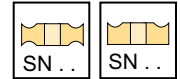
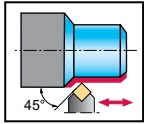
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DSDN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
	C4-DSDNN-00050-12	12	C4	0	50		140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	C5-DSDNN-00060-12	12	C5	0	60		165	-6°	-6°	
	C6-DSDNN-00065-12	12	C6	0	65		190	-6°	-6°	
	C6-DSDNN-00070-19	19	C6	1	70		195	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C8-DSDNN-00080-25	25	C8	1	80		250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 190612 / SN .. 250724 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 2507 .. C8
	Base	AP308-SN12	AP308-SN12	AP310-SN19	AP351-SN25
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK243	PK301
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1475	FS1475	FS1475
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)		
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

Accesorios	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK243-SET	PK301-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET		
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET		
	Base para SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		
	Base para SN .. 2509 ..			AP351-SN2509

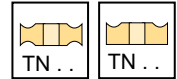
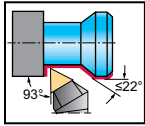
Portaherramientas de torneado: fijación por cuña

C...-MTJN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C4-MTJNL-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	C4-MTJNR-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	
	C5-MTJNL-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
	C5-MTJNR-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
	C4-MTJNL-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	C4-MTJNR-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	
	C5-MTJNL-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
	C5-MTJNR-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
	C6-MTJNL-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	
	C6-MTJNR-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	TN .. 1604 .. C4	TN .. 1604 .. C5	TN .. 2204 .. C4	TN .. 2204 .. C5-C6
	Base	AP147	AP147	AP148	AP148
	Pasador	RS106	RS106	RS107	RS107
	Juego de cuñas de fijación	FK303	FK303	FK304	FK304
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)
	Tornillo de fijación	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1018	FS1019	FS1018	FS1476

Accesorios	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	Base		AP149

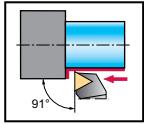
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DTGN...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
	C4-DTGNR-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	C4-DTGNL-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo d_1	TN .. 1604 .. C4
	Base		AP321-TN16
	Tornillo para base Par de apriete		FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	Uña de fijación		PK255
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete		FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión		FS2188
	Llave de banderita		FS1465 (T15IP)
Accesorios		Tipo	TN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK255-SET

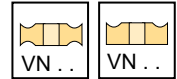
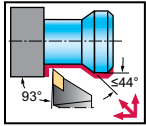
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DVJN

Walter Turn

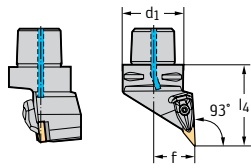


– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DVJNL-27062-16		16	C4	27	62	60	152	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C4-DVJNR-27062-16		16	C4	27	62	60	152	-4°	-13°	
C5-DVJNL-35065-16		16	C5	35	65	65	170	-4°	-13°	
C5-DVJNR-35065-16		16	C5	35	65	65	170	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16		16	C6	45	65	81	190	-4°	-13°	
C8-DVJNL-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-4°	-13°	
C8-DVJNR-55080-16		16	C8	55	80	100	250	-4°	-13°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	VN .. 1604 .. C4	VN .. 1604 .. C5-C6	VN .. 1604 .. C8	
	Base	AP312-VN16	AP312-VN16	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244	PK244	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1470
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1479
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	VN .. 1604 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

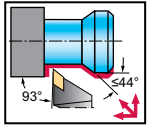
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DVJN...-P

Walter Turn

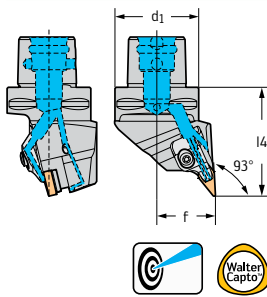


- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
C4-DVJNR-27062-16-P	16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNR-35065-16-P	16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16-P	16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	
C4-DVJNL-27062-16-P	16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNL-35065-16-P	16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16-P	16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	VN .. 1604 .. C4-C6
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

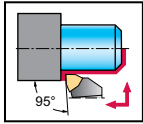
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DWLN

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
	C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
	C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
	C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
	C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
	C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	
	C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	WN .. 1006 ..	
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°		

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	WN .. 0604 .. C4	WN .. 0604 .. C5	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
	Base	AP306-WN06	AP306-WN06	AP307-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK240	PK241	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1475	FS1477	FS1475	FS1475
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada					FS1464 (T20IP)

Accesorios	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	

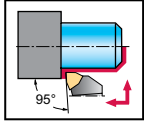
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DWLN...-P

Walter Turn

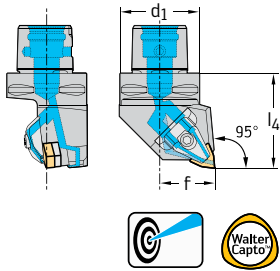


- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 080408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	WN .. 0804 .. C4-C6
	Base	AP307-WN08
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK255
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	WN .. 0804 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK255-SET

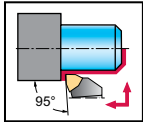
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C3-PWLNL-22040-06	6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
	C3-PWLN-22040-06	6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
	C4-PWLNL-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C4-PWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
	C4-PWLNL-27050-08	8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C4-PWLN-27050-08	8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
	C5-PWLNL-35060-08	8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
	C5-PWLN-35060-08	8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
	C6-PWLNL-45065-08	8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C6-PWLN-45065-08	8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
	C5-PWLNL-35060-10	10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
	C5-PWLN-35060-10	10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
	C6-PWLNL-45065-10	10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
	C6-PWLN-45065-10	10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	WN .. 0604 .. C3-C4	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
	Base	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP170-WN0816	AP174-WN1016
	Palanca	KN101	KN102	KN102	KN104
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico	RS101	RS102	RS102	RS103
	Pasador de montaje	MD101	MD101	MD101	MD102
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476	FS1476
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios	Tipo	WN .. 0604 ..-WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
	Base		AP170-WN0808

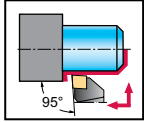
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SCLC

Walter Turn

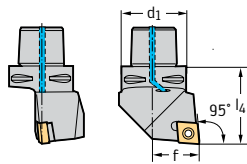


– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-SCLCL-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCR-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	CC .. 09T3 .. C3-C4	CC .. 09T3 .. C5-C6	CC .. 1204 .. C4	CC .. 1204 .. C5-C6	
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Base	AP313-CC0908	AP313-CC0908	AP314-CC1212	AP314-CC1212
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476

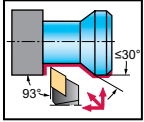
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DDJC...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DDJCR-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCR-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	
C4-DDJCL-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCL-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:DC .. 11T308 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	DC .. 11T3 .. C4-C5
	Base	AP315-DC1108
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DC .. 11T3 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

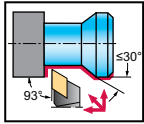
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SDJC

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-SDJCL-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	DC .. 0702 ..
C3-SDJCR-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C3-SDJCL-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C3-SDJCR-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-SDJCL-35060-11		11	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-SDJCR-35060-11		11	C5	35	60	140	190	0°	0°	
C6-SDJCL-45065-11		11	C6	45	65	140	190	0°	0°	
C6-SDJCR-45065-11		11	C6	45	65	140	165	0°	0°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	DC .. 0702 .. C3-C4	DC .. 11T3 .. C3-C4	DC .. 11T3 .. C5-C6	
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP315-DC1108	AP315-DC1108
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476

Accesorios

Tipo	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
	Base	AP329-DC1112

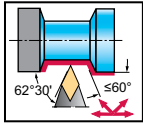
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SDNC

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-SDNCN-00040-11		11	C3	1	40		116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C4-SDNCN-00050-11		11	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SDNCN-00060-11		11	C5	1	60		165	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo d_1	DC .. 11T3 .. C3-C4	DC .. 11T3 .. C5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base	AP315-DC1108	AP315-DC1108
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476

Accesorios

Tipo	DC .. 11T3 ..
 Base para radio	AP329-DC1112

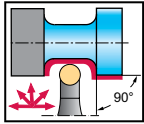
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SRDC

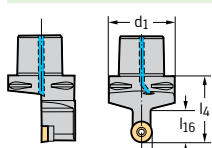
Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
C4-SRDCN-00050-06	6	C4	3	50			0°	0°	RC . T0602M0 ..
C5-SRDCN-00060-06	6	C5	3	60			0°	0°	
C3-SRDCN-00040-08	8	C3	4	40			0°	0°	RC . T0803M0 ..
C4-SRDCN-00050-08	8	C4	4	50			0°	0°	
C5-SRDCN-00060-08	8	C5	4	60			0°	0°	
C4-SRDCN-00050-10	10	C4	5	50			0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C5-SRDCN-00060-10	10	C5	5	60			0°	0°	
C6-SRDCN-00065-10	10	C6	5	65			0°	0°	
C4-SRDCN-00050-12	12	C4	6	50			0°	0°	RC . T1204M0 ..
C5-SRDCN-00060-12	12	C5	6	60			0°	0°	
C6-SRDCN-00065-12	12	C6	6	65			0°	0°	
C5-SRDCN-00060-16	16	C5	8	60			0°	0°	RC . T1606M0 ..
C6-SRDCN-00065-16	16	C6	8	65			0°	0°	

Medición con plaquita patrón: RC .. 0803M0 / RC .. 0602M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d ₁	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0602M0 .. C5	RC . T0803M0 .. C3-C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5-C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5-C6	RC . T1606M0 .. C5-C6
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
Base					AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
Tornillo para base					FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
Llave acodada									FS1464 (T20IP)
Boquilla de lubricante refrige- rador	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

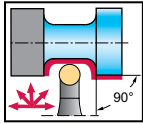
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PRDC

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
	C5-PRDCN-00060-16		16	8	60	35			0°	0°	RC . T1605M0 ..
	C6-PRDCN-00065-16		16	8	65	35			0°	0°	RC . T1605M0 ..
	C5-PRDCN-00060-20		20	10	60	40			0°	0°	RC . T2006M0 ..
	C6-PRDCN-00065-20		20	10	65	40			0°	0°	RC . T2006M0 ..
	C6-PRDCN-00065-25		25	13	65	40			0°	0°	RC . T2507M0 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	RC . T1605M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C5-C6	RC . T2507M0 .. C6
	Base	AP157	AP158	AP405-RC2507
	Fijador elástico	RS108	RS103	RS104
	Palanca	KN111	KN112	KN113
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS344 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
	Pasador de montaje	MD102	MD102	MD102
	Llave de banderita	FS1155 (SW 2,5)		
	Llave acodada		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1019	FS1019	FS1476

Accesorios	Tipo	RC . T1605M0 ..	RC . T2006M0 ..-RC . T2507M0 ..
	Base para RC .. 1606 ..	AP188	

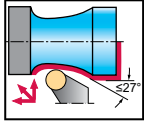
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-SRSCCL-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	RC . T0602M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	RC . T0803M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C6-SRSCRC-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C4-SRSCCL-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T1204M0 ..
	C4-SRSCRC-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	
	C5-SRSCCL-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C5-SRSCRC-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-12	12	C6	45	65	150	190	0°	0°	
	C6-SRSCRC-45065-12	12	C6	45	65	175	190	0°	0°	
	C6-SRSCCL-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	RC . T1606M0 ..
	C6-SRSCRC-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	

Medición con plaquita patrón: RC .. 0602M0 / RC .. 0803M0 / RC .. 10T3M0 / RC .. 1204M0 / RC .. 1606M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d ₁	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0803M0 .. C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5-C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5-C6	RC . T1606M0 .. C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	Base				AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
	Tornillo para base				FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada								FS1464 (T20IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1477	FS1476	FS1476

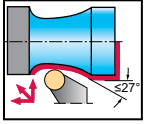
Portaherramientas de torneado: fijación por palanca articulada

C...-PRSC

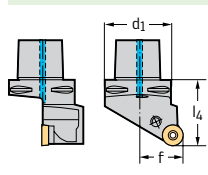
Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
C5-PRSC-35060-16		16	C5	35	60			0°	0°	RC . T1605M0 ..
C5-PRSCR-35060-16		16	C5	35	60			0°	0°	
C6-PRSC-45065-16		16	C6	45	65			0°	0°	RC . T2006M0 ..
C6-PRSCR-45065-16		16	C6	45	65			0°	0°	
C5-PRSC-35060-20		20	C5	35	60			0°	0°	RC . T2006M0 ..
C5-PRSCR-35060-20		20	C5	35	60			0°	0°	
C6-PRSC-45065-20		20	C6	45	65			0°	0°	RC . T2006M0 ..
C6-PRSCR-45065-20		20	C6	45	65			0°	0°	
C8-PRSC-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°	0°	RC . T2507M0 ..
C8-PRSCR-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°	0°	
C6-PRSC-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	RC . T2507M0 ..
C6-PRSCR-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	
C8-PRSC-55080-25		25	C8	55	80	200	1.250	0°	0°	RC . T2507M0 ..
C8-PRSCR-55080-25		25	C8	55	80	200	250	0°	0°	

Medición con plaquita patrón: RC .. 1605M0 / RC .. 2006M0 / RC .. 2507M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d ₁	RC . T1605M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C8	RC . T2507M0 .. C6	RC . T2507M0 .. C8
	Base	AP157	AP158	AP404-RC2006	AP405-RC2507
	Palanca	KN111	KN112	KN112	KN113
	Tornillo de fijación	FS344 (SW 2,5)	FS2156 (SW 3)	FS2156 (SW 3)	FS2145 (SW 4)
	Par de apriete	2,5 Nm	5 Nm	5 Nm	10 Nm
	Fijador elástico	RS108	RS103	RS103	RS104
	Pasador de montaje	MD102	MD102	MD103	MD102
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1019	FS1019	FS1479	FS1476
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

Accesorios

Tipo	RC . T1605M0 ..	RC . T2006M0 ..-RC . T2507M0 ..
	Base para RC .. 1606 ..	AP188

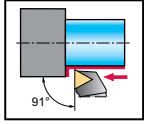
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-STGC

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
	C4-STGCL-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	TC .. 1102 ..
	C4-STGCR-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	
	C4-STGCL-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	TC .. 16T3 ..
	C4-STGCR-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	
	C5-STGCL-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	
	C5-STGCR-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	TC .. 1102 .. C4	TC .. 16T3 .. C4	TC .. 16T3 .. C5
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP317-TC1612	AP317-TC1612
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476

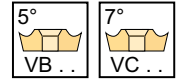
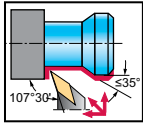
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SVHB

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623										
	C3-SVHBL-22040-11	11	C3	22	40	55	114	0°	0°	VB .. 1103 ..
	C3-SVHBR-22040-11	11	C3	22	40	55	114	0°	0°	
	C4-SVHBL-27050-11	11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
	C4-SVHBR-27050-11	11	C4	27	50	55	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
	C4-SVHBL-27050-16	16	C4	27	50	95	140	0°	0°	
	C4-SVHBR-27050-16	16	C4	27	50	95	140	0°	0°	
	C5-SVHBL-35060-16	16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
	C5-SVHBR-35060-16	16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
	C6-SVHBL-45065-16	16	C6	45	65	95	190	0°	0°	
	C6-SVHBR-45065-16	16	C6	45	65	95	190	0°	0°	

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608	AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476

Accesorios	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base		AP330-VB1612

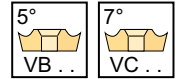
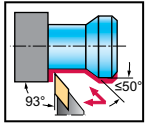
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SVJB

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
C3-SVJBL-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVJBR-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVJBR-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVJBR-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	
C5-SVJBL-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVJBR-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	
C6-SVJBL-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVJBR-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo d ₁	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608	AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477	FS1476

Accesorios

Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base	AP330-VB1612

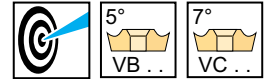
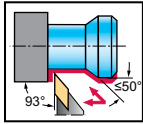
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-DVJB...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DVJBR-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBR-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBR-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBR-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	
C4-DVJBL-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBL-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBL-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBL-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 160408 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	VB .. 1604 .. C4-C8
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación derecha	PK261R
	Uña de fijación izquierda	PK261L
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS2188
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VB .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, dcha.	PK261R-SET
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación, izq.	PK261L-SET

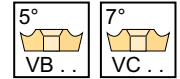
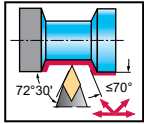
Portaherramientas de torneado: fijación por tornillo

C...-SVVB

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
C3-SVVBN-00040-11		11	0	40		116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C4-SVVBN-00050-11		11	0	50		140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVVBN-00050-16		16	1	50		140	0°	0°	
C5-SVVBN-00060-16		16	1	60		165	0°	0°	
C6-SVVBN-00065-16		16	1	65		190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base	AP316-VB1608	AP316-VB1608
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477

Accesorios

Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base	AP330-VB1612

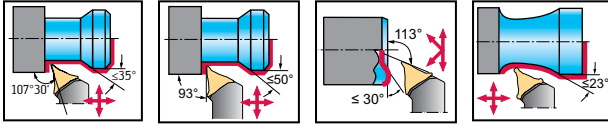
Portaherramientas de torneado, sistema giratorio de copia

W1011-C...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta	Denominación		l_4 mm	D_{min2} mm	f mm	γ	λ_s	Tipo
	W1011-C4R-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
	W1011-C5R-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	WL25..
	W1011-C6R-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	WL25..
	W1011-C4L-WL25-P	25	50	200	27	0°	0°	WL25..
	W1011-C5L-WL25-P	25	60	200	35	0°	0°	WL25..
	W1011-C6L-WL25-P	25	65	200	45	0°	0°	WL25..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M				K	S			H		
				HC		HC				HC	HC			BC		
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4													
WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3													
WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9													
WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3													
WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6													
WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4													
WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3													
WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9													
WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9	☺		☺	☺									
WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9		☺	☺	☺									
WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9			☺	☺									
WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3													
WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6													
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6	☺		☺	☺									
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6		☺	☺	☺									
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6			☺	☺									
WL25-VC0702N-FM4	0,2	6														
WL25-VC0704NTM-3	0,4	3														
WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3														
WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3		☺		☺	☺									
WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3			☺	☺	☺									
WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3				☺	☺									
WL25-VC0708NTM-3	0,8	3														
WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1														
WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1		☺		☺	☺									
WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1			☺	☺	☺									
WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1				☺	☺									
WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4														
WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4				☺	☺									
WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7														
WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7				☺	☺									
WL25-RC0420NTM-3	2	3,2														
WL25-RC0420N-MU6	2	7,2														
WL25-RC0525NTM-3	2,5	5														
WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9														

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

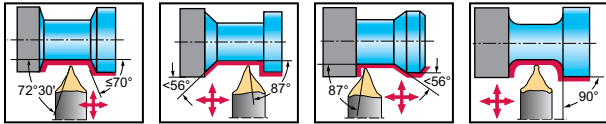
Portaherramientas de torneado, sistema giratorio de copia

W1010-C...-P

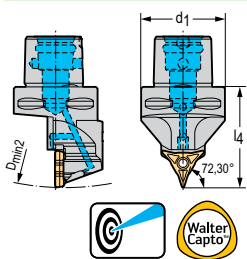
Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Walter Capto™



Herramienta



Denominación



d_1

f
mm

l_4
mm

D_{min2}
mm

γ

λ_s

Tipo

W1010-C4N-WL25-P

25

C4

0

50

200

0°

0°

WL25..

W1010-C5N-WL25-P

25

C5

0

60

200

0°

0°

W1010-C6N-WL25-P

25

C6

0

65

200

0°

0°

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

	Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M				K	S			H		
				HC		HC				HC	HC			BC		
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S
	WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4												
	WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3												
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9												
	WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3												
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6												
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6													
	WL25-VC0704NTM-3	0,4	3													
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3													
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3													
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3													
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3													
	WL25-VC0708NTM-3	0,8	3													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1													
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1													
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1													
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1													
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4													
	WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4													
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7													
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7													
	WL25-RC0420NTM-3	2	3,2													
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2													
	WL25-RC0525NTM-3	2,5	5													
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9													

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

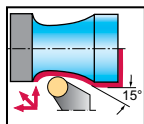
Portaherramientas de torneado: fijación por uña

C...-CRSN...-P

Walter Turn



- Refrigeración de precisión
- Para plaquitas de corte cerámicas



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C6-CRSNR-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..
C6-CRSNL-45065-12-P		12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RNGN1207 ..

Diagram showing dimensions: d_1 , f , l_4 . Includes the Walter Capto logo.

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:RN .. 120700 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	RNGN1207 .. C6
	Base para RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
	Tornillo para base Par de apriete	FS2241 (T20) 5 Nm
	Uña de fijación	PK268
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS2298
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	Tipo	RNGN1207 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK268-SET
	Base para RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

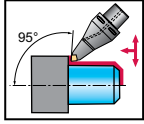
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por uña

C...-DCMN

Walter Turn

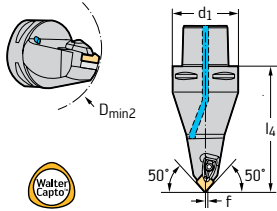


- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado



Herramienta

Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	Tipo	
C5-DCMNN-00105-12		12	C5	0	105		110	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCMNN-00090-12		12	C6	0	90		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00115-12		12	C6	0	115		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00090-16		16	C6	1	90		110	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCMNN-00150-16		16	C8	1	150		115	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	d ₁	CN .. 1204 .. C5	CN .. 1204 .. C6	CN .. 1606 .. C6-C8
	Base	AP301-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1476	FS1479	FS1479
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	
 Base para CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

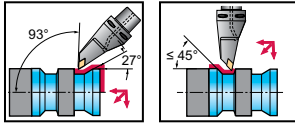
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por uña

C...-DDMN

Walter Turn

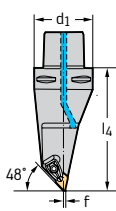
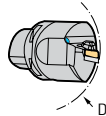


- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado



Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
C5-DDMNL-00115-15		15	C5	1	115		-5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDMNL-00130-15		15	C6	1	130		-5°	-6°	
C6-DDMNL-33120-15		15	C6	33	120		-5°	-6°	
C8-DDMNL-00160-15		15	C8	1	160		-5°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	d_1	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6-C8
	Base	AP304-DN15	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470
	Pasador	RS117	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1476	FS1479
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1506 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET
 Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET
 Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET
 Base para DN .. 1504..	AP304-DN1504
 Base para DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

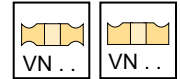
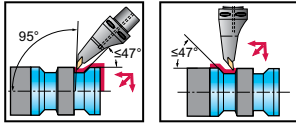
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por uña

C...-DVMN

Walter Turn



- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado



Herramienta

			d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
		C8-DVMNL-00160-16	16	C8	1	160		110	-4°	-14°	VN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	VN .. 1604 .. C8
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1479
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET

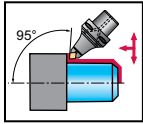
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por tornillo

C...-SCMC


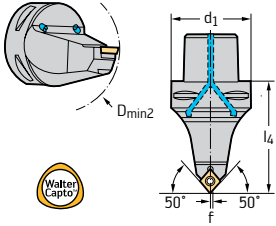
Walter Turn



- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado





Herramienta

Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo	
C6-SCMCN-00090-12		12	C6	1	90		100	0°	0°	CC .. 1204 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo d_1	CC .. 1204 .. C6
 Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2065 (T15IP) 3 Nm
 Base	AP319-SC1212
 Tornillo para base	FS2069 (SW 4)
 Llave de banderita	FS1496 (T15IP)

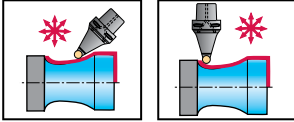
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por tornillo

C...-SRDC

Walter Turn



- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado



Herramienta

	Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
 	C6-SRDCN-00100-10	10	C6	5	100		110	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	C6-SRDCN-00100-16	16	C6	8	100		110	0°	0°	RC . T1606M0 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: RC .. 10T3M0 / RC .. 1606M0 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	RC . T10T3M0 .. C6	RC . T1606M0 .. C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	Base	AP324-RC10T3	AP326-RC1606
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

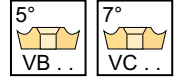
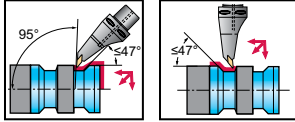
Portaherramientas de torneado 45°: fijación por tornillo

C...-SVMB


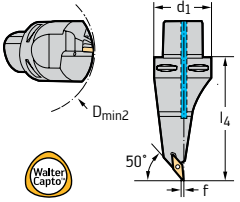
Walter Turn



- Walter Capto™
- Soporte para centros de torneado y fresado







Herramienta

	Denominación		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	Tipo
	C5-SVMBL-00115-16	16	C5	1	115		110	0°	0°	VB .. 1604 ..
	C6-SVMBL-00130-16	16	C6	1	130		110	0°	0°	
	C6-SVMBL-33120-16	16	C6	33	120		110	0°	0°	


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

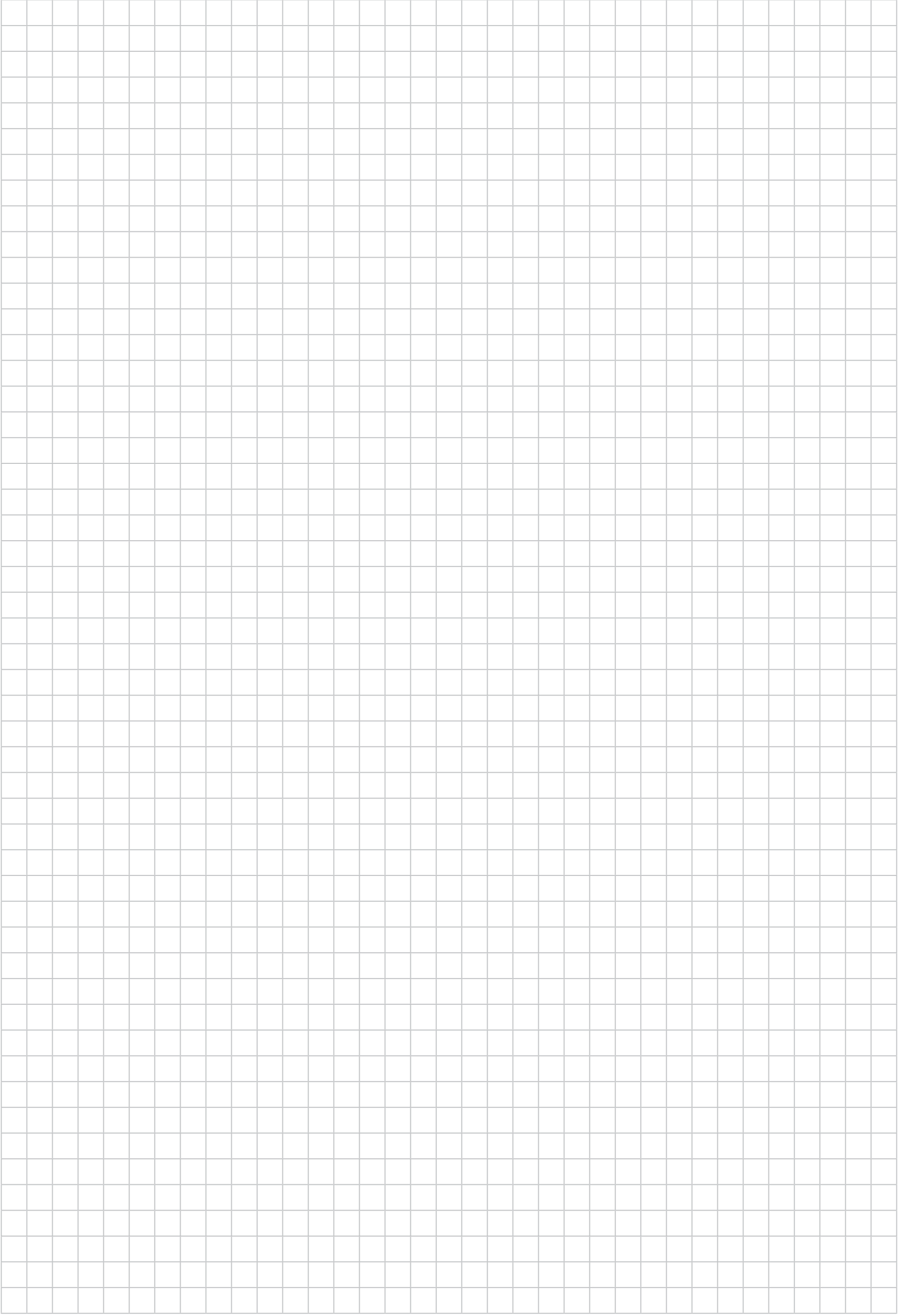
Medición con plaquita patrón: VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo d_1	VB .. 1604 .. C5-C6
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base	AP316-VB1608
	Tornillo para base	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VB .. 1604 ..
	Base	FS1476



Barras de mandrinar: forma básica negativa

Tipo		
Mecanizado		



Denominación	A...-DCLN	A...-PCLN	A...-DDUN	A...-PDUN
Ángulo de ataque	95°	95°	93°	93°
Sistema de fijación	Brida	Palanca articulada	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]	25–50	16–40	25–50	25–40
Ø barr. mandr. d_1 [inch]	0,750–2,000		0,750–2,000	
Tamaño de placa l [mm]	9–16	9–16	11–15	11–15
Página en el catálogo	A 281	A 283	A 284	A 287

Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-DCLN	www.walter-tools.com/woc/A-PCLN	www.walter-tools.com/woc/A-DDUN	www.walter-tools.com/woc/A-PDUN


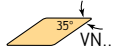

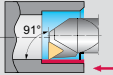
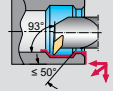
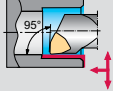
Tipo			
Mecanizado			



Denominación	A...-DDXN	A...-DSKN	A...-PSKN	A...-DTFN
Ángulo de ataque	62,5°	75°	75°	91°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Palanca articulada	Brida
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]	32–40	25–40	25–32	25–50
Ø barr. mandr. d_1 [inch]				0,750–2,000
Tamaño de placa l [mm]	11–15	12–15	12	16–22
Página en el catálogo	A 286	A 288	A 289	A 290

Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-DDXN	www.walter-tools.com/woc/A-DSKN	www.walter-tools.com/woc/A-PSKN	www.walter-tools.com/woc/A-DTFN

Barras de mandrinar: forma básica negativa

Tipo			
Mecanizado			



Denominación	A...-PTFN	A...-DVUN	A...-DWLN	A...-PWLN
Ángulo de ataque	91°	93°	95°	95°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Brida	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	16–32	40	25–50	20–32
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]		1,250–1,500	1,000–2,000	
Tamaño de placa l [mm]	11–16	16	6–10	6–8
Página en el catálogo	A 292	A 293	A 295	A 297

Código QR



A-PTFN



A-DVUN



A-DWLN



A-PWLN

www.walter-tools.com/woc/

Barra de mandrinar: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	A...-SCLC	A...-SCLC...-R	E...-SCLC	E...-SCLC...-R
Ángulo de ataque	95°	95°	95°	95°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]	8–32	8–20		8–25
Ø barr. mandr. d_1 [inch]	0,375–1,250		0,375–1,000	
Tamaño de placa l [mm]	6–12	6–9	6–9	6–9
Página en el catálogo	A 298	A 298	A 298	A 300
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-SCLC	www.walter-tools.com/woc/A-SCLC-R	www.walter-tools.com/woc/E-SCLC	www.walter-tools.com/woc/E-SCLC-R

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	A...-SCLP	E...-SCLP	A...-SDUC...-X	A...-SDQC
Ángulo de ataque	95°	95°	123°	107,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]			16–32	12–25
Ø barr. mandr. d_1 [inch]	0,312–1,000	0,375–0,500	1,000–1,250	
Tamaño de placa l [mm]	6–9	6	7–11	7–11
Página en el catálogo	A 303	A 303	A 310	A 305
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-SCLP-E-SCLP	www.walter-tools.com/woc/E-SCLP	www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-X	www.walter-tools.com/woc/A-SDQC

Barra de mandrinar: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	A...-SDQC...-R	A...-SDUC...-R	A...-SDJC	A...-SDUC
Ángulo de ataque	107,5°	93°	93°	93°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]	12–20	10–20	16–25	
Ø barr. mandr. d_1 [inch]				0,375–1,000
Tamaño de placa l [mm]	7–11	7–11	7–11	7–11
Página en el catálogo	A 305	A 307	A 314	A 307

Código QR



A-SDUC-R



A-SDJC

www.walter-tools.com/woc/

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	E...-SDUC	E...-SDUC...-R	A...-SDXC...	A...-SDXC...
Ángulo de ataque	93°	93°	93°	62,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]		10–25	10–32	12–25
Ø barr. mandr. d_1 [inch]	0,375–1,000			
Tamaño de placa l [mm]	7–11	7–11	7–11	7–11
Página en el catálogo	A 307	A 307	A 307	A 315

Código QR



E-SDUC



E-SDUC-R



A-SDXC

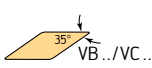

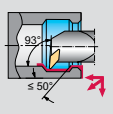
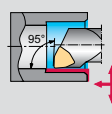



www.walter-tools.com/woc/

Barra de mandrinar: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	A...-SSKC	A...-STFC	A...-STFC...-R	E...-STFC
Ángulo de ataque	75°	91°	91°	91°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	16–25	6–32	6–16	
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]		0,375–1,250		0,375–1,000
Tamaño de placa l [mm]	9–12	6–16	6–11	9–16
Página en el catálogo	A 316	A 317	A 317	A 317
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-SSKC	www.walter-tools.com/woc/A-STFC	www.walter-tools.com/woc/A-STFC-R	www.walter-tools.com/woc/E-STFC

Tipo				
Mecanizado				
Denominación	E...-STFC...-R	A...-SVQB	A...-SVQB...-R	A...-SVJB
Ángulo de ataque	91°	107,5°	107,5°	93°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	6–25	16–40	16–20	16–20
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]				
Tamaño de placa l [mm]	6–16	11–16	11	11
Página en el catálogo	A 317	A 322	A 322	A 324
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/E-STFC-R	www.walter-tools.com/woc/A-SVQB	www.walter-tools.com/woc/A-SVQB-R	www.walter-tools.com/woc/A-SVJB

Barra de mandrinar: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
				
Denominación	A...-SVUB	A...-SVUB...-R	A...-SWLC...-R	E...-SWLC
Ángulo de ataque	93°	93°	95°	95°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	16–40	16–20	10–20	
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]	0,625–1,500			0,375–0,500
Tamaño de placa l [mm]	11–16	11	4–6	4
Página en el catálogo	A 325	A 325	A 328	A 331
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/A-SVUB		www.walter-tools.com/woc/E-SWLC	

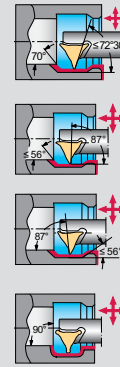
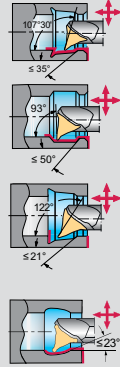
Tipo	
Mecanizado	
	
Denominación	A...-SWLC
Ángulo de ataque	95°
Sistema de fijación	Tornillo
Refrigeración	axial
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	10–32
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]	0,375–1,000
Tamaño de placa l [mm]	4–8
Página en el catálogo	A 328
Código QR	
	www.walter-tools.com/woc/A-SWLC

Barras de mandrinar – Sistema de torneado de copiado WL

Tipo



Mecanizado



Denominación	W1211	W1210
Ángulo de ataque	107,5°	72,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial
Ø barr. mandr. d_1 [mm]	12–40	12–40
Ø barr. mandr. d_1 [inch]	1,000–1,250	
Tamaño de placa l [mm]	17–25	17–25
Página en el catálogo	A 332	A 338

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

W1211

W1210

Barras de mandrinado

Tipo

Mecanizado



Denominación	A2140-W
Ángulo de ataque	
Sistema de fijación	null _x_
Refrigeración	axial
Tamaño mango h [mm]	14,2-38,5
Tamaño mango h [Inch]	
Tamaño de placa l [mm]	
Página en el catálogo	A 342

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

A2140-W

Barras de mandrinar Walter Capto™: forma básica negativa

Tipo		
Mecanizado		



Denominación	C...-DCLN	C...-PCLN	C...-DDUN	C...-PDUN
Ángulo de ataque	95°	95°	93°	93°
Sistema de fijación	Brida	Palanca articulada	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	Interno	axial	Interno	axial
Tamaño Walter Capto™	C4–C6	C3–C6	C4–C6	C3–C6
Ø barr. mandr. d ₂ [mm]	25–40	25–50	25–40	25–50
Tamaño de placa l [mm]	12–16	12–16	11–15	11–15
Página en el catálogo	A 343	A 345	A 347	A 348

Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-DCLN	www.walter-tools.com/woc/C-PCLN	www.walter-tools.com/woc/C-DDUN	www.walter-tools.com/woc/C-PDUN




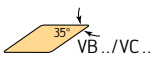
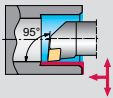
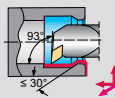
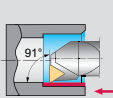
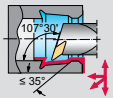
Tipo			
Mecanizado			



Denominación	C...-PSKN	C...-PTFN	C...-DWLN	C...-PWLN
Ángulo de ataque	75°	91°	95°	95°
Sistema de fijación	Palanca articulada	Palanca articulada	Brida	Palanca articulada
Refrigeración	axial	axial	Interno	Interno
Tamaño Walter Capto™	C5–C6	C4–C6	C4–C6	C3–C6
Ø barr. mandr. d ₂ [mm]	40–50	25–50	20–40	20–50
Tamaño de placa l [mm]	12–15	16–22	6–10	6–8
Página en el catálogo	A 350	A 351	A 352	A 353

Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/C-PSKN	www.walter-tools.com/woc/C-PTFN	www.walter-tools.com/woc/C-DWLN	www.walter-tools.com/woc/C-PWLN

Barras de mandrinar Walter Capto™: forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				



Denominación	C...-SCLC	C...-SDUC	C...-STFC	C...-SVQB
Ángulo de ataque	95°	93°	91°	107,5°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Tamaño Walter Capto™	C3–C5	C3–C5	C4–C5	C3–C6
Ø barr. mandr. d ₂ [mm]	16–50	16–40	16–32	16–50
Tamaño de placa l [mm]	9–12	7–11	11–16	11–16
Página en el catálogo	A 354	A 355	A 356	A 357

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

C-SCLC

C-SDUC

C-STFC

C-SVQB

Fijación de barras de mandrinar con amortiguación de vibraciones



Fijación de mango cilíndrico
– con amortiguación de vibraciones







Fijación de mango cilíndrico
– con amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con
amortiguación de vibraciones



Fijación Walter Capto™ – con
amortiguación de vibraciones


Denominación	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Lado de la máquina	Mango cilíndrico con superficie de fijación	Mango cilíndrico	M_CCS03 _x_	M_CCS03 _x_
Lado de la herramienta	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página en el catálogo	A 359	A 361	A 363	A 364
Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



Fijación HSK-T – con
amortiguación de vibraciones



Fijación HSK-T – con
amortiguación de vibraciones

Denominación	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Lado de la máquina	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Lado de la herramienta	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página en el catálogo	A 365	A 366
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

Adaptador intermedio - QuadFit Large

Tipo

Mecanizado



Denominación	A2201
Ángulo de ataque	
Sistema de fijación	null_x_
Refrigeración	axial
Tamaño mango h [mm]	QL100-QL80
Tamaño mango h [Inch]	QL64-QL76
Tamaño de placa l [mm]	
Página en el catálogo	A 369

Código QR





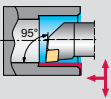
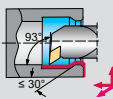
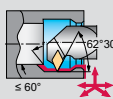
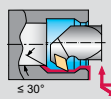








www.walter-tools.com/woc/


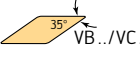
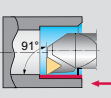
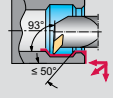




A2201

Cabezal de cambio QuadFit – Forma básica negativa

Tipo			
Mecanizado			
Denominación	Q...-DCLN	Q...-DDUN	Q...-DVLN
Ángulo de ataque	95°	93°	95°
Sistema de fijación	Brida	Brida	Brida
Refrigeración	axial	axial	axial
Tamaño QuadFit	Q32-Q50	Q32-Q50	Q32-Q50
Tamaño de placa l [mm]	12-16	11-15	6-8
Página en el catálogo	A 371	A 372	A 373
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	Q-DCLN	Q-DDUN	Q-DVLN

Cabezal de cambio QuadFit – Forma básica positiva

Tipo				
Mecanizado				
				
Denominación	Q...-SCLC	Q...-SDUC	Q...-SDXC	Q...-SDUC...-X
Ángulo de ataque	95°	93°	62,5°	32°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial	axial	axial
Tamaño QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50	Q25–Q50
Tamaño de placa l [mm]	9–12	11	11	11
Página en el catálogo	A 374	A 375	A 377	A 375
Código QR				
	www.walter-tools.com/woc/	Q-SCLC	Q-SDUC	Q-SDXC

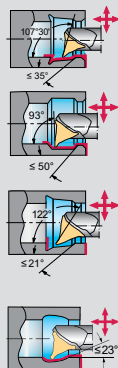
Tipo		
Mecanizado		
		
Denominación	Q...-STFC	Q...-SVUB
Ángulo de ataque	91°	93°
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	axial	axial
Tamaño QuadFit	Q25–Q50	Q25–Q50
Tamaño de placa l [mm]	11–16	11–16
Página en el catálogo	A 378	A 379
Código QR		
	www.walter-tools.com/woc/	Q-STFC

Cabezal intercambiable QuadFit – Sistema de torneado de copiado WL

Tipo



Mecanizado



Denominación	W1211-Q...
Ángulo de ataque	107,5°
Sistema de fijación	Tornillo
Refrigeración	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	Q32-Q50
Tamaño mango h [Inch]	
Tamaño de placa l [mm]	25
Página en el catálogo	A 380

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

W1211-Q

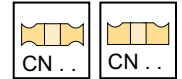
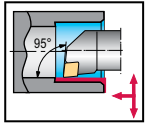
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DCLN

Walter Turn

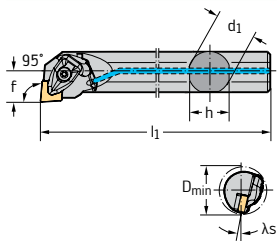


– A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

Denominación		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
A25T-DCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNR16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNR16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	
A25T-DCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
A40T-DCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNL16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	
A50U-DCLNL16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	CN .. 1606 ..



Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32–40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 50–63
	Base	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
 Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	

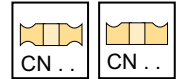
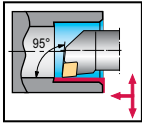
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DCLN inch

Walter Turn

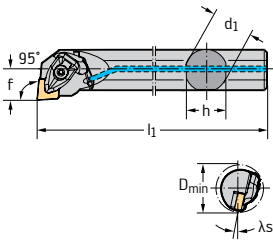


– A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
A12S-DCLNR3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	0°		CN .. 0903 ..
A16T-DCLNR4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A20T-DCLNR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A24T-DCLNR4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-16°	
A24T-DCLNR5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNR5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°	-14°	
A12S-DCLNL3		9	1,000	0,750	0,64	0,709	0°		CN .. 0903 ..
A16T-DCLNL4		12	1,280	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A20T-DCLNL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A24T-DCLNL4		12	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-16°	
A24T-DCLNL5		16	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-18°	CN .. 1606 ..
A32U-DCLNL5		16	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°	-14°	



Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [inch]	CN .. 0903 .. 1	CN .. 1204 .. 1,28–1,76	CN .. 1606 .. 1,76–2,402
	Base	AP414-CN09	AP354-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1463 (T20IP) 3,688 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1474 (T20IP) 4,72 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	
	CN..1207.. Base para forma básica		AP411-CN1207	

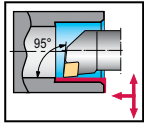
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

A...-PCLN

Walter Turn

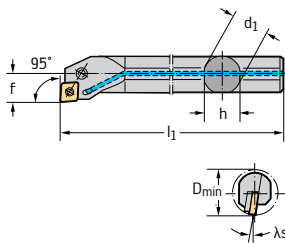


- A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

Denominación		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
A16R-PCLNL09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	CN .. 0903 ..
A16R-PCLNR09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	
A20S-PCLNL09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A20S-PCLNR09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A25T-PCLNL09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
A25T-PCLNR09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A32T-PCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A40T-PCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A32T-PCLNL16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-PCLNL16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

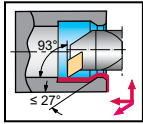
Medición con plaquita patrón: CN .. 090308 / CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [mm]	CN .. 0903 .. 20-32	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 55-58
	Base			AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624
	Palanca	KN126	KN128	KN121	KN102	KN104
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico			RS102	RS102	RS103
	Pasador de montaje			MD101	MD101	MD102
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

Tipo	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	
	Base		AP134-CN1208	AP135-CN1616



Herramienta

Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo	
A25T-DDUNL11		11	32	25	17	23	-6°	-12°	DN .. 1104 ..	
A25T-DDUNR11		11	32	25	17	23	-6°	-12°		
A32T-DDUNL11		11	40	32	22	30	300	-6°		-10°
A32T-DDUNR11		11	40	32	22	30	300	-6°		-10°
A32T-DDUNL15		15	40	32	22	30	300	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
A32T-DDUNR15		15	40	32	22	30	300	-6°	-14°	
A40T-DDUNL15		15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	
A40T-DDUNR15		15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	
A50U-DDUNL15		15	63	50	35	47	350	-6°	-8°	
A50U-DDUNR15		15	63	50	35	47	350	-6°	-8°	

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32-40	DN .. 1506 .. 40-63
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

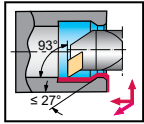
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DDUN inch

Walter Turn



– A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A12S-DDUNL3	11	1,250	0,750	0,625	0,709	10,000	-6°		DN .. 1104 ..
	A12S-DDUNR3	11	1,250	0,750	0,625	0,709	10,000	-6°		
	A16T-DDUNL3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
	A16T-DDUNR3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
	A16T-DDUNL4	15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	DN .. 1506 ..
	A16T-DDUNR4	15	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
	A20T-DDUNL4	15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
	A20T-DDUNR4	15	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
	A24T-DDUNL4	15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
	A24T-DDUNR4	15	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
	A32U-DDUNL4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°		
	A32U-DDUNR4	15	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°	-8°	

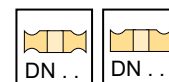
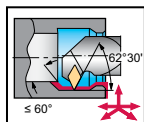
Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [inch]	DN .. 1104 .. 1,25–1,299	DN .. 1506 .. 1,5–2,677
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

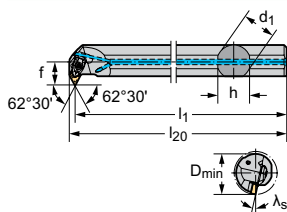
Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Base		AP304-DN1504
	Base		AP412-DN1507



Herramienta

Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Tipo
A32T-DDXNL11		11	40	32	22	30	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
A32T-DDXNR11		11	40	32	22	30	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
A40T-DDXNL15		15	50	40	27	37	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A40T-DDXNR15		15	50	40	27	37	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..



Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

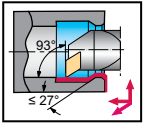
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

A...-PDUN

Walter Turn



- A = de acero con refrigeración interior



Herramienta	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A25T-PDUNL11		11	32	25	17	23	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
	A25T-PDUNR11		11	32	25	17	23	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL11		11	40	32	22	30	-6°	-10°	
	A32T-PDUNR11		11	40	32	22	30	-6°	-10°	
	A40T-PDUNL11		11	50	40	27	37	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
	A40T-PDUNR11		11	50	40	27	37	-6°	-11°	
	A32T-PDUNL15		15	40	32	22	30	-6°	-12°	
	A32T-PDUNR15		15	40	32	22	30	-6°	-12°	
	A40T-PDUNL15		15	50	40	27	37	-6°	-11°	
	A40T-PDUNR15		15	50	40	27	37	-6°	-11°	

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40-50	DN .. 1506 .. 40-50
	Base		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	Palanca	KN120	KN119	KN103
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS101	RS102
	Pasador de montaje		MD101	MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Base	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1516

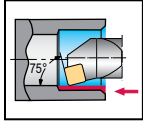
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DSKN

Walter Turn



– A = de acero con refrigeración interior



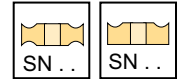
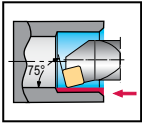
Herramienta	Denominación		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
	A25T-DSKNL12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
	A25T-DSKNR12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	
	A32T-DSKNL12	12	40	32	22	30	300	-6°	-9°	
	A32T-DSKNR12	12	40	32	22	30	300	-6°	-9°	
	A40T-DSKNL12	12	50	40	27	37	300	-6°	-13°	SN .. 1506 ..
	A40T-DSKNR12	12	50	40	27	37	300	-6°	-13°	
	A40T-DSKNL15	15	50	40	27	37	300	-6°	-14°	
	A40T-DSKNR15	15	50	40	27	37	300	-6°	-14°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32-40	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 50
	Base	AP355-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

Accesorios	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	



Herramienta

	Denominación		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
	A25T-PSKNL12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
	A25T-PSKNR12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	
	A32T-PSKNL12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-PSKNR12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

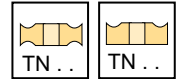
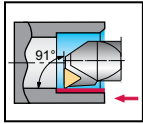
Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 32	SN .. 1204 .. 40
	Base		AP141-SN1216
	Palanca	KN128	KN121
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS102
	Pasador de montaje		MD101
	Llave acodada	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

	Tipo	SN .. 1204 ..
	Base	AP141-SN1208



Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A25T-DTFNL16	16	32	25	17	23	300	-6°	-12°	TN .. 1604 ..
	A25T-DTFNR16	16	32	25	17	23	300	-6°	-12°	
	A32T-DTFNL16	16	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-DTFNR16	16	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A40T-DTFNL16	16	50	40	27	37	300	-6°	-8°	TN .. 2204 ..
	A40T-DTFNR16	16	50	40	27	37	300	-6°	-8°	
	A40T-DTFNL22	22	50	40	27	37	300	-6°	-13°	
	A40T-DTFNR22	22	50	40	27	37	300	-6°	-13°	
	A50U-DTFNL22	22	63	50	35	47	350	-6°	-10°	
	A50U-DTFNR22	22	63	50	35	47	350	-6°	-10°	

Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	TN .. 1604 .. 32-50	TN .. 2204 .. 50-63
	Base	AP356-TN16	AP322-TN22
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET

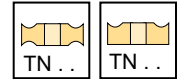
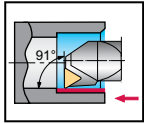
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DTFN inch

Walter Turn



– A = de acero con refrigeración interior

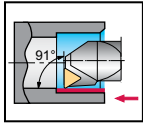


Herramienta	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
	A12S-DTFNL3	16	1,024	0,750	0,500	0,709	10,000	-6°	-14°	TN .. 1604 ..
	A12S-DTFNR3	16	1,024	0,750	0,500	0,709	10,000	-6°	-14°	
	A16T-DTFNL3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	-12°	
	A16T-DTFNR3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	-6°	-12°	
	A20T-DTFNL3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°	-11°	
	A20T-DTFNR3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	-6°	-11°	
Parallel shank with clamping surface	A24T-DTFNL4	22	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-15°	TN .. 2204 ..
	A24T-DTFNR4	22	1,760	1,500	0,890	1,374	12,000	-6°	-15°	
	A32U-DTFNL4	22	2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°		
	A32U-DTFNR4	22	2,402	2,000	1,281	1,874	14,000	-6°		

Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [inch]	TN .. 1604 .. 1,024–1,469	TN .. 2204 .. 1,76–2,402
	Base	AP356-TN16	AP322-TN22
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios	Tipo	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET



Herramienta

	Denominación	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo
	A16R-PTFNL11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	TN .. 1103 ..
	A16R-PTFNR11	20	16	11	15	200	-6°	-14°	
	A20S-PTFNL11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
	A20S-PTFNR11	25	20	13	18	250	-6°	-12°	
	A25T-PTFNL16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
	A25T-PTFNR16	32	25	17	23	300	-6°	-13°	
	A32T-PTFNL16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	
	A32T-PTFNR16	50	32	22	30	300	-6°	-12°	

Parallel shank with clamping surface

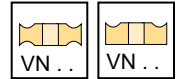
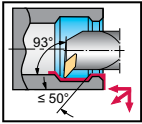
Medición con plaquita patrón: TN .. 110304 / TN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D _{min} [mm]	TN .. 1103 .. 20-25	TN .. 1604 .. 32-50
	Base		AP137-TN1616
	Palanca	KN127	KN101
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS2182 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm
	Fijador elástico		RS101
	Pasador de montaje		MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

Accesorios

	Tipo	TN .. 1103 ..	TN .. 1604 ..
	Base		AP137-TN1608



Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A40T-DVUNL16		16	50	40	27	37	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
	A40T-DVUNR16		16	50	40	27	37	-6°	-9°	

Parallel shank with clamping surface

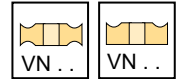
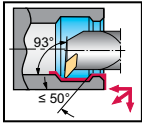
Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	VN .. 1604 .. 50
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET



Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo	
	A20T-DVUNL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
	A20T-DVUNR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-9°	
	A24T-DVUNL3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-8°	
	A24T-DVUNR3		16	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-8°	

Parallel shank with clamping surface

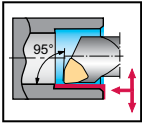
Medición con plaquita patrón: VN .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} (inch)	VN .. 1604 .. 1,705-2
	Base	AP312-VN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1467 (T15IP) 2,213 lbs
	Uña de fijación	PK244
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1470
	Pasador	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VN .. 1604 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK244-SET



Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A25T-DWLN06		6	32	17	23	300	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
	A25T-DWLN06		6	32	17	23	300	-6°	-14°	
	A32T-DWLN06		6	40	22	30	300	-6°	-11°	
	A32T-DWLN06		6	40	22	30	300	-6°	-11°	
	A25T-DWLN08		8	32	17	23	300	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
	A25T-DWLN08		8	32	17	23	300	-6°	-12°	
	A32T-DWLN08		8	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-DWLN08		8	40	22	30	300	-6°	-10°	
	A40T-DWLN08		8	50	27	37	300	-6°	-13°	WN .. 1006 ..
	A40T-DWLN08		8	50	27	37	300	-6°	-13°	
A50U-DWLN08		8	63	35	47	350	-6°	-11°	WN .. 1006 ..	
A50U-DWLN08		8	63	35	47	350	-6°	-11°		
A40T-DWLN10		10	50	27	37	300	-6°	-16°	WN .. 1006 ..	
A40T-DWLN10		10	50	27	37	300	-6°	-16°		

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	WN .. 0604 .. 32-40	WN .. 0804 .. 32-40	WN .. 0804 .. 50-63	WN .. 1006 .. 50
	Base	AP306-WN06	AP331-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada				FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET	PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET	

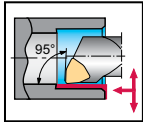
Barra de mandrinar – Fijación por brida

A...-DWLN inch

Walter Turn



– A = de acero con refrigeración interior

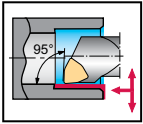


Herramienta	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
	A16T-DWLN3	6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
	A16T-DWLN3	6	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-14°	
	A20T-DWLN3	6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
	A20T-DWLN3	6	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-10°	
	A16T-DWLN4	8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
	A16T-DWLN4	8	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
	A20T-DWLN4	8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
	A20T-DWLN4	8	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-15°	
	A24T-DWLN4	8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	
	A24T-DWLN4	8	2,000	1,500	1,000	1,374	12,000	-6°	-13°	
	A32U-DWLN4	8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	
	A32U-DWLN4	8	2,500	2,000	1,325	1,874	14,000	-6°	-11°	

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

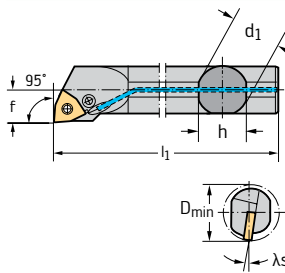
Recambios	Tipo D_{min} [inch]	WN .. 0604 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 1,299–1,705	WN .. 0804 .. 2–2,5
	Base	AP306-WN06	AP307-WN08	AP331-WN08
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,106 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs	FS1461 (T15IP) 1,844 lbs
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,254 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs	FS1473 (T15IP) 2,876 lbs
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1470
	Pasador	RS116	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET



Herramienta

Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
A20S-PWLN06		6	25	13	18	250	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
A20S-PWLN06		6	25	13	18	250	-6°	-15°	
A25T-PWLN06		6	32	17	23	300	-6°	-12°	
A25T-PWLN06		6	32	17	23	300	-6°	-12°	
A32T-PWLN06		6	40	22	30	300	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN06		6	40	22	30	300	-6°	-12°	
A25T-PWLN08		8	32	17	23	300	-6°	-10°	
A25T-PWLN08		8	32	17	23	300	-6°	-10°	
A32T-PWLN08		8	40	22	30	300	-6°	-10°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN08		8	40	22	30	300	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0604 .. 40	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40
	Base		AP172-WN0612		AP170-WN0816
	Palanca	KN108	KN101	KN128	KN102
	Tornillo de fijación	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS101		RS102
	Pasador de montaje		MD101		MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

Tipo	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	Base		AP170-WN0808

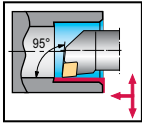
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

A...-SCLC

Walter Turn

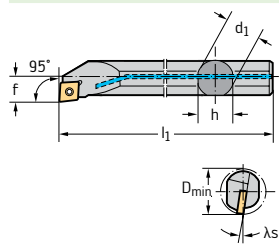


- A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
A08H-SCLCL06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
A08H-SCLCR06		6	10	8	5	7	0°	-13,8°	
A10K-SCLCL06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A10K-SCLCR06		6	12	10	6	9	0°	-10,9°	
A12M-SCLCL06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	CC .. 09T3 ..
A12M-SCLCR06		6	16	12	9	11	0°	-7,3°	
A16R-SCLCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	
A16R-SCLCR09		9	20	16	11	15	0°	-8,4°	
A20S-SCLCL09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	CC .. 1204 ..
A20S-SCLCR09		9	25	20	13	18	0°	-5,8°	
A25T-SCLCL09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCR09		9	32	25	17	23	0°	-3,4°	
A25T-SCLCL12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	CC .. 1204 ..
A25T-SCLCR12		12	32	25	17	23	0°	-4,6°	
A32T-SCLCL12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A32T-SCLCR12		12	40	32	22	30	0°	-9,8°	

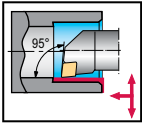


Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: CC .. 060204 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
Base					AP314-CC1212
Tornillo para base					FS2069 (SW 4)
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)





Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
 Cylindrical shank	A08H-SCLCL06-R		6	10	5	100	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	A08H-SCLCR06-R		6	10	5	100	0°	-13,8°	
	A10K-SCLCL06-R		6	12	6	125	0°	-10,9°	
	A10K-SCLCR06-R		6	12	6	125	0°	-10,9°	
	A12M-SCLCL06-R		6	16	9	150	0°	-7,3°	
	A12M-SCLCR06-R		6	16	9	150	0°	-7,3°	
	A16R-SCLCL09-R		9	20	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	A16R-SCLCR09-R		9	20	11	200	0°	-8,4°	
	A20S-SCLCL09-R		9	25	13	250	0°	-5,8°	
	A20S-SCLCR09-R		9	25	13	250	0°	-5,8°	

Medición con plaquita patrón: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

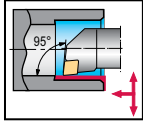
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

E...-SCLC...-R


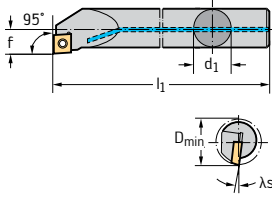
Walter Turn



- E = de metal duro integral con refrigeración interior


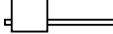


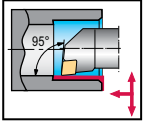
Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo	
 <p>Cylindrical shank</p>	E08K-SCLCR06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCR06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCR06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCR09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	E20S-SCLCR09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°	
	E25T-SCLCR09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°	
	E08K-SCLCL06-R		6	10	8	5	125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCL06-R		6	12	10	6	150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCL06-R		6	16	12	9	180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCL09-R		9	20	16	11	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
E20S-SCLCL09-R		9	25	20	13	220	0°	-6°		
E25T-SCLCL09-R		9	32	25	17	270	0°	-3°		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

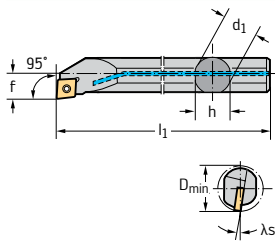
Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	CC .. 0602 .. 10-16	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
A06M-SCLCL2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
A06M-SCLCR2		6	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	
A08M-SCLCL2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A08M-SCLCR2		6	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A10R-SCLCL2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	CC .. 09T3 ..
A10R-SCLCR2		6	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCL3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A10R-SCLCR3		9	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A12S-SCLCL3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	CC .. 1204 ..
A12S-SCLCR3		9	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A16T-SCLCL3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCR3		9	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCL4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	CC .. 1204 ..
A16T-SCLCR4		12	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	
A20T-SCLCL4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	
A20T-SCLCR4		12	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	

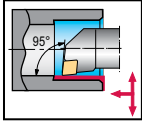


Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: CC .. 060204 / CC .. 060208 / CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo D_{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48	CC .. 0602 .. 0,598-0,772	CC .. 09T3 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929-1,201	CC .. 1204 .. 1,201	CC .. 1204 .. 1,469
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2064 (T15IP) 2,213 lbs	FS2065 (T15IP) 2,213 lbs
Base						AP314-CC1212
Tornillo de fijación para base						FS2069 (SW 4)
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



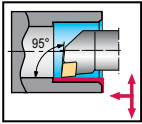
Herramienta

	Denominación	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₁ inch	γ	λ _s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	E06M-SCLCL2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
	E06M-SCLCR2	0,48	0,375	0,250	6,000	0°	-10,696°	
	E08R-SCLCL2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
	E08R-SCLCR2	0,598	0,500	0,312	8,000	0°	-7,86°	
	E10R-SCLCL2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	
	E10R-SCLCR2	0,772	0,625	0,406	8,000	0°	-5,34°	
	E12S-SCLCL3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	CC .. 09T3 ..
	E12S-SCLCR3	0,929	0,750	0,500	10,000	0°	-6,371°	
	E16T-SCLCL3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	
	E16T-SCLCR3	1,201	1,000	0,640	12,000	0°	-3,834°	

Medición con plaquita patrón: CC .. 060204 / CC .. 09T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D _{min} [inch]	CC .. 0602 .. 0,48–0,598	CC .. 0602 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929	CC .. 09T3 .. 1,201
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



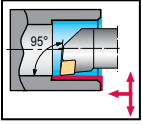
Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A05K-SCLPL2	6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	CP .. 0602 ..
	A05K-SCLPR2	6	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	
	A06M-SCLPL2	6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	CP .. 09T3 ..
	A06M-SCLPR2	6	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	
	A08M-SCLPL2	6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	CP .. 09T3 ..
	A08M-SCLPR2	6	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	
	A10R-SCLPL2	6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-5°	CP .. 09T3 ..
	A10R-SCLPR2	6	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	5°	
	A12S-SCLPL3	9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	CP .. 09T3 ..
	A12S-SCLPR3	9	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	
A16T-SCLPL3	9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	0°	1°	CP .. 09T3 ..	
A16T-SCLPR3	9	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	6°	1°		

Medición con plaquita patrón: CP .. 060204 / CP .. 09T304 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [inch]	CP .. 0602 .. 0,413	CP .. 0602 .. 0,48-0,598	CP .. 0602 .. 0,772	CP .. 09T3 .. 0,929	CP .. 09T3 .. 1,201
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2187 (T7IP) 0,664 lbs	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

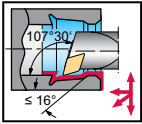
	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
	E06M-SCLPL2	6	0,48	0,375	0,250	0,359	6,000	4°	-7°	CP .. 0602 ..
	E06M-SCLPR2	6	0,48	0,375	0,250	0,359	6,000	4°	-7°	
	E08R-SCLPL2	6	0,598	0,500	0,312	0,484	8,000	6°	-3°	
	E08R-SCLPR2	6	0,598	0,500	0,312	0,484	8,000	6°	-3°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: CP .. 060204 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} (inch)	CP .. 0602 .. 0,48-0,598
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2066 (T7IP) 0,664 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)



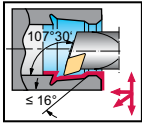
Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A12M-SDQCL07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07		7	16	12	9	11	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07		7	20	16	11	15	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07		7	20	16	11	15	0°	-4,9°	
	A20S-SDQCL11		11	25	20	13	18	0°	-5,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCR11		11	25	20	13	18	0°	-5,9°	
	A25T-SDQCL11		11	32	25	17	23	0°	-3,5°	
	A25T-SDQCR11		11	32	25	17	23	0°	-3,5°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

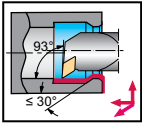
	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A12M-SDQCL07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07-R	7	16	12	9	150	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCL11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	
	A20S-SDQCR11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,9°	

Cylindrical shank

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



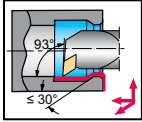
Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A10K-SDUCL07	7	13	10	7	125	0°	-9°	DC .. 0702 ..
	A10K-SDUCR07	7	13	10	7	125	0°	-9°	
	A12M-SDUCL07	7	16	12	9	150	0°	-6,5°	
	A12M-SDUCR07	7	16	12	9	150	0°	-6,5°	
	A16R-SDUCL07	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A16R-SDUCR07	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A20S-SDUCL11	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDUCR11	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	
	A25T-SDUCL11	11	32	25	17	300	0°	-3,4°	
	A25T-SDUCR11	11	32	25	17	300	0°	-3,4°	
	A32T-SDUCL11	11	40	32	22	300	0°	-3°	
	A32T-SDUCR11	11	40	32	22	300	0°	-3°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 13-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base				AP315-DC1108
	Tornillo de fijación para base				FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



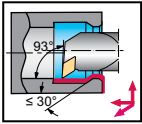
Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
 Cylindrical shank	A10K-SDUCL07-R	7	15	10	7	125	0°	-7°	DC .. 0702 ..
	A10K-SDUCR07-R	7	15	10	7	125	0°	-7°	
	A12M-SDUCL07-R	7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A12M-SDUCR07-R	7	18	12	9	150	0°	-5°	
	A16R-SDUCL07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
	A16R-SDUCR07-R	7	20	16	11	200	0°	-4,3°	
	A20S-SDUCL11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	
	A20S-SDUCR11-R	11	25	20	13	250	0°	-5,8°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15-20	DC .. 11T3 .. 25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



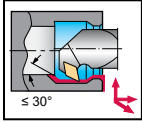
Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
 Cylindrical shank	E10M-SDUCL07-R		7	15	9	150	0°	-7,2°	DC .. 0702 ..
	E10M-SDUCR07-R		7	15	9	150	0°	-7,2°	
	E12Q-SDUCL07-R		7	18	11	180	0°	-5,3°	
	E12Q-SDUCR07-R		7	18	11	180	0°	-5,3°	
	E16R-SDUCL07-R		7	22	13	200	0°	-3,6°	DC .. 11T3 ..
	E16R-SDUCR07-R		7	22	13	200	0°	-3,6°	
	E20S-SDUCL11-R		11	25	13	220	0°	-6°	
	E20S-SDUCR11-R		11	25	13	220	0°	-6°	
E25T-SDUCL11-R		11	32	17	270	0°	-3°	DC .. 11T3 ..	
E25T-SDUCR11-R		11	32	17	270	0°	-3°		

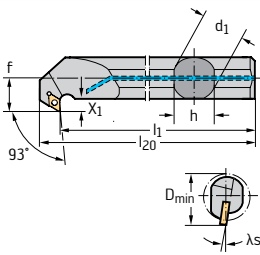
Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 15-22	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta



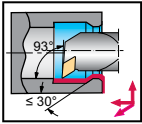
Parallel shank with clamping surface

Denominación	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	Tipo
A16R-SDUCL07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	DC .. 0702 ..
A16R-SDUCR07-X	22	16	13	200	212,2	0°	-3,6°	
A20S-SDUCL07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A20S-SDUCR07-X	27	20	15	250	262,2	0°	-2,1°	
A25T-SDUCL07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDUCR07-X	33	25	18	300	312,2	0°	-0,9°	
A32T-SDUCL11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	
A32T-SDUCR11-X	40	32	22	300	316,7	0°	-7,6°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [mm]	DC .. 0702 .. 22-33	DC .. 11T3 .. 40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP315-DC1108
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



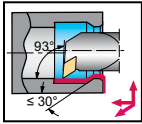
Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
	A06M-SDUCL2		7	0,598	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°	DC .. 0702 ..
	A06M-SDUCR2		7	0,598	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°	
	A08M-SDUCL2		7	0,728	0,500	0,438	6,000	0°	-5,018°	
	A08M-SDUCR2		7	0,728	0,500	0,438	6,000	0°	-5,018°	
	A10R-SDUCL2		7	0,85	0,625	0,500	8,000	0°	-3,698°	
	A10R-SDUCR2		7	0,85	0,625	0,500	8,000	0°	-3,698°	
	A12S-SDUCL3		11	1,051	0,750	0,709	10,000	0°	-5,076°	DC .. 11T3 ..
	A12S-SDUCR3		11	1,051	0,750	0,709	10,000	0°	-5,076°	
	A16T-SDUCL3		11	1,299	1,000	0,906	12,000	0°	-3,161°	
	A16T-SDUCR3		11	1,299	1,000	0,906	12,000	0°	-3,161°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 0,598–0,85	DC .. 11T3 .. 1,051–1,299
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



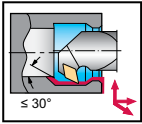
Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	E06M-SDUCL2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7°	DC .. 0702 ..
	E06M-SDUCR2	7	0,598	0,375	0,375	0,336	6,000	0°	-7°	
	E08R-SDUCL2	7	0,717	0,500	0,438	0,460	8,000	0°	-5°	
	E08R-SDUCR2	7	0,717	0,500	0,438	0,460	8,000	0°	-5°	
	E10R-SDUCL2	7	0,85	0,625	0,500	0,354	8,000	0°	-4°	DC .. 11T3 ..
	E10R-SDUCR2	7	0,85	0,625	0,500	0,354	8,000	0°	-4°	
	E12S-SDUCL3	11	1,039	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-3°	
	E12S-SDUCR3	11	1,039	0,750	0,625	0,709	10,000	0°	-3°	
	E16T-SDUCL3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3°	
	E16T-SDUCR3	11	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	0°	-3°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

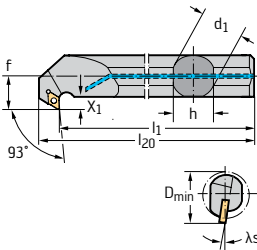
Recambios

	Tipo D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 0,598–0,85	DC .. 11T3 .. 1,039	DC .. 11T3 .. 1,299
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	l_1 inch	l_{20} inch	γ	λ_s	Tipo	
A16T-SDUCL2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	0,9°	DC .. 0702 ..
A16T-SDUCR2-X		7	1,299	1,000	0,750	12,000	12,48	0°	-0,9°	
A20T-SDUCL3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	DC .. 11T3 ..
A20T-SDUCR3-X		11	1,579	1,250	0,875	12,000	12,61	0°	-7,528°	

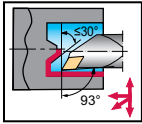


Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D_{min} [inch]	DC .. 0702 .. 1,299	DC .. 11T3 .. 1,579
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
Llave de banderita		FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A16R-SDJCL07		7	20	9	15	200	0°	-6°	DC .. 0702 ..
	A16R-SDJCR07		7	20	9	15	200	0°	-6°	
	A20S-SDJCL11		11	25	12	18	250	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDJCR11		11	25	12	18	250	0°	-6°	
	A25T-SDJCL11		11	32	14	23	300	0°	-4°	
	A25T-SDJCR11		11	32	14	23	300	0°	-4°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25-32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

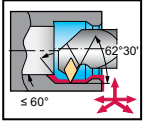
Barra de mandrinar – Fijación por tornillo

A...-SDXC...

Walter Turn



- A = de acero con refrigeración interior
- Barra de mandrinar de copiado hacia delante/atrás



Herramienta

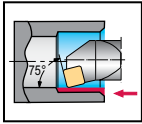
Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	Tipo	
A12M-SDXCL07		7	16	9	11	150	154,3	0°	-4°	DC .. 0702 ..	
A12M-SDXCR07		7	16	12	9	11	150	154,3	0°		-4°
A16R-SDXCL07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDXCR07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	
A20S-SDXCL11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDXCR11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	
A25T-SDXCL11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	DC .. 11T3 ..
A25T-SDXCR11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | $X_1 = f - d_1/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

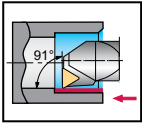
Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
A16R-SSKCL09		9	20	11	15	200	0°	-8,9°	SC .. 09T3 ..
A16R-SSKCR09		9	20	11	15	200	0°	-8,9°	
A20S-SSKCL09		9	25	13	18	250	0°	-6°	
A20S-SSKCR09		9	25	13	18	250	0°	-6°	
A25T-SSKCL12		12	32	17	23	300	0°	-4,7°	SC .. 1204 ..
A25T-SSKCR12		12	32	17	23	300	0°	-4,7°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: SC .. 09T308 / SC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	SC .. 09T3 .. 20-25	SC .. 1204 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



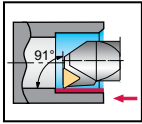
Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A06F-STFCL06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	A06F-STFCR06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	
	A08H-STFCL06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
	A08H-STFCR06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°	
	A10K-STFCL09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	A10K-STFCR09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	
	A12M-STFCL11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	TC .. 1102 ..
	A12M-STFCR11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°	
	A16R-STFCL11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
	A16R-STFCR11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
	A20S-STFCL11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
	A20S-STFCR11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
	A25T-STFCL16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	TC .. 16T3 ..
	A25T-STFCR16	16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	
	A32T-STFCL16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	
	A32T-STFCR16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base							AP317- TC1612
	Tornillo para base							FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Cylindrical shank</p>	A06F-STFCL06-R	6	9	6	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	A06F-STFCR06-R	6	9	6	5	80	0°	-12,2°	
	A08H-STFCL06-R	6	11	8	6	100	0°	-10,2°	
	A08H-STFCR06-R	6	11	8	6	100	0°	-10,2°	TC .. 0902 ..
	A10K-STFCL09-R	9	13	10	7	125	0°	-9,2°	
	A10K-STFCR09-R	9	13	10	7	125	0°	-9,2°	
	A12M-STFCL11-R	11	16	12	9	150	0°	-6,5°	TC .. 1102 ..
	A12M-STFCR11-R	11	16	12	9	150	0°	-6,5°	
	A16R-STFCL11-R	11	20	16	11	200	0°	-4,5°	
	A16R-STFCR11-R	11	20	16	11	200	0°	-4,5°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	Llave de banderita	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

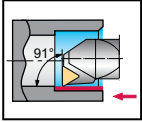
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

E...-STFC...-R

Walter Turn



- E = de metal duro integral con refrigeración interior



Herramienta

	Denominación		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	γ	λ _s	Tipo	
<p>Cylindrical shank</p>	E06H-STFCL06-R		6	9	6	5	100	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
	E06H-STFCR06-R		6	9	6	5	100	0°	-12,2°	
	E08K-STFCL06-R		6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E08K-STFCR06-R		6	11	8	6	125	0°	-10,2°	
	E10M-STFCL09-R		9	13	10	7	150	0°	-9,2°	TC .. 0902 ..
	E10M-STFCR09-R		9	13	10	7	150	0°	-9,2°	
	E12Q-STFCL09-R		9	16	12	9	180	0°	-6,7°	TC .. 1102 ..
	E12Q-STFCR09-R		9	16	12	9	180	0°	-6,7°	
	E16R-STFCL11-R		11	20	16	11	200	0°	-4°	TC .. 16T3 ..
	E16R-STFCR11-R		11	20	16	11	200	0°	-4°	
	E20S-STFCL11-R		11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E20S-STFCR11-R		11	25	20	13	220	0°	-3°	
	E25T-STFCL16-R		16	32	25	17	270	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
	E25T-STFCR16-R		16	32	25	17	270	0°	-3°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 06T102 / TC .. 090204 / TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D _{min} [mm]	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 0902 .. 13-16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

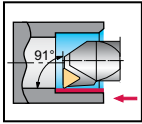
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

A...-STFC inch

Walter Turn



- A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A06M-STFCL2	11	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-10,075°	TC .. 1102 ..
	A06M-STFCR2	11	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-10,075°	
	A08M-STFCL2	11	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-7,213°	
	A08M-STFCR2	11	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-7,213°	
	A10R-STFCL2	11	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-4,703°	
	A10R-STFCR2	11	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-4,703°	
	A12S-STFCL2	11	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-3,161°	TC .. 16T3 ..
	A12S-STFCR2	11	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-3,161°	
	A16T-STFCL3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-3,834°	
	A16T-STFCR3	16	1,201	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-3,834°	
	A20T-STFCL3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	0°	-8,67°	
	A20T-STFCR3	16	1,469	1,250	0,765	1,181	12,000	0°	-8,67°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

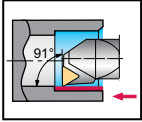
	Tipo D_{min} [inch]	TC .. 1102 .. 0,5–0,598	TC .. 1102 .. 0,772–0,929	TC .. 16T3 .. 1,201	TC .. 16T3 .. 1,469
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Base				AP317-TC1612
	Tornillo de fijación para base				FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Barra de mandrinar: fijación por tornillo

E...-STFC **inch**

Walter Turn

- E = de metal duro integral con refrigeración interior



Herramienta	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	E06M-STFCL1.8	9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	TC .. 0902 ..
	E06M-STFCR1.8	9	0,500	0,375	0,264	0,359	6,000	0°	-9,5°	
	E08R-STFCL1.8	9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	
	E08R-STFCR1.8	9	0,630	0,500	0,349	0,460	8,000	0°	-7°	
	E10R-STFCL2	11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	TC .. 1102 ..
	E10R-STFCR2	11	0,772	0,625	0,406	0,609	8,000	0°	-6°	
	E12S-STFCL2	11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	
	E12S-STFCR2	11	0,929	0,750	0,500	0,734	10,000	0°	-4°	TC .. 16T3 ..
	E16T-STFCL3	16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	
	E16T-STFCR3	16	1,201	1,000	0,640	0,984	12,000	0°	-4°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 090204 / TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [inch]	TC .. 0902 .. 0,5-0,63	TC .. 1102 .. 0,772-0,929	TC .. 16T3 .. 1,201
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2149 (T7IP) 0,664 lbs	FS2061 (T7IP) 0,664 lbs	FS2063 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

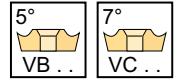
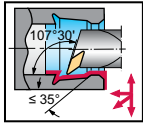
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

A...-SVQB

Walter Turn



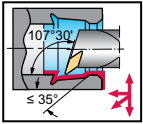
- A = de acero con refrigeración interior




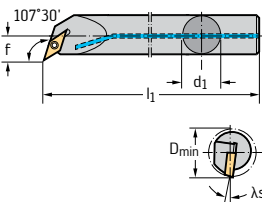
Herramienta	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo	
 Parallel shank with clamping surface	A16R-SVQBL11		11	22	13	15	200	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..	
	A16R-SVQBR11		11	22	13	15	200	0°	-6,9°		
	A20S-SVQBL11		11	27	20	15	18	250	0°		-5°
	A20S-SVQBR11		11	27	20	15	18	250	0°		-5°
	A25T-SVQBL11		11	33	25	18	23	300	0°		-3,5°
	A25T-SVQBR11		11	33	25	18	23	300	0°	-3,5°	VB .. 1604 ..
	A32T-SVQBL16		16	40	32	22	30	300	0°	-10,9°	
	A32T-SVQBR16		16	40	32	22	30	300	0°	-10,9°	
	A40T-SVQBL16		16	50	40	27	37	300	0°	-7,9°	
	A40T-SVQBR16		16	50	40	27	37	300	0°	-7,9°	

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-33	VB .. 1604 .. 40-50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



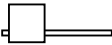
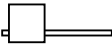
Herramienta

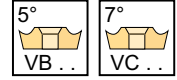
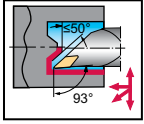
	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A16R-SVQBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVQBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,9°	
	A20S-SVQBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	
	A20S-SVQBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-5°	

Cylindrical shank

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)



Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A16R-SVJBL11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVJBR11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	
	A20S-SVJBL11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°	
	A20S-SVJBR11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo D_{\min} [mm]	VB .. 1103 .. 20	VB .. 1103 .. 25
Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

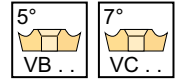
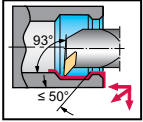
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

A...-SVUB

Walter Turn



– A = de acero con refrigeración interior



Herramienta

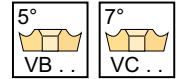
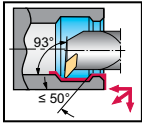
Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
A16R-SVUBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
A16R-SVUBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	
A20S-SVUBL11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A20S-SVUBR11		11	27	20	15	18	0°	-4,7°	
A25T-SVUBL11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	VB .. 1604 ..
A25T-SVUBR11		11	33	25	18	23	0°	-3,3°	
A32T-SVUBL16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A32T-SVUBR16		16	40	32	22	30	0°	-9,8°	
A40T-SVUBL16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	
A40T-SVUBR16		16	50	40	27	37	0°	-6,9°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22–33	VB .. 1604 .. 40–50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	A16R-SVUBL11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVUBR11-R	11	22	16	13	200	0°	-6,5°	
	A20S-SVUBL11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	
	A20S-SVUBR11-R	11	27	20	15	250	0°	-4,6°	

Cylindrical shank

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

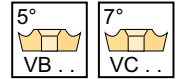
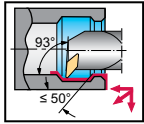
Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)

Barra de mandrinar: fijación por tornillo

A...-SVUB **inch**

Walter Turn



Herramienta

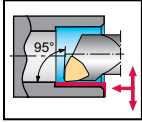
Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo	
A10R-SVUBL2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	8,000	0°	-6,839°	VB .. 1103 ..
A10R-SVUBR2		11	0,85	0,625	0,486	0,562	8,000	0°	-6,839°	
A12S-SVUBL2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	10,000	0°	-5,05°	
A12S-SVUBR2		11	1,012	0,750	0,580	0,709	10,000	0°	-5,05°	
A16T-SVUBL2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	12,000	0°	-3,519°	
A16T-SVUBR2		11	1,24	1,000	0,680	0,906	12,000	0°	-3,519°	
A20T-SVUBL3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	0°	-8,696°	VB .. 1604 ..
A20T-SVUBR3		16	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	0°	-8,696°	
A24T-SVUBL3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	12,000	0°	-5,997°	
A24T-SVUBR3		16	2,126	1,500	1,125	1,374	12,000	0°	-5,997°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [inch]	VB .. 1103 .. 0,85–1,24	VB .. 1604 .. 1,705–2,126
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,664 lbs	FS2060 (T15IP) 2,213 lbs
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



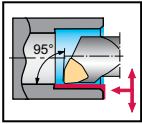
Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A10K-SWLCL04	4	12	10	7	9	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04	4	12	10	7	9	125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04	4	16	12	9	11	150	0°	-7°	
	A12M-SWLCR04	4	16	12	9	11	150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04	4	20	16	11	15	200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
	A16R-SWLCR04	4	20	16	11	15	200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06	6	25	20	13	18	250	0°	-6°	WC .. 0804 ..
	A20S-SWLCR06	6	25	20	13	18	250	0°	-6°	
	A25T-SWLCL06	6	32	25	17	23	300	0°	-3,5°	WC .. 0804 ..
	A25T-SWLCR06	6	32	25	17	23	300	0°	-3,5°	
	A25T-SWLCL08	8	32	25	17	23	300	0°	-4°	WC .. 0804 ..
	A25T-SWLCR08	8	32	25	17	23	300	0°	-4°	
	A32T-SWLCL08	8	40	32	22	30	300	0°	-9°	WC .. 0804 ..
	A32T-SWLCR08	8	40	32	22	30	300	0°	-9°	

Medición con plaquita patrón: WC .. 040204 / WC .. 06T308 / WC .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	WC .. 0402 .. 12-20	WC .. 06T3 .. 25-32	WC .. 0804 .. 32	WC .. 0804 .. 40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Base				AP320-WC0812
	Tornillo para base				FS2069 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)



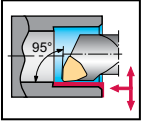
Herramienta

	Denominación		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	l_1 mm	γ	λ_s	Tipo
<p>Cylindrical shank</p>	A10K-SWLCL04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04-R	4	13	10	7	125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A12M-SWLCR04-R	4	16	12	9	150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
	A16R-SWLCR04-R	4	20	16	11	200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	
	A20S-SWLCR06-R	6	25	20	13	250	0°	-6°	

Medición con plaquita patrón: WC .. 040204 / WC .. 06T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{\min} [mm]	WC .. 0402 .. 13-20	WC .. 06T3 .. 25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)



Herramienta

	Denominación		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A06M-SWLCL2	4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
	A06M-SWLCR2	4	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	
	A08M-SWLCL2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	A08M-SWLCR2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	A10R-SWLCL3	6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	WC .. 06T3 ..
	A10R-SWLCR3	6	0,750	0,625	0,375	0,562	8,000	0°	-10°	
	A12S-SWLCL3	6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
	A12S-SWLCR3	6	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
	A16T-SWLCL3	6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	
	A16T-SWLCR3	6	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	

Medición con plaquita patrón: WC .. 040204 / WC .. 06T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

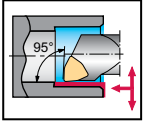
	Tipo D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5–0,625	WC .. 06T3 .. 0,75–1,28
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2067 (T7IP) 0,664 lbs	FS2062 (T15IP) 2,213 lbs
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)


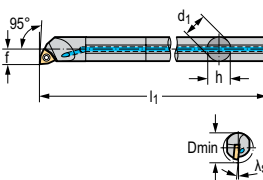
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

E...-SWLC inch

Walter Turn


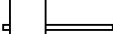
- E = de metal duro integral con refrigeración interior



Herramienta			D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	Tipo
	E06M-SWLCL2	4	0,500	0,375	0,250	0,359	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
	E06M-SWLCR2	4	0,500	0,375	0,250	0,359	6,000	0°	-11°	
	E08R-SWLCL2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	6,000	0°	-8°	
	E08R-SWLCR2	4	0,625	0,500	0,312	0,460	8,000	0°	-8°	

Parallel shank with clamping surface

Medición con plaquita patrón: WC .. 040204 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo D_{min} [inch]	WC .. 0402 .. 0,5-0,625
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS2067 (T7IP) 0,664 lbs
	Llave de banderita		FS1490 (T7IP)

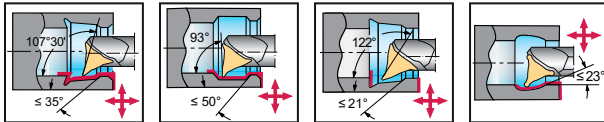
Barra de mandrinar: sistema giratorio de copia

W1211

Walter Turn



– Refrigeración interna doble



Herramienta

	Denominación		d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	W1211-12MR-WL17		17	12	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
	W1211-16RR-WL17		17	16	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	WL17..
	W1211-20SR-WL17		17	20	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	WL17..
	W1211-12ML-WL17		17	12	10	11,5	150	23	4,5	-3,2°	-7,5°	WL17..
	W1211-16RL-WL17		17	16	11	15	200	23	4	-3,2°	-7,5°	WL17..
	W1211-20SL-WL17		17	20	14	18,5	250	28	5,5	-2,7°	-7,6°	WL17..

Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL17-VC050804N-FM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😊

→ moderada = 😊

Recambios		WL17.. 12-20
	Tipo d ₁ [mm]	
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)

Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP205	WPP206	WMP205	WSM105	WSM205	WSM105
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6						
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5						
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7						

HC = beschichtetes Hartmetall

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = 😊 → buena = 😐 → moderada = 😞

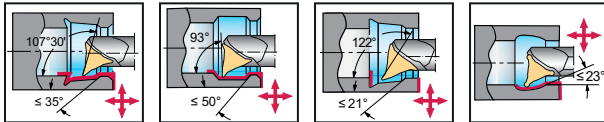
Barra de mandrinar: sistema giratorio de copia

W1211

Walter Turn



- Refrigeración interna doble
- Orificio adicional de refrigeración para mecanizado de agujeros ciegos



Herramienta

Denominación		d_1 mm	D_{min} mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Tipo
W1211-25TR-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TR-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TR-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-25TL-WL25		25	25	17	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-32TL-WL25		25	32	23	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211-40TL-WL25		25	40	27,5	37	300	54	10	-1,3°	-7,5°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo d ₁ [mm]	WL25.. 25-40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado		FS2082 (T6IP)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		Tipo d ₁ [mm]	WL25.. 25	WL25.. 32	WL25.. 40
	Adaptador de estanqueidad del refrigerante		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5	CN3000-40-11.5

Plaquetas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H
				HC				HC				HC	HC				BC
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3														
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4														
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3														
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9														
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6														
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6															
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3															
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3															
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3															
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3															
WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1															
WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1															
WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1															
WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1															
WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4															
WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4															
WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7															
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7															
WL25-RC0420NTM-3	2	3.2															
WL25-RC0420N-MU6	2	7.2															
WL25-RC0525NTM-3	2.5	5															
WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Nuevo en el catálogo

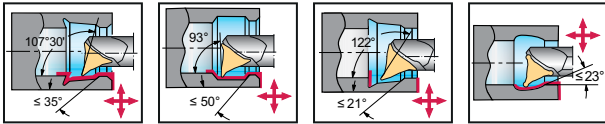
Barra de mandrinar: sistema giratorio de copia

W1211 inch

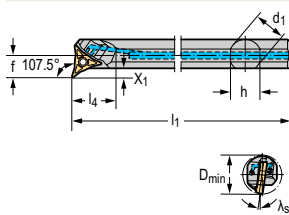
Walter Turn



- Refrigeración interna doble
- Orificio adicional de refrigeración para mecanizado de agujeros ciegos



Herramienta



Denominación		d ₁ inch	D _{min} inch	f inch	h inch	l ₁ inch	l ₄ inch	X ₁ inch	γ	λ _s	Tipo	
W1211.16TR-WL25		25	1,000	1,260	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211.20TR-WL25		25	1,250	1,575	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211.16TL-WL25		25	1,000	1,260	0,669	0,906	12,049	1,378	0,217	-1,3°	-7,5°	WL25..
W1211.20TL-WL25		25	1,250	1,575	0,906	1,181	12,049	1,772	0,315	-1,3°	-7,5°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón:WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		Tipo d ₁ [inch]	WL25.. 1-1,25
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete		FS1495 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado		FS2082 (T6IP)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		Tipo d ₁ [inch]	WL25.. 1	WL25.. 1,25
	Adaptador de estanqueidad del refrigerante		CN3000-25-8.5	CN3000-32-8.5

Plaquetas de corte

Denominación	r inch	l _e inch	l _{e1} inch	P				M				K	S				H	
				HC				HC				HC	HC				BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WBH20C
WL25-VC0702L-FM4	0,008	0,217	0,134															
WL25-VC0704LTM-3	0,016	0,118	0,118															
WL25-VC0704L-FM4	0,016	0,244	0,154															
WL25-VC0704L-FP4	0,016	0,244	0,154	☺														
WL25-VC0704L-MM4	0,016	0,244	0,154		☹													
WL25-VC0704L-MP4	0,016	0,244	0,154			☹	☹											
WL25-VC0708LTM-3	0,031	0,118	0,118															
WL25-VC0708L-FM4	0,031	0,260	0,181															
WL25-VC0708L-FP4	0,031	0,260	0,181	☺														
WL25-VC0708L-MM4	0,031	0,260	0,181		☹													
WL25-VC0708L-MP4	0,031	0,260	0,181			☹	☹											
WL25-VC0702R-FM4	0,008	0,217	0,134															
WL25-VC0704RTM-3	0,016	0,118	0,118															
WL25-VC0704R-FM4	0,016	0,244	0,154															
WL25-VC0704R-FP4	0,016	0,244	0,154	☺														
WL25-VC0704R-MM4	0,016	0,244	0,154		☹													
WL25-VC0704R-MP4	0,016	0,244	0,154			☹	☹											
WL25-VC0708RTM-3	0,031	0,118	0,118															
WL25-VC0708R-FM4	0,031	0,260	0,181															
WL25-VC0708R-FP4	0,031	0,260	0,181	☺														
WL25-VC0708R-MM4	0,031	0,260	0,181		☹													
WL25-VC0708R-MP4	0,031	0,260	0,181			☹	☹											
WL25-VC0702N-FM4	0,008	0,236																
WL25-VC0704NTM-3	0,016	0,118																
WL25-VC0704N-FM4	0,016	0,248																
WL25-VC0704N-FP4	0,016	0,248		☺														
WL25-VC0704N-MM4	0,016	0,248			☹													
WL25-VC0704N-MP4	0,016	0,248				☹	☹											
WL25-VC0708NTM-3	0,031	0,118																
WL25-VC0708N-FM4	0,031	0,280																
WL25-VC0708N-FP4	0,031	0,280		☺														
WL25-VC0708N-MM4	0,031	0,280			☹													
WL25-VC0708N-MP4	0,031	0,280				☹	☹											
WL25-VC0712N-MM4	0,047	0,291																
WL25-VC0712N-MP4	0,047	0,291				☹	☹											
WL25-VC0716N-MM4	0,063	0,343																
WL25-VC0716N-MP4	0,063	0,343				☹	☹											
WL25-RC0420NTM-3	0,079	0,126																
WL25-RC0420N-MU6	0,079	0,283																
WL25-RC0525NTM-3	0,098	0,197																
WL25-RC0525N-MU6	0,098	0,272																

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

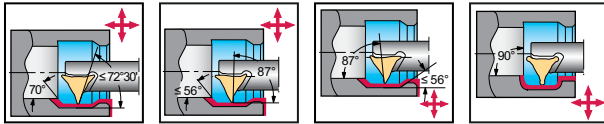
WALTER SELECT Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

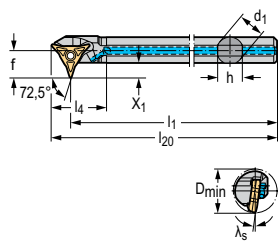
Barra de mandrinar: sistema giratorio de copia

W1210
Walter Turn


– Refrigeración interna doble



Herramienta



Denominación


 D_{min}
 d_1
 f
 h
 l_1
 l_4
 l_{20}
 X_1
 γ
 λ_s

Tipo

W1210-12MR-WL17	17	19	12	12	11	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RR-WL17	17	22	16	13	15	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	
W1210-20SR-WL17	17	26	20	15	18	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	
W1210-12ML-WL17	17	19	12	12	11	157	21	157	6,5	-2,4°	-7,6°	WL17..
W1210-16RL-WL17	17	22	16	13	15	207	23	207	6	-2,4°	-7,6°	
W1210-20SL-WL17	17	26	20	15	18	257	26	257	6,5	-2,4°	-7,6°	

Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL17-VC050804N-FM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	WL17..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)

Plaquitas de corte

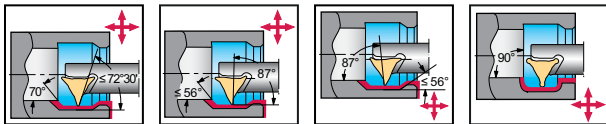
Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P		M		S	
				HC		HC		HC	
				WMP205	WPP206	WMP205	WSM105	WSM205	WSM105
	WL17-VC0502L-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504L-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508L-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502R-FM4	0,2	4,3	2,5					
	WL17-VC0504R-FM4	0,4	4,6	3,1					
	WL17-VC0508R-FM4	0,4	5	3,6					
	WL17-VC0502N-FM4	0,2	4,6						
	WL17-VC0504N-FM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-FP4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MM4	0,4	5						
	WL17-VC0504N-MP4	0,4	5						
	WL17-VC0508N-FM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-FP4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MM4	0,8	5,7						
	WL17-VC0508N-MP4	0,8	5,7						

HC = beschichtetes Hartmetall

Barra de mandrinar: sistema giratorio de copia

W1210
Walter Turn


- Refrigeración interna doble
- Orificio adicional de refrigeración para mecanizado de agujeros ciegos



Herramienta

		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	X_1 mm	γ	λ_s	Tipo	
		25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
		25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
		25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
		25	34	25	20	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
		25	44	32	27	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
		25	52	40	31	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	WL25..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado	FS2082 (T6IP)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	Tipo	WL25..
	Adaptador de estanqueidad del refrigerante	CN3000-25-8.5

Plaquetas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S				H	
				HC				HC				HC	HC				BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WBH20C
WL25-VC0702L-FM4	0.2	5.5	3.4															
WL25-VC0704LTM-3	0.4	3	3															
WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	3.9															
WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺											
WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	3.9		☺			☺										
WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺											
WL25-VC0708LTM-3	0.8	3	3															
WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	4.6															
WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺											
WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	4.6		☺			☺										
WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺											
WL25-VC0702R-FM4	0.2	5.5	3.4															
WL25-VC0704RTM-3	0.4	3	3															
WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	3.9															
WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	3.9	☺		☺	☺											
WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	3.9		☺			☺										
WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	3.9			☺	☺											
WL25-VC0708RTM-3	0.8	3	3															
WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	4.6															
WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	4.6	☺		☺	☺											
WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	4.6		☺			☺										
WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	4.6			☺	☺											
WL25-VC0702N-FM4	0.2	6																
WL25-VC0704NTM-3	0.4	3																
WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3																
WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3		☺		☺	☺											
WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3			☺			☺										
WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3				☺	☺											
WL25-VC0708NTM-3	0.8	3																
WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1																
WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1		☺		☺	☺											
WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1			☺			☺										
WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1				☺	☺											
WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4																
WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4				☺	☺											
WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7																
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7				☺	☺											
WL25-RC0420NTM-3	2	3.2																
WL25-RC0420N-MU6	2	7.2				☺												
WL25-RC0525NTM-3	2.5	5																
WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9				☺												

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹

☺ ☹ ☹ / * = Nuevo en el catálogo

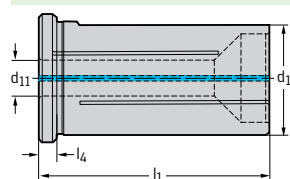
Fijación de barras de mandrinar

A2140-W




- Con mango Weldon según DIN 9766
- Centraje propio para mango cilíndrico redondo

Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	 kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

Nota: La ranura para el centraje propio se encuentra disponible en todas las barras de mandrinar Walter Turn con eje redondo (-R) de 6-25 mm de diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi)

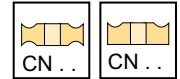
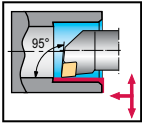
Barra de mandrinar – Fijación por brida

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo	
C4-DCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	
C6-DCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	
C6-DCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623




Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1606 .. 50
	Base	AP354-CN12	AP302-CN16
	Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1470	FS1471
	Pasador	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	

Accesorios			
	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación		PK242-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD		PK246-SET
	Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	

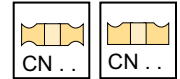
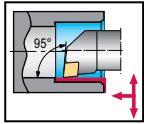
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-PCLNL-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNL-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNL-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNL-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNR-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNR-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	
C4-PCLNR-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C5-PCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNL-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C5-PCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PCLNR-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C6-PCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNL-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C6-PCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNR-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C5-PCLNL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
C5-PCLNR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	
C6-PCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	

Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40-63	CN .. 1606 .. 50-63
	Base		AP134-CN1216	AP135-CN1624
	Palanca	KN109	KN102	KN104
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS102	RS103
	Pasador de montaje		MD101	MD102
	Llave acodada	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

	Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	Base	AP134-CN1208	AP135-CN1616

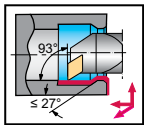
Barra de mandrinar: fijación por uña

C...-DDUN

Walter Turn

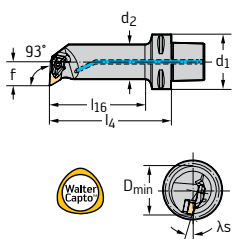


– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo	
C4-DDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
C4-DDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C4-DDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	
C5-DDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C5-DDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C6-DDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	
C6-DDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1506 .. 50
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
 (recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
 Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
 Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
		AP304-DN1504

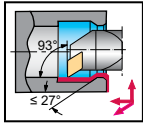
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

C...-PDUN

Walter Turn



– Walter Capto™






Herramienta	Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C3-PDUNL-17090-11	11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
	C3-PDUNR-17090-11	11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
	C4-PDUNL-17090-11	11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
	C4-PDUNL-22110-11	11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
	C4-PDUNR-17090-11	11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
	C4-PDUNR-22110-11	11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
	C5-PDUNL-17090-11	11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
	C5-PDUNL-22110-11	11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
	C5-PDUNR-17090-11	11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
	C5-PDUNR-22110-11	11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
	C6-PDUNL-17100-11	11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
	C6-PDUNR-17100-11	11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
	C4-PDUNL-27080-15	15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
	C4-PDUNL-27120-15	15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
	C4-PDUNR-27080-15	15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
	C4-PDUNR-27120-15	15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
	C5-PDUNL-27140-15	15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
	C5-PDUNL-35100-15	15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	
	C5-PDUNL-35150-15	15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
	C5-PDUNR-27140-15	15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNR-35100-15	15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°		
C5-PDUNR-35150-15	15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°		
C6-PDUNL-27140-15	15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°		
C6-PDUNL-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°		
C6-PDUNR-27140-15	15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°		
C6-PDUNR-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°		

Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [mm]	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50-63
	Base		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	Palanca	KN120	KN119	KN103
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 (SW 2,5) 2 Nm	FS355 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico		RS101	RS102
	Pasador de montaje		MD101	MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Base	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1508
	Base para DN .. 1504..		AP357-DN1516

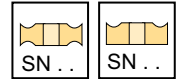
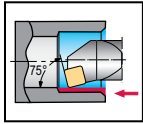
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo
	C5-PSKNL-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SN .. 1204 ..
	C5-PSKNR-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
	C6-PSKNL-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SN .. 1506 ..
	C6-PSKNR-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: SN .. 120408 / SN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D _{min} [mm]	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 63
	Base	AP141-SN1216	AP142-SN1524
	Palanca	KN102	KN104
	Tornillo de fijación Par de apriete	FS352 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico	RS102	RS103
	Pasador de montaje	MD101	MD102
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios	Tipo	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	Base	AP141-SN1208	AP142-SN1516

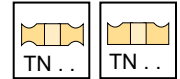
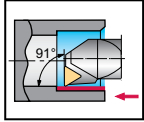
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

C...-PTFN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

	Denominación		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-PTFNL-17090-16W	16	C4	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TN .. 1604 ..	
	C4-PTFNL-22110-16W	16	C4	40	32	22	110	89	-6°	-12°		
	C4-PTFNR-17090-16W	16	C4	32	25	17	90	69	-6°	-13°		
	C4-PTFNR-22110-16W	16	C4	40	32	22	110	89	-6°	-12°		
	C5-PTFNL-17090-16W	16	C5	32	25	17	90	67	-6°	-13°		
	C5-PTFNL-22110-16W	16	C5	40	32	22	110	88	-6°	-12°		
	C5-PTFNR-17090-16W	16	C5	32	25	17	90	67	-6°	-13°		
	C5-PTFNR-22110-16W	16	C5	40	32	22	110	88	-6°	-12°		
	C6-PTFNL-22110-16W	16	C6	40	32	22	110	84	-6°	-12°		
	C6-PTFNR-22110-16W	16	C6	40	32	22	110	84	-6°	-12°		
	C5-PTFNL-35150-22W	22	C5	63	50	35	150	131	131	-6°	-10°	TN .. 2204 ..
	C5-PTFNR-35150-22W	22	C5	63	50	35	150	131	131	-6°	-11°	
	C6-PTFNL-27140-22W	22	C6	50	40	27	140	115	115	-6°	-11°	
	C6-PTFNL-35175-22W	22	C6	63	50	35	175	152	152	-6°	-10°	
	C6-PTFNR-27140-22W	22	C6	50	40	27	140	115	115	-6°	-11°	
	C6-PTFNR-35175-22W	22	C6	63	50	35	175	152	152	-6°	-10°	

Medición con plaquita patrón: TN .. 160408 / TN .. 220408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D _{min} [mm]	TN .. 1604 .. 32	TN .. 1604 .. 40	TN .. 2204 .. 50-63
	Base		AP147	AP148
	Juego de cuña	FK307	FK308	FK309
	Pasador	RS113	RS114	RS115
	Tornillo	FS1156 (T9IP)	FS1156 (T9IP)	FS1158 (T15IP)
	Llave acodada	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)

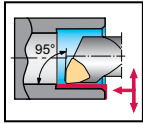
Barra de mandrinar – Fijación por brida

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo
	C4-DWLNL-13075-06	6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WN .. 0604 ..
	C4-DWLN-13075-06	6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	
	C4-DWLNL-17090-08	8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
	C4-DWLN-17090-08	8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	
	C5-DWLNL-17090-08	8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
	C5-DWLN-17090-08	8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
	C6-DWLNL-27140-10	10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
	C6-DWLN-27140-10	10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 / WN .. 100612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo D_{min} [mm]	WN .. 0604 .. 27	WN .. 0804 .. 33	WN .. 1006 .. 50
	Base	AP306-WN06	AP331-WN08	AP311-WN10
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241	PK242
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470	FS1471
	Pasador	RS116	RS117	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada			FS1464 (T20IP)

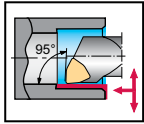
Barra de mandrinar: fijación por palanca articulada

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-PWLN-13075-06		6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-13075-06		6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	
C4-PWLN-13075-06		6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	
C4-PWLN-17090-06		6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C4-PWLN-13075-06		6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-17090-06		6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-10°	
C3-PWLN-17090-08		8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C3-PWLN-17090-08		8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C4-PWLN-17090-08		8	C4	32	25	17	90	69	-6°	-14°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-22110-08		8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLN-27120-08		8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C4-PWLN-17090-08		8	C4	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C4-PWLN-22110-08		8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLN-27120-08		8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C5-PWLN-17090-08		8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLN-22110-08		8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLN-27140-08		8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PWLN-17090-08		8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLN-22110-08		8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLN-27140-08		8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C6-PWLN-27140-08		8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLN-35175-08		8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PWLN-27140-08		8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLN-35175-08		8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40	WN .. 0804 .. 50-63
	Base			AP170-WN0816	AP170-WN0816
	Palanca	KN108	KN109	KN121	KN102
	Tornillo de fijación	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 (SW 3) 5 Nm	FS352 (SW 3) 5 Nm
	Fijador elástico			RS102	RS102
	Pasador de montaje			MD101	MD101
	Llave acodada	ISO2936-2 (SW 2)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-3 (SW 3)

Accesorios

Tipo	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	Base		AP170-WN0808

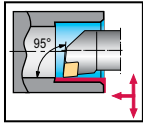
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

C...-SCLC

Walter Turn



- Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo	
C3-SCLCL-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCL-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C3-SCLCR-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	
C3-SCLCR-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C4-SCLCL-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCL-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCL-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SCLCR-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCR-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCR-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,5°	CC .. 1204 ..
C5-SCLCL-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCL-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C5-SCLCR-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,4°	
C5-SCLCR-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCR-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCR-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C4-SCLCL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C4-SCLCR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	
C5-SCLCR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	

Medición con plaquita patrón: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [mm]	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 09T3 .. 63	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40-50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	Base			AP313-CC0908		AP314-CC1212
	Tornillo para base			FS2068 (SW 3,5)		FS2069 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

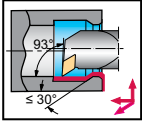
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

C...-SDUC

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo	
C3-SDUCL-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	DC .. 0702 ..
C3-SDUCR-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	
C4-SDUCL-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C4-SDUCR-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C5-SDUCL-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	
C5-SDUCR-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
C3-SDUCL-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C3-SDUCR-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCL-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C4-SDUCR-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCR-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C5-SDUCL-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	
C5-SDUCR-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	

Medición con plaquita patrón: DC .. 070204 / DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	Tipo D_{min} [mm]	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40-50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base				AP315-DC1108
	Tornillo para base				FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

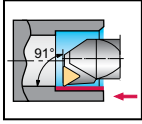
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

C...-STFC

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta

	Denominación		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	Tipo
	C4-STFCL-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	TC .. 1102 ..
	C4-STFCR-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	
	C5-STFCL-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
	C5-STFCL-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-10,3°	
	C5-STFCR-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C5-STFCR-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
	C4-STFCL-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
	C4-STFCL-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
	C4-STFCR-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
	C4-STFCR-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
	C5-STFCL-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
	C5-STFCL-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	
	C5-STFCR-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
	C5-STFCR-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	

Medición con plaquita patrón: TC .. 110204 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D _{min} [mm]	TC .. 1102 .. 20–25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base			AP317-TC1612
	Tornillo para base			FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

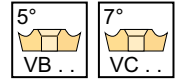
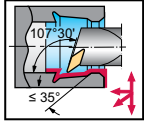
Barra de mandrinar: fijación por tornillo

C...-SVQB

Walter Turn



– Walter Capto™



Herramienta


	Denominación		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	Tipo		
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C3-SVQBL-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..	
	C3-SVQBR-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°		
	C4-SVQBL-13070-11		11	C4	25	20	13	70	48	0°	-5,7°		
	C4-SVQBL-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°		
	C4-SVQBR-13070-11		11	C4	25	20	13	70	47	0°	-5,7°		
	C4-SVQBR-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°		
	C5-SVQBL-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°		
	C5-SVQBR-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°		
	C4-SVQBL-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°		VB .. 1604 ..
	C4-SVQBL-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°		
C4-SVQBL-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°			
C4-SVQBL-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°			
C4-SVQBR-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°			
C4-SVQBR-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°			
C4-SVQBR-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°			
C4-SVQBR-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°			
C5-SVQBL-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°			
C5-SVQBL-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°			
C5-SVQBL-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°			
C5-SVQBL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°			
C5-SVQBR-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°			
C5-SVQBR-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°			
C5-SVQBR-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°			
C5-SVQBR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°			
C6-SVQBL-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°			
C6-SVQBL-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°			
C6-SVQBL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°			
C6-SVQBR-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°			
C6-SVQBR-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°			
C6-SVQBR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°			

Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo D_{min} [mm]	VB .. 1103 .. 22-27	VB .. 1604 .. 33	VB .. 1604 .. 40-63
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608	AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Base		AP330-VB1612

Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3000
Accure-tec®


- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Parallel shank with clamping surface	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
 Cylindrical shank	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = versión reforzada con metal duro | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	Adaptador de refrigerante para la variante CS	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

Accesorios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3000 inch

Accure-tec®



- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface	A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
	A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
	A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
	A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
	A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
	A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
 Parallel shank with clamping surface	A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
	A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
	A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
	A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
	A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
	A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = versión reforzada con metal duro | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
	Adaptador de refrigerante para la variante CS	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		
Accesorios	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamoétrica con gancho		SD4000-Q32-25 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	Gancho para llave dinamoétrica		SD6000-Q32 18,439 lbs	SD6000-Q40 25,815 lbs	SD6000-Q50 40,566 lbs


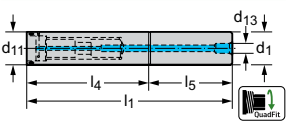
Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3001

Accure-tec®





- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
 Cylindrical shank	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	QL100	QL60	QL80
 Tapón roscado		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
 Llave acodada		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Fijación de mango cilíndrico – con amortiguación de vibraciones

A3001 inch

Accure-tec®





- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	
 Cylindrical shank	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
 Tapón roscado		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
 Llave acodada		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones

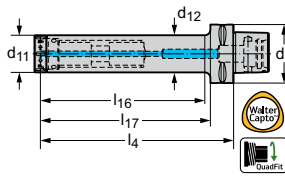
A3000-C

Accure-tec®



- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta



Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorios

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho		SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica		SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Fijación Walter Capto™ – con amortiguación de vibraciones


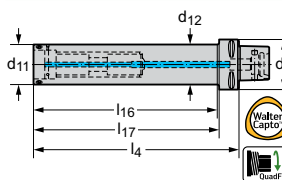
A3001-C

Accure-tec®




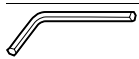
- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
	A3001-C6-QL60-301	C6	QL60	60	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	C6	QL60	60	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	C8	QL60	60	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	C8	QL60	60	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	C8	QL60	60	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	C8	QL80	80	421	383	388	18,8
	A3001-C8-QL80-581	C8	QL80	80	581	543	548	25,1

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	QL60	QL80
	Tapón roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)


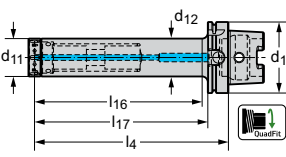
Fijación HSK-T – con amortiguación de vibraciones

A3000-HSK-T


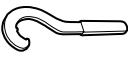

Accure-tec®



- Para cabezales de cambio QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta	Denominación	d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	h ₁₆ mm	h ₁₇ mm	
 HSK DIN 69893-7	A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
	A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1,6
	A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
	A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
	A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
	A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
	A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
	A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
	A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
	A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
	A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
	A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
	A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
	A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
	A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
	A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave de gancho		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
Accesorios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Llave dinamométrica con gancho			SD4000-Q32-25 25 Nm	SD4000-Q40-35 35 Nm	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica			SD6000-Q32 25 Nm	SD6000-Q40 35 Nm	SD6000-Q50 55 Nm

Fijación HSK-T – con amortiguación de vibraciones

A3001-HSK-T

Accure-tec®



- Para adaptador intermedio A2201 con contacto QuadFit
- Con amortiguación de vibraciones preajustada

Herramienta

	Denominación	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3001-H100T-QL60-301	100	QL60	60	301	267	272	8,9
	A3001-H100T-QL60-421	100	QL60	60	421	387	392	11,8
	A3001-H100T-QL80-421	100	QL80	80	421	387	392	19,4
	A3001-H100T-QL60-541	100	QL60	60	541	507	512	14,5
	A3001-H100T-QL80-581	100	QL80	80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios


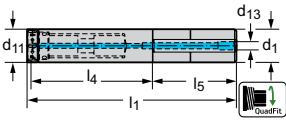
	d ₁₁	QL60	QL80
	Tapón roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Llave acodada	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Mango cilíndrico - QuadFit

A2100


– Para cabezales de cambio QuadFit




Herramienta

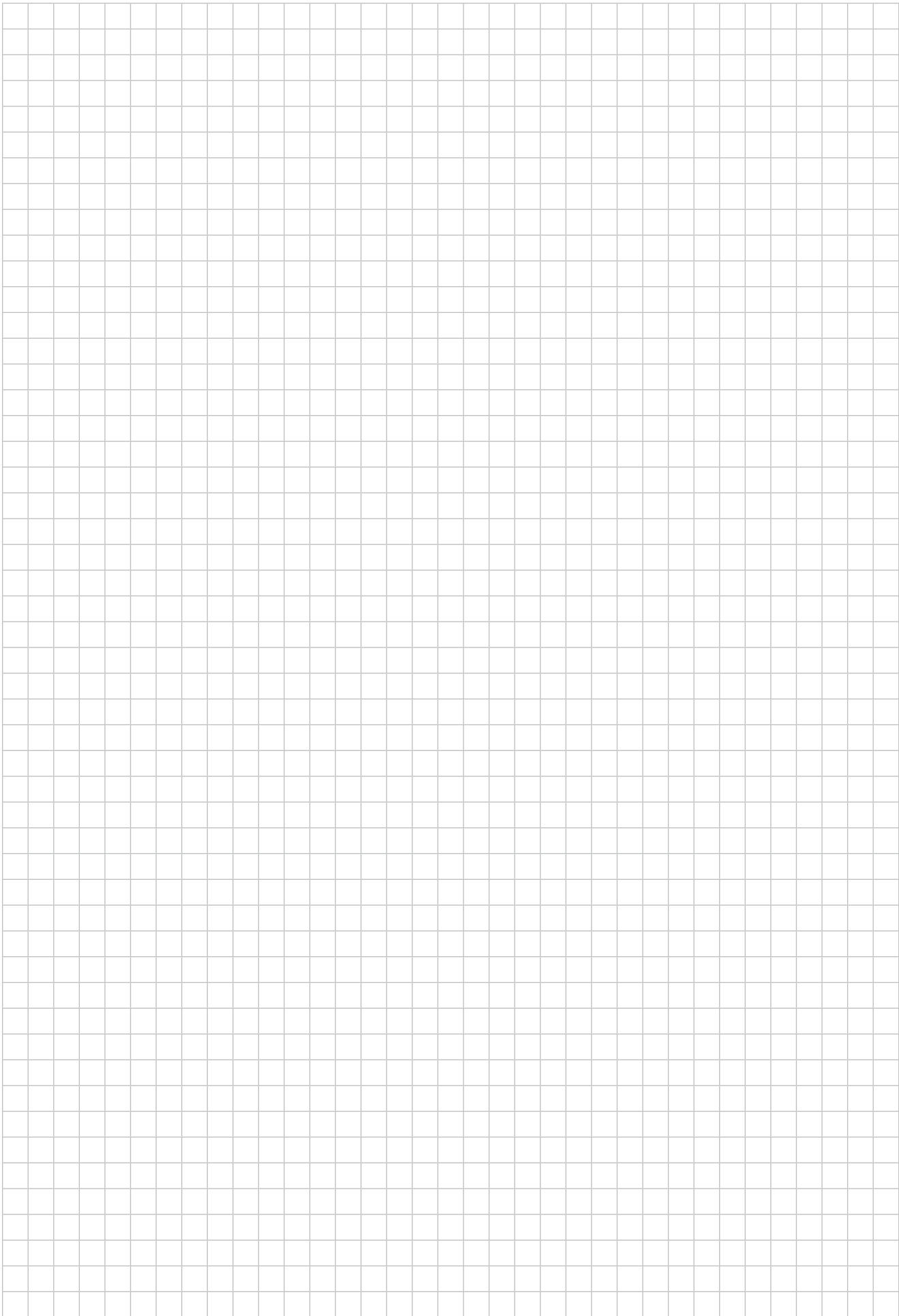
	Denominación	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
	★ A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
	★ A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
	★ A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	Tapón roscado			FS2609 (SW 4)
	Llave de gancho	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Llave acodada			ISO2936-4 (SW 4)


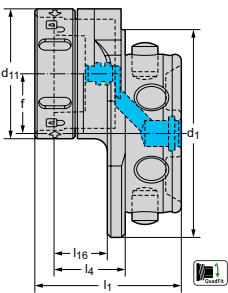


QuadFit Large Adaptador intermedio

A2201
Accure-tec®


- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-A3001

Herramienta

	Denominación	d ₁₁	d ₁	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
	A2201-QL60-05-27-Q50	Q50	QL60	5	50,4	27	21,5	0,6
	A2201-QL60-10-27-Q50	Q50	QL60	10	50,4	27	21,5	0,6
	A2201-QL80-15-27-Q50	Q50	QL80	15	56,4	27	21,5	0,9
	A2201-QL80-23-27-Q50	Q50	QL80	23	56,4	27	21,5	0,9
	A2201-QL100-28-29-Q50	Q50	QL100	28	61,4	29	21,5	1,5
	A2201-QL100-38-29-Q50	Q50	QL100	38	61,4	29	21,5	1,5



QuadFit

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q50 55 Nm

Accesorios

	d ₁₁	Q50
	Llave dinamométrica con gancho	SD4000-Q50-55 55 Nm
	Gancho para llave dinamométrica	SD6000-Q50 55 Nm

QuadFit Large Adaptador intermedio


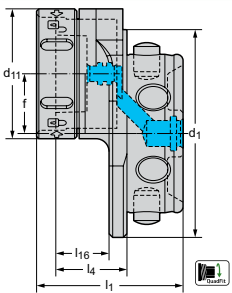
A2201 inch

Accure-tec®



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-A3001


Herramienta

	Denominación	d ₁₁	d ₁	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	h ₁₆ inch	 lbs
	A2201.QL64-07-27-Q50	Q50	QL64	0,266	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL64-12-27-Q50	Q50	QL64	0,463	1,988	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-13-27-Q50	Q50	QL76	0,516	2,228	1,063	0,846	2,205
	A2201.QL76-21-27-Q50	Q50	QL76	0,831	2,228	1,063	0,846	2,205



QuadFit

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁₁	Q50
	Llave de gancho	SD9000-Q50 40,566 lbs

Accesorios

	d ₁₁	Q50
	Llave dinamométrica con gancho	SD4000-Q50-55 40,566 lbs
	Gancho para llave dinamométrica	SD6000-Q50 40,566 lbs

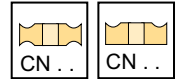
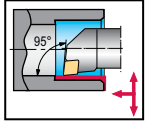
Cabezal intercambiable – Fijación por brida

Q...-DCLN

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q32-DCLNR-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNR-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNR-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNR-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..
	Q32-DCLNL-22032-12	12	Q32	40	22	32	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNL-27032-12	12	Q40	50	27	32	-6°	-10°	
	Q50-DCLNL-32032-12	12	Q50	63	32	32	-6°	-8°	
	Q50-DCLNL-32037-16	16	Q50	63	32	37	-5°	-14°	CN .. 1606 ..

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CN .. 120408 / CN .. 160612 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
Base	AP354-CN12	AP302-CN16
Tornillo para base Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
Uña de fijación	PK241	PK242
Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
Muelle de compresión	FS1470	FS1471
Pasador	RS117	RS117
Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

Tipo	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK241-SET	PK242-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK245-SET	PK246-SET
Placa con orificio Set de uñas de fijación MD	PK254-SET	

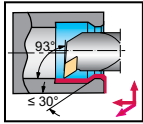
Cabezal intercambiable – Fijación por brida

Q...-DDUN

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{\min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q32-DDUNR-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNR-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNR-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNR-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNR-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	
	Q32-DDUNL-22032-11	11	Q32	40	22	32	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	Q40-DDUNL-27032-11	11	Q40	50	27	32	-5°	-10°	
	Q32-DDUNL-22032-15	15	Q32	40	21,9	32	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
	Q40-DDUNL-27032-15	15	Q40	50	27	32	-6°	-12°	
	Q50-DDUNL-32032-15	15	Q50	63	32	32	-6°	-12°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DN .. 110408 / DN .. 150608 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Base	AP305-DN11	AP304-DN15
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET
	Base para DN .. 1504..		AP304-DN1504

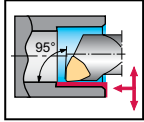
Cabezal intercambiable – Fijación por brida

Q...-DWLN

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	40	22	32	-5°	-12°	WN .. 0604 ..
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	40	22	35	-5°	-14°	WN .. 0804 ..
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	50	27	37	-5°	-12°	
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	63	32	38	-5°	-12°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WN .. 060408 / WN .. 080408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	Base	AP306-WN06	AP331-WN08
	Tornillo para base Par de apriete	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Uña de fijación	PK240	PK241
	Tornillo para uña de fijación Par de apriete	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	Muelle de compresión	FS1469	FS1470
	Pasador	RS116	RS117
	Llave de banderita	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	Tipo	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	(recambios estándar) Set de uñas de fijación	PK240-SET	PK241-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK245-SET
	Placa sin orificio Set de uñas de fijación MD		PK254-SET

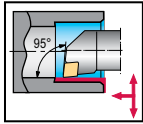
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-SCLC

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{\min} mm	f mm	l_c mm	γ	λ_s	Tipo
<p>QuadFit</p>	Q25-SCLCR-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	CC .. 09T3 ..
	Q32-SCLCR-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCR-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	
	Q50-SCLCR-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q32-SCLCR-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
	Q40-SCLCR-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-SCLCR-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°	CC .. 09T3 ..
	Q25-SCLCL-17020-09	9	Q25	32	17	20	0°	-3°	
	Q32-SCLCL-22032-09	9	Q32	40	22	32	0°	-2°	
	Q40-SCLCL-27032-09	9	Q40	50	27	32	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q50-SCLCL-32032-09	9	Q50	63	32	32	0°	-2°	
	Q32-SCLCL-22032-12	12	Q32	40	22	32	0°	-8°	
Q40-SCLCL-27032-12	12	Q40	50	27	32	0°	-8°	CC .. 1204 ..	
Q50-SCLCL-32032-12	12	Q50	63	32	32	0°	-9°		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: CC .. 09T308 / CC .. 120408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm
	Base		AP364-CC1208
	Tornillo para base		FS2592 (SW 5)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)
	Llave acodada para base		ISO2936-5 (SW 5)

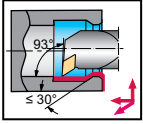
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-SDUC

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q25-SDUCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCR-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCR-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCR-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	
	Q25-SDUCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCL-22032-11	11	Q32	40	22	32	0°	-5°	
	Q40-SDUCL-27032-11	11	Q40	50	27	32	0°	-5°	
	Q50-SDUCL-32032-11	11	Q50	63	32	32	0°	-5°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	DC .. 11T3 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

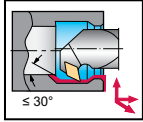
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-SDUC...-X

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q25-SDUCR-17012-11X	11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDUCR-22018-11X	11	Q32	40	21,9	32	37,5	5,9	0°	-5°	
	Q40-SDUCR-27017-11X	11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDUCR-32017-11X	11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°	
	Q25-SDUCL-17012-11X	11	Q25	32	17	12	24,5	4,5	0°	-6°	
	Q32-SDUCL-22018-11X	11	Q32	40	21,9	18	37,5	5,9	0°	-5°	DC .. 11T3 ..
	Q40-SDUCL-27017-11X	11	Q40	50	26,9	17	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDUCL-32017-11X	11	Q50	63	32	17	42,5	6,9	0°	-5°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	DC .. 11T3 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

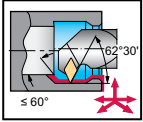
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-SDXC

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q25-SDXCR-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDXCR-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
	Q40-SDXCR-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDXCR-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	
	Q25-SDXCL-17018-11	11	Q25	32	17	18	24,3	4,5	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
	Q32-SDXCL-22025-11	11	Q32	40	21,9	25	37,5	5,9	0°	-5°	
	Q40-SDXCL-27025-11	11	Q40	50	26,9	25	40,5	6,9	0°	-5°	
	Q50-SDXCL-32025-11	11	Q50	63	31,9	25	42,5	6,9	0°	-5°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: DC .. 11T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	DC .. 11T3 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

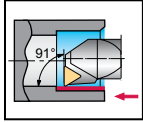
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-STFC

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q25-STFCR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCR-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCR-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	
	Q25-STFCL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCL-27032-16	16	Q40	50	27	32	0°	-8°	
	Q50-STFCL-32032-16	16	Q50	63	32	32	0°	-8°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: TC .. 110200RE=0 / TC .. 16T308 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	TC .. 1102 ..	TC .. 16T3 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP317-TC1612
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

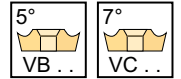
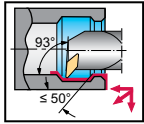
Cabezal intercambiable – Fijación por tornillo

Q...-SVUB

Walter Turn



- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	γ	λ_s	Tipo
	Q25-SVUBR-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBR-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBR-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBR-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	
	Q25-SVUBL-17020-11	11	Q25	32	17	20	0°	-4°	VB .. 1103 ..
	Q32-SVUBL-22032-16	16	Q32	40	22	32	0°	-3°	VB .. 1604 ..
	Q40-SVUBL-27032-16	16	Q40	50	26,9	32	0°	-3°	
	Q50-SVUBL-32032-16	16	Q50	63	31,9	32	0°	-3°	

QuadFit

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: VB .. 110304 / VB .. 160408 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	Tipo	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	Base		AP316-VB1608
	Tornillo para base		FS2068 (SW 3,5)
	Llave de banderita	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

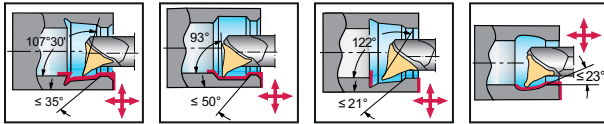
Cabezal intercambiable – sistema giratorio de copia

W1211-Q...

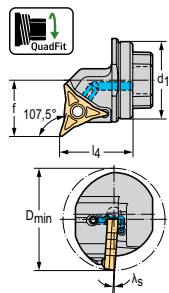
Walter Turn



- Refrigeración interna doble
- Orificio adicional de refrigeración para mecanizado de agujeros ciegos



Herramienta



QuadFit

Denominación



d_1

D_{min}
mm

f
mm

l_4
mm

γ

λ_s

Tipo

W1211-Q32R-WL25

25

Q32

40

22

35

-1,8°

-3,7°

WL25..

W1211-Q40R-WL25

25

Q40

50

26,9

35

-1,8°

-3,7°

W1211-Q50R-WL25

25

Q50

63

31,9

35

-1,8°

-3,7°

W1211-Q32L-WL25

25

Q32

40

22

35

-1,8°

-3,7°

WL25..

W1211-Q40L-WL25

25

Q40

50

26,9

35

-1,8°

-3,7°

W1211-Q50L-WL25

25

Q50

63

31,9

35

-1,8°

-3,7°

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Medición con plaquita patrón: WL25-VC0708N-MM4 | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación

→ muy buena = 😊

→ buena = 😐

→ moderada = 😞

Recambios

	Tipo d ₁	WL25.. Q32-Q50
	Tornillo fijación p/placa de corte Par de apriete	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Plaquitas de corte

Denominación	r mm	l _e mm	l _{e1} mm	P				M				K	S			H	
				HC				HC				HC	HC			BC	
				WKP01G	WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKP01G	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
WL25-VC0702L-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704LTM-3	0,4	3	3														
WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708LTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0702R-FM4	0,2	5,5	3,4														
WL25-VC0704RTM-3	0,4	3	3														
WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	3,9														
WL25-VC0708RTM-3	0,8	3	3														
WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	4,6														
WL25-VC0702N-FM4	0,2	6															
WL25-VC0704NTM-3	0,4	3															
WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3															
WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3															
WL25-VC0708NTM-3	0,8	3															
WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1															
WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1															
WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1															
WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1															
WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4															
WL25-VC0712N-MP4	1,2	7,4															
WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7															
WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7															
WL25-RC0420NTM-3	2	3,2															
WL25-RC0420N-MU6	2	7,2															
WL25-RC0525NTM-3	2,5	5															
WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9															

HC = beschichtetes Hartmetall
BC = beschichtetes CBN

WALTER SELECT

Estabilidad de la máquina, pieza de trabajo y fijación → muy buena = ☺ → buena = ☹ → moderada = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo

Plaquitas de corte











Sistema	MX				
Mecanizado	Avance bajo		Avance medio		
Geometría	GD8	VG8	CF5	RF5	A60
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●	●	●	●	●
N Metales no féreos	●	●●	●●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros			●		
Ancho de tronzado s [mm]	0,5–3,25	2,8	0,8–5,56	1,57–5,0	
a _p [mm]					
f [mm]	0,02–0,15	0,05–0,12	0,02–0,28	0,04–0,25	
Página en el catálogo	A 388	A 391	A 389	A 392	A 393
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	GD8	VG8	CF5	RF5	A60











Sistema	MX			DX	
Mecanizado	Avance bajo				
Geometría	AG60	ISO	.X..N	CK8	CF6
P Acero	●●	●●			●●
M Acero inoxidable	●●	●●		●	●●
K Fundición de hierro	●	●			●
N Metales no féreos	●	●		●●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●		●	●●
H Materiales duros					
O Otros					●
Ancho de tronzado s [mm]			3,35–5,65	1,5–4,0	1,0–3,0
a _p [mm]					
f [mm]				0,04–0,22	0,03–0,23
Página en el catálogo	A 393	A 392	A 393	A 286	A 394
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	AG60	ISO	-X-N	CK8	CF6

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones





















Plaquitas de corte

Sistema	DX				
Mecanizado	Avance bajo		Avance medio		
	NEW 		NEW 	NEW 	NEW 
Geometría	GD3	UF8	UF7	CF5	GD6
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●	●	●	●	●
N Metales no férreos	●	●●	●	●●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●●	●●	●●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●			●	
Ancho de tronzado s [mm]	2,0-4,0	1,6-4,25	2,0-4,0	1,0-3,0	2,0-4,0
a _p [mm]		0,3-2,2	0,3-2,2		
f [mm]	0,04-0,23	0,05-0,30	0,05-0,30	0,03-0,23	0,04-0,25
Página en el catálogo	A 394	A 286	A 286	A 394	A 394
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	GD3	UF8	UF7	CF5	GD6

Sistema	DX				
Mecanizado	Avance medio		Avance elevado		
	NEW 		NEW 	NEW 	
Geometría	UF4	RF7	CE4	UD4	UA4
P Acero	●●	●●	●●	●●	
M Acero inoxidable	●●	●●	●	●	
K Fundición de hierro	●●	●	●●	●●	●●
N Metales no férreos	●	●	●		
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●●	●		
H Materiales duros			●		●
O Otros					
Ancho de tronzado s [mm]	2,0-4,0	2,0-4,0	1,2-3,0	2,0-4,0	2,0-4,0
a _p [mm]	0,3-2,8	0,1-2,0		0,3-2,8	0,3-2,8
f [mm]	0,10-0,33	0,08-0,48	0,03-0,33	0,10-0,33	0,08-0,38
Página en el catálogo	A 396		A 394	A 396	A 396
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	UF4	RF7	CE4	UD4	UA4

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte

Sistema	DX	GX			
Mecanizado	Avance elevado	Avance bajo			
	NEW 				
Geometría	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3
P Acero	●●		●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●	●●	●	●●
K Fundición de hierro	●●			●	●
N Metales no férricos		●●	●●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●	●●	●	●
H Materiales duros					
O Otros			●		●
Ancho de tronzado s [mm]	2,0-3,0	2,0-4,0	1,5-3,0	1,0-1,4	2,0-6,0
a _p [mm]	0,2-1,5				
f [mm]	0,08-0,38	0,04-0,22	0,03-0,20	0,05-0,10	0,04-0,28
Página en el catálogo		A 398	A 398	A 84	A 398
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	RD4	CK8	CF6	GD8	GD3
Sistema	GX				
Mecanizado	Avance bajo				
					
Geometría	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1
P Acero	●●	●●			
M Acero inoxidable	●●	●●			
K Fundición de hierro	●	●			
N Metales no férricos	●●	●●	●●		
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●			●●
H Materiales duros				●●	
O Otros			●		
Ancho de tronzado s [mm]	1,6-6,0	2,8	6,0	3,0-6,0	3,0-6,0
a _p [mm]	0,3-3,2	0,2-2,5	0,1-4,0	0,05-3,0	0,05-3,0
f [mm]	0,05-0,35	0,05-0,25	0,10-0,60	0,02-0,15	0,10-0,30
Página en el catálogo	A 403	A 84	A 405	A 402	A 402
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	UF8	VG7	RK8	TM-1	EM-1

WALTER SELECT

●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones





















Plaquitas de corte

Sistema	GX				
Mecanizado	Avance medio				
Geometría	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8
P Acero	●●	●●	●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●	●	●	●●	●
N Metales no férreos	●●	●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●●	●	●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●				
Ancho de tronzado s [mm]	2,0-5,0	2,0-6,0	2,0-6,0	2,0-8,0	2,0-8,0
a _p [mm]			0,3-3,5	0,3-4,0	0,1-4,0
f [mm]	0,03-0,25	0,04-0,30	0,06-0,35	0,10-0,55	0,05-0,60
Página en el catálogo	A 398	A 398	A 403	A 403	A 405
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	CF5	GD6	UD6	UF4	RF8

Sistema	GX				
Mecanizado	Avance medio				Avance elevado
Geometría	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4
P Acero	●●			●●	●●
M Acero inoxidable	●●			●●	●
K Fundición de hierro	●			●	●●
N Metales no férreos	●	●●	●●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●	●	●
H Materiales duros					●
O Otros		●●	●●		
Ancho de tronzado s [mm]	3,0-5,0	2,0-6,0	2,0-6,0	5,0	2,0-6,0
a _p [mm]	0,1-2,5	0,1-3,0		0,5	
f [mm]	0,10-0,53	0,05-0,50	0,04-0,28	0,15-0,30	0,04-0,40
Página en el catálogo	A 405	A 407	A 402	A 84	A 398
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	RF7	FS-M1	FS-F1	AF5	CE4






WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte

Sistema	GX				SX
Mecanizado	Avance elevado				Avance bajo
Geometría					
	UD4	UA4	RD4	.X..N	CK8
P Acero	●●		●●		
M Acero inoxidable	●		●		●
K Fundición de hierro	●●	●●	●●		
N Metales no féreos					●●
S Materiales de difícil arranque de viruta			●		●
H Materiales duros		●			
O Otros					
Ancho de tronzado s [mm]	2,0–8,0	2,0–6,0	2,0–8,0	4,8–10,3	2,0–5,0
a _p [mm]	0,3–4,0	0,3–3,5	0,2–4,0		
f [mm]	0,10–0,40	0,08–0,40	0,08–0,80		0,04–0,25
Página en el catálogo	A 403	A 403	A 405	A 409	A 410
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	UD4	UA4	RD4	-X-N	CK8
Sistema	SX				
Mecanizado	Avance bajo		Avance medio		
Geometría					
	CF6	SK8	CF5	UF4	SF5
P Acero	●●		●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●		●●	●●	●●
K Fundición de hierro			●	●●	●
N Metales no féreos	●●	●●	●●	●	●●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●●	●	●●	●	●●
H Materiales duros					
O Otros	●		●		●
Ancho de tronzado s [mm]	2,0–3,0	1,5–5,0	1,5–6,0	8,0	1,5–5,0
a _p [mm]				0,9–4,0	
f [mm]	0,03–0,20	0,03–0,25	0,03–0,30	0,18–0,55	0,03–0,25
Página en el catálogo	A 410	A 411	A 410	A 411	A 411
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	CF6	SK8	CF5	UF4	SF5

WALTER SELECT

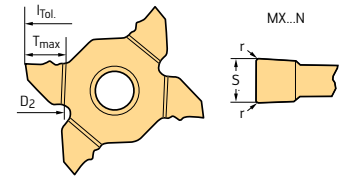
●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones

Plaquitas de corte		
Sistema	SX	UX
Mecanizado	Avance elevado	
	 	
Geometría	CE4	GD2
P Acero	●●	●●
M Acero inoxidable	●	●
K Fundición de hierro	●●	●●
N Metales no férreos	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta	●	●
H Materiales duros	●	●
O Otros		
Ancho de tronzado s [mm]	1,5–10,0	12,0–19,0
a_p [mm]		
f [mm]	0,03–0,60	0,20–0,60
Página en el catálogo	A 410	A 412
Código QR		
www.walter-tools.com/woc/	CE4	GD2


Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte

MX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WSM23S	WSM23S	WSM23S
 MX22-2E050N01-GD8	0,5	0,1	2,5		0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-GD8	1	0,1	3,5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-GD8	1,7	0,2	3		0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-GD8	2	0,2	6	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-GD8	2,24	0,2	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-GD8	2,75	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-GD8	3	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-GD8	3,18	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-GD8	3,25	0,2	6	100	0,04-0,15	±0,02	±0,03	☺	☺	☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

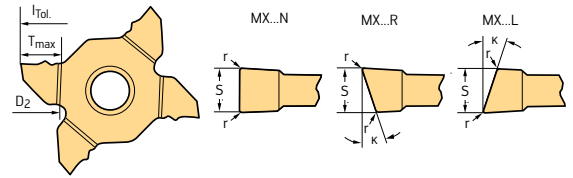
HC = Metal duro recubierto

Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: MX22-2E050N01-GD8 WSM23S

Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte




MX

Tiger-tec® Silver



A2

Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	I _{Tol} mm	Material					
									P		M		S	
									HC	WSM235	HC	WSM235	HC	WSM235
 MX22-2E080N01-CF5	0,8	0,1		1,6	130	0,02-0,05	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-CF5	1	0,1		3,5	130	0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E104N01-CF5	1,04	0,1		2		0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E120N01-CF5	1,2	0,1		2		0,03-0,08	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E140N01-CF5	1,4	0,1		2		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E147N01-CF5	1,47	0,1		2,5		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-CF5	1,5	0,1		5	130	0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E157N02-CF5	1,57	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-CF5	1,7	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E185N02-CF5	1,85	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E196N02-CF5	1,96	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-CF5	2	0,2		6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-CF5	2,24	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E239N02-CF5	2,39	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E250N02-CF5	2,5	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-CF5	2,75	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-CF5	3	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-CF5	3,18	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-CF5	3,25	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N02-CF5	4	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N04-CF5	4	0,4		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E425N02-CF5	4,25	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E480N06-CF5	4,8	0,6		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N02-CF5	5	0,2		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N04-CF5	5	0,4		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E525N02-CF5	5,25	0,2		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E556N02-CF5	5,56	0,2		6	100	0,10-0,28	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 MX22-2E100R10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150R10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200R6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 MX22-2E080L5-CF5	0,8	0,05	5	1,6	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E100L10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E150L10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200L6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Ejemplo de denominación para el grado WSM235: MX22-2E080N01-CF5 WSM235

HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT

Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☺

→ medias = ☹

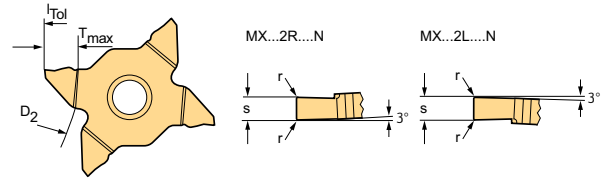
→ desfavorables = ☹☹

☺ ☹ ☹☹ / * = Nuevo en el catálogo



Ranurado y tronzado 3° - Plaquetas de corte

MX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
 MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	WSM23S	WSM23S	WSM23S
	2	0,2	5	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	HC	HC	HC
	3	0,2	5	100	0,05-0,14	±0,02	±0,03	HC	HC	HC
 MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	WSM23S	WSM23S	WSM23S
	2	0,2	5	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	HC	HC	HC
	3	0,2	5	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	HC	HC	HC

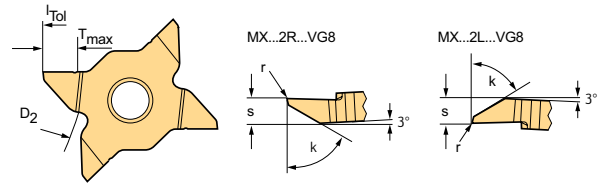
h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

HC = Metal duro recubierto



Si se utiliza la plaqueta de corte MX22-2R..., debe usarse la herramienta G3051...R
Si se utiliza la plaqueta de corte MX22-2L..., debe usarse la herramienta G3051...L
Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: MX22-2R150N01-GD8 WSM23S

Ranurado y torneado 3° – Plaquetas de corte MX Tiger-tec® Silver

A2



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
									WSM235 HC	WSM235 HC	WSM235 HC
 MX22-2R280R01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05-0.12	±0.02	±0.03	☺	☺	☹
 MX22-2L280L01-VG8	2.8	0.05	60	5.5	100	0.05-0.12	±0.02	±0.03	☺	☺	☺

h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
Ejemplo de denominación para el grado WSM235: MX22-2R280R01-VG8 WSM235

HC = Metal duro recubierto

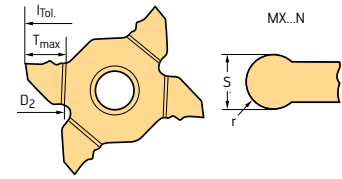
WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

A2


Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte

MX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	I _{Tol} mm	Material				
								P	M	S		
								HC	HC	HC	HC	HC
								WSM23S	WSM13S	WSM23S	WSM13S	WSM23S
 MX22-2E157N08-RF5	1,57	0,8	3	130	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E200N10-RF5	2	1	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E239N12-RF5	2,39	1,2	6	100	0,04-0,18	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E300N15-RF5	3	1,5	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-2E318N16-RF5	3,18	1,6	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E400N20-RF5	4	2	6	100	0,06-0,22	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺
MX22-4E500N25-RF5	5	2,5	6	100	0,06-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺

 I_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte

 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

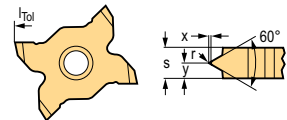
Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: MX22-2E157N08-RF5 WSM23S

HC = Metal duro recubierto


Rosca exterior – perfil completo – plaquetas de corte

MX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	P mm	s mm	r mm	X mm	Y mm	Material		
						P	M	S
						HC	HC	HC
						WSM23S	WSM23S	WSM23S
 MX22-2E-EN1.00ISO	1	3,35	0,13	0,13	1,68	☺	☺	☺
MX22-2E-EN1.50ISO	1,5	3,35	0,19	0,19	1,68	☺	☺	☺
MX22-2E-EN2.00ISO	2	3,35	0,25	0,25	1,68	☺	☺	☺

 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

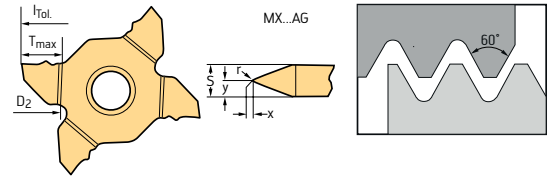
Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: MX22-2E-EN1.00ISO WSM23S

HC = Metal duro recubierto


Rosca exterior – Perfil parcial 60° - Plaquetas de corte

MX

Tiger-tec® Silver



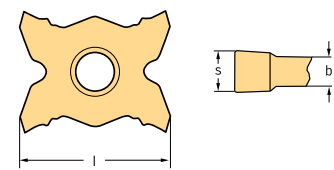
Plaquetas de corte

Denominación	P mm	Paso (P) in	s mm	r mm	X mm	Y mm	P		M		S	
							WSM235	WSM335	WSM235	WSM335	WSM235	WSM335
 MX22-2E-EN-A60 MX22-4E-EN-AG60	0,5-1,5	48-16	3,35	0,05	0,05	1,68	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	0,5-3	48-8	5,65	0,08	0,08	2,83	☺	☺	☺	☺	☺	☺


r_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio $r_{Tol} = \pm 0,05$ mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM235: MX22-2E-EN-A60 WSM235
 HC = Metal duro recubierto

Productos semiacabados para formas especiales

MX



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	l mm	S
			HF
 MX22-2E335N MX22-4E565N	3,35	23,2	☺
	5,65	23,2	☺

El grado WMG30 tiene los campos de aplicación ISO P20, M20, S20
 Ejemplo de denominación para el grado WMG30: MX22-2E335N WMG30
 HF = Metal duro de grano fino no recubierto

WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte

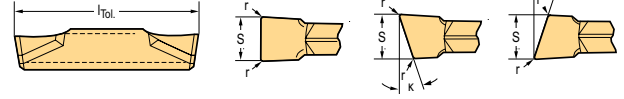
DX

Tiger-tec® Gold

DX...N

DX...R

DX...L



A2

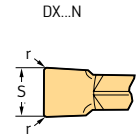
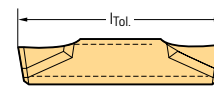
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	κ	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S												
								WKP235	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKM235	WKM33G	WKM33S	WKM43S	WN13	WN13	WSM235	WSM33G	WSM33S	WSM43S								
DX18-1E150L10-CF5	1,5	0	10	18	0,03-0,06	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200L6-CF5	2	0,2	6	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200L7-CF5	2	0	7	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200L15-CF5	2	0	15	18	0,03-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250L6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03-0,15	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300L6-CF5	3	0,2	6	18	0,04-0,19	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300L7-CF5	3	0	7	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300L15-CF5	3	0	15	18,8	0,04-0,16	±0,05	±0,15																							
DX18-3F300N02-CF5	3	0,2		18	0,08-0,23	±0,05	±0,15																							
DX18-1E120N01-CE4	1,2	0,15		18	0,04-0,13	±0,05	±0,15																							
DX18-1E150N01-CE4	1,5	0,15		18	0,03-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200N02-CE4	2	0,2		18	0,06-0,17	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250N02-CE4	2,5	0,2		18	0,07-0,21	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300N02-CE4	3	0,2		18	0,09-0,33	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200R6-CE4	2	0,2	6	18	0,04-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250R6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05-0,15	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300R6-CE4	3	0,2	6	18	0,09-0,27	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200L6-CE4	2	0,2	6	18	0,04-0,12	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250L6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05-0,15	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300L6-CE4	3	0,2	6	18	0,09-0,27	±0,05	±0,15																							
DX18-3F300N02-CE4	3	0,2		18	0,09-0,33	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200N02-GD3	2	0,2		18	0,04-0,15	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250N02-GD3	2,5	0,2		18	0,04-0,17	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300N03-GD3	3	0,3		18	0,06-0,21	±0,05	±0,15																							
DX18-4E400N04-GD3	4	0,4		18,5	0,10-0,23	±0,05	±0,15																							
DX18-2E200N02-GD6	2	0,2		18	0,04-0,14	±0,05	±0,15																							
DX18-2E250N02-GD6	2,5	0,2		18	0,06-0,20	±0,05	±0,15																							
DX18-3E300N03-GD6	3	0,3		18	0,08-0,21	±0,05	±0,15																							
DX18-4E400N04-GD6	4	0,4		18,5	0,10-0,25	±0,05	±0,15																							

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
Ejemplo de denominación para el grado WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = Metal duro recubierto
HF = Metal duro de grano fino no recubierto

Ranurado y torneado - Plaquetas de corte

 DX
 Tiger-tec® Gold


Plaquetas de corte

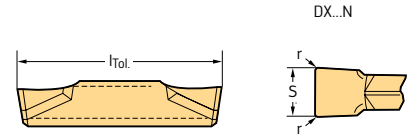
Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S				
								HC				HC				HC				HC				
								WKP23S	WSM23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKM23S	WKM33G	WKM33S	WKM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM33G	WSM33S	WSM23S	WSM33G	WSM33S
DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺		
DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,05	±0,15	☺				☺									☺			
DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	
DX18-2E239N02-UF4	2,39	0,2	18	0,10-0,15	0,3-0,0	±0,05	±0,15				☺										☺			
DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10-0,21	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10-0,33	0,3-2,8	±0,05	±0,15				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺		☺	☺	☺						☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺			☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺	

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S

HC = Metal duro recubierto

Ranurado y torneado - Plaquetas de corte DX

Tiger-tec® Gold



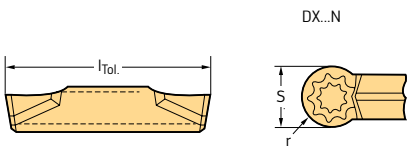
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K				S							
								HC				HC				HC				HC							
								WKP23S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WSM43S	WSP23S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSP33G	WSM33S	WSP23S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WSM43S
DX18-2E200N02-UA4	2	0,2	18	0,08-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15											☺									
DX18-3E300N03-UA4	3	0,3	18	0,10-0,25	0,4-2,0	±0,05	±0,15											☺		☺							
DX18-4E400N04-UA4	4	0,4	18,5	0,10-0,38	0,5-2,8	±0,05	±0,15											☺		☺							
DX18-4E400N08-UA4	4	0,8	18,5	0,10-0,38	0,9-2,8	±0,05	±0,15											☺		☺							

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: DX18-1E160N01-UF8 WSM23S
 HC = Metal duro recubierto

Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte DX

Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		S								
								HC				HC				HC		HC								
								WSM13S	WKP23S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSP33G	WSM33S	
DX18-2E200N10-RF7	2	1	18,3	0,08-0,26	0,1-1,0	±0,05	±0,15	☺					☺	☺				☺				☺	☺			
DX18-3E300N15-RF7	3	1,5	18,3	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15	☺					☺	☺				☺				☺	☺			
DX18-4E400N20-RF7	4	2	18,5	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15						☺	☺								☺	☺			
DX18-2E200N10-RD4	2	1	18,3	0,08-0,28	0,2-1,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
DX18-2E239N12-RD4	2,39	1,2	18,3	0,08-0,25	0,2-1,0	±0,05	±0,15				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N15-RD4	3	1,5	18,3	0,10-0,38	0,5-1,5	±0,05	±0,15				☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	

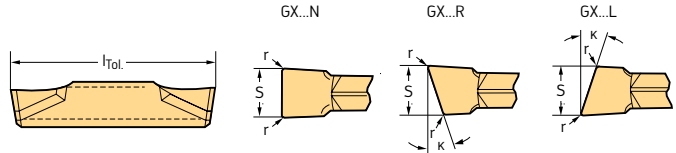
l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM13S: DX18-2E200N10-RF7 WSM13S
 HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P		M		K	N	S		
								HC		HC		HC	HW	HC		
								WKP23S	W5M23S	W5M33S	W5M43S	W5M23S	W5M33S	W5M43S	WKP23S	WK1
	GX24-2F300N02-CE5	3	0,2		23,7	0,08-0,20	±0,05	±0,15								
	GX24-3F400N02-CE5	4	0,2		23,7	0,10-0,22	±0,05	±0,15								
	GX24-3F500N03-CE5	5	0,3		23,7	0,10-0,25	±0,05	±0,15								
	GX16-1E200N02-CE4	2	0,2		16,6	0,06-0,15	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-1E200N02-CE4	2	0,2		24	0,06-0,15	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-1E250N02-CE4	2,5	0,2		16,6	0,07-0,18	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-1E250N02-CE4	2,5	0,2		24	0,07-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-2E300N02-CE4	3	0,2		16,6	0,09-0,30	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-2E300N02-CE4	3	0,2		24	0,09-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX34-2E300N03-CE4	3	0,3		34	0,09-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3E400N03-CE4	4	0,3		24	0,10-0,32	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX34-3E400N04-CE4	4	0,4		34	0,10-0,32	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3E500N03-CE4	5	0,3		24	0,12-0,35	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-4E600N03-CE4	6	0,3		24	0,12-0,40	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
		GX16-1E200R6-CE4	2	0,2	6	16,6	0,04-0,10	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺
GX16-1E250R6-CE4		2,5	0,2	6	16,6	0,05-0,12	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
GX16-2E300R6-CE4		3	0,2	6	16,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
GX24-2E300R6-CE4		3	0,2	6	24,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
GX34-2E300R6-CE4		3	0,3	6	34	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
GX24-3E400R6-CE4		4	0,2	6	24,6	0,10-0,26	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-2E300L6-CE4	3	0,2	6	16,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-2E300L6-CE4	3	0,2	6	24,6	0,09-0,24	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX34-2E300L6-CE4	3	0,3	6	34	0,09-0,24	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3E400L6-CE4	4	0,2	6	24,6	0,10-0,26	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-2F300N02-CE4	3	0,2		24	0,09-0,30	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3F400N03-CE4	4	0,3		24	0,10-0,32	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX09-1E200N02-GD3	2	0,2		9	0,04-0,12	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-1E200N02-GD3	2	0,2		16	0,04-0,12	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX09-1E250N02-GD3	2,5	0,2		9	0,04-0,14	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-1E250N02-GD3	2,5	0,2		16	0,04-0,14	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX09-2E300N03-GD3	3	0,3		9	0,06-0,18	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-2E300N03-GD3	3	0,3		16	0,06-0,18	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-2E300N03-GD3	3	0,3		24	0,06-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX16-3E400N04-GD3	4	0,4		16	0,10-0,20	±0,02	±0,02	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3E400N04-GD3	4	0,4		24	0,10-0,20	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-3E500N04-GD3	5	0,4		24	0,12-0,25	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺
	GX24-4E600N05-GD3	6	0,5		24	0,14-0,28	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺

h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte

Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

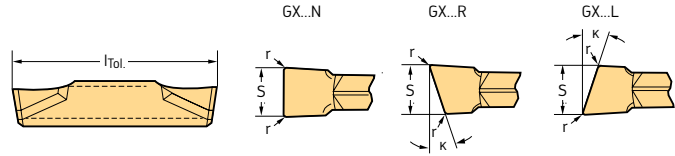
Las placas GX16 permiten un tronzado de hasta Ø 32 mm (l = 16,6 mm)

Ejemplo de denominación para el grado WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

HC = Metal duro recubierto

HW = Metal duro no recubierto

A2 Ranurado y tronzado - Plaquitas de corte GX Tiger-tec® Silver



Plaquitas de corte

Denominación	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S		
								HC				HC				HC	HW	HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S	WSM43S	
GX16-1E200N02-GD6	2	0,2		16	0,04-0,12	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX16-2E300N03-GD6	3	0,3		16	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-2E300N03-GD6	3	0,3		24	0,08-0,18	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX34-2E300N03-GD6	3	0,3		34	0,08-0,20	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX16-3E400N04-GD6	4	0,4		16	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-3E400N04-GD6	4	0,4		24	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX34-3E400N04-GD6	4	0,4		34	0,10-0,22	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-3E500N04-GD6	5	0,4		24	0,12-0,24	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
GX24-4E600N05-GD6	6	0,5		24	0,14-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquitas de corte dentro de un mismo lote de plaquitas de corte
Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

Las placas GX16 permiten un tronzado de hasta Ø 32 mm (l = 16,6 mm)
Ejemplo de denominación para el grado WK1: GX16-1E200N02-CK8 WK1

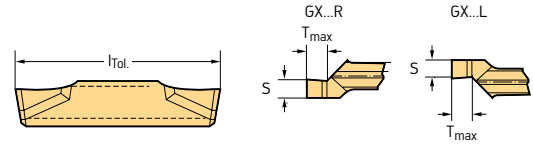
HC = Metal duro recubierto
HW = Metal duro no recubierto

Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver

A2

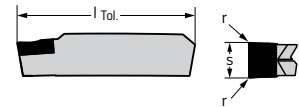


Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	T _{max} mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S	
								HC	HC	HC	
								WSM23S	WSM23S	WSM23S	
	GX09-1E100R00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E100R00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E120R00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E120R00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E140R00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E140R00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E100L00-GD8	1	0	1,14	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E100L00-GD8	1	0	1,14	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E120L00-GD8	1,2	0	1,34	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E120L00-GD8	1,2	0	1,34	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX09-1E140L00-GD8	1,4	0	1,53	9	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺
	GX16-2E140L00-GD8	1,4	0	1,53	16	0,05-0,10	±0,02	±0,02	☺	☺	☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: GX09-1E100R00-GD8 WSM23S
 HC = Metal duro recubierto

CBN - Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte GX



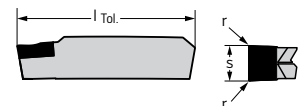
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	S	H
							BH	BL
							WBS10	WBH20
GX24-2F300N02EM-1 GX24-3F400N02EM-1 GX24-3F500N04EM-1 GX24-4F600N04EM-1	3	0,2	24	0,10-0,15	±0,02	±0,03	☺	
	4	0,2	24	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	
	5	0,4	24	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	
	6	0,4	24	0,10-0,30	±0,02	±0,03	☺	
GX24-2F300N02TM-1 GX24-3F400N02TM-1 GX24-3F500N04TM-1 GX24-4F600N04TM-1	3	0,2	24	0,02-0,10	±0,02	±0,03		☺
	4	0,2	24	0,02-0,12	±0,02	±0,03		☺
	5	0,4	24	0,02-0,14	±0,02	±0,03		☺
	6	0,4	24	0,02-0,15	±0,02	±0,03		☺

h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = CBN con alto contenido de CBN
 BL = CBN con bajo contenido de CBN

PKD - Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte GX



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	N	O
							DP	DP
							WDN10	WDN10
GX16-1F200N02FS-F1 GX24-2F300N02FS-F1 GX24-3F400N02FS-F1 GX24-3F500N02FS-F1 GX24-4F600N02FS-F1	2	0,2	16	0,04-0,12	±0,02	±0,02	☺	☺
	3	0,2	24	0,05-0,16	±0,02	±0,02	☺	☺
	4	0,2	24	0,06-0,22	±0,02	±0,02	☺	☺
	5	0,2	24	0,06-0,25	±0,02	±0,02	☺	☺
	6	0,2	24	0,06-0,28	±0,02	±0,02	☺	☺

h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

DP = Diamante policristalino

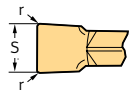
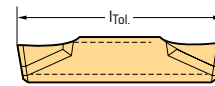
Ranurado y torneado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N

A2



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	ap mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								HC				HC			HC			HC	
								WKP23S	WSM23S	WKP33S	WSM33S	WKP43S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S
GX09-0E170N01-UF8	1,7	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-0E196N01-UF8	1,96	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E225N01-UF8	2,25	0,1	9	0,05-0,20	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E275N01-UF8	2,75	0,1	9	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-2E325N01-UF8	3,25	0,1	9	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E160N01-UF8	1,6	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E170N01-UF8	1,7	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-0E185N01-UF8	1,85	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E200N02-UF8	2	0,2	16	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E225N01-UF8	2,25	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-1E275N01-UF8	2,75	0,1	16	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E300N02-UF8	3	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E318N02-UF8	3,18	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-2E325N01-UF8	3,25	0,1	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-3E400N04-UF8	4	0,4	16	0,09-0,30	0,9-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX16-3E425N02-UF8	4,25	0,2	16	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-1E239N02-UF8	2,39	0,2	24	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E300N02-UF8	3	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E300N04-UF8	3	0,4	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-2E318N02-UF8	3,18	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E400N02-UF8	4	0,2	24	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E400N04-UF8	4	0,4	24	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N02-UF8	5	0,2	24	0,11-0,35	0,3-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N04-UF8	5	0,4	24	0,11-0,35	0,6-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-3E500N08-UF8	5	0,8	24	0,11-0,35	0,9-2,6	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX24-4E600N08-UF8	6	0,8	24	0,11-0,35	0,9-3,2	±0,02	±0,03	☺	☺			☺					☺		
GX09-1E200N02-UF4	2	0,2	9	0,10-0,15	0,3-1,0	±0,05	±0,15			☺	☺						☺	☺	
GX09-2E300N03-UF4	3	0,3	9	0,10-0,20	0,4-1,5	±0,05	±0,15			☺	☺						☺	☺	
GX16-1E200N02-UF4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX16-1E239N02-UF4	2,39	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX16-1E250N02-UF4	2,5	0,2	16	0,10-0,18	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX16-2E300N03-UF4	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX16-3E400N04-UF4	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-2E300N02-UF4	3	0,2	24	0,10-0,20	0,3-2,0	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-2E300N03-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-2E318N03-UF4	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺		☺	☺						☺	☺	
GX24-3E400N02-UF4	4	0,2	24	0,10-0,30	0,3-2,8	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-3E400N04-UF4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-3E400N08-UF4	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-3E475N04-UF4	4,75	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3	±0,05	±0,15			☺							☺		
GX24-3E500N04-UF4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺						☺	☺	
GX24-3E500N08-UF4	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		
GX24-4E600N05-UF4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	☺		☺							☺		

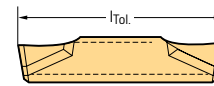
l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: GX09-0E170N01-UF8 WSM23S

HC = Metal duro recubierto

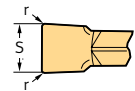
Ranurado y torneado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver



GX...N



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K			S	
								WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC		
 GX24-4E600N08-UF4 GX24-4E635N05-UF4 GX30-5E800N08-UF4	6	0,8	24	0,14-0,40	0,9-3,5	±0,05	±0,15	⊕			⊕				⊕				
	6,35	0,5	24	0,14-0,4	0,6-3,5	±0,05	±0,15				⊕				⊕				
	8	0,8	30	0,18-0,55	0,9-4,0	±0,05	±0,15				⊕								
 GX24-2F300N03-UF4 GX24-3F400N04-UF4 GX24-3F500N04-UF4 GX24-4F600N05-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15				⊕								
	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15				⊕								
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15				⊕								
	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15				⊕								
 GX16-1E200N02-UD6 GX16-2E300N03-UD6 GX24-2E300N03-UD6 GX24-3E400N04-UD6 GX24-3E500N04-UD6 GX24-4E600N05-UD6	2	0,2	16	0,06-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15				⊕								
	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15				⊕								
	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	4	0,4	24	0,12-0,25	0,5-2,8	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	5	0,4	24	0,12-0,30	0,5-3,0	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
	6	0,5	24	0,14-0,35	0,6-3,5	±0,05	±0,15		⊕		⊕							⊕	
 GX16-1E200N02-UD4 GX16-2E300N03-UD4 GX16-3E400N04-UD4 GX24-2E300N03-UD4 GX24-2E318N03-UD4 GX24-3E400N04-UD4 GX24-3E400N08-UD4 GX24-3E500N04-UD4 GX24-3E500N08-UD4 GX24-4E600N05-UD4 GX24-4E600N08-UD4 GX30-5E800N08-UD4 GX30-5E800N12-UD4	2	0,2	16	0,10-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15	⊕											
	3	0,3	16	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕											
	4	0,4	16	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	⊕											
	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	3,18	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15	⊕											
	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	4	0,8	24	0,10-0,30	0,9-2,8	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	5	0,8	24	0,12-0,35	0,9-3,0	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
	6	0,8	24	0,14-0,40	0,9-3,5	±0,05	±0,15	⊕	⊕										
 GX16-1E200N02-UA4 GX16-2E300N03-UA4 GX16-3E400N04-UA4 GX24-2E300N03-UA4 GX24-3E400N04-UA4 GX24-3E500N04-UA4 GX24-4E600N05-UA4	2	0,2	16	0,08-0,15	0,3-1,2	±0,05	±0,15							⊕					
	3	0,3	16	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	4	0,4	16	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	3	0,3	24	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	4	0,4	24	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15							⊕	⊕				
	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15							⊕	⊕				

 l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte

HC = Metal duro recubierto

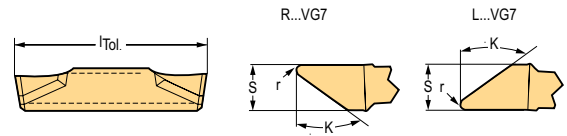
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm

Ejemplo de denominación para el grado WSM23S: GX09-0E170N01-UF8 WSM23S

Ranurado y torneado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	κ	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
									HC		HC		HC	
									WSM235	WSM335	WSM235	WSM335	WSM235	WSM335
 GX24-2E280R02-VG7 GX24-2E280R04-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05-0,12	0,2-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	2,8	0,4	50	24	0,08-0,25	0,2-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-2E280L02-VG7	2,8	0,2	50	24	0,05-0,12	0,2-0,0	±0,05	±0,15	☺		☺		☺	

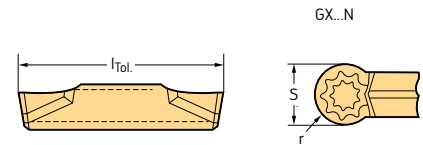
l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WSM235: GX24-2E280R02-VG7 WSM235

HC = Metal duro recubierto

Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K	N	S			
								HC		HC		HC	HW	HC			
								WSM135	WKP235	WSM235	WSM335	WSM135	WKP235	WK1	WSM135	WSM235	WSM335
 GX24-4R300N-RK8	6	3	25,4	0,10-0,60	0,1-4,0	±0,02	±0,05						☺				
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺
								☺	☺	☺	☺				☺	☺	☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

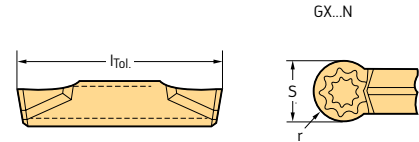
HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte

GX

Tiger-tec® Silver



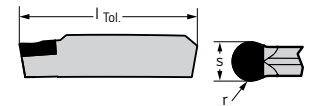
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S		
								HC				HC			HC	HW	HC		
								WSM135	WKP235	WSM235	WSM335	WSM135	WSM235	WSM335	WKP235	WK1	WSM135	WSM235	WSM335
 GX24-2E300N15-RF7 GX24-3E400N20-RF7 GX24-3E500N25-RF7	3	1,5	24	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
	4	2	24	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
	5	2,5	24	0,12-0,53	0,1-2,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
 GX24-2F300N15-RF7 GX24-3F400N20-RF7 GX24-3F500N25-RF7	3	1,5	24	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15	☺				☺					☺	☺	☺
	4	2	24	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15	☺				☺					☺	☺	☺
	5	2,5	24	0,12-0,53	0,1-2,5	±0,05	±0,15	☺				☺					☺	☺	☺
 GX16-1E200N10-RD4 GX16-1E239N12-RD4 GX16-2E300N15-RD4 GX24-2E300N15-RD4 GX24-2E318N16-RD4 GX24-3E400N20-RD4 GX24-3E475N24-RD4 GX24-3E500N25-RD4 GX24-4E600N30-RD4 GX24-4E635N32-RD4 GX30-5E800N40-RD4	2	1	16	0,08-0,25	0,2-1,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	2,39	1,2	16	0,08-0,25	0,2-1	±0,05	±0,15								☺				☺
	3	1,5	16	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15			☺	☺				☺				☺
	3	1,5	24	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	3,18	1,59	24	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	4	2	24	0,15-0,50	0,5-2,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	4,75	2,38	24	0,17-0,6	0,5-2,3	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	5	2,5	24	0,17-0,60	0,5-2,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	6	3	24	0,17-0,70	0,5-3,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	6,35	3,18	24	0,17-0,7	0,5-3	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
	8	4	30	0,20-0,80	0,6-4,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺				☺				☺
 GX24-3F500N25-RD4	5	2,5	24	0,17-0,60	0,5-0,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺								☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WK1: GX24-4R300N-RK8 WK1

HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto

CBN - Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte GX



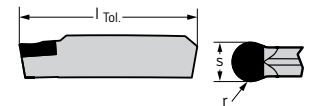
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	S	H	
							BH	BL	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N15EM-1	3	1,5	24	0,10-0,15	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F400N20EM-1	4	2	24	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-3F500N25EM-1	5	2,5	24	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-4F600N30EM-1	6	3	24	0,10-0,30	±0,02	±0,03	☺	
	GX24-2F300N15TM-1	3	1,5	24	0,02-0,10	±0,02	±0,03		☺
	GX24-3F400N20TM-1	4	2	24	0,02-0,12	±0,02	±0,03		☺
	GX24-3F500N25TM-1	5	2,5	24	0,02-0,14	±0,02	±0,03		☺
	GX24-4F600N30TM-1	6	3	24	0,02-0,15	±0,02	±0,03		☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = CBN con alto contenido de CBN
 BL = CBN con bajo contenido de CBN

PKD - Ranurado y torneado de copiado - Plaquetas de corte GX



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	N	O	
							DP	DP	
							WDN10	WDN10	
	GX16-1F200N10FS-M1	2	1	16	0,05-0,25	±0,02	±0,02		
	GX24-2F300N15FS-M1	3	1,5	24	0,05-0,30	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F400N20FS-M1	4	2	24	0,05-0,35	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-3F500N25FS-M1	5	2,5	24	0,05-0,40	±0,02	±0,02	☺	☺
	GX24-4F600N30FS-M1	6	3	24	0,05-0,50	±0,02	±0,02	☺	☺

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{tol} = ±0,05 mm
 Ejemplo de denominación para el grado WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

DP = Diamante policristalino

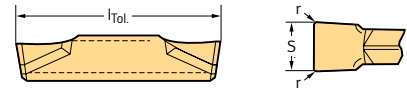
WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

ranurado axial - Plaquitas de corte





GX

Tiger-tec® Silver

GX...N



Plaquitas de corte

Denominación	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K		S	
						HC	WKP235	HC	WSM335	HC	WKP235	HC	WSM335
 GX24-3E500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-3E500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-3F500R04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-3F500L04-AF5	5	0,4	0,15-0,30	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Si se utiliza la placa de corte GX24-...R...-AF5, se debe emplear la herramienta G1111...R
 Si se utiliza la placa de corte GX24-...L...-AF5, se debe emplear la herramienta G1111...L
 Ejemplo de denominación para el grado WKP235: GX24-3E500R04-AF5 WKP235


HC = Metal duro recubierto

Productos semiacabados para formas especiales GX

A2



Plaquitas de corte

Denominación	s mm	l mm	P	M	S
			HW	HW	HW
			WMG40	WMG40	WMG40
 GX24-2E4.80N	4,8	24,6			
GX24-3E6.30N	6,3	24,6			
GX24-4E8.30N	8,3	24,6			
GX24-5E10.30N	10,3	24,6			

El grado WMG40 tiene los campos de aplicación ISO P30, M30, S30
Ejemplo de denominación para el grado WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

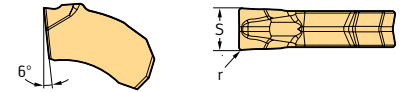
HW = Metal duro no recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = → medias = → desfavorables =

/ * = Nuevo en el catálogo

Ranurado y torneado - Plaquetas de corte SX

Tiger-tec® Gold



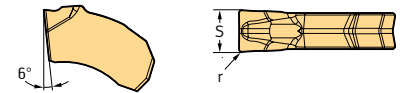
Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K		S	
							HC				HC			HC	HC		
							WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM33G	WSM33S	WSM43S
SX-8E800N08-UF4	8	0,8	17,4	0,18-0,55	±0,05	±0,1	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 HC = Metal duro recubierto
 Ejemplo de denominación para el grado WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S
 Ejemplo de denominación para el grado WSM33G: SX-8E800N08-UF4 WSM33G

Tronzado – Plaquetas de corte SX

Tiger-tec® Gold



Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			N	S		
						HC			HC			HW	HC		
						WSM33G	WSM33S	WSM43S	WSM33G	WSM33S	WSM43S	WK1	WSM33G	WSM33S	WSM43S
SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	0,03-0,08	±0,02	±0,05							☹			
SX-2E200N02-SK8	2	0,2	0,05-0,10	±0,02	±0,05							☹			
SX-3E300N02-SK8	3	0,2	0,05-0,15	±0,02	±0,05							☹			
SX-4E400N02-SK8	4	0,2	0,05-0,20	±0,02	±0,05							☹			
SX-5E500N04-SK8	5	0,4	0,05-0,25	±0,02	±0,05							☹			
SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	0,03-0,10	±0,05	±0,1	☹	☹		☹	☹			☹	☹	☹
SX-2E200N02-SF5	2	0,2	0,06-0,15	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-3E300N02-SF5	3	0,2	0,08-0,20	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-4E400N02-SF5	4	0,2	0,10-0,22	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹
SX-5E500N04-SF5	5	0,4	0,10-0,25	±0,05	±0,1	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹

l_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio r_{Tol} = ±0,05 mm
 HC = Metal duro recubierto
 HW = Metal duro no recubierto
 Ejemplo de denominación para el grado WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1

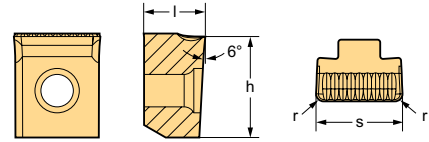
WALTER SELECT Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹

A2

Ranurado y tronzado - Plaquetas de corte

UX

Tiger-tec® Silver

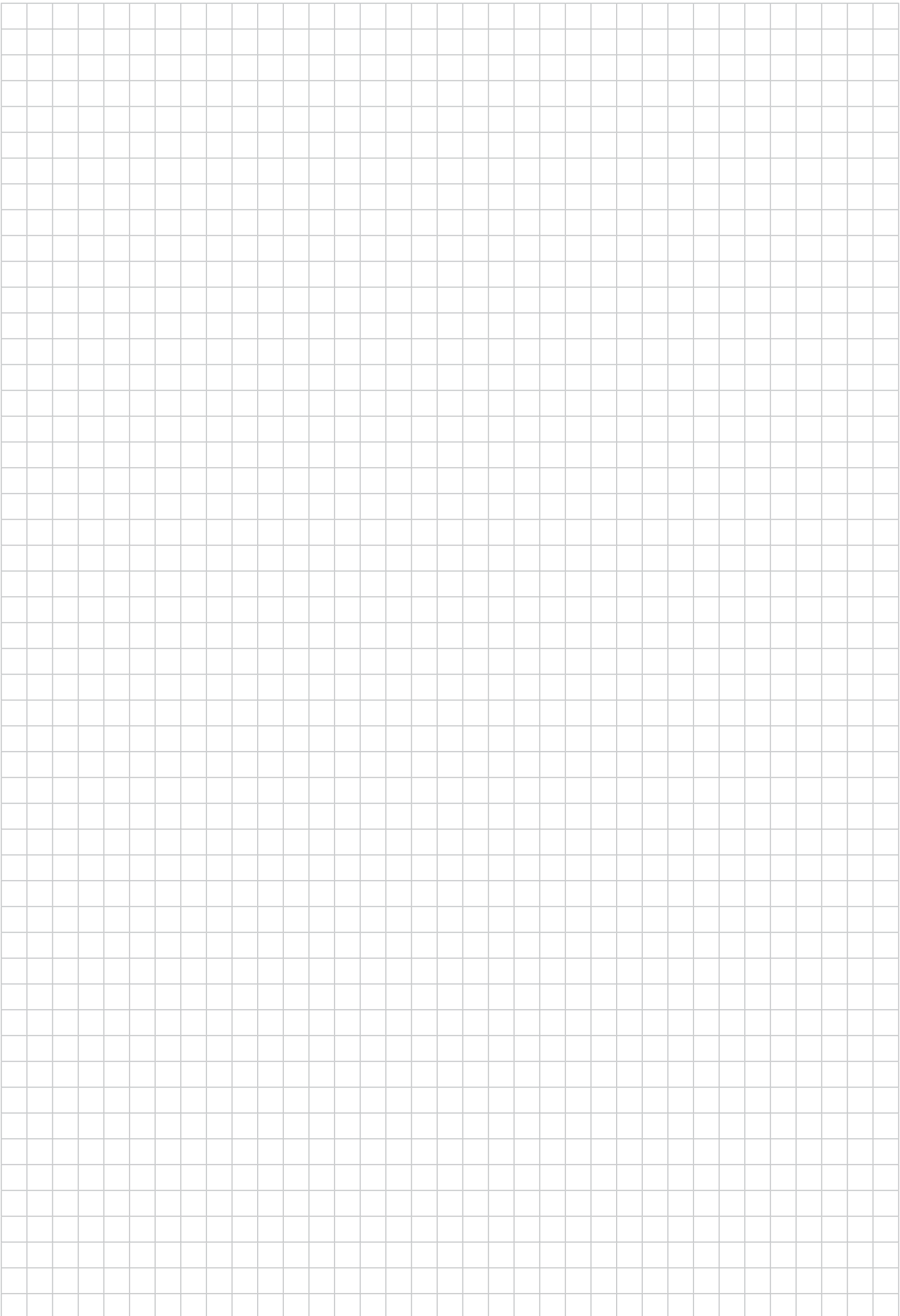


Plaquetas de corte

Denominación	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	Material	
							P HC	K HC
UX-12E1200N10-GD2 UX-19E1900N15-GD2	12	1	8,6	0,20-0,40	±0,2	±0,1	WKP335	WKP335
	19	1,5	13,6	0,25-0,60	±0,2	±0,1	HC	HC

h_{Tol} = precisión de repetibilidad al cambiar las plaquetas de corte dentro de un mismo lote de plaquetas de corte
 Tolerancia de radio $r_{Tol} = \pm 0,05$ mm
 Ejemplo de denominación para el grado WKP335: UX-12E1200N10-GD2 WKP335

HC = Metal duro recubierto

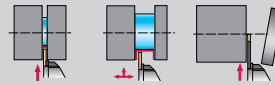


Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Mecanizado



G3011



G3011...-P



G3021...-P

Denominación	G3011	G3011...-P	G3021...-P
Ancho de tronzado s [mm]	0,5–3,25	0,5–5,65	0,5–5,65
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	6	6	6
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	10–25	12–25	20–25
Tamaño mango h [Inch]		0,500–1,000	1,000
Página en el catálogo	A 428	A 430	A 434

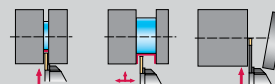
Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G3011](http://www.walter-tools.com/woc/G3011)
[G3011-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3011-P)
[G3021-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3021-P)

Sistema



Mecanizado



G3051...-P



G4014



G4014...-P

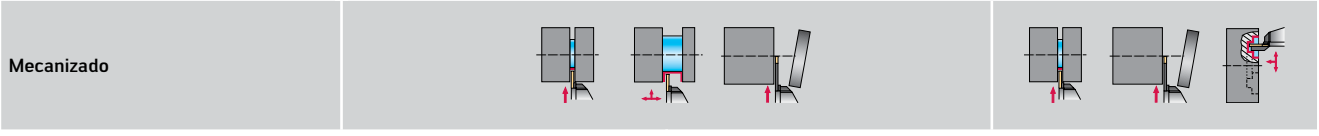
Denominación	G3051...-P	G4014	G4014...-P
Ancho de tronzado s [mm]	0,5–3,25	1–3	2–3
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	6	17,5	17,5
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	12–25	10–20	12–20
Tamaño mango h [Inch]	0,625–1,000	0,500–0,625	0,500–0,750
Página en el catálogo	A 436	A 441	A 441

Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G3051-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3051-P)
[G4014](http://www.walter-tools.com/woc/G4014)
[G4014-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4014-P)




Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema  DX..



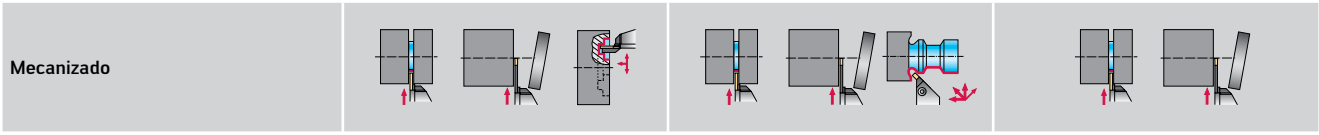
Denominación	G4011	G4011...-P	G4511
Ancho de tronzado s [mm]	2-4	2-4	2-6
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	17	17	5
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	externa
Tamaño mango h [mm]	16-25	20-25	12-25
Tamaño mango h [Inch]	0,750-1,000	1,000	
Página en el catálogo	A 448	A 448	A 455

Código QR

www.walter-tools.com/woc/ G4011 G4011-P G4511

Sistema  DX..



Denominación	G4521	G4551	G4041
Ancho de tronzado s [mm]	2-6	2-6	1,5-3
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	5	5	21
Refrigeración	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	20-25	20-25	26-32
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 456	A 457	A 460

Código QR





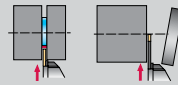
www.walter-tools.com/woc/ G4521 G4551 G4041

Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Mecanizado


G4041...-P

G4041...C

G4041...C-P

Denominación

Ancho de tronzado s [mm]	2-3	1,5-3	2-3
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	21	21	21
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	26-32	26-32	26-32
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 460	A 462	A 462

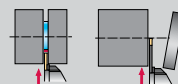
Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G4041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-P)
[G4041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C)
[G4041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C-P)

Sistema



Mecanizado


G4042...N

G4042...N...-P

G4634-P

Denominación

Ancho de tronzado s [mm]	1,5-4	3	2-3
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	40	40	16
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	26-32	26-32	E33
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 458	A 458	A 466




Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G4042-N](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N)
[G4042-N-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N-P)
[G4634-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4634-P)

Herramientas con mango/lamas de tronzado




Sistema DX.. GX..

Mecanizado

Denominación	G4635	G4635-P	G1011
Ancho de tronzado s [mm]	1,5-3	2-2,5	2-8
Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]	17	16	38
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	externa
Tamaño mango h [mm]	E30	E33	16-32
Tamaño mango h [Inch]			0,625-1,500
Página en el catálogo	A 464	A 465	A 467

Código QR








www.walter-tools.com/woc/

G4635 G4635-P G1011




Sistema GX..

Mecanizado

Denominación	G1011...-P	G1511	G1511...-P
Ancho de tronzado s [mm]	2-8	2-6	2-6
Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]	33	6	6
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	16-32	20-25	16-25
Tamaño mango h [Inch]	0,750-1,000	0,750-1,000	1,000
Página en el catálogo	A 467	A 480	A 481

Código QR

www.walter-tools.com/woc/

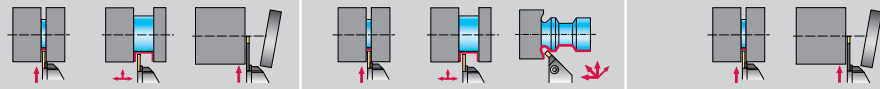
G1011-P G1511 G1511-P

Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Mecanizado



Denominación

G1521
G1551
G1041

Ancho de tronzado s [mm]

2-6

2-6

2-4

 Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]

6

6

32

Refrigeración

externa

externa

externa

Tamaño mango h [mm]

20-25

20-25

26-32

Tamaño mango h [Inch]

0,750-1,000

0,750-1,000

A 490

Página en el catálogo

A 485

A 487

A 490

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

G1521

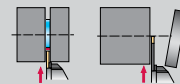
G1551

G1041

Sistema



Mecanizado



Denominación

G1041...-P
G1041...C
G1041...C-P

Ancho de tronzado s [mm]

3-4

2-4

2-4

 Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]

33

32

33

Refrigeración

Refrigeración de precisión

externa

Refrigeración de precisión

Tamaño mango h [mm]

26-32

26-32

26-32

Tamaño mango h [Inch]

A 490

A 490

A 490

Página en el catálogo

A 490

A 490

A 490

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

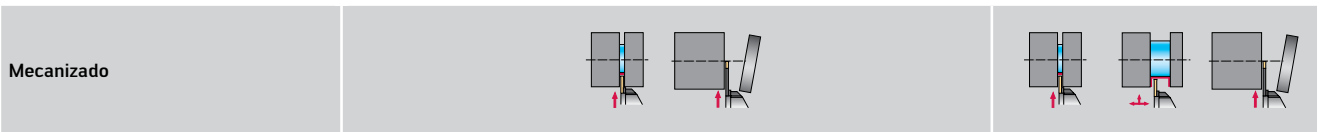
G1041-P

G1041-C

G1041-C-P

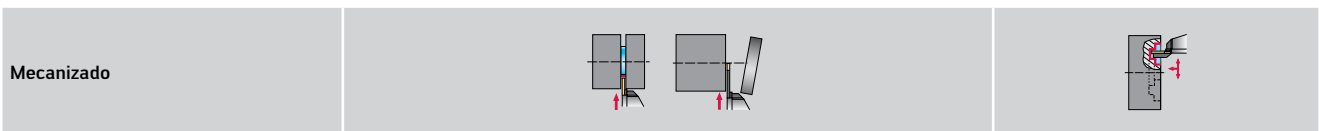
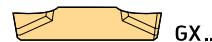
Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Denominación	G1042	XLCFN	MSS...E...
Ancho de tronzado s [mm]	2-6	3-6	0,6-8
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	60	21	21
Refrigeración	externa	externa	externa
Tamaño mango h [mm]	26-32	32	E16-E32
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 489	A 494	A 534
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G1042	XLCFN	MSS-E

Sistema



Denominación	G1332	G1634-P	G1111
Ancho de tronzado s [mm]	3	2-4	3-6
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	15	33	25
Refrigeración		Refrigeración de precisión	externa
Tamaño mango h [mm]	EXT	E33-E43	25
Tamaño mango h [Inch]			1,000
Página en el catálogo	A 497	A 495	A 500
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G1332	G1634-P	G1111

Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Mecanizado



Denominación

G1111...-P

MSS...E...A

MSS...E...C

Ancho de tronzado s [mm]

5

3-6

4-6

 Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]

33

15

25

Refrigeración

Refrigeración de precisión

externa

externa

Tamaño mango h [mm]

25

E20-E32

E25

Tamaño mango h [Inch]

Página en el catálogo

A 500

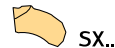
A 534

A 534

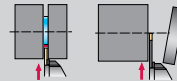
Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G1111-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1111-P)
[MSS-E-A](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-A)
[MSS-E-C](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E-C)

Sistema



Mecanizado



Denominación

G2012

G2012...-P

G2042...R/L

Ancho de tronzado s [mm]

1,5-3

2-6

1,5-4

 Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]

33

40

33

Refrigeración

externa

Interno

externa

Tamaño mango h [mm]

20-25

12-25

26-32

Tamaño mango h [Inch]

0,750-1,000

0,500-1,000

Página en el catálogo

A 509

A 510

A 514

Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G2012](http://www.walter-tools.com/woc/G2012)
[G2012-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2012-P)
[G2042-R-L](http://www.walter-tools.com/woc/G2042-R-L)

Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema			
Mecanizado			
Denominación	G2042...R/L...-P	G2042...R/L...C	G2042...R/L...C-P
Ancho de tronzado s [mm]	2-4	4	2-4
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	33	33	33
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Refrigeración de precisión
Tamaño mango h [mm]	26-32	32	26-32
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 514	A 514	A 514
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-R-L-P	G2042-R-L-C	G2042-R-L-C-P

Sistema			
Mecanizado			
Denominación	G2042...N	G2042...N...-P	G2632-E...R/L...-SX
Ancho de tronzado s [mm]	2-6	3-10	2-8
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	80	100	45
Refrigeración	externa	Refrigeración de precisión	externa
Tamaño mango h [mm]	26-46	26-52	E20-E32
Tamaño mango h [Inch]			
Página en el catálogo	A 514	A 516	A 541
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G2042-N	G2042-N-P	G2632

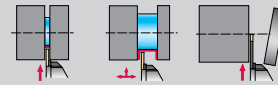
A2

Herramientas con mango/lamas de tronzado

Sistema



Mecanizado



Denominación

G2016...-P

MSS-...00

MSS-...90

Ancho de tronzado s [mm]

12-19

 Profundidad de tronzado $T_{m\acute{a}x.}$ [mm]

41

Refrigeración

Refrigeración de precisión

externa

externa

Tamaño mango h [mm]

25-32

16-32

20-32

Tamaño mango h [Inch]

0,625-1,250

0,750-1,250

Página en el catálogo

A 526

A 521

A 521

Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G2016-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2016-P)
[MSS-00](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-00)
[MSS-90](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-90)

Sistema

Mecanizado



Denominación

G2661...-P

SBN

Ancho de tronzado s [mm]

 Profundidad de tronzado $T_{m\acute{a}x.}$ [mm]

Refrigeración

Interno

externa

Tamaño mango h [mm]

16-40

20-40

Tamaño mango h [Inch]

0,750-1,500

0,750-1,250

Página en el catálogo

A 529

A 137

Código QR


www.walter-tools.com/woc/
[G2661-P](http://www.walter-tools.com/woc/G2661-P)
[SBN](http://www.walter-tools.com/woc/SBN)

Soporte para ranurado y tronzado Walter Capto™

Sistema	MX..	DX..	GX..
Mecanizado			
Denominación	G3011-C...-P	G4011-C...-P	G1011-C...-P
Ancho de tronzado s [mm]	0,5–5,65	2	3–5
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	6	17	21
Refrigeración	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión
Tamaño Walter Capto™	C3–C6	C3–C4	C3–C6
Página en el catálogo	A 531	A 532	A 533
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G3011-C-P	G4011-C-P	G1011-C-P

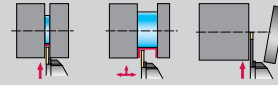
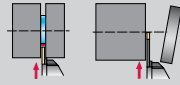
Sistema	GX..		
Mecanizado			
Denominación	MSS...E...	MSS...E...A	MSS...E...C
Ancho de tronzado s [mm]	0,6–8	3–6	4–6
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	21	15	25
Refrigeración	externa	externa	externa
Tamaño Walter Capto™	E16–E32	E20–E32	E25
Página en el catálogo	A 534	A 534	A 534
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	MSS-E	MSS-E-A	MSS-E-C

Soporte para ranurado y tronzado Walter Capto™

Sistema



Mecanizado



Denominación

G2632-E...R/L...-SX

C...-MSS

C...-MSS...90

Ancho de tronzado s [mm]

2-8

 Profundidad de tronzado T_{máx.} [mm]

45

Refrigeración

externa

Interno

Interno

Tamaño Walter Capto™

E20-E32

C3-C6

C4-C6

Página en el catálogo

A 541

A 539

A 539

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

G2632

C-MSS

C-MSS-90

Barras de mandrinar – ranurado y tronzado interior

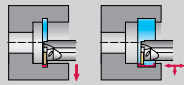
Sistema	MX..	DX..	GX..
Mecanizado			
Denominación	G3221...-P	G4221...-P	I12
Ancho de tronzado s [mm]	0,5–3,25	2–4	2–2,5
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	4	10	3
Refrigeración	Refrigeración de precisión	Refrigeración de precisión	externa
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	32	25–32	16
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]		0,959–1,250	
Página en el catálogo	A 542	A 543	A 545
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G3221-P	G4221-P	I12

Sistema	GX..		
Mecanizado			
Denominación	G1221...-P	MSS...I...	MSS...I...90-1.5
Ancho de tronzado s [mm]	2–6	0,6–6	
Profundidad de tronzado T _{máx.} [mm]	12	19	
Refrigeración	Refrigeración de precisión	externa	Interno
Ø barr. mandr. d ₁ [mm]	16–40	116–140	20–40
Ø barr. mandr. d ₁ [inch]	0,602–1,500		0,039–2,000
Página en el catálogo	A 546	A 552	A 548
Código QR			
www.walter-tools.com/woc/	G1221-P	MSS-I	MSS-I-1-5

Barras de mandrinar – ranurado y tronzado interior

Sistema

Mecanizado



Denominación

MSS...I...90-2.5

Ancho de tronzado s [mm]

Profundidad de tronzado $T_{\text{máx}}$ [mm]

Refrigeración

Interno

\emptyset barr. mandr. d_1 [mm]

20–50

\emptyset barr. mandr. d_1 [inch]

0,039–2,000

Página en el catálogo

A 548

Código QR



www.walter-tools.com/woc/

MSS-I-2-5

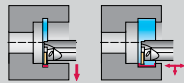
Cabezal intercambiable QuadFit – ranurado y tronzado interior

Sistema



DX..

Mecanizado



Denominación

G4221-Q...-P

Ancho de tronzado s [mm]

3-4

Profundidad de tronzado $T_{m\acute{a}x}$ [mm]

21

Refrigeración

Refrigeración de precisión

Tamaño QuadFit

Q32-Q50

Página en el catálogo

A 554

Código QR

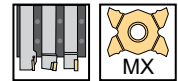
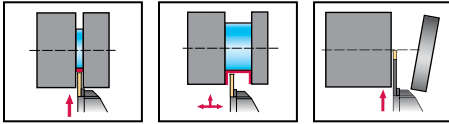

www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

Herramienta de mango - Ranurado radial

G3011
Walter Cut


- Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	Tipo
	G3011-1010R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
	G3011-1212R-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
	G3011-1616R-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	
	G3011-1010L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	10	10	8,3	120	28	7	MX22-2E ..
	G3011-1212L-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
	G3011-1616L-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx}: ver Plaquetas de corte | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

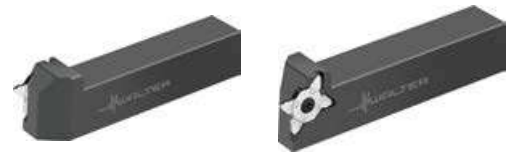
Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango - Ranurado radial

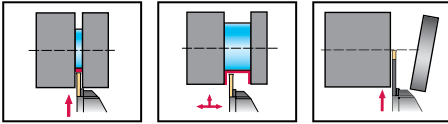
G3011

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G3011-2020R-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
	G3011-2525R-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
	G3011-2525L-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

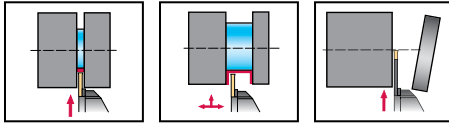
Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

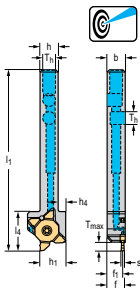
G3011...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
G3011-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616R-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..
G3011-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	10,3	120	26	MX22-2E ..
G3011-1616L-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	16	16	13,2	120	26	MX22-4E ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

Accesorios

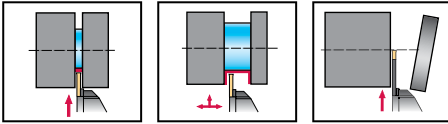
	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G3011...-P
Walter Cut

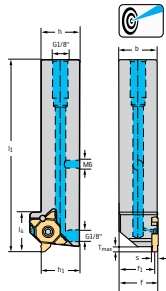

A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
G3011-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525R-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	
G3011-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	18,3	125	26	MX22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	20	20	17,2	125	26	MX22-4E ..
G3011-2525L-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

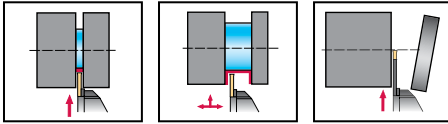
Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G3011...-P inch
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
	G3011.08R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
	G3011.10R-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	
	G3011.08L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,500	0,500	0,434	4,724	1,024	MX22-2E ..
	G3011.10L-MX22-2-P		0,236	0,625	0,625	0,559	4,724	1,024	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

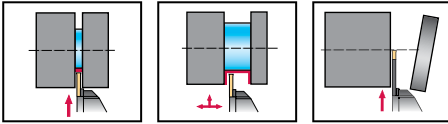
	s [inch]	0.020 - 0.130
	Conexión angular 5/16" UNF	FS2594
	Elemento de conexión 5/16" UNF	FS2595
	Junta de cobre	FS2598
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2004
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G3011...-P inch
Walter Cut


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
G3011.12R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16R-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX22-2E ..
G3011.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX22-4E ..
G3011.16L-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.020 - 0.130	0.157 - 0.224
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

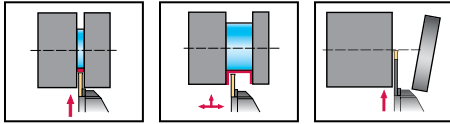
Accesorios

	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

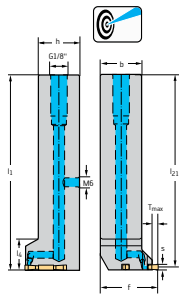
G3021...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	Tipo
G3021-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525R-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..
G3021-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	30	125	19	123,3	MX22-2E ..
G3021-2525L-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX22-4E ..



Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx.}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3	4 - 5.7
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)	FS2572 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

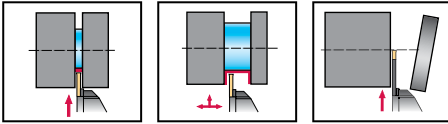
G3021...-P inch

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	Tipo
	G3021.16R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
	G3021.16R-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..
	G3021.16L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX22-2E ..
	G3021.16L-MX22-4-P	0,157 - 0,224	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX22-4E ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2571 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

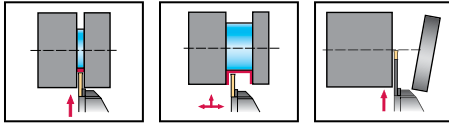
	s [inch]	0.020 - 0.130-0.157 - 0.224
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

A2

Herramienta de mango 3° – Ranurado radial

G3051...-P
Walter Cut


- Ranurado y tronzado de escuadrados altos
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G3051-1212R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2R ..
	G3051-1212L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	12	12	13,3	120	26	MX22-2L ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si se utiliza G3051...R, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2R... / Si se utiliza G3051...L, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2L... | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado M8X1	FS2587 (SW 4)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Conexión angular M8x1	FS2596
	Elemento de conexión M8x1	FS2597
	Junta de cobre	FS2598
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango 3° – Ranurado radial

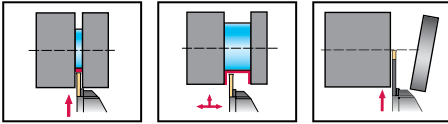
G3051...-P

Walter Cut



A2

- Ranurado y tronzado de escuadros altos
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G3051-1616R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2R ..
	G3051-1616L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	16	16	17,3	120	26	MX22-2L ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f_1 = f - s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{máx.}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si se utiliza G3051...R, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2R... / Si se utiliza G3051...L, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2L... | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

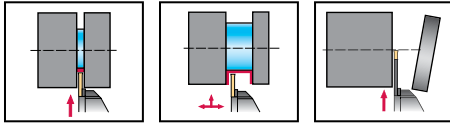
Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango 3° – Ranurado radial

G3051...-P
Walter Cut


- Ranurado y tronzado de escuadrados altos
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
G3051-2020R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2R ..
G3051-2525R-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	
G3051-2020L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	20	20	21,3	125	26	MX22-2L ..
G3051-2525L-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si se utiliza G3051...R, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2R... / Si se utiliza G3051...L, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2L... | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango 3° – Ranurado radial

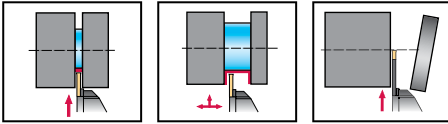
G3051...-P inch

Walter Cut



A2

- Ranurado y tronzado de escuadros altos
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
	G3051.10R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2R ..
	G3051.10L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX22-2L ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si se utiliza G3051...R, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2R... / Si se utiliza G3051...L, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2L... | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

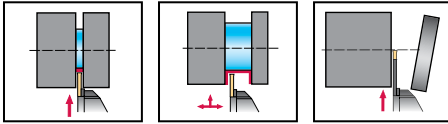
	s [inch]	0.020 - 0.130
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

A2

Herramienta de mango 3° – Ranurado radial

G3051...-P inch
Walter Cut


- Ranurado y tronzado de escuadrados altos
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
	G3051.12R-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX22-2R ..
	G3051.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	
	G3051.12L-MX22-2-P	0,020 - 0,130	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX22-2L ..
	G3051.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si se utiliza G3051...R, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2R... / Si se utiliza G3051...L, debe usarse la plaqueta de corte MX22-2L... | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2570 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

	s [inch]	0.020 - 0.130
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

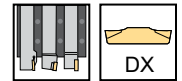
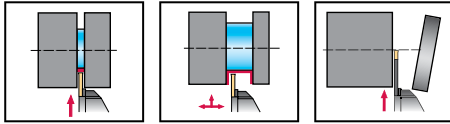
G4014

Walter Cut



A2

– Fijación lateral por tornillo



Herramienta		s	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<p>Square shank</p>	G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
	G4014-1212R-1T12DX18	1	25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	DX18-1E1 ..
	G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1,5	25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4014-1616R-1.5T12DX18	1,5	25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-1E1.5 ..
	G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212R-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
	G4014-1212L-1T12DX18	1	25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	DX18-1E1 ..
G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..	
G4014-1212L-1.5T12DX18	1,5	25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	DX18-1E1.5 ..	
G4014-1616L-1.5T12DX18	1,5	25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-1E1.5 ..	
G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	DX18-2E2 ..	
G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..	
G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..	
G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-2E2 ..	
G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..	
G4014-1212L-3T12DX18	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	1	1,5-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado		FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Tornillo de cierre		FS2589	FS2589
	Llave de banderita		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

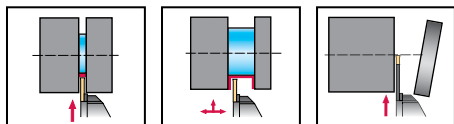
Accesorios		s [mm]	1-3
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinámico, digital		FS2248

A2

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4014...-P
Walter Cut


- Fijación lateral por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	Tornillo de cierre	FS2589
	Tapón roscado M8x1	FS2587 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	s [mm]	2-3
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)
	Conexión angular M8x1	FS2596
	Elemento de conexión M8x1	FS2597
	Junta de cobre	FS2598
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248

Herramienta de mango – Ranurado radial

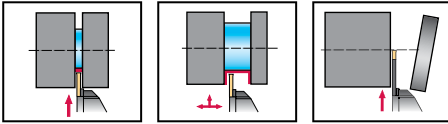
G4014...-P

Walter Cut



A2

- Fijación lateral por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616R-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-1616L-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
	G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Tornillo de cierre	FS2589
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave de bandera	FS1465 (T15IP)

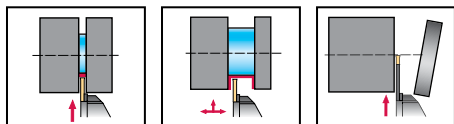
Accesorios

	s [mm]	2-3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinámico, digital	FS2248

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4014...-P
Walter Cut


- Fijación lateral por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
	G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	Tornillo de cierre	FS2589
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

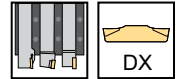
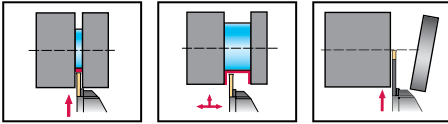
	s [mm]	2-3
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4014 inch
Walter Cut


A2

– Fijación lateral por tornillo



Herramienta

		s	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	h ₄	l ₄	s ₁	Tipo
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	Denominación										
	G4014.08R-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
	G4014.08L-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
	G4014.10L-3T17DX18	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		s [inch]	0,059	0,118
	Tornillo de fijación para placa ranurado		FS2586 (T15IP) 1,475 lbs	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
	Tornillo de cierre		FS2589	FS2589
	Llave de banderita		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

Accesorios

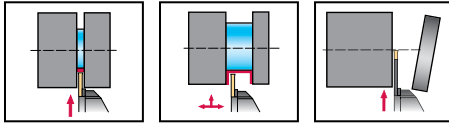
		s [inch]	0,059–0,118
	Destornillador dinámico, analógico		FS2004
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinámico, digital		FS2248

A2

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4014...-P inch
Walter Cut


- Fijación lateral por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
	G4014.08R-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.08R-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014.08L-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.08L-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,079–0,118
	Tornillo de fijación para placa ranurado	FS2586 (T15IP) 1,475 lbs
	Tornillo de cierre	FS2589
	Tapón UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

Accesorios

	s [inch]	0,079–0,118
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2004
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)
	Conexión angular 5/16" UNF	FS2594
	Elemento de conexión 5/16" UNF	FS2595
	Junta de cobre	FS2598
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248

Herramienta de mango – Ranurado radial

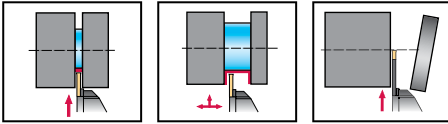
G4014...-P inch

Walter Cut



A2

- Fijación lateral por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
	G4014.10R-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.12R-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
	G4014.10R-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014.12R-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	
	G4014.10L-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
	G4014.12L-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
	G4014.10L-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4014.12L-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,079–0,118
	Tornillo de fijación para placa ranurado	FS2585 (T15IP) 2,213 lbs
	Tornillo de cierre	FS2589
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)

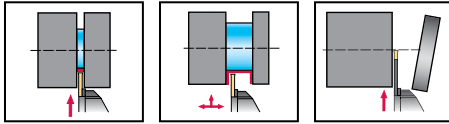
Accesorios

	s [inch]	0,079–0,118
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Lama de cambio	FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinámico, digital	FS2248

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4011
Walter Cut


– Fijación por tornillo



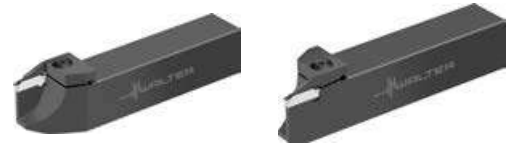
Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
<p>Square shank</p>	G4011-2020R-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525R-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
	G4011-1616R-3T10DX18	3	10		16	16	14,3	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011-2020R-3T10DX18		10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	
	G4011-2525R-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
	G4011-1616R-4T10DX18	4	10		16	16	14,8	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011-2020R-4T10DX18		10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
	G4011-2020R-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
	G4011-2525R-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
	G4011-2525R-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
	G4011-2020L-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525L-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-2020L-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
G4011-2525L-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4		
G4011-2020L-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..	
G4011-2020L-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4		
G4011-2525L-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4		
G4011-2525L-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Si no se indica D₂ o D_{máx.}, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	s [mm]	2-4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

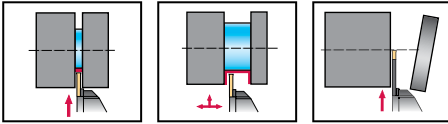
Accesorios	s [mm]	2-4
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

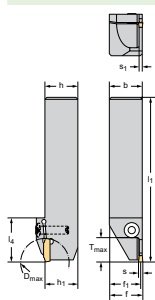
G4011
Walter Cut


A2

– Fijación por tornillo



Herramienta





Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..




Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

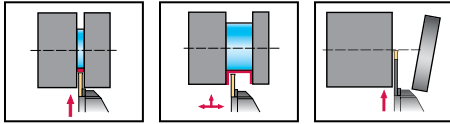
Accesorios

	s [mm]	2-3
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4011...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

		Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
		G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525R-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	
		G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4011-2525L-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Si no se indica D_2 o $D_{m\acute{a}x}$, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		s [mm]	4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

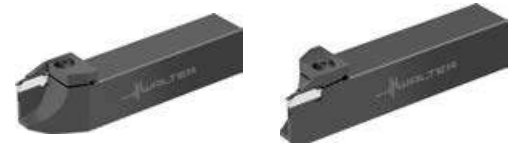
Accesorios

		s [mm]	4
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

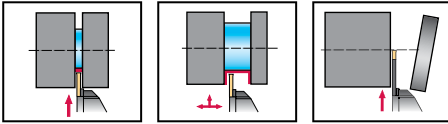
Herramienta de mango – Ranurado radial

G4011...-P

Walter Cut



- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
	G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

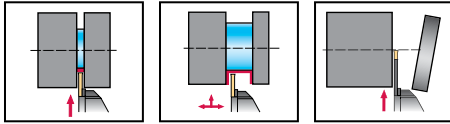
Recambios		s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6		FS2288 (SW 3)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		s [mm]	2-3
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4011 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta		s	T _{max}	D _{max}	h = h ₁	b	f ₁	h ₁	l ₄	s ₁	Tipo
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	G4011.12R-2T10DX18	0,079	0,394		0,750	0,750	0,717	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16R-2T10DX18		0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	
	G4011.16R-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011.12R-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011.16R-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	
	G4011.16L-2T10DX18	0,079	0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16L-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011.12L-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4011.16L-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Si no se indica D₂ o D_{máx.}, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [inch]	0,079–0,157
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		s [inch]	0,079–0,157
	Destornillador dinamométrico, analógico		FS2004
	Destornillador dinamométrico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

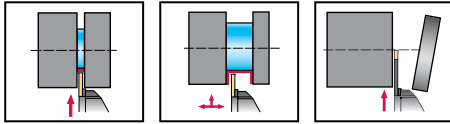
G4011 inch

Walter Cut

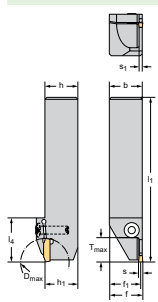


A2

– Fijación por tornillo



Herramienta





Denominación	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
G4011.16R-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..


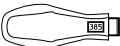

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,118
 Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
 Llave acodada		FS1464 (T20IP)

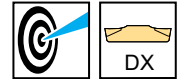
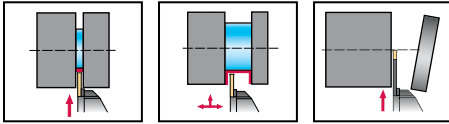
Accesorios

	s [inch]	0,118
 Destornillador dinámico, analógico		FS2004
 Destornillador dinámico, digital		FS2248
 Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta de mango – Ranurado radial

G4011...-P inch
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
	G4011.16R-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16R-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4011.16L-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
	G4011.16L-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,079–0,118
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

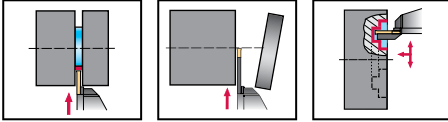
	s [inch]	0,079–0,118
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango universal

G4511
Walter Cut


A2

- Fijación por tornillo
- Diferentes anchos de tronzado caben en una sola herramienta



Herramienta		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	Denominación								
	G4511-1212R-T5DX18	2 - 6	5	12	12	9,4	120	31,5	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4511-1616R-T5DX18		5	16	16	13,4	120	29	
	G4511-2020R-T5DX18		5	20	20	17,4	120	29	
	G4511-2525R-T5DX18		5	25	25	22,4	125	29	
	G4511-2020L-T5DX18	2 - 6	5	20	20	17,4	120	29	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4511-2525L-T5DX18	5		25	25	22,4	125	29		

Square shank

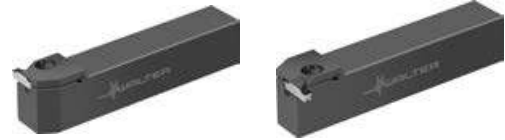
El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

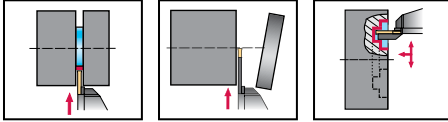
Accesorios		s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinamométrico, analógico		FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

A2

Herramienta con mango: universal 90°

G4521
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Diferentes anchos de tronzado caben en una sola herramienta



Herramienta		s	T _{max}	h = h ₁	b	f	l ₄	l ₂₁	Tipo
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G4521-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4521-2525R-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	
	G4521-2020L-T5DX18	2 - 6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4521-2525L-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

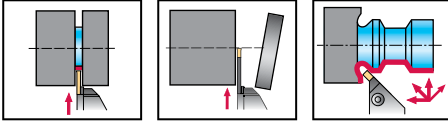
Accesorios		s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: universal 45°

G4551
Walter Cut


A2

- Fijación por tornillo
- Diferentes anchos de tronzado caben en una sola herramienta



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G4551-2020R-T5DX18	2 - 6	5	20	20	22,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4551-2525R-T5DX18		5	25	25	27,3	127,5	32	
	G4551-2525L-T5DX18	2 - 6	5	25	25	27,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

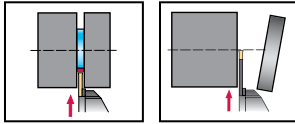
Accesorios

	s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

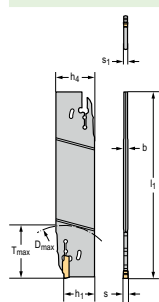
Lama de tronzado profundo

 G4042...N
Walter Cut

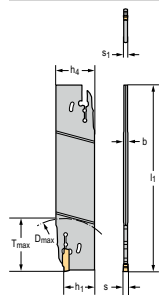

– Autofijación



Herramienta



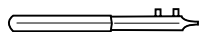
Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	3,5	130	17,4	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-26N-2T25DX18	2	25	50	26	3,5	130	17,4	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-26N-3T40DX18	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-26N-4T40DX18	4	40	80	26	3,5	130	17,2	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	35	32	3,5	150	21,1	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-32N-2T25DX18	2	25	50	32	3,5	150	21,1	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-32N-3T40DX18	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-32N-4T40DX18	4	40	80	32	3,5	150	20,9	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..


 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios

s [mm]

1,5-4



Llave para montar placa de ranurado

FS1494

Lama de tronzado profundo

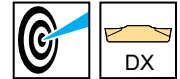
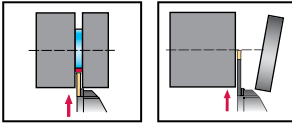
G4042...N...-P

Walter Cut



A2

- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

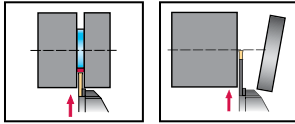
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	
	Inserto para transmisión de refrigerante	3	FS2282
Accesorios		s [mm]	
	Llave para montar placa de ranurado	3	FS1494

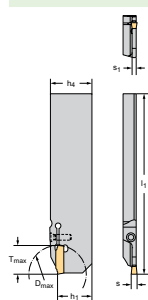
Lama de tronzado reforzada

G4041
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	h ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18		21	42	32	110	25	2,5	
G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	1,5–3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Accesorios

	s [mm]	1,5–3
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

Lama de tronzado reforzada

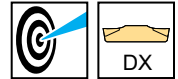
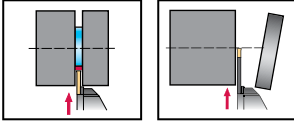
G4041...-P

Walter Cut

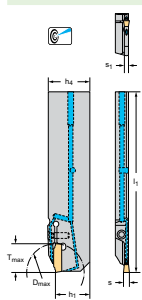


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26R-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18-P		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

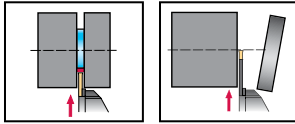
Accesorios

	s [mm]	2-3
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

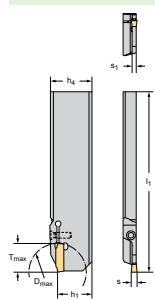
Lama de tronzado reforzada: Contra

 G4041...C
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	h ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	1,5-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Accesorios

	s [mm]	1,5-3
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

Lama de tronzado reforzada: Contra

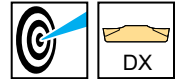
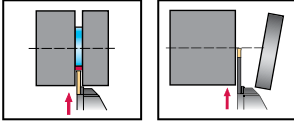
G4041...C-P

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-32R-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
	G4041-26R-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32R-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	
	G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
	G4041-32L-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
	G4041-26L-3T17DX18C-P	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4041-32L-3T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	2,5	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Accesorios

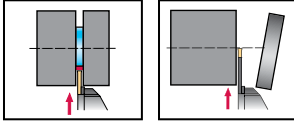
	s [mm]	2-3
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

A2

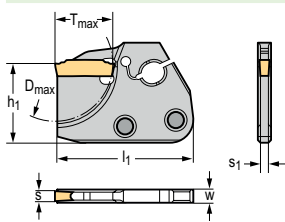
Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

G4635
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Lama intercambiable



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4	42	1,2	E30	DX18-1E1.5 ..
G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4	42	1,6	E30	DX18-2E2 ..
G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4	42	2,4	E30	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

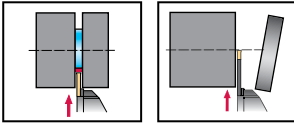
G4635-P

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo
- Lama intercambiable



Herramienta		s	T _{max}	D _{max}	h ₁	W	l ₁	s ₁	Tamaño del módulo	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
	G4635-33L-2T16DX18-P	2	16	32	24	7,2	45	1,6	E33	DX18-2E2 ..
	G4635-33L-2.5T16DX18-P	2,5	16	32	24	7,2	45	2,1	E33	DX18-2E2.5 ..

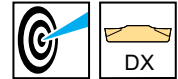
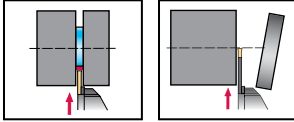
La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

A2

Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

G4634-P mm
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Lama intercambiable



Herramienta

	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
	2	13	26	24	4	36	1,6	E33	DX18-2E2 ..
		16	32	24	7,2	46	1,6	E33	
	3	16	32	24	7,2	46	2,4	E33	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Si no se indica D₂ o D_{máx.} la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta con mango: ranurado radial

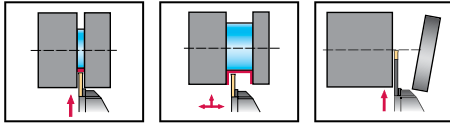
G1011 mm

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



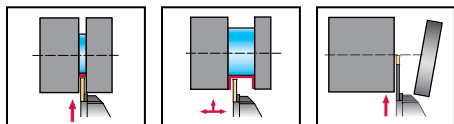
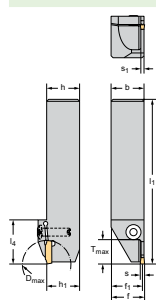
Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo	
<p>Square shank</p>	G1011.1616R-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.2020R-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4		
	G1011.2525R-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4		
		G1011.1616R-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
		G1011.2020R-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
		G1011.2525R-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
		G1011.2020R-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
		G1011.2525R-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
		G1011.2020R-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
		G1011.2525R-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
		G1011.2525R-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
		G1011.3232R-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	
	G1011.1616L-3T12GX24	3	12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.2020L-3T12GX24		12	20	20	18,8	145	35	2,4		
	G1011.2525L-3T12GX24		12	25	25	23,8	145	35	2,4		
		G1011.1616L-4T12GX24	4	12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
		G1011.2020L-4T12GX24		12	20	20	18,3	145	35	3,4	
		G1011.2525L-4T12GX24		12	25	25	23,3	145	35	3,4	
		G1011.2020L-5T12GX24	5	12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
		G1011.2525L-5T12GX24		12	25	25	22,9	145	35	4,2	
		G1011.2020L-6T12GX24	6	12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
		G1011.2525L-6T12GX24		12	25	25	22,4	145	35	5,2	
		G1011.2525L-8T28GX30	8	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
		G1011.3232L-8T28GX30		28	32	32	29	165	55	6,1	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | T_{máx.} para diámetros superiores a D₂: ver Anexo técnico Ranurado y tronzado | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	3-8
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		s [mm]	3-8
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: ranurado radial

G1011
Walter Cut

Herramienta


Square shank




Denominación	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
G1011.1616R-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40,3	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020R-2T21GX24		80	21	20	20	19,2	150	40	1,6	
G1011.1616R-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40,3	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012R-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020R-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525R-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616R-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24		120	32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020R-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020R-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	
G1011.1616L-2T21GX24	2	80	21	16	16	15,3	150	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020L-2T21GX24		80	21	20	20	19,3	150	40,3	1,6	
G1011.1616L-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012L-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020L-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525L-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616L-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24		120	32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020L-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525L-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020L-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

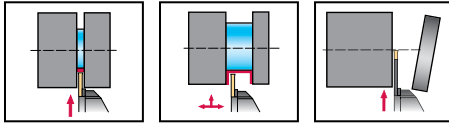
	s [mm]	2-6
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

A2

Herramienta con mango: ranurado radial

G1011 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	h ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo	
	G1011.10R-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12R-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094		
	G1011.16R-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094		
	G1011.12R-4T12GX24	G1011.16R-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16R-4T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
	G1011.16R-4T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12R-5T12GX24	G1011.12R-6T12GX24	0,197	0,472	0,750	0,750	0,669	5,709	1,378	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.16R-6T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205		
Square shank	G1011.16R-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..	
	G1011.20R-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24		
	G1011.24R-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24		
	G1011.10L-3T12GX24	0,118	0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12L-3T12GX24		0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094		
	G1011.16L-3T12GX24		0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094		
	G1011.12L-4T12GX24	G1011.16L-4T12GX24	0,157	0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16L-4T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
	G1011.16L-4T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134	
G1011.12L-6T12GX24	G1011.16L-6T12GX24	0,236	0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205		
	G1011.16L-8T28GX30	0,315	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..	
	G1011.20L-8T38GX30		1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24		
	G1011.24L-8T38GX30		1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | T_{max} para diámetros superiores a D₂: ver Anexo técnico Ranurado y tronzado | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [inch]	0,118–0,315
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		s [inch]	0,118–0,315
	Destornillador dinamométrico, analógico		FS2004
	Destornillador dinamométrico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: ranurado radial

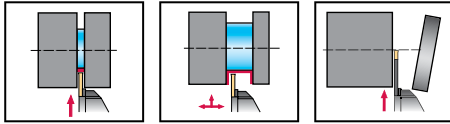
G1011 inch

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo






Herramienta		s	D _{max}	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Tipo
Denominación		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
<p>Square shank</p>	G1011.12R-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..
	G1011.16R-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063	
	G1011.10R-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.12R-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	
	G1011.16R-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
	G1011.20R-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094	
	G1011.12R-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16R-4T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
	G1011.20R-4T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134	
	G1011.16R-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1011.16R-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165	
	G1011.20R-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165	
	G1011.12R-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..
	G1011.16R-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
	G1011.16R-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205	
	G1011.20R-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205	
	G1011.20R-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205	
	G1011.12L-2T21GX24	0,079	3,150	0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..
	G1011.16L-2T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063	
	G1011.10L-3T21GX24	0,118	3,150	0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.12L-3T21GX24		3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	
	G1011.16L-3T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
	G1011.20L-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094	
	G1011.12L-4T21GX24	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T21GX24	3,150		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134		
G1011.20L-4T26GX24	3,937		1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811	0,134		
G1011.16L-5T21GX24	0,197	3,150	0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.16L-5T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165		
G1011.20L-5T26GX24		3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811	0,165		
G1011.12L-6T21GX24	0,236	3,150	0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T21GX24		3,150	0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16L-6T32GX24		4,724	1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205		
G1011.20L-6T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575	0,205		
G1011.20L-6T32GX24		5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [inch]	0,079–0,236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

A2

Accesorios		
	s [inch]	0,079-0,236
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2004
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: ranurado radial

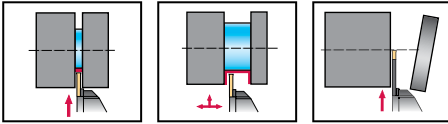
G1011...-P

Walter Cut

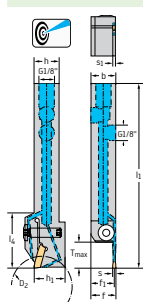


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
G1011.1616R-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.1616L-4T12GX24-P	4	12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	4
Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
Llave acodada		FS1464 (T20IP)

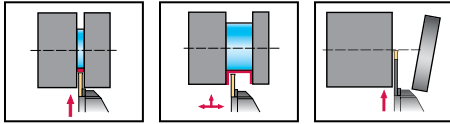
Accesorios

	s [mm]	4
Destornillador dinámico, analógico		FS2003
Destornillador dinámico, digital		FS2248
Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

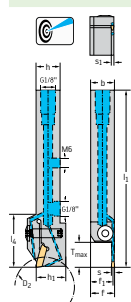
Herramienta con mango: ranurado radial

G1011...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Square shank




Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	s ₁ mm	Tipo
G1011.2525R-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020R-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525R-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020R-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020R-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525R-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525R-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525R-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525R-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225R-8T28GX30-P		28	32	25	22	145	55	6,1	
G1011.2525L-3T12GX24-P	3	12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2020L-4T12GX24-P	4	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24-P		21	20	20	18,3	125	40	3,4	
G1011.2525L-4T12GX24-P		12	25	25	23,3	125	35	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24-P		21	25	25	23,3	130	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24-P		32	25	25	23,3	145	55	3,4	
G1011.2020L-5T12GX24-P	5	12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2020L-5T21GX24-P		21	20	20	17,9	125	40	4,2	
G1011.2525L-5T12GX24-P		12	25	25	22,9	125	35	4,2	
G1011.2525L-5T21GX24-P		21	25	25	22,9	130	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24-P		32	25	25	22,9	145	55	4,2	
G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24-P		21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24-P		32	25	25	22,4	145	55	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30-P	8	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3225L-8T28GX30-P	8	28	32	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $F = f_1 + s/2$ | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


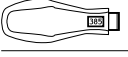

Recambios

	s [mm]	3-8
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm

Recambios

	s [mm]	3-8
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

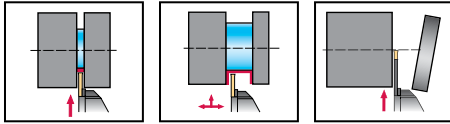
Accesorios

	s [mm]	3-8
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: ranurado radial

G1011...-P mm
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G1011.1616R-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
	G1011.1616R-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 ..
	G1011.1616R-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	GX24-2F3 ..
	G1011.1616L-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
	G1011.1616L-3T12GX24-P	3	50	12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 ..
	G1011.1616L-3T21GX24-P		80	21	16	16	14,8	120	40	2,4	GX24-2F3 ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	2-3
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

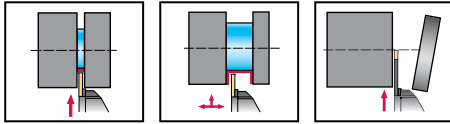
Herramienta con mango: ranurado radial

G1011...-P mm

Walter Cut



- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta	Denominación	s mm	D _{max} mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo	
	G1011.2020R-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..	
	G1011.2525R-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5		
	G1011.2020R-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.2020R-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4		
	G1011.2020R-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..	
	G1011.2525R-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4		
	G1011.2525R-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	GX34-2E3 ..	
	G1011.2020R-4T33GX34-P		4	140	33	20	20	18,4	140	53		3,3
	G1011.2525R-4T33GX34-P	140		33	25	25	23,4	145	53	3,3		
	Square shank	G1011.2020L-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..
		G1011.2525L-2T21GX24-P		80	21	25	25	24,2	130	40	1,5	
		G1011.2020L-3T12GX24-P	3	50	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
		G1011.2020L-3T21GX24-P		80	21	20	20	18,8	125	40	2,4	
		G1011.2020L-3T33GX34-P		140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
		G1011.2525L-3T21GX24-P		80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	
		G1011.2525L-3T33GX34-P		140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2020L-4T33GX34-P		4		140	33	20	20	18,4	140	53	3,3	
G1011.2525L-4T33GX34-P			140	33	25	25	23,4	145	53	3,3		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

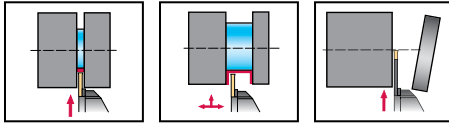
Recambios	s [mm]	2	3	4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm	FS2118 (T20IP) 5 Nm	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

Accesorios	s [mm] D _{max} [mm]	2-3 50-80	3-4 140
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003	
	Destornillador dinámico, digital	FS2248	
	Mango en T para ajustar el par de giro		FS2041
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

Herramienta con mango: ranurado radial

G1011...-P inch
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	h ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
	G1011.12R-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.16R-4T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
	G1011.16R-4T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
	G1011.16R-4T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134	
	G1011.12R-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1011.16R-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165	
	G1011.16R-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
	G1011.16R-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
	G1011.16R-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
	G1011.16R-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
	G1011.16R-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	
	G1011.12L-4T21GX24-P	0,157	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T12GX24-P	0,827		1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134		
G1011.16L-4T32GX24-P	1,260		1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134		
G1011.12L-5T21GX24-P	0,197	0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.16L-5T12GX24-P		0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165		
G1011.16L-5T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165		
G1011.16L-5T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165		
G1011.16L-6T12GX24-P	0,236	0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..	
G1011.16L-6T21GX24-P		0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
G1011.16L-6T32GX24-P		1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205		

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,157-0,236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [inch]	0,157-0,236
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

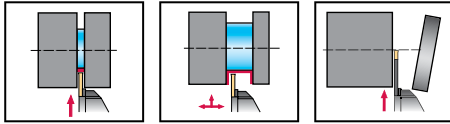
Herramienta con mango: ranurado radial

G1011...-P inch

Walter Cut



- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta		s	D _{max}	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Tipo
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
<p>Square shank</p>	Denominación	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.12R-3T33GX34-P	0,118	5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
	G1011.16R-3T12GX24-P	0,118	1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.16R-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.16R-3T33GX34-P	0,118	5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
	G1011.12R-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
	G1011.16R-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
	G1011.12L-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.12L-3T33GX34-P	0,118	5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
	G1011.16L-3T12GX24-P	0,118	1,969	0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.16L-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.16L-3T33GX34-P	0,118	5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
	G1011.12L-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..
	G1011.16L-4T33GX34-P	0,157	5,512	1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	GX34-3E4 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [inch]	0,118	0,157
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6		FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)	ISO2936-5 (SW 5)

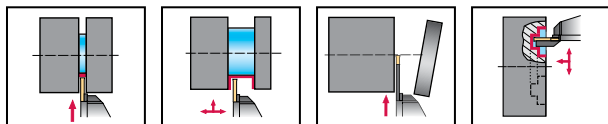
Accesorios		s [inch] D _{max} [inch]	0,118 1,969-3,15	0,118-0,157 5,512
	Destornillador dinámico, analógico		FS2004	
	Destornillador dinámico, digital		FS2248	
	Mango en T para ajustar el par de giro			FS2042
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)	FS2052 (SW 5)

A2

Herramienta con mango universal

G1511
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	Denominación								
	G1511.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
	G1511.2525R-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	
	G1511.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
G1511.2525L-T6GX24	6		25	25	22,9	143,5	33,5		

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

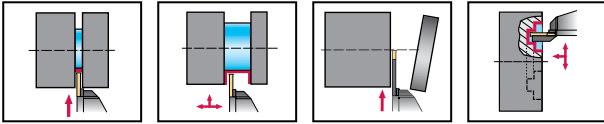
Accesorios		s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinamométrico, analógico		FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango universal

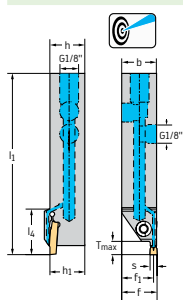
G1511...-P mm
Walter Cut


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
G1511.1616R-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..
G1511.1616L-T6GX24-P	2 - 6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

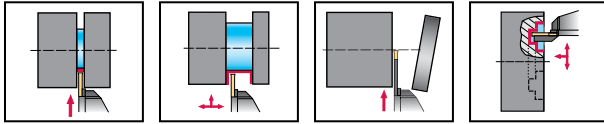
Accesorios

	s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango universal

G1511...-P mm
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G1511.2020R-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
	G1511.2525R-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	
	G1511.2020L-T6GX24-P	2 - 6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
	G1511.2525L-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango universal

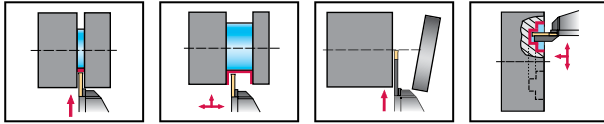
G1511 inch

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo



Herramienta		s	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	Tipo
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	G1511.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	
	G1511.12L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,665	5,61	1,319	GX24- ..
	G1511.16L-T6GX24		0,236	1,000	1,000	0,911	5,665	1,319	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

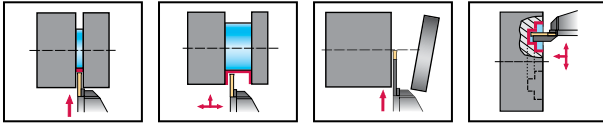
Recambios		
	s [inch]	0,079 - 0,236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios		
	s [inch]	0,079 - 0,236
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2004
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango universal

G1511...-P inch
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
	G1511.16R-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..
	G1511.16L-T6GX24-P	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: universal 90°

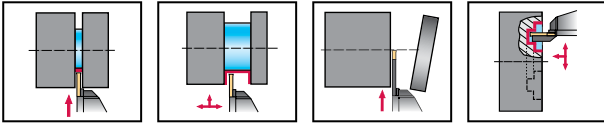
G1521

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



Herramienta		s	T _{max}	h = h ₁	b	l ₁	l ₄	f ₁	l ₂₁	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	G1521.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525R-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	
	G1521.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
	G1521.2525L-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

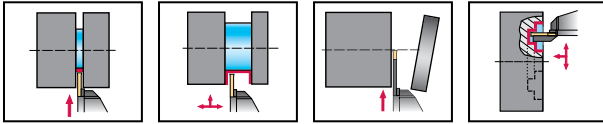
Recambios		s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios		s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinamométrico, analógico		FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: universal 90°

G1521 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta

		s	T _{max}	h = h ₁	b	l ₁	l ₄	f ₁	l ₂₁	Tipo
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	
	G1521.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	5,388	0,939	1,006	5,270	GX24- ..
	G1521.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	
	G1521.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	GX24- ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Información sobre los ranurados axiales mínimos [D_{min.}]: ver Anexo técnico | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		s [inch]	0.079 - 0.236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

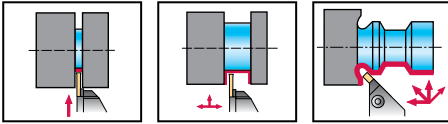
		s [inch]	0.079 - 0.236
	Destornillador dinámico, analógico		FS2004
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: universal 45°

G1551
Walter Cut


A2

– Fijación por tornillo



Herramienta

		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	Tipo
	Denominación									
	G1551.2020R-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
	G1551.2525R-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	
	G1551.2020L-T6GX24	2 - 6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
G1551.2525L-T6GX24	6		25	25	28,2	146,75	33,1	143,1		

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + 0,707 \times s/2$ | $l_1 = l_{21} + 0,707 \times s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

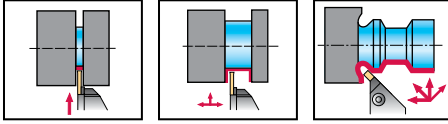
Accesorios

	s [mm]	2 - 6
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: universal 45°

G1551 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	h ₁ inch	l ₄ inch	l _{z1} inch	Tipo
	G1551.12R-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	0,750	0,750	0,874	5,74	1,264	5,594	GX24- ..
	G1551.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..
	G1551.16L-T6GX24	0,079 - 0,236	0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [inch]	0.079 - 0.236
	Destornillador dinámico, analógico	FS2004
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

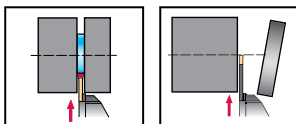
Lama de tronzado profundo

G1042

Walter Cut



- Autofijación



Herramienta		s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	G1042.26N-2T40GX24	2	40	26	108	21,1	1,5	GX24-1E2 ..
	G1042.32N-2T50GX24		50	32	149	24,8	1,5	
	G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108	21	2,3	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1042.32N-3T50GX24		50	32	149	24,7	2,3	
	G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108	20,9	3,2	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1042.32N-4T50GX24		50	32	149	24,6	3,2	
	G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149	24,5	3,9	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149	24,4	4,7	GX24-4E6 ..	

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

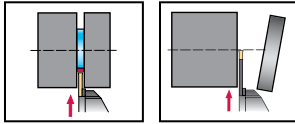
Accesorios		s [mm]	2-6
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494

A2

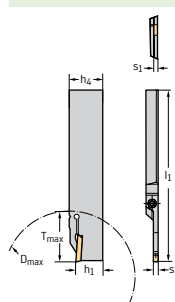
Lama de tronzado reforzada

G1041
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1041.26R-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Accesorios

	s [mm]	2-4
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

Lama de tronzado reforzada

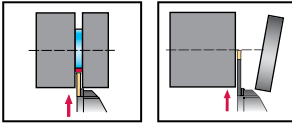
G1041...-P

Walter Cut

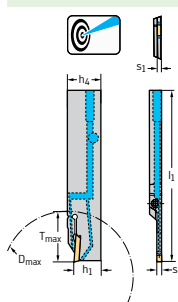


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1041.26R-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32R-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32R-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.26L-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32L-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	3-4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

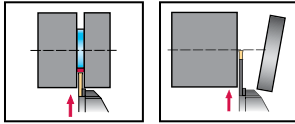
Accesorios

	s [mm]	3-4
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

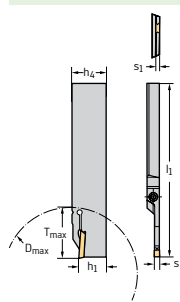
Lama de tronzado reforzada: Contra

G1041...C
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	h ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1041.26R-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

Accesorios

	s [mm]	2-4
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

Lama de tronzado reforzada: Contra

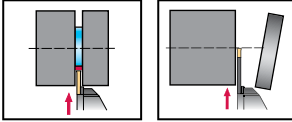
G1041...C-P

Walter Cut

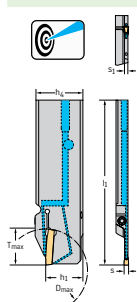


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32L-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	2-4
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

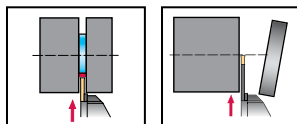
Accesorios

	s [mm]	2-4
	Destornillador para placa de ranurado	FS1485 (T15IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)

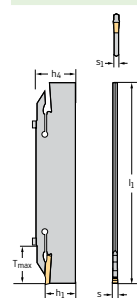
Lama de tronzado profundo

 XLCFN
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
XLCFN3203-GX24-2S	3	21	32	179	24,2	2,1	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
XLCFN3204-GX24-3S	4	21	32	179	24,2	3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179	24,2	4,2	GX24-4E6 ..

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	3-6
Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS1342 (T15) 2 Nm

Accesorios

	s [mm]	3-6
Llave de mango para plaquita de ranurado		FS1047 (T15)

Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

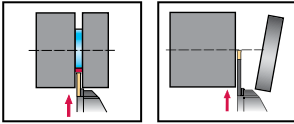
G1634-P

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo
- Lama intercambiable



Herramienta		s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	G1634-33R-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
	G1634-33L-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
	G1634-33L-3T21GX24-P	3	21	42	24	7,2	49	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..

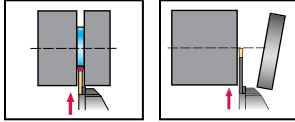
El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Si no se indica D₂ o D_{máx.}, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

A2

Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

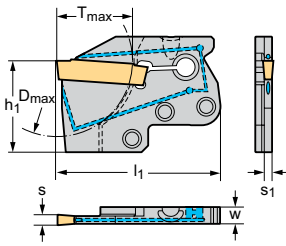
G1634-P mm
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Lama intercambiable



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1634-43R-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43R-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43L-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-4T33GX34-P	4	33	65	24	7,2	61	3,3	GX34-3E4 ..



El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Si no se indica D₂ o D_{máx.}, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Lama de ranurado y tronzado – Ranurado radial

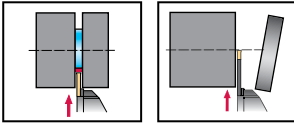
G1332

Walter Cut



A2

- Autofijación
- Lama intercambiable



Herramienta		s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	Denominación								
	G1332.IMR-GAD3N-GX24	3	15	32	24	4	52	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..

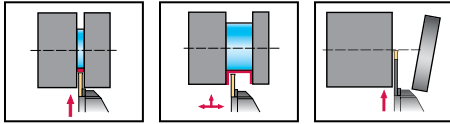
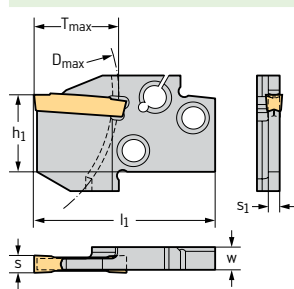
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios		s [mm]	
		3	
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado radial

 MSS...E...
Walter Cut


– Fijación por tornillo


Herramienta


Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo	
MSS-E20R03-GX16-2	0.6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-1E ..	
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E ..	
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
MSS-E32R21-GX24-3	21		100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E25R21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

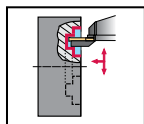
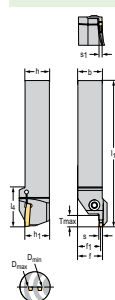
Herramienta		Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..	
	MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25		
	MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32		
	MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
	MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
	MSS-E20L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
	MSS-E25L12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
	MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
	MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E32L12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
	MSS-E20L12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25L12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	21	79		20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..		
MSS-E32L12-GX16-3	12	100		25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..		
MSS-E32L21-GX24-3	21	100		25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..		
	MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
	MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
	MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta con mango: ranurado axial

G1111
Walter Cut


- Fijación por tornillo

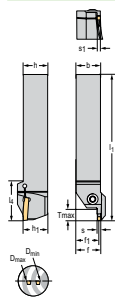

Herramienta


Square shank

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo		
G1111.2525R-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525R-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525R-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-4T12-040GX24	4	12	40	60	25	25	24,1	150	40	3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..		
G1111.2525R-4T12-052GX24		12	52	72	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-064GX24		12	64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-092GX24		12	92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-132GX24		12	132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-220GX24		12	220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T20-040GX24		20	40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T20-052GX24		20	52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T25-064GX24		25	64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-092GX24		25	92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-132GX24		25	132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-220GX24		25	220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-5T12-040GX24		5	12	40	70	25	25	23,7	150	40		4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525R-5T12-060GX24	12		60	95	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-085GX24	12		85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-120GX24	12		120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-175GX24	12		175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525R-5T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T20-060GX24	20		60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T25-085GX24	25		85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-120GX24	25		120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-175GX24	25		175	500	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-6T12-040GX24	6		12	40	70	25	25	23,2	150	40	5	GX24-4E6 ..	
G1111.2525R-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T12-088GX24			12	88	180	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T12-168GX24		12	168	400	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525R-6T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525R-6T25-058GX24		25	58	100	25	25	23,2	156	46	5			

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Herramienta



Square shank

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	h ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo		
G1111.2525R-6T25-088GX24	6	25	88	180	25	25	23,2	156	46	5	GX24-4E6 ..		
G1111.2525R-6T25-168GX24		25	168	400	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525L-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525L-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525L-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,4			
G1111.2525L-4T12-040GX24		4	12	40	60	25	25	24,1	150	40		3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.2525L-4T12-052GX24			12	52	72	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525L-4T12-064GX24	12		64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-092GX24	12		92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-132GX24	12		132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T12-220GX24	12		220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525L-4T20-040GX24	20		40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T20-052GX24	20		52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525L-4T25-064GX24	25		64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-092GX24	25		92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-132GX24	25		132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-4T25-220GX24	25		220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525L-5T12-040GX24	5	12	40	70	25	25	23,7	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..		
G1111.2525L-5T12-060GX24		12	60	95	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-085GX24		12	85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-120GX24		12	120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525L-5T12-175GX24		12	175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525L-5T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525L-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525L-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	23,2	156	46	4,2			
G1111.2525L-6T12-040GX24		6	12	40	70	25	25	23,2	150	40		5	GX24-4E6 ..
G1111.2525L-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40		5	
G1111.2525L-6T12-088GX24	12		88	180	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525L-6T12-168GX24	12		168	400	25	25	23,2	150	40	5			
G1111.2525L-6T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,3	152	42	5			
G1111.2525L-6T25-058GX24	25		58	100	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-088GX24	25		88	180	25	25	23,2	156	46	5			
G1111.2525L-6T25-168GX24	25		168	400	25	25	23,2	156	46	5			

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios


Recambios

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248

A2

Accesorios		s [mm] h = h ₁ [mm]	3-6 25
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Herramienta con mango: ranurado axial

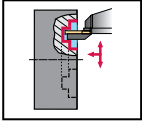
G1111...-P

Walter Cut



A2

- Refrigeración de precisión
- Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G1111.2525R-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1111.2525R-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525R-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525R-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1111.2525L-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
	G1111.2525L-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	5
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6	FS2288 (SW 3)
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

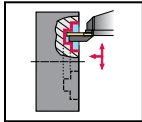
Accesorios

	s [mm]	5
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

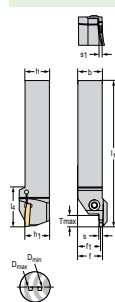
Herramienta con mango: ranurado axial

G1111 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta



Square shank

Denominación	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
G1111.16R-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16R-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16R-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16R-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16R-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16R-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16R-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16L-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16L-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16L-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16L-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16L-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-220GX24		0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16L-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,118–0,236 1
Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 3,688 lbs
Llave de banderita		FS1464 (T20IP)

Accesorios

s [inch]
h = h₁ [inch]

0,118–0,236
1



Destornillador dinamométrico,
analógico

FS2004



Destornillador dinamométrico, digital

FS2248



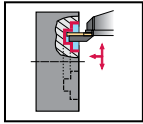
Lama de recambio

FS2015 (T20IP)

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado axial

 MSS...E...A
Walter Cut

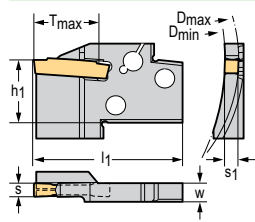

– Fijación por tornillo



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo	
	MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
	MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
	MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
		MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
		MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32		
		MSS-E32R15-GX24-3A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E32R15-GX24-3A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
		MSS-E25R15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..
		MSS-E25R15-GX24-4A150300		15	150	300	20	5,9	47	4,2	E25	
		MSS-E25R15-GX24-4A5070		15	50	70	20	5,9	47	4,2	E25	
		MSS-E25R15-GX24-4A70100		15	70	100	20	5,9	47	4,2	E25	
		MSS-E32R15-GX24-4A100150		15	100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32	
	MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E32R15-GX24-4A300900	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32			
	MSS-E32R15-GX24-4A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32			
		MSS-E20L14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
		MSS-E20L14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
		MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20	
		MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E25L15-GX24-2A5070		15		50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100		15		70	100	20	5,9	47	2	E25		
		MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
		MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32		
		MSS-E32L15-GX24-3A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
	MSS-E32L15-GX24-3A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32			
		MSS-E25L15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..
		MSS-E25L15-GX24-4A150300		15	150	300	20	5,9	47	4,2	E25	
		MSS-E25L15-GX24-4A5070	15	50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E25L15-GX24-4A70100	15	70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E32L15-GX24-4A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300		15	150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32			

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

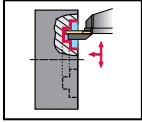
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

A2

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado axial

 MSS...E...C
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	4 - 5 - 6
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS1342 (T15) 2 Nm
	Llave de mango para plaquita de ranurado	FS1047 (T15)

Herramienta con mango: ranurado radial

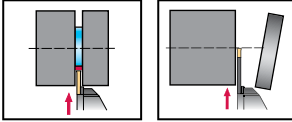
G2012

Walter Cut

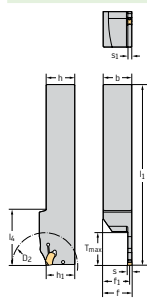


A2

– Autofijación



Herramienta

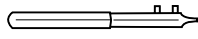


Denominación	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
G2012.2020R-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525R-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525R-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525L-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525L-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios

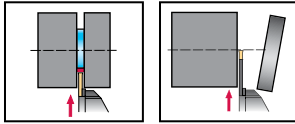
	s [mm] h = h ₁ [mm]	1,5 20	2-3 25
	Llave para montar placa de ranurado	FS2249	FS1494

A2

Herramienta con mango: ranurado radial

 G2012...-P
Walter Cut


- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
G2012.1212R-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616R-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212R-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616R-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616R-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	
G2012.1212L-2T16SX-P	2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616L-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212L-3T16SX-P	3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616L-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616L-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | T_{max} para diámetros superiores a D₂: ver Anexo técnico Ranurado y tronzado | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

s [mm]	2-3
Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)

Accesorios

s [mm] h = h ₁ [mm]	2-3 12-16	3 16
Llave para montar placa de ranurado	FS2249	FS2249

Herramienta con mango: ranurado radial

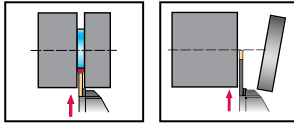
G2012...-P mm

Walter Cut



A2

- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta		s	D ₂	T _{max}	h = h ₁	b	f ₁	l ₁	l ₄	s ₁	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<p>Square shank</p>	G2012.2020R-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
	G2012.2020R-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
	G2012.2020R-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
	G2012.2525R-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	45	2,5	
	G2012.2020R-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
	G2012.2525R-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
	G2012.2525R-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
	G2012.2525R-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6
	G2012.2020L-2T20SX-P	2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
	G2012.2020L-3T22SX-P	3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
	G2012.2020L-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
	G2012.2525L-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	48	2,5	
	G2012.2020L-4T33SX-P	4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
	G2012.2525L-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
	G2012.2525L-5T40SX-P	5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
	G2012.2525L-6T40SX-P	6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6

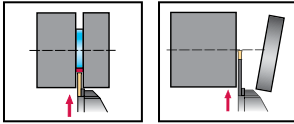
El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | T_{máx.} para diámetros superiores a D₂: ver Anexo técnico Ranurado y tronzado | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	2-6
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)
	Tapón roscado M6		FS2288 (SW 3)
Accesorios		s [mm] h = h ₁ [mm]	2-6 20-25
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494

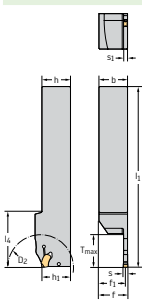
Herramienta con mango: ranurado radial

G2012 inch
Walter Cut


– Autofijación



Herramienta



Denominación	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
G2012.12R-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16R-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16R-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3
G2012.12L-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16L-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16L-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3

Square shank

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios

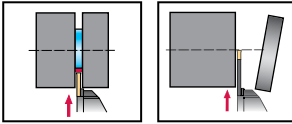
	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,059 0,75	0,079–0,118 1
	Llave para montar placa de ranurado	FS2249	FS1494

Herramienta con mango: ranurado radial

G2012...-P inch
Walter Cut


A2

– Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	Tipo
	G2012.08R-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
	G2012.10R-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
	G2012.12R-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
	G2012.10R-3T16SX-P	0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
	G2012.12R-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
	G2012.12R-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
	G2012.16R-3T33SX-P	0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
	G2012.12R-4T29SX-P			1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
	G2012.16R-4T33SX-P	0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
	G2012.16R-5T40SX-P			1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	2,047	0,169	
	G2012.16R-6T40SX-P	0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6
		G2012.08L-2T16SX-P	0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063
G2012.10L-2T16SX-P		1,496		0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12L-2T20SX-P		2,677		0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10L-3T16SX-P		0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12L-3T22SX-P			2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12L-3T33SX-P			2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16L-3T33SX-P		0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
G2012.12L-4T29SX-P				1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	
G2012.16L-4T33SX-P		0,197		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	SX-5E5
G2012.16L-5T40SX-P				1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	1,890	0,169	
G2012.16L-6T40SX-P		0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | T_{max} para diámetros superiores a D₂: ver Anexo técnico Ranurado y tronzado | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [inch]	0,079–0,236
	Tapón roscado 1/8"	FS2258 (SW 2)

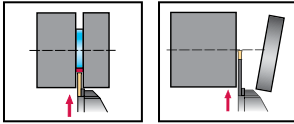
Accesorios

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,079–0,118 0,5–0,625	0,079–0,236 0,75–1
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494
	Llave para montar placa de ranurado	FS2249	

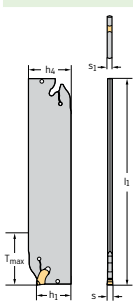
Lama de tronzado profundo

 G2042...N
Walter Cut


– Autofijación



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G2042.26N-2T30SX	2	30	26	110	21,1	1,6	SX-2E2
G2042.32N-2T30SX		30	32	151	24,8	1,6	
G2042.26N-3T38SX	3	38	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32N-3T50SX		50	32	151	24,7	3,4	
G2042.26N-4T40SX	4	40	26	110	20,9	3,4	SX-4E4
G2042.32N-4T50SX		50	32	151	24,5	3,4	
G2042.32N-5T60SX	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
G2042.46N-5T80SX		80	46	251	37,4	4,3	
G2042.32N-6T60SX	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
G2042.46N-6T80SX		80	46	251	37,3	5,3	

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios

	s [mm]	2-6
	Llave para montar placa de ranurado	FS1494

Lama de tronzado profundo

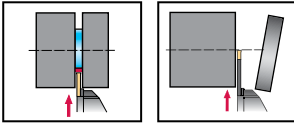
G2042...N...-P

Walter Cut



A2

- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta		s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	b mm	Tipo
	G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	131	20,8	2,4	3,5	SX-3E3
	G2042.32N-3T45SX-P		45	32	151	24,5	2,4	3,5	

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	3
	Inserto para transmisión de refrigerante		FS2282
Accesorios		s [mm]	3
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494

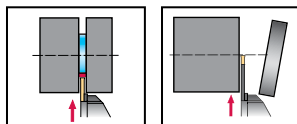
Lama de tronzado profundo

 G2042...N...-P

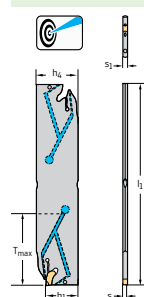
Walter Cut



- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G2042.32N-4T50SX-P	4	50	32	151	24,5	3,5	SX-4E4
G2042.32N-5T60SX-P	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
G2042.32N-6T60SX-P	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
G2042.52N-8T100SX-P	8	100	52	251	44,3	6,8	SX-8E8
G2042.52N-10T100SX-P	10	100	52	251	44	8,8	SX-10E10

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios



s [mm]	4	5	6	8	10
Inserto para transmisión de refrigerante	FS2282	FS2283	FS2284	FS2285	FS2286

Accesorios

s [mm]	4-6	8-10
Llave para montar placa de ranurado	FS1494	FS2274

Lama de tronzado reforzada

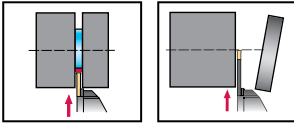
G2042...R/L

Walter Cut

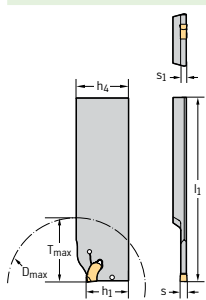


A2

- Autofijación




Herramienta



Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G2042.26R-1.5T20SX	1,5	20	40	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32R-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26R-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26R-3T33SX	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.26L-1.5T20SX	1,5	20	52	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32L-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26L-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26L-3T33SX	3	33	52	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

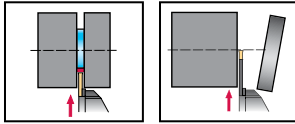
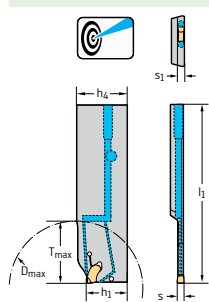
Accesorios

s [mm]	1,5	2-4
 Llave para montar placa de ranurado	FS2249	FS1494

A2

Lama de tronzado reforzada
G2042...R/L...-P
Walter Cut


- Autofijación
- Refrigeración de precisión


Herramienta


Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26R-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX-P	4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Accesorios

	s [mm]	2-4
	Llave para montar placa de ranurado	FS1494

Lama de tronzado reforzada: Contra

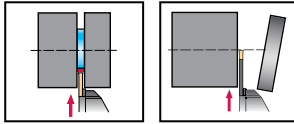
G2042...R/L...C

Walter Cut

A2



- Autofijación



Herramienta		s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	Denominación						
	G2042.32R-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
	G2042.32L-4T33SX-C	4	33	65	110	3,4	SX-4E4

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios		s [mm]	4
	Llave para montar placa de ranurado		FS1494

A2

Lama de tronzado reforzada: Contra

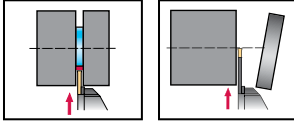
G2042...R/L...C-P

mm

Walter Cut

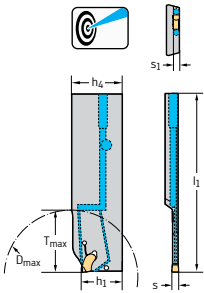


- Autofijación
- Refrigeración de precisión



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX-C-P		26				
G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-C-P		33				
G2042.32R-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX-C-P		26				
G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-C-P		33				
G2042.32L-4T33SX-C-P	4	33	65	110	3,4	SX-4E4



El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Accesorios

	s [mm]	2-4
	Llave para montar placa de ranurado	FS1494

Herramienta de mango – Modular

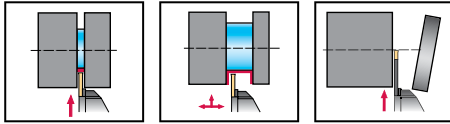
MSS-...00

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



Herramienta		h = h ₁ mm	b mm	f mm	h ₁ mm	Tamaño del módulo
<p>Square shank</p>	MSS-E16R00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20R00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25R00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32R00-3225N	32	25	31	165,5	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E16L00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20L00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25L00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32L00-3225N	32	25	31	165,5	E32

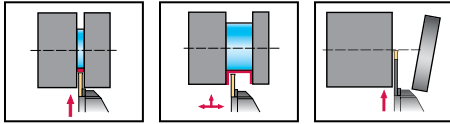
$f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		E16	E20	E25	E32
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Llave de mango	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

Herramienta de mango – Modular

MSS-...00 inch
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	Tamaño del módulo
<p>Square shank</p>	MSS-E16R00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20R00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25R00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32R00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E16L00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20L00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25L00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32L00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32

$f = f_1 + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		E16	E20	E25	E32
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1052 (T15) 1,475 lbs	FS1053 (T15) 1,475 lbs	FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
	Llave de mango	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

Herramienta de mango – Modular

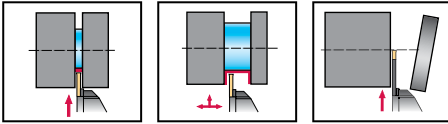
MSS-...90 mm

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



Herramienta		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	Tamaño del módulo
<p>Square shank</p>	Denominación					
	MSS-E20R90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25R90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32R90-3225N	32	25	37,5	160	E32
<p>Square shank</p>	Denominación					
	MSS-E20L90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25L90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32L90-3225N	32	25	37,5	160	E32

$l_1 = l_{21} + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		E20	E25	E32
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Llave de mango	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

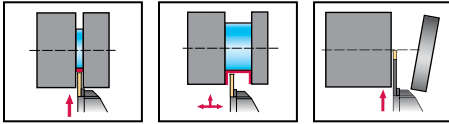
Herramienta de mango – Modular

MSS-...90 inch

Walter Cut



– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	Tamaño del módulo
<p>Square shank</p>	MSS-E20R90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25R90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32R90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E20L90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
	MSS-E25L90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
	MSS-E32L90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32

$l_1 = l_{21} + s/2$ | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		E20	E25	E32
	Tornillo para módulo de ranurado		FS1054 (T20) 2,213 lbs	FS1055 (T25) 2,213 lbs
	Llave de mango		FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

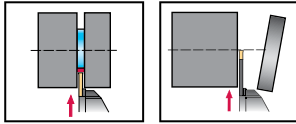
Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado radial

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo		
	G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2		
	G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25			
		G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3	
		G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25		
		G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25		
		G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4	
G2632-E20R-4T20SX		20		65	4,4	42	3,4	E20			
G2632-E25R-4T35SX		35		80	5,9	63	3,4	E25			
	G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5		
	G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25			
	G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32			
	G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6		
	G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32			
		G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2	
		G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25		
			G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
			G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX	35		80		5,9	63	2,4	E25			
	G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4		
	G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20			
	G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25			
	G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5		
	G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25			
	G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32			
	G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6		
	G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32			
	G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8		

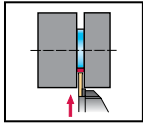
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios	s (mm)	2-6	8
Llave para montar placa de ranurado		FS1494	FS2274

Herramienta de mango – Ranurado radial

 G2016...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
	G2016-2525N-12T40UX-P	12	41	25	25	19	150	53	UX-12E12 ..
	G2016-3232N-19T40UX-P	19	41	32	32	22,5	150	53	UX-19E19 ..

Square shank

Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	12	19
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2588 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	12	19
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	FS2248
	Lama de recambio	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)

Sistema de fijación

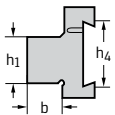
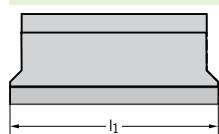
SBN

Walter Cut



A2

Herramienta



Square shank

Denominación	h_4	h_1 mm	b mm	l_1 mm
SBN2020-26-K	26	20	20	90
SBN2520-32-K	32	25	20	110
SBN3229-32-K	32	32	29	120
SBN3229-46-K	46	32	29	150
SBN4037-46-K	46	40	37	150

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

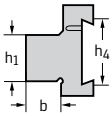
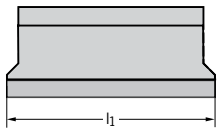
Recambios

h_1 [mm]	20-25	32	40
 Tornillo de fijación	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6)

Sistema de fijación

 SBN inch
Walter Cut


A2

Herramienta


Square shank

Denominación	h_4	h_1 inch	b inch	l_1 inch
SBN12-26K-E	26	0,750	0,750	3,543
SBN12-26KS-E	26	0,750	0,750	3,543
SBN16-32-K-E	32	1,000	1,000	4,331
SBN16-32KS-E	32	1,000	1,000	4,331
SBN20-32K-E	32	1,250	1,250	4,724
SBN20-32KS-E	32	1,250	1,250	4,724

Recambios

 h_1 [inch]

0,75-1,25

Tornillo de fijación

M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)

Sistema de fijación con refrigeración interior

G2661...-P

Walter Cut



A2

- Refrigeración de precisión
- Sistema de fijación para lamas de tronzado



Herramienta		Denominación	h ₄	h mm	b mm	l ₁ mm
 Square shank		G2661-1616N-26-P	26	16	16	95
		G2661-2020N-26-P	26	20	20	95
		G2661-2020N-32-P	32	20	20	95
		G2661-2525N-32-P	32	25	25	95
		G2661-3225N-32-P	32	32	25	95
		G2661-3225N-52-P	52	32	25	140
		G2661-4032N-52-P	52	40	32	140

Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		h [mm]	16-25	32	40
	Cuñía de fijación		PK260	PK260	PK263
	Tornillo de fijación		M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Anillo tórico		O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Tapón roscado G 1/8		FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	Llave ISO 2936		ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

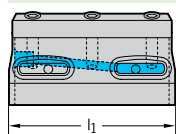
Sistema de fijación con refrigeración interior

G2661...-P **inch**
Walter Cut

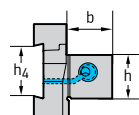

- Refrigeración de precisión
- Sistema de fijación para lamas de tronzado



Herramienta



Denominación	h ₄	h inch	b inch	l ₁ inch
G2661.12N-26-P	26	0,750	0,750	3,74
G2661.12N-32-P	32	0,750	0,750	3,74
G2661.16N-26-P	26	1,000	1,000	3,74
G2661.16N-32-P	32	1,000	1,000	3,74
G2661.20N-32-P	32	1,250	1,250	3,74
G2661.20N-52-P	52	1,250	1,250	5,512
G2661.24N-52-P	52	1,500	1,500	5,512



Square shank

Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

h [inch]	0,75-1	1,25	1,5
Cuña de fijación	PK260	PK260	PK263
Tornillo de fijación	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
Anillo tórico	O-RING 20X2	O-RING 20X2	O-RING 27X2
Tapón roscado G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
Llave ISO 2936	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Soporte para ranurado y tronzado – Ranurado radial

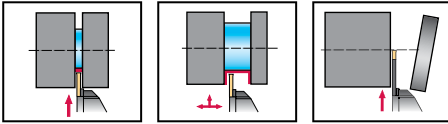
G3011-C...-P

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	G3011-C3R-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..
	G3011-C4R-MX22-2-P			C4	20	60	
	G3011-C5R-MX22-2-P			C5	25	60	
	G3011-C6R-MX22-2-P			C6	32	65	
	G3011-C4R-MX22-4-P	4 - 5.7	6	C4	20	60	MX22-4E ..
	G3011-C5R-MX22-4-P			C5	25	60	
	G3011-C6R-MX22-4-P			C6	32	65	
	G3011-C3L-MX22-2-P	0.5 - 3.3	6	C3	20	45	MX22-2E ..
	G3011-C4L-MX22-2-P			C4	20	60	
	G3011-C5L-MX22-2-P			C5	25	60	
	G3011-C6L-MX22-2-P			C6	32	65	
	G3011-C4L-MX22-4-P	4 - 5.7	6	C4	20	60	MX22-4E ..
G3011-C5L-MX22-4-P	C5			25	60		
G3011-C6L-MX22-4-P	C6			32	65		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Profundidades de tronzado máximas T_{max}: ver Plaquetas de corte | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

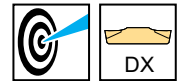
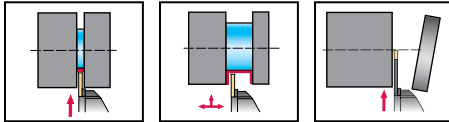
Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3-4 - 5.7
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Soporte para ranurado y tronzado: ranurado radial

G4011-C...-P mm
Walter Cut


- Walter Capto™
- Fijación por tornillo



Herramienta

		s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4R-2T17DX18-P		17		C4	20	60	1,6	
	G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
	G4011-C4L-2T17DX18-P		17		C4	20	60	1,6	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Si no se indica D₂ o D_{máx.}, la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		s [mm]	2
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada		FS1464 (T20IP)

Accesorios

		s [mm]	2
	Destornillador dinámico, analógico		FS2003
	Destornillador dinámico, digital		FS2248
	Lama de recambio		FS2015 (T20IP)

Soporte para ranurado y tronzado: ranurado radial

G1011-C...-P

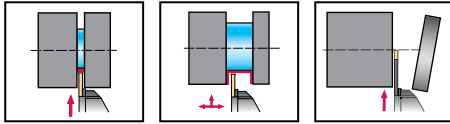
mm

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Fijación por tornillo



Herramienta

		Denominación	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	Tipo		
		G1011-C3R-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
		G1011-C4R-3T21GX24-P		21		C4	25,5					
		G1011-C5R-3T21GX24-P		21		C5	30,5					
			G1011-C4R-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
			G1011-C5R-4T21GX24-P		21		C5	30				
			G1011-C6R-4T21GX24-P		21		C6	36				
			G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21	65	C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
			G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30				
			G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36				
			G1011-C3L-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
			G1011-C4L-3T21GX24-P		21		C4	25,5				
			G1011-C5L-3T21GX24-P		21		C5	30,5				
				G1011-C4L-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
				G1011-C5L-4T21GX24-P		21		C5	30			
				G1011-C6L-4T21GX24-P		21		C6	36			
		G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21	65	C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..		
		G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30					
		G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36					

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $f = f_1 + s/2$ | Si no se indica D₂ o D_{máx.} la herramienta no presenta ninguna limitación del diámetro. | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

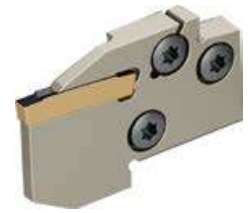
Recambios

	s [mm]	3-5
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

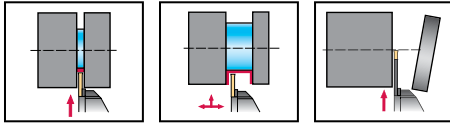
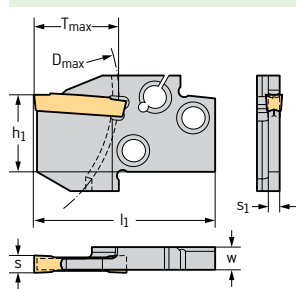
Accesorios

	s [mm]	3-5
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado radial

 MSS...E...
Walter Cut


– Fijación por tornillo


Herramienta


Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo	
MSS-E20R03-GX16-2	0.6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E ..	
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-1E ..	
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E ..	
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..	
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..	
MSS-E20R12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..	
MSS-E25R12-GX16-1		12	79	20	5,9	38	1,3	E25		
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R21-GX24-2		21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
MSS-E32R12-GX16-2		12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	
MSS-E20R12-GX16-3		4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
MSS-E25R12-GX16-3			12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3			21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-E32R12-GX16-3			12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
MSS-E32R21-GX24-3	21		100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..	
MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..	
MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E25R21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..	

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta

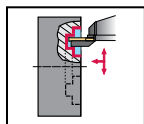
	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo			
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6 - 3	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-0E .. GX16-1E .. GX16-2E ..			
	MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25				
	MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32				
	MSS-E16L02-GX09-1	MSS-E16L07-GX09-1	2	2	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E ..		
	MSS-E16L07-GX09-1			7	52	12,5	3,9	24	1,3	E16	GX09-1E1 ..		
	MSS-E20L12-GX16-1	MSS-E25L12-GX16-1	3	12	63	16	4,4	33	1,3	E20	GX16-1E2 ..		
	MSS-E25L12-GX16-1			12	79	20	5,9	38	1,3	E25			
	MSS-E16L07-GX09-2			7	52	12,5	3,9	24	2	E16	GX09-2E3 ..		
	MSS-E20L12-GX16-2			12	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2E3 ..		
	MSS-E20L21-GX24-2			21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
	MSS-E25L12-GX16-2			12	79	20	5,9	38	2	E25	GX16-2E3 ..		
	MSS-E25L21-GX24-2			21	79	20	5,9	47	2	E25	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
	MSS-E32L12-GX16-2			12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..		
	MSS-E20L12-GX16-3			MSS-E25L12-GX16-3	4 - 5	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25L12-GX16-3					12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	21	79	20			5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..			
MSS-E32L12-GX16-3	12	100	25,5			5,9	45	3	E32	GX16-3E ..			
MSS-E32L21-GX24-3	21	100	25,5			5,9	54	3	E32	GX24-3E .. GX24-3F ..			
	MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..			
	MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..			
	MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32				
	MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..			

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado axial

 MSS...E...A
Walter Cut

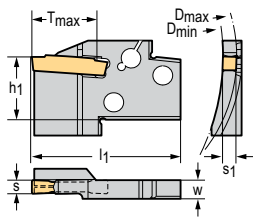

– Fijación por tornillo



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo		
	MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
	MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20			
	MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20			
	MSS-E25R15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25			
	MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25			
	MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25			
		MSS-E25R15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
		MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
		MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
		MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
		MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32			
		MSS-E32R15-GX24-3A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32			
MSS-E32R15-GX24-3A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32				
		MSS-E25R15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
		MSS-E25R15-GX24-4A150300		15	150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E25R15-GX24-4A5070		15	50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E25R15-GX24-4A70100		15	70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E32R15-GX24-4A100150		15	100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32			
		MSS-E32R15-GX24-4A300900	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32			
		MSS-E32R15-GX24-4A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32			
			MSS-E20L14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
			MSS-E20L14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
			MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20	
			MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E25L15-GX24-2A5070			15		50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100			15		70	100	20	5,9	47	2	E25		
		MSS-E25L15-GX24-3A100150	4 - 5	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..	
		MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
		MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
		MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
	MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32				
	MSS-E32L15-GX24-3A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32				
	MSS-E32L15-GX24-3A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32				
		MSS-E25L15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
		MSS-E25L15-GX24-4A150300		15	150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E25L15-GX24-4A5070		15	50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E25L15-GX24-4A70100		15	70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
		MSS-E32L15-GX24-4A100150		15	100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300		15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32			

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta



Denominación	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm	l_1 mm	s_1 mm	Tamaño del módulo	Tipo
MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32	GX24-4E6 ..
MSS-E32L15-GX24-4A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	

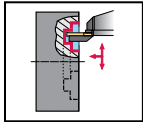
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

A2

Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado axial

 MSS...E...C
Walter Cut


– Fijación por tornillo



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
	MSS-E25R21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
	MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
	MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
	MSS-E25R25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
	MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
	MSS-E25L21-GX24-3C100150	4 - 5	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E .. GX24-3F ..
	MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
	MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
	MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
	MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
	MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	s [mm]	4 - 5 - 6
Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS1342 (T15) 2 Nm
Llave de mango para plaquita de ranurado		FS1047 (T15)

Soporte de torno – Modular

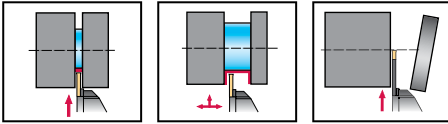
C...-MSS

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- Fijación por tornillo



Herramienta		Denominación	d ₁	f mm	l ₁ mm	Tamaño del módulo
		C3-MSS-E20R00	C3	20	36,5	E20
		C4-MSS-E25R00	C4	26	47,5	E25
		C5-MSS-E25R00	C5	31	47,5	E25
		C6-MSS-E25R00	C6	37	53,5	E25
		C6-MSS-E32R00	C6	37	53,5	E32
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>						
		C3-MSS-E20L00	C3	20	36,5	E20
		C4-MSS-E25L00	C4	26	47,5	E25
		C5-MSS-E25L00	C5	31	47,5	E25
		C6-MSS-E25L00	C6	37	53,5	E25
		C6-MSS-E32L00	C6	37	53,5	E32
	<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>					

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

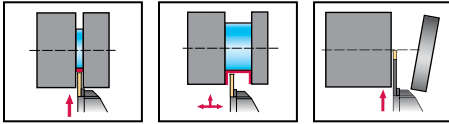
Recambios		E20 C3	E25 C4	E25 C5-C6	E32 C6
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1477		
	Boquilla de lubricante refrigerador C6			FS1476	FS1476
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Llave de mango	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

A2

Soporte de torno – Modular

 C...-MSS...90
Walter Cut


- Walter Capto™
- Fijación por tornillo



Herramienta

		Denominación	d ₁	f mm	l ₁ mm	Tamaño del módulo
		C4-MSS-E25R90	C4	25,5	48,5	E25
		C5-MSS-E25R90	C5	30,5	48,5	E25
		C6-MSS-E32R90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
		C4-MSS-E25L90	C4	25,5	48,5	E25
		C5-MSS-E25L90	C5	30,5	48,5	E25
		C6-MSS-E32L90	C6	32,5	57	E32
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	d ₁	E25 C4	E25 C5	E32 C6
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1476	FS1476
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	Llave de mango	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

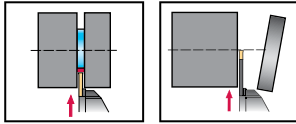
Módulo de ranurado y tronzado – Ranurado radial

G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



A2



Herramienta

Denominación	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20R-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Accesorios

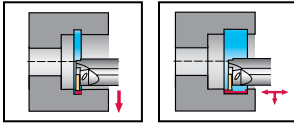
s (mm)	2-6	8
Llave para montar placa de ranurado	FS1494	FS2274

A2

Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

 G3221...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	Tipo
	G3221-32SR-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..
	G3221-32SL-MX22-2-P	0.5 - 3.3	4	80	32	30	72	248,3	250	MX22-2E ..

Cylindrical shank with flat

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	Anillo tórico	O-RING 27X2
	Llave de banderita	FS2572 (T20IP)

Accesorios

	s [mm]	0.5 - 3.3
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248

Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

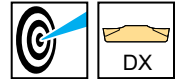
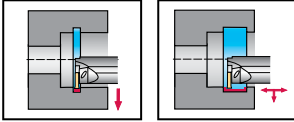
G4221...-P

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta

	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	Tipo
	G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4221-32SR-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
	G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
	G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
	G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
	G4221-32SL-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
	G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Cylindrical shank with flat

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _{min} [mm]	25	32
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	Tapón roscado	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	Anillo tórico	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Destornillador	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

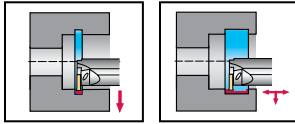
Accesorios

	D _{min} [mm]	25	32
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2003
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	FS2248

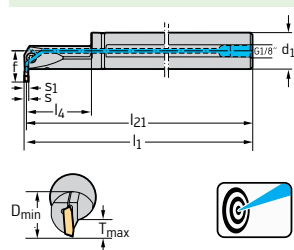
Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

G4221...-P inch
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Denominación	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	s ₁ inch	Tipo
G4221.16RR-2T08-DX18-P	0,079	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,843	0,063	DX18-2E2 ..
G4221.16RR-3T08-DX18-P	0,118	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,825	0,098	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221.20SR-3T10-DX18-P		0,394	1,250	1,250	1,043	2,333	9,793	0,098	
G4221.20SR-4T10-DX18-P	0,157	0,394	1,250	1,250	1,043	2,335	9,776	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

Cylindrical shank with flat

$l_1 = l_{21} + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios
 | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _{min} [inch]	1	1,25
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS1495 (T20IP) 3,688 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	Tapón roscado	M03X003 ISO 4026 (SW 1.5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1.5)
	Anillo tórico	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	Destornillador	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

Accesorios

	D _{min} [inch]	1	1,25
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2004	FS2004
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	FS2248

Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

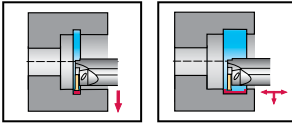
I12

Walter Cut



A2

- Fijación por tornillo



Herramienta		s	T _{max}	D _{min}	d ₁	f	l ₄	l ₂₁	l ₁	s ₁	Tipo
Denominación		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	I12R90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..
	I12L90-2.5D-GX09	2 - 2.5	3	16	16	11	30	149,5	151	1,3	GX09-1E1 ..

Cylindrical shank

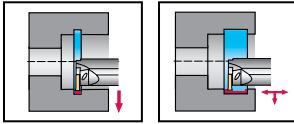
El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [mm]	D _{min} [mm]
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	2 - 2.5	16
	Llave de mango para plaquita de ranurado		

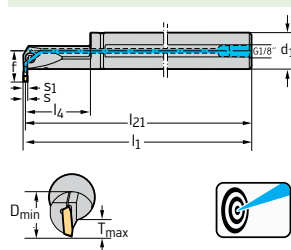
Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

 G1221...-P
Walter Cut


- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tipo
G1221-16QR-2T04-GX09-P	2 - 2,5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QR-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QR-3T06-GX09-P	2,5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TR-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TR-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TR-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	
G1221-16QL-2T04-GX09-P	2 - 2,5	4	16	16	12,6	29,3	179,3	180,3	1,4	GX09-1E1 ..
G1221-20QL-2T06-GX09-P		6	20	20	16,6	36,3	179,3	180,3	1,4	
G1221-20QL-3T06-GX09-P	2,5 - 3	6	20	20	16,6	35,9	179	180,45	2,1	GX09-2E3 ..
G1221-40TL-3T12-GX24-P		3	12	40	40	32,6	72	299	300,45	
G1221-40TL-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6	71,5	298,5	300,45	3,1	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221-40TL-5T12-GX24-P	5 - 6	12	40	40	32,6	71,1	298,1	300,6	3,8	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5-6 40	2-2,5 16	2-2,5-2,5-3 20
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2089 (T25IP) 6 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Tapón roscado	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	Anillo tórico	O-RING 34X2	O-RING 11X2	O-RING 15X2
	Destornillador	FS1487 (T25IP)	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)

Accesorios

	s [mm] D _{min} [mm]	3-5-6 40	2-2,5-2,5-3 16-20
	Destornillador dinamométrico, analógico	FS2003	FS2003
	Lama de recambio	FS2016 (T25IP)	FS2014 (T15IP)
	Destornillador dinamométrico, digital	FS2248	FS2248

Barra de mandrinar: ranurado y tronzado interior

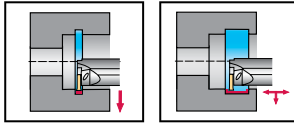
G1221...-P inch

Walter Cut

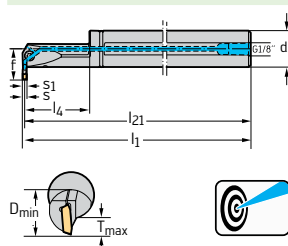


A2

- Fijación por tornillo
- Refrigeración de precisión



Herramienta



Cylindrical shank with flat

Denominación	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	l ₁ inch	s ₁ inch	Tipo
G1221.10QR-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QR-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QR-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TR-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TR-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	
G1221.10QL-2T04-GX09-P	0,079 - 0,098	0,157	0,625	0,625	0,492	1,154	7,059	7,098	0,055	GX09-1E1 ..
G1221.12QL-2T06-GX09-P		0,236	0,750	0,750	0,634	1,429	7,059	7,098	0,055	
G1221.12QL-3T06-GX09-P	0,098 - 0,118	0,236	0,750	0,750	0,634	1,413	7,045	7,104	0,083	GX09-2E3 ..
G1221.24TL-4T12-GX24-P	0,157	0,472	1,500	1,500	1,244	2,813	11,750	11,829	0,122	GX24-3E .. GX24-3F ..
G1221.24TL-5T12-GX24-P	0,197 - 0,236	0,472	1,500	1,500	1,244	2,799	11,736	11,835	0,150	

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | Set de conexión para refrigeración con rosca G1/8": ver Recambios y accesorios | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 80 bar (1160 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 0,625	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,75	0,157 - 0,197 - 0,236 1,5
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete		FS1453 (T15IP) 2,581 lbs	FS2081 (T15IP) 2,95 lbs	FS2089 (T25IP) 4,425 lbs
	Tapón roscado		M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)
	Anillo tórico		O-RING 11X2	O-RING 15X2	O-RING 34X2
	Destornillador		FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1487 (T25IP)

Accesorios		s [inch] D _{min} [inch]	0,079 - 0,098 - 0,098 - 0,118 0,625 - 0,75	0,197 - 0,236 1,5	0,157 1,5
	Destornillador dinámico, analógico		FS2004	FS2003	FS2004
	Lama de recambio		FS2014 (T15IP)	FS2016 (T25IP)	FS2016 (T25IP)
	Destornillador dinámico, digital		FS2248	FS2248	FS2248

A2

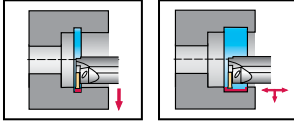
Barra de mandrinar – Modular

MSS...I...90-1.5 mm

Walter Cut



– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	d ₁ mm	l ₁₆ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	Tamaño del módulo
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20R90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25R90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32R90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40R90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-N	20	20,2	50	81,7	I16
	MSS-I20L90-1,5D-N	20	26,2	50	86,7	I20
	MSS-I25L90-1,5D-N	25	36,2	56	101,7	I25
	MSS-I32L90-1,5D-N	32	41,1	60	118,6	I32
	MSS-I40L90-1,5D-N	40	54,1	70	141,6	I40

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		I16	I20	I25	I32	I40
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	Llave de mango	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

Barra de mandrinar – Modular

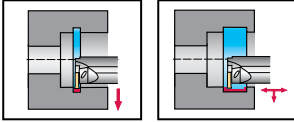
MSS...I...90-2.5 mm

Walter Cut



A2

– Fijación por tornillo



Herramienta		d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Tamaño del módulo
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20R90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25R90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32R90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40R90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-N	20	36,2	179,7	I16
	MSS-I20L90-2,5D-N	25	46,2	199,7	I20
	MSS-I25L90-2,5D-N	32	59,2	249,7	I25
	MSS-I32L90-2,5D-N	40	74,1	299,6	I32
	MSS-I40L90-2,5D-N	50	94,1	349,6	I40

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		I16	I20	I25	I32	I40
	Tornillo para módulo de ranurado Par de apriete	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	Llave de mango	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

A2

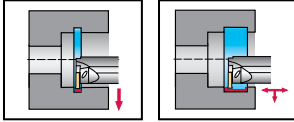
Barra de mandrinar – Modular

MSS...I...90-1.5 inch

Walter Cut



– Fijación por tornillo



Herramienta

	Denominación	d ₁ inch	l ₁₆ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	Tamaño del módulo
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20R90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25R90-1,5D-E	1,000	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32R90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40R90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-E	0,750	0,795	1,969	3,217	I16
	MSS-I20L90-1,5D-E	0,750	1,031	1,969	3,413	I20
	MSS-I25L90-1,5D-E	0,750	1,425	2,205	4,004	I25
	MSS-I32L90-1,5D-E	1,500	1,618	2,362	4,669	I32
	MSS-I40L90-1,5D-E	2,000	2,130	2,756	5,575	I40

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

		I16	I20	I25	I32	I40
	Tornillo para módulo de ranurado	FS1051 (T8)	FS1056 (T10)	FS1052 (T15)	FS1057 (T20)	FS1054 (T20)
	Par de apriete	1,475 lbs	1,475 lbs	1,475 lbs	2,213 lbs	2,213 lbs
	Llave de mango	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

Barra de mandrinar – Modular

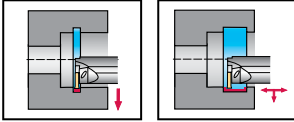
MSS...I...90-2.5 inch

Walter Cut

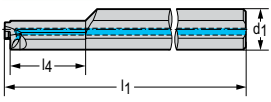
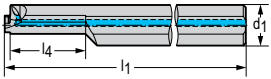


A2

– Fijación por tornillo





Herramienta

	Denominación	d ₁ inch	l ₄ inch	l ₁ inch	Tamaño del módulo
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20R90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25R90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32R90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40R90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-E	0,750	1,425	7,075	I16
	MSS-I20L90-2,5D-E	0,750	1,819	7,862	I20
	MSS-I25L90-2,5D-E	1,000	2,331	9,831	I25
	MSS-I32L90-2,5D-E	1,500	2,917	11,795	I32
	MSS-I40L90-2,5D-E	2,000	3,705	13,764	I40

Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

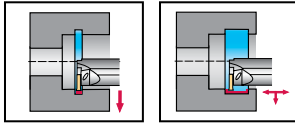
Recambios

		I16	I20	I25	I32	I40
	Tornillo para módulo de ranurado	FS1051 (T8)	FS1056 (T10)	FS1052 (T15)	FS1057 (T20)	FS1054 (T20)
	Par de apriete	1,475 lbs	1,475 lbs	1,475 lbs	2,213 lbs	2,213 lbs
	Llave de mango	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

Módulo de ranurado y tronzado – ranurado y tronzado interior

 MSS...I...
Walter Cut

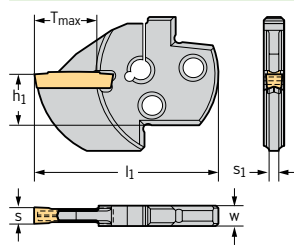

– Fijación por tornillo



Herramienta	Denominación	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	Tamaño del módulo	Tipo
	MSS-I32R03-GX16-2	0,6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E ..
	MSS-I40R03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40	GX16-1E .. GX16-2E ..
	MSS-I16R02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..
	MSS-I16R04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..
	MSS-I20R02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..
	MSS-I20R05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..
	MSS-I25R02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..
	MSS-I25R06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..
	MSS-I32R09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..
	MSS-I40R10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40	
MSS-I16R04-GX09-2	4		20	6,3	3,8	19	2	I16	GX09-2E3 ..	
MSS-I20R05-GX09-2	5		25	7,6	3,8	23	2	I20		
MSS-I25R06-GX09-2	6	32	9,8	3,8	30	2	I25			
MSS-I32R09-GX16-2	9	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..		
MSS-I40R10-GX16-2	10	50	15,5	5,9	47	2	I40			
MSS-I32R09-GX16-3	9	40	12,3	5,9	38	3	I32	GX16-3E ..		
MSS-I40R10-GX16-3	10	50	15,5	5,9	47	3	I40			
MSS-I32R09-GX16-4	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..		
MSS-I40R10-GX16-4	10	50	15,5	5,9	47	4,2	I40			
	MSS-I32L03-GX16-2	0,6 - 3	3	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-0E ..
	MSS-I40L03-GX16-2		3	50	15,5	5,9	47	2	I40	GX16-1E .. GX16-2E ..
	MSS-I16L02-GX09-1	2	2	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E ..
	MSS-I16L04-GX09-1		4	20	6,3	3,8	19	1,3	I16	GX09-1E1 ..
	MSS-I20L02-GX09-1		2	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E ..
	MSS-I20L05-GX09-1		5	25	7,6	3,8	23	1,3	I20	GX09-1E1 ..
	MSS-I25L02-GX09-1		2	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E ..
	MSS-I25L06-GX09-1		6	32	9,8	3,8	30	1,3	I25	GX09-1E1 ..
	MSS-I32L09-GX16-1		9	40	12,3	5,9	38	1,3	I32	GX16-1E2 ..
	MSS-I40L10-GX16-1		10	50	15,5	5,9	47	1,3	I40	
	MSS-I16L04-GX09-2		4	20	6,3	3,8	19	2	I16	
	MSS-I20L05-GX09-2		5	25	7,6	3,8	23	2	I20	
	MSS-I25L06-GX09-2	6	32	9,8	3,8	30	2	I25		
	MSS-I32L09-GX16-2	9	40	12,3	5,9	38	2	I32	GX16-2E3 ..	
	MSS-I40L10-GX16-2	10	50	15,5	5,9	47	2	I40		
	MSS-I32L09-GX16-3	9	40	12,3	5,9	38	3	I32	GX16-3E ..	
	MSS-I40L10-GX16-3	10	50	15,5	5,9	47	3	I40		
	MSS-I32L09-GX16-4	9	40	12,3	5,9	38	4,2	I32	GX16-4E6 ..	
	MSS-I40L10-GX16-4	10	50	15,5	5,9	47	4,2	I40		

 Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

Herramienta



Denominación	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	h_1 mm	W mm	l_1 mm	s_1 mm	Tamaño del módulo	Tipo
MSS-I40N19-GX24-3	4 - 5	19	60	15,5	6,2	55	3	I40	GX24-3E .. GX24-3F ..
MSS-I40N19-GX24-4	6	19	60	15,5	6,2	55	4,2	I40	GX24-4E6 ..

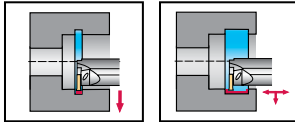
Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com

A2

Cabezal intercambiable – ranurado y tronzado interior

 G4221-Q...-P mm
Walter Cut


- QuadFit
- Para barras de mandrinar Accure-tec



Herramienta

		s	T _{max}	D _{min}	d ₁	f	l ₄	l ₂₁	s ₁	Tipo	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
	Denominación										
	G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4221-Q40R-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4		
	G4221-Q50R-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4		
	G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..	
	G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4		
	G4221-Q50L-4T21DX18-P		21	80	50	47,7	22,3	30	3,4		
	G4221-Q32L-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..	
	G4221-Q40L-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4		
	G4221-Q50L-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4		
	QuadFit	G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50	32	29,7	22,4	30	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
		G4221-Q40L-4T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30	3,4	
	G4221-Q50L-4T21DX18-P	21		80	50	47,7	22,3	30	3,4		

El plano de dimensiones muestra la variante derecha. | $l_1 = l_{21} + s/2$ | La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi) | Para obtener más información sobre los productos, consulte el catálogo en línea de Walter: www.walter-tools.com | El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

	D _{min} [mm]	50-80
	Tornillo de fijación para placa ranurado Par de apriete	FS2614 (T20IP) 5 Nm
	Tapón roscado	M03X006 ISO 4026
	Llave acodada	FS1464 (T20IP)

Accesorios

	D _{min} [mm]	50-80
	Destornillador dinámico, digital	FS2248
	Lama de recambio	FS2015 (T20IP)
	Destornillador dinámico, analógico	FS2003

Plaquitas de corte

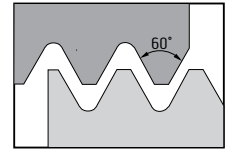
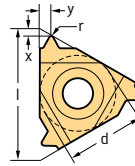
Mecanizado	Mecanizado interior				
Plaquitas de corte					
Tipo de rosca	Perfil parcial 55°	Perfil parcial 60°	Perfil completo, American UN 60°	Perfil completo, métrica ISO 60°	Perfil completo, Whitworth
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●	●	●	●	●
N Metales no férreos	●	●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta					
H Materiales duros					
O Otros	●	●	●	●	●
Paso P [mm]	0,5–5,0			0,5–5,0	
Paso de hilos por pulgada [hilos/pulgada]	5,0–48,0	8,0–27,0	8,0–32,0	5,08–50,8	8,0–28,0
Página en el catálogo	A 556	A 563	A 559	A 557	A 561
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

Mecanizado	Mecanizado exterior				
Plaquitas de corte					
Tipo de rosca	Perfil parcial 60°	Perfil completo, American NPT	Perfil completo, American UN 60°	Perfil completo, métrica ISO 60°	Perfil completo, Whitworth
P Acero	●●	●●	●●	●●	●●
M Acero inoxidable	●●	●●	●●	●●	●●
K Fundición de hierro	●	●	●	●	●
N Metales no férreos	●	●	●	●	●
S Materiales de difícil arranque de viruta					
H Materiales duros					
O Otros	●	●	●	●	●
Paso P [mm]	0,5–1,5	0,5–5,0		0,5–5,0	
Paso de hilos por pulgada [hilos/pulgada]	16,0–48,0	5,0–48,0	8,0–64,0	5,08–50,8	8,0–48,0
Página en el catálogo	A 556	A 556	A 560	A 558	A 562
Código QR					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

WALTER SELECT ●● Aplicación principal ● Otras aplicaciones




Placas giratorias de rosca exterior – Perfil parcial 60°

NTS



A3

Plaquetas de corte

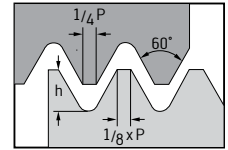
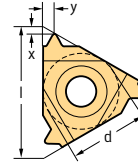
Denominación	Paso (P) mm	Paso (hilos/ pulgada) in	l mm	d mm	r mm	X mm	Y mm	P			M	
								HC			HC	
								WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
 NTS-EL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,08	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,27	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
 NTS-IL-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 A60	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 AG60	0,5-3	48-8	16	9,525	0,05	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 G60	1,75-3	14-8	16	9,525	0,16	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-22 N60	3,5-5	7-5	22	12,7	0,53	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺	☺
 NTS-IL-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 A55	0,5-1,5	48-16	11	6,35	0,05	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺

Ejemplo de denominación para el grado WXM20: NTS-EL-16 AG60 WXM20

HC = Metal duro recubierto

Placas giratorias de rosca exterior – Perfil completo, métrica ISO 60°

NTS



Plaquitas de corte

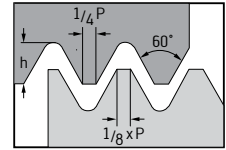
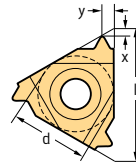
Denominación	Paso (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC			HC
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20
NTS-EL-16 0.50ISO	0.5	16	9,525	0,31	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.60ISO	0.6	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.70ISO	0.7	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.75ISO	0.75	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.80ISO	0.8	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,61	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.25ISO	1.25	16	9,525	0,77	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.50ISO	1.5	16	9,525	0,92	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.75ISO	1.75	16	9,525	1,07	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,23	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.50ISO	2.5	16	9,525	1,53	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,84	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 3.50ISO	3.5	22	12,7	2,15	2,2	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 4.50ISO	4.5	22	12,7	2,76	2,8	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 5.00ISO	5	22	12,7	3,07	3,1	2,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.50ISO	0.5	16	9,525	0,31	0,6	0,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.60ISO	0.6	16	9,525	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.70ISO	0.7	16	9,525	0,43	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.75ISO	0.75	16	9,525	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.80ISO	0.8	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,61	0,7	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.25ISO	1.25	16	9,525	0,77	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.50ISO	1.5	16	9,525	0,92	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.75ISO	1.75	16	9,525	1,07	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,23	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.50ISO	2.5	16	9,525	1,53	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,84	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 3.50ISO	3.5	22	12,7	2,15	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,45	1,6	2,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.50ISO	4.5	22	12,7	2,76	1,7	2,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 5.00ISO	5	22	12,7	3,07	1,7	2,5	☺	☺	☺	☺

Ejemplo de denominación para el grado WXM20: NTS-EL-16 0.50ISO WXM20

HC = Metal duro recubierto

Placas giratorias de rosca interior – Perfil completo, métrica ISO 60°

NTS



A3

Plaquetas de corte

Denominación	Paso (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IL-11 0.75ISO	0,75	11	6,35	0,43	0,6	0,6					
NTS-IL-11 0.80ISO	0,8	11	6,35	0,46	0,6	0,6					
NTS-IL-11 1.00ISO	1	11	6,35	0,58	0,6	0,7					
NTS-IL-11 1.25ISO	1,25	11	6,35	0,72	0,8	0,9					
NTS-IL-11 1.50ISO	1,5	11	6,35	0,87	0,8	1					
NTS-IL-11 1.75ISO	1,75	11	6,35	1,01	0,9	1,1					
NTS-IL-11 2.00ISO	2	11	6,35	1,15	0,9	1,1					
NTS-IL-11 2.50ISO	2,5	11	6,35	1,44	0,8	1,1					
NTS-IL-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,29	0,6	0,4					
NTS-IL-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,35	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,4	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,43	0,6	0,6					
NTS-IL-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,46	0,6	0,6					
NTS-IL-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,58	0,6	0,7					
NTS-IL-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,87	0,8	1					
NTS-IL-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,01	0,9	1,2					
NTS-IL-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,15	1	1,3					
NTS-IL-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,44	1,1	1,5					
NTS-IL-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,73	1,1	1,5					
NTS-IL-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,31	1,6	2,3					
NTS-IL-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,6	1,6	2,4					
NTS-IL-22 5.00ISO	5	22	12,7	2,89	1,6	2,3					
NTS-IR-11 0.75ISO	0,75	11	6,35	0,43	0,6	0,6					
NTS-IR-11 0.80ISO	0,8	11	6,35	0,46	0,6	0,6					
NTS-IR-11 1.00ISO	1	11	6,35	0,58	0,6	0,7					
NTS-IR-11 1.25ISO	1,25	11	6,35	0,72	0,8	0,9					
NTS-IR-11 1.50ISO	1,5	11	6,35	0,87	0,8	1					
NTS-IR-11 1.75ISO	1,75	11	6,35	1,01	0,9	1,1					
NTS-IR-11 2.00ISO	2	11	6,35	1,15	0,9	1,1					
NTS-IR-11 2.50ISO	2,5	11	6,35	1,44	0,8	1,1					
NTS-IR-16 0.50ISO	0,5	16	9,525	0,29	0,6	0,4					
NTS-IR-16 0.60ISO	0,6	16	9,525	0,35	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.70ISO	0,7	16	9,525	0,4	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.75ISO	0,75	16	9,525	0,43	0,6	0,6					
NTS-IR-16 0.80ISO	0,8	16	9,525	0,46	0,6	0,6					
NTS-IR-16 1.00ISO	1	16	9,525	0,58	0,6	0,7					
NTS-IR-16 1.25ISO	1,25	16	9,525	0,72	0,8	0,9					
NTS-IR-16 1.50ISO	1,5	16	9,525	0,87	0,8	1					
NTS-IR-16 1.75ISO	1,75	16	9,525	1,01	0,9	1,2					
NTS-IR-16 2.00ISO	2	16	9,525	1,15	1	1,3					
NTS-IR-16 2.50ISO	2,5	16	9,525	1,44	1,1	1,5					
NTS-IR-16 3.00ISO	3	16	9,525	1,73	1,1	1,5					
NTS-IR-22 3.50ISO	3,5	22	12,7	2,02	1,6	2,3					
NTS-IR-22 4.00ISO	4	22	12,7	2,31	1,6	2,3					
NTS-IR-22 4.50ISO	4,5	22	12,7	2,6	1,6	2,4					
NTS-IR-22 5.00ISO	5	22	12,7	2,89	1,6	2,4					

Ejemplo de denominación para el grado WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT

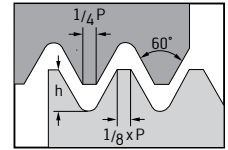
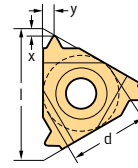
Plaqueta de corte óptima para condiciones de mecanizado

→ buenas = ☺

→ medias = ☹

→ desfavorables = ☹☹

Placas giratorias de rosca exterior – Perfil completo, American UN 60° NTS



Plaquetas de corte

Denominación	Paso (hilos/pulgada)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							WXM20	WXP20	WXM20	HC
NTS-ER-16 008UN	8	16	9,525	1,95	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009UN	9	16	9,525	1,73	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010UN	10	16	9,525	1,56	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011UN	11	16	9,525	1,42	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012UN	12	16	9,525	1,3	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 013UN	13	16	9,525	1,2	1	1,3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014UN	14	16	9,525	1,11	1	1,2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016UN	16	16	9,525	0,97	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018UN	18	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020UN	20	16	9,525	0,78	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024UN	24	16	9,525	0,65	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 027UN	27	16	9,525	0,58	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028UN	28	16	9,525	0,56	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 032UN	32	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺

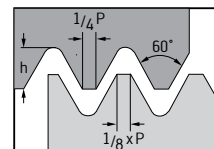
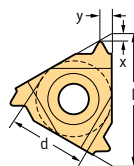
Ejemplo de denominación para el grado WXM20: NTS-ER-16 008UN WXM20

HC = Metal duro recubierto

WALTER SELECT Plaquita de corte óptima para condiciones de mecanizado → buenas = ☺ → medias = ☹ → desfavorables = ☹☹

Placas giratorias de rosca interior – Perfil completo, American UN 60°

NTS



A3

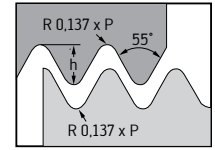
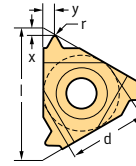
Plaquetas de corte

Denominación	Paso (hilos/pulgada)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR-11 11UN	11	11	6,35	1,33	0,8	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 12UN	12	11	6,35	1,22	0,8	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 14UN	14	11	6,35	1,05	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 16UN	16	11	6,35	0,92	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 18UN	18	11	6,35	0,81	0,8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 20UN	20	11	6,35	0,73	0,8	0,9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 24UN	24	11	6,35	0,61	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 27UN	27	11	6,35	0,54	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 28UN	28	11	6,35	0,52	0,6	0,7			☺	☺	☺
NTS-IR-11 32UN	32	11	6,35	0,46	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 36UN	36	11	6,35	0,41	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 40UN	40	11	6,35	0,37	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 56UN	56	11	6,35	0,26	0,7	0,4			☺	☺	☺
NTS-IR-11 64UN	64	11	6,35	0,23	0,8	0,4			☺	☺	☺
NTS-IR-16 008UN	8	16	9,525	1,83	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 009UN	9	16	9,525	1,63	1,2	1,7	☺			☺	
NTS-IR-16 010UN	10	16	9,525	1,47	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 011UN	11	16	9,525	1,33	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 012UN	12	16	9,525	1,22	1,1	1,4	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 013UN	13	16	9,525	1,13	1	1,3	☺			☺	
NTS-IR-16 014UN	14	16	9,525	1,05	0,9	1,2	☺			☺	
NTS-IR-16 016UN	16	16	9,525	0,92	0,9	1,1	☺			☺	
NTS-IR-16 018UN	18	16	9,525	0,81	0,8	1	☺			☺	
NTS-IR-16 020UN	20	16	9,525	0,73	0,8	0,9	☺			☺	

Ejemplo de denominación para el grado WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = Metal duro recubierto

Placas giratorias de rosca exterior – Perfil completo, Whitworth NTS



Plaquitas de corte

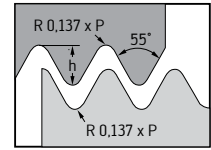
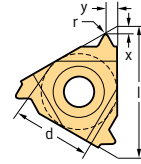
Denominación	Paso (hilos/pulgada)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WXM20	WXP20	WXM20
NTS-ER-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺	☺

Ejemplo de denominación para el grado WXM20: NTS-ER-16 008W WXM20

HC = Metal duro recubierto

Placas giratorias de rosca interior – Perfil completo, Whitworth

NTS



A3

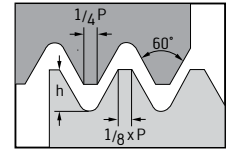
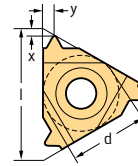
Plaquetas de corte

Denominación	Paso (hilos/pulgada)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	WMP32
NTS-IR-11 12W	12	11	6,35	1,32	0,9	1,2			☺	☺	☺
NTS-IR-11 14W	14	11	6,35	1,16	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 16W	16	11	6,35	1,02	0,9	1,1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 18W	18	11	6,35	0,9	0,8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 19W	19	11	6,35	0,86	0,8	1			☺	☺	☺
NTS-IR-11 20W	20	11	6,35	0,81	0,8	0,9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 22W	22	11	6,35	0,74	0,8	0,9			☺	☺	☺
NTS-IR-11 24W	24	11	6,35	0,68	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 26W	26	11	6,35	0,63	0,7	0,8			☺	☺	☺
NTS-IR-11 32W	32	11	6,35	0,51	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 36W	36	11	6,35	0,45	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-11 48W	48	11	6,35	0,34	0,6	0,6			☺	☺	☺
NTS-IR-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺			☺	
NTS-IR-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺			☺	
NTS-IR-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺			☺	
NTS-IR-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺		☺	
NTS-IR-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺			☺	
NTS-IR-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺			☺	


Ejemplo de denominación para el grado WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32

HC = Metal duro recubierto

Placas giratorias de rosca exterior – Perfil completo, American NPT NTS



Plaquetas de corte

Denominación	Paso (hilos/pulgada)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P	M
							HC	HC
							WXM20	WXM20
 NTS-ER-16 08NPT	8	16	9,525	2,42	1,3	1,8	☺	☺
NTS-ER-16 11.5NPT	11.5	16	9,525	1,64	1,1	1,5	☺	☺
NTS-ER-16 14NPT	14	16	9,525	1,33	0,9	1,2	☺	☺
NTS-ER-16 18NPT	18	16	9,525	1,01	0,8	1	☺	☺
NTS-ER-16 27NPT	27	16	9,525	0,66	0,7	0,8	☺	☺

Ejemplo de denominación para el grado WXM20: NTS-ER-16 08NPT WXM20

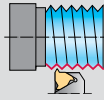
HC = Metal duro recubierto

Herramientas de torneado de roscas - mecanizado exterior

Tipo



Mecanizado



A3



Denominación	NTS-SE	C...-NTS-SE
Modelo	Mango de sección cuadrada	Walter Capto™ según ISO 26623
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo
Refrigeración	externa	Interno
Tamaño mango h [mm]	12–40	
Tamaño mango h [Inch]	0,500–1,500	
Tamaño Walter Capto™		C3–C6
Tamaño de placa l [mm]	16–22	16–22
Página en el catálogo	A 567	A 567

Código QR


www.walter-tools.com/woc/

NTS-SE

C-NTS-SE

Herramientas de roscado - mecanizado interior

Tipo



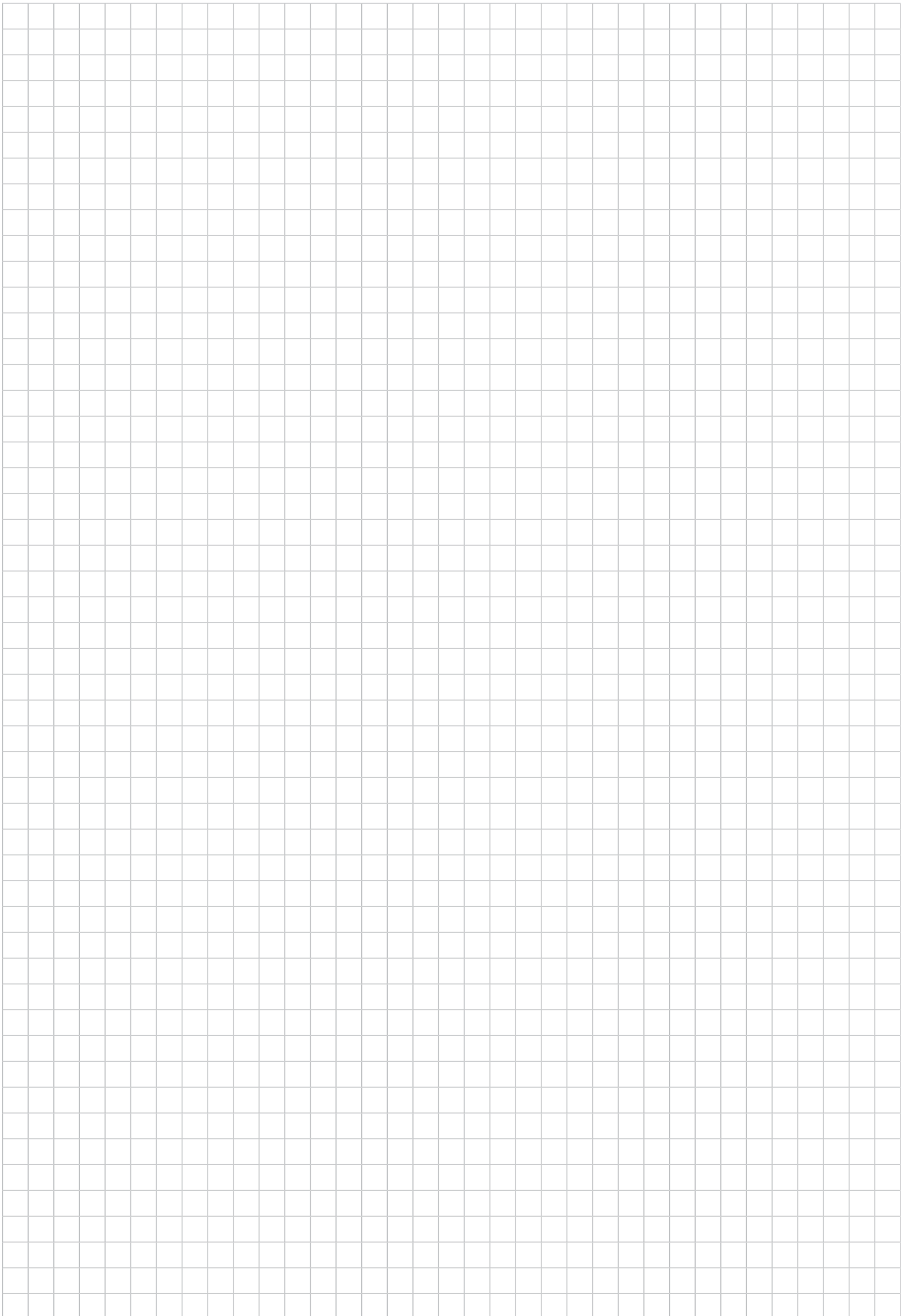
A3



Denominación	A...-NTS-I	S...-NTS-I	C...-NTS-SI	T1820-Q...-P
Modelo	Mango cilíndrico con superficie de fijación	Mango cilíndrico con superficie de fijación	Walter Capto™ según ISO 26623	QuadFit
Sistema de fijación	Tornillo	Tornillo	Tornillo	Palanca articulada
Refrigeración	Interno	externa	Interno	Refrigeración de precisión
Ø barr. mandr. d₁ [mm]	20	16–40		
Ø barr. mandr. d₁ [inch]		0,580–1,340		
Tamaño Walter Capto™			C4–C6	
Tamaño QuadFit				Q25–Q50
Tamaño de placa l [mm]	11–16	16–22	16–22	16–22
Página en el catálogo	A 570	A 570	A 572	A 574

Código QR				
www.walter-tools.com/woc/	A-NTS-I	S-NTS-I	C-NTS-SI	T1820-Q-P

A3



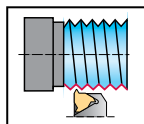
Herramienta con mango: roscas exteriores


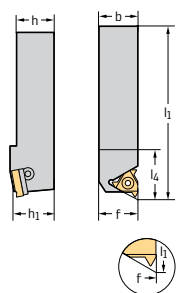
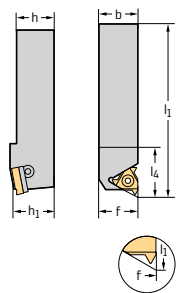
NTS-SE

Walter NTS





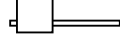


A3



Herramienta	Denominación		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Tipo
 <p>Square shank</p>	NTS-SEL1212-16	16	12	12	16	83,2	22	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SEL2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SEL2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SEL3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
	NTS-SER1212-16	16	12	12	16	83,2	22	
	NTS-SER1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SER2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SER2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SER3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
 <p>Square shank</p>	NTS-SEL2525-22	22	25	25	25	155,7	36	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SEL4040-22	22	40	40	40	205,7	36	
	NTS-SER2525-22	22	25	25	25	155,7	36	
	NTS-SER3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SER4040-22	22	40	40	40	205,7	36	

Soportes disponibles diseñados para un ángulo de hélice de 1,5°
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
	Base izquierda	YI3	YI4
	Base derecha	YE3	YE4
	Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Tornillo de fijación + disco para base	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	Llave de banderita	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

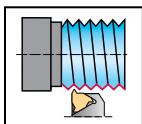
Herramienta con mango: roscas exteriores

NTS-SE inch

Walter NTS



A3



Herramienta

			h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	Tipo
<p>Square shank</p>	NTS-SEL0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SEL1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SEL1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SEL2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
	NTS-SER0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	
	NTS-SER1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SER1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SER1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SER2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
<p>Square shank</p>	NTS-SEL1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SEL2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	
	NTS-SER1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	
	NTS-SER2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SER2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	

Soportes disponibles diseñados para un ángulo de hélice de 1,5°
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
Base izquierda	YI3	YI4
Base derecha	YE3	YE4
Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
Tornillo de fijación + disco para base	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
Llave de banderita	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Portaherramientas de torneado: roscas exteriores

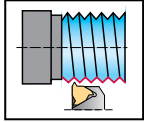
C...-NTS-SE

Walter NTS



A3

- Posición normal
- Walter Capto™



Herramienta	Denominación		d ₁	f mm	l ₄ mm	Tipo		
	C3-NTS-SEL22040-16	16	C3	22	40	NTS-E . -16 ..		
	C3-NTS-SER22040-16	16	C3	22	40			
	C4-NTS-SEL27050-16	16	C4	27	50			
	C4-NTS-SER27050-16	16	C4	27	50			
	C5-NTS-SEL35060-16	16	C5	35	60			
	C5-NTS-SER35060-16	16	C5	35	60			
	C6-NTS-SEL45065-16	16	C6	45	65			
	C6-NTS-SER45065-16	16	C6	45	65			
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623								
	C4-NTS-SEL27050-22	22	C4	27	50	NTS-E . -22 ..		
	C4-NTS-SER27050-22	22	C4	27	50			
	C5-NTS-SEL35060-22	22	C5	35	60			
	C5-NTS-SER35060-22	22	C5	35	60			
	C6-NTS-SEL45065-22	22	C6	45	65			
	C6-NTS-SER45065-22	22	C6	45	65			
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							

Soportes disponibles diseñados para un ángulo de hélice de 1,5°
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios	Tipo	NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
	Base izquierda	YI3	YI4
	Base derecha	YE3	YE4
	Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Tornillo de fijación + disco para base	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	Llave de banderita	FS1050 (T10)	FS256 (T20)
	Boquilla de lubricante refrigerador	FS1477	FS1018

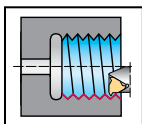
Barra de mandrinar: roscas interiores

A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS






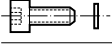
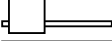
A3



Herramienta

	Denominación		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	β	Tipo
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	NTS-I. -11 ..
	A20Q-NTS-IL11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IL11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	
	A20Q-NTS-IR11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL16-16	16	16	20	10,2	18	180	32	2,5°	NTS-I. -16 ..
	A20Q-NTS-IR16-16	16	16	20	10,2	18	180	34	2,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S16M-NTS-IL16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	NTS-I. -16 ..
	S16M-NTS-IR16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S25R-NTS-IL16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S20Q-NTS-IL22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	NTS-I. -22 ..
	S20Q-NTS-IR22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	
	S25R-NTS-IL22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°		

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		NTS-I. -11 .. 12-16	NTS-I. -16 .. 16-20	NTS-I. -16 .. 24-44	NTS-I. -22 .. 27	NTS-I. -22 .. 32-47
	Tipo D _{min} [mm]					
	Base izquierda			YI3		YI4
	Base derecha			YE3		YE4
	Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2174 (T8) 0,9 Nm	FS2175 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2176 (T20) 3,8 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Tornillo de fijación + disco para base			FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	Llave de banderita	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

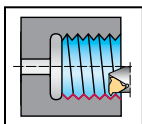
Barra de mandrinar: roscas interiores

S...-NTS-I inch

Walter NTS



A3



Herramienta

	Denominación		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	l ₄ inch	β	Tipo
 Parallel shank with clamping surface	S10M-NTSIL16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	NTS-I . -16 ..
	S10M-NTSIR16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIL16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-40	16	0,670	0,750	0,400	0,670	7,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-51	16	0,900	0,750	0,510	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S16R-NTSIL16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S16R-NTSIR16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIL16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S20S-NTSIR16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
S20S-NTSIR16-77	16	1,450	1,250	0,770	1,120	10,000	2,500	1,5°		
S24T-NTSIR16-90	16	1,650	1,500	0,900	1,340	12,000	2,500	1,5°		
 Parallel shank with clamping surface	S12Q-NTSIR22-59	22	1,000	0,750	0,590	0,670	7,000	2,000	1,5°	NTS-I . -22 ..
	S16R-NTSIR22-71	22	1,250	1,000	0,710	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIR22-85	22	1,500	1,250	0,850	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S24T-NTSIR22-98	22	1,750	1,500	0,980	1,340	12,000	2,500	1,5°	

El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios

Tipo	D _{min} [inch]	NTS-I . -16 .. 0,67-0,8	NTS-I . -16 .. 0,9-1,65	NTS-I . -16 .. 1,2	NTS-I . -22 .. 1	NTS-I . -22 .. 1,25-1,75
	Base izquierda			YI3		
	Base derecha		YE3	YE3		YE4
	Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2175 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2177 (T10) 1,254 lbs	FS2176 (T20) 2,803 lbs	FS2178 (T20) 2,803 lbs
	Tornillo de fijación + disco para base		FS2179 (T10)	FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	Llave de bandera	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

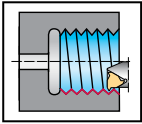
Barra de mandrinar: roscas interiores

C...-NTS-SI

Walter NTS



- Posición normal
- Walter Capto™



A3

Herramienta	Denominación		D _{min} mm	d ₂ mm	d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Tipo
 	C4-NTS-SIL22090-16		16	40	32	C4	22	90	NTS-I . -16 ..
	C4-NTS-SIR22090-16		16	40	32	C4	22	90	
	C5-NTS-SIL22090-16		16	40	32	C5	22	90	
	C5-NTS-SIR22090-16		16	40	32	C5	22	90	
	C6-NTS-SIL22090-16		16	40	32	C6	22	90	
	C6-NTS-SIR22090-16		16	40	32	C6	22	90	
	C4-NTS-SIL27080-16		16	50	39,5	C4	27	80	
	C4-NTS-SIR27080-16		16	50	39,5	C4	27	80	
	C5-NTS-SIL27105-16		16	50	40	C5	27	105	
	C5-NTS-SIR27105-16		16	50	40	C5	27	105	
 	C6-NTS-SIL27105-16		16	50	40	C6	27	105	NTS-I . -22 ..
	C6-NTS-SIR27105-16		16	50	40	C6	27	105	
	C4-NTS-SIL22090-22		22	40	31,5	C4	22	90	
	C4-NTS-SIR22090-22		22	40	31,5	C4	22	90	
	C5-NTS-SIL22090-22		22	40	31,5	C5	22	90	
	C5-NTS-SIR22090-22		22	40	31,5	C5	22	90	
	C6-NTS-SIL22090-22		22	40	31,5	C6	22	90	
	C6-NTS-SIR22090-22		22	40	31,5	C6	22	90	
	C4-NTS-SIL27080-22		22	50	39,5	C4	27	80	
	C4-NTS-SIR27080-22		22	50	39,5	C4	27	80	
 	C5-NTS-SIL27105-22		22	50	40	C5	27	105	NTS-I . -22 ..
	C5-NTS-SIR27105-22		22	50	40	C5	27	105	
	C6-NTS-SIL27105-22		22	50	40	C6	27	105	
	C6-NTS-SIR27105-22		22	50	40	C6	27	105	

Soportes disponibles diseñados para un ángulo de hélice de 1,5°
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

Recambios		NTS-I . -16 ..	NTS-I . -22 ..
	Base izquierda	YI3	YI4
	Base derecha	YE3	YE4
	Tornillo fijación placa roscado Par de apriete	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Tornillo de fijación + disco para base	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	Llave de banderita	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

Cabezal intercambiable – roscas interiores

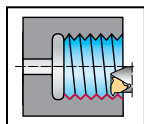
T1820-Q...-P

Walter NTS



A3

- QuadFit
- Refrigeración de precisión







Herramienta	Denominación		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	β	Tipo
<p>QuadFit</p>	T1820-Q25R-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32R-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32R-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40R-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40R-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50R-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
<p>QuadFit</p>	T1820-Q25L-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32L-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32L-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40L-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40L-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50L-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
T1820-Q50L-22I-P	22	Q50	56	30,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..	

La presión máxima recomendada del refrigerante es de 150 bar (2175 psi)
El paquete incluye el cuerpo y los recambios

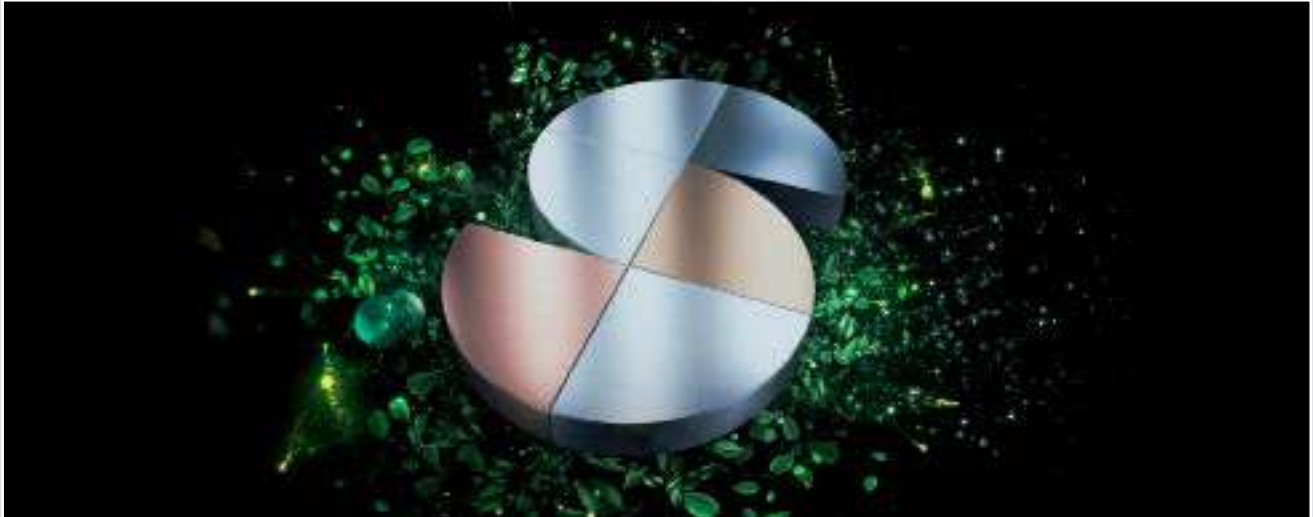
Recambios	Tipo	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	Base	GXA16-1	NXA22-1
	Tornillo de fijación	FS2615 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	Palanca	KN129	KN130
	Pasador	RS123	RS124
	Llave de banderita	FS1465 (T15IP)	
	Llave acodada		FS1592 (T25IP)

Accesorios	Tipo	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	Base	GXA16-0	NXA22-0
	Base	GXA16-2	NXA22-2

Accesorios

	Tipo	NTS-I. -16 ..	NTS-I. -22 ..
	Base	GXA16-3	NXA22-3
	Base	GXA16-4	NXA22-4
	Base	GXA16-98	NXA22-98
	Base	GXA16-99	NXA22-99

A3



Productos y prestaciones sostenibles, con certificación y transparencia

Walter es una empresa que asume su responsabilidad hacia las personas y el medioambiente. La sostenibilidad es una parte central de nuestra estrategia empresarial. Forma parte indisoluble de nuestros productos y áreas de negocio y se somete a pruebas y certificación por terceros de manera periódica.

Calidad de fabricación certificada según los estándares más exigentes

Todos los procesos, procedimientos, métodos y medios que utilizamos son verificados y evaluados según criterios estrictos por una instancia independiente. Lo demostramos, por ejemplo, en la protección laboral, el aseguramiento de la calidad y una actuación respetuosa con el medio ambiente (por ejemplo, compensando el CO₂ de nuestra energía). Y nuestro compromiso social atestigua que Walter entiende su responsabilidad en un sentido aún más amplio.

Transparencia a lo largo de toda la cadena de producción: para que usted esté seguro

En Walter, el sistema de gestión integrado se aplica en igual medida al uso sostenible de los recursos y los medios de producción y al trato con las personas, ya sean clientes, socios o empleados. Para que usted pueda confiar en que todos nuestros productos cumplen estas exigencias a lo largo de toda la cadena de producción, hacemos extensivos nuestros propios criterios a nuestros proveedores.

Certificaciones

El sistema de gestión integrado de Walter incluye certificaciones según:

- ISO 9001 (gestión de calidad)
- ISO 14001 (gestión medioambiental)
- ISO 45001 (gestión de protección laboral)
- ISO 50001 (gestión de energía)
- Certificado conforme a la norma Ecovadis Gold y calificación NQC

Puede encontrar más información sobre las certificaciones de Walter aquí:



Seguridad laboral y protección de la salud

Walter protege la salud de sus empleados. Para evitar accidentes, revisamos sin cesar nuestros procesos y tomamos medidas proactivas de prevención.



Gestión medioambiental y energética

La protección del medio ambiente es un importante objetivo de empresa para Walter. Utilizamos la energía de manera eficiente y aplicamos métodos prácticos para reducir de manera sostenible el consumo de energía, agua y recursos.



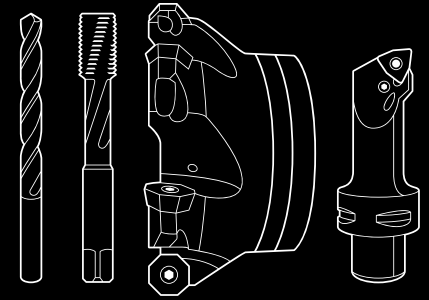
Gestión de la calidad

Walter mejora sus productos y procesos continuamente. Nuestras medidas y procedimientos eficaces garantizan la calidad de nuestros productos, y nuestra exhaustiva gestión de calidad la verifica sistemáticamente.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강팬데리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba - SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com